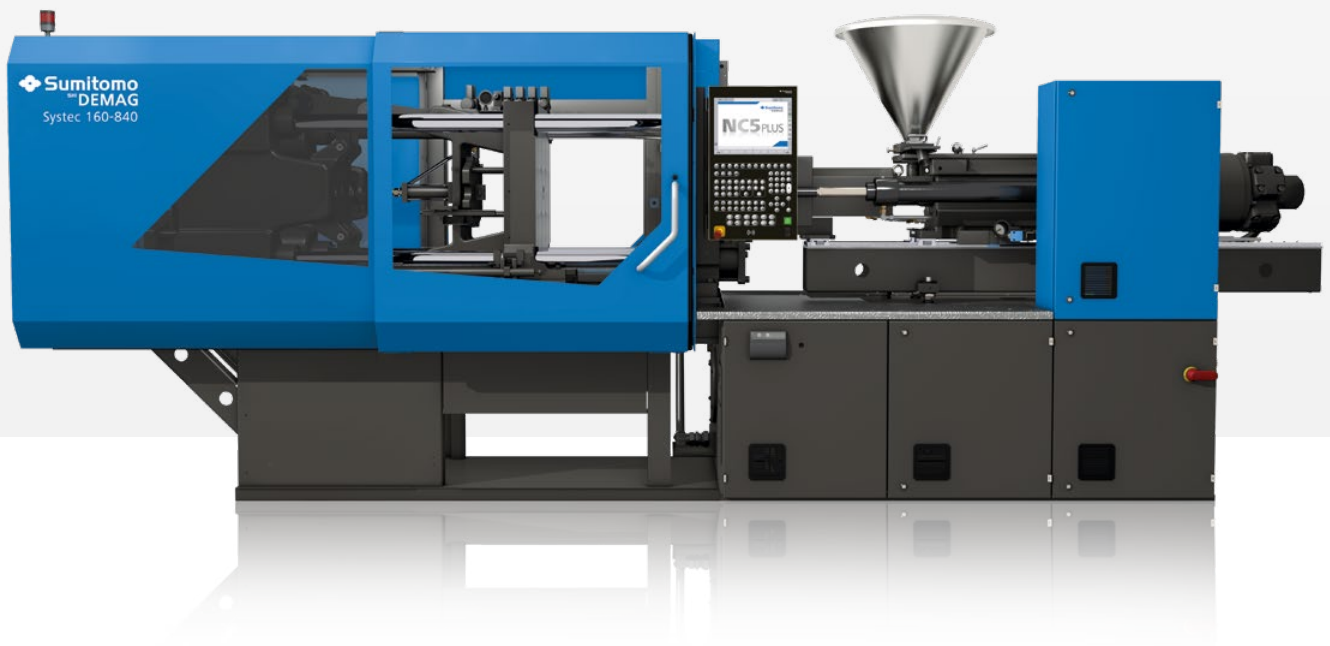


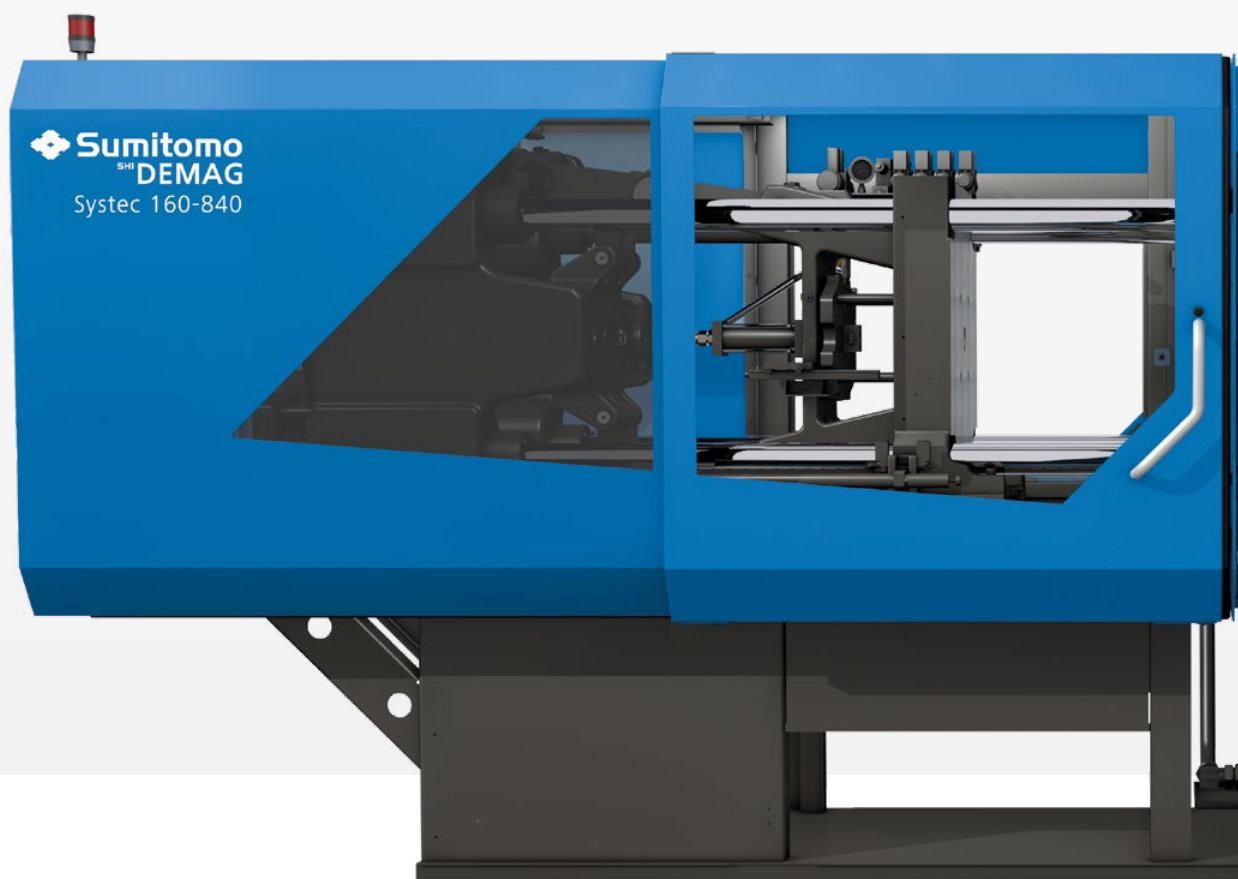
A máquina versátil.

Systec.

Máxima flexibilidade – maior confiabilidade



***MAIS DE 60
ANOS DE
EXPERIÊNCIA.***



Systemec

A melhor solução para flexibilizar sua produção.

Com mais de 60 anos de experiência na produção de máquinas injetoras para plásticos, a Sumitomo (SHI) Demag tem expertise para levar a perfeição às mais diversas tecnologias de acionamento. O resultado dessa experiência é a quarta geração da série Systemec. A tecnologia servo-hidráulica combinado com a mais alta experiência em engenharia, permite movimentos paralelos dinâmicos com apenas um circuito hidráulico. Isso resulta na redução do ruído, processos mais estáveis e menor consumo de energia. Convença-se de nossa competência, experiência e tecnologia.



Systemec

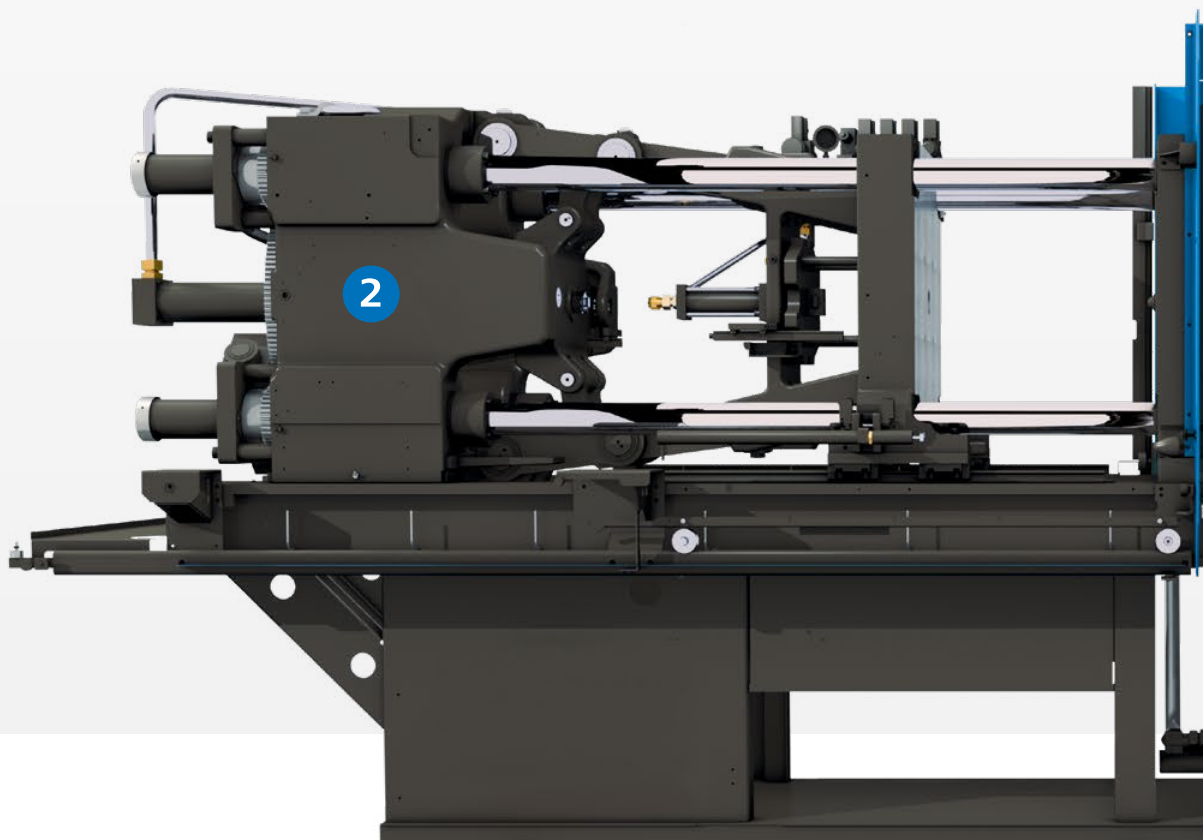
Vantagens.

1 – Acionamento através de Servomotor

Com a crescente demanda para minimizar o consumo de energia e a emissão de ruído, as máquinas Systemec são equipadas com tecnologia de acionamento através de servomotores hidráulicos. A vantagem dos clientes é óbvia, maior eficiência em conexão comprovada com a tecnologia das máquinas.

2 – Tecnologia de fechamento Toggle

A unidade de fechamento da Systemec é equipada com tecnologia comprovada através do sistema toggle (articulação). A cinemática especial garante ótimos movimentos do molde, paralelismo máximo das placas e transmissão homogênea da força para o molde de injeção. Com o uso de guias lineares, efeitos como empenamento podem ser reduzidos e, assim, minimizar o desgaste mesmo com altos pesos do molde.



3 – Tecnologia inteligente de acionamentos

Todos os movimentos dos eixos foram analisados e redesenhados usando um software de simulação de última geração. As características dos elementos hidráulicos, foram precisamente adaptados ao processo de injeção da máquina Systec. Isto leva a movimentos harmoniosos, alto desempenho e a redução do nível de ruído.

4 – Controle Intuitivo

O controle intuitivo da Systec oferece uma infinidade de vantagens para sua equipe. Opções visualmente claras, estruturadas eficientes para monitoramento e controle de processos, ajudam o usuário a encontrar rapidamente as configurações ideais. A programação lógica e simples com sequências de máquina pré-definidas servem para explorar plenamente o potencial da Systec.



Eficiência

Módulos de eficiência.



activeDrive

Opção para economia de energia

Economize energia e, portanto, custos. O sistema de acionamento **activeDrive** para as máquinas Systemc, economiza energia e garante a máxima eficiência. Durante os tempos inativos, como resfriamento do molde ou remoção das peças, o acionamento inteligente reduz o desempenho da bomba para fornecer energia hidráulica somente quando necessário. Com esta tecnologia você economiza energia, custos e protege o meio ambiente.

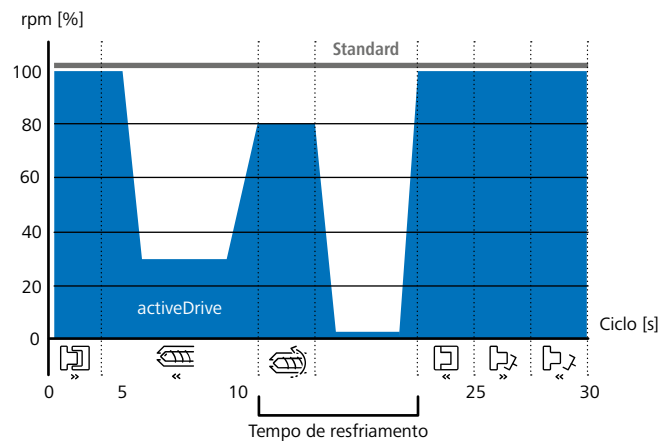


Diagram: Função activeDrive

**MELHOR PERFORMANCE.
MÁXIMA PROTEÇÃO.**



activeProtect
Proteção do Molde

Proteja seu molde - Com a tecnologia de proteção do molde integrada **activeProtect**, é possível um monitoramento permanente do perfil de movimento do molde. A máquina pode reagir até mesmo as menores variações e desvios resultantes do percurso normal de fechamento. O monitoramento pode ser usado tanto para o movimento de fechamento quanto para abertura do molde. Com esta tecnologia, você também tem a opção de monitorar os movimentos de gavetas e assim otimizar e proteger o seu molde.

- Curva normal de fechamento
- Força básica de proteção
- Monitoramento da curva – activeProtect
- Curva em caso de colisão

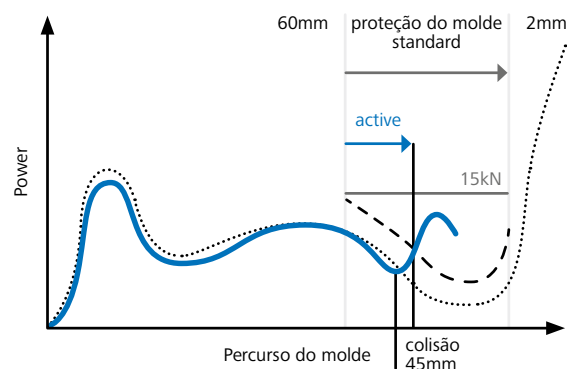


Diagram: Função activeProtect



Eficiência

Tecnologia inteligente.

Tecnologia inteligente de válvulas

Devido a geometria das válvulas especialmente desenvolvidas e controle especial, é possível ter movimentos paralelos com apenas um circuito hidráulico. Nossos clientes confirmam que, apesar do uso de apenas um circuito hidráulico, os movimentos paralelos do molde ou da extração não influenciam uns aos outros. Assim, a Systemec é capaz de realizar uma ampla gama de processos sem o uso de sistemas hidráulicos com duplo circuito, mais caros. O resultado desta otimização é refletido em movimentos harmoniosos, maior dinâmica de injeção, movimentos mais rápidos dos eixos e um nível reduzido de ruído.

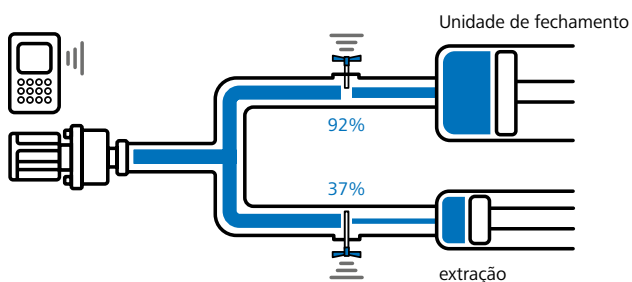
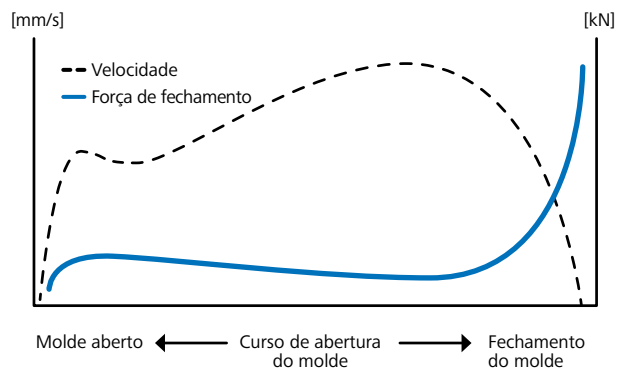


Fig. Princípio funcional da tecnologia inteligente das válvulas

**TECNOLOGIA INTELIGENTE.
MÁXIMA PRODUTIVIDADE.**

Unidade de fechamento - Toggle

O sistema de fechamento toggle fornece à Systemec a melhor cinemática para o movimento do molde no processo de injeção. Devido à alta dinâmica durante a aceleração, utilizando baixa potência durante o processo e força de fechamento ideal durante o contato da placa, a sequência de movimento no processo de fechamento do molde pode ser perfeitamente definida. A cinemática especial permite movimentos do molde até 30% mais rápidos em relação a unidade de fechamento hidráulico direto e garantem tempos de processo mais otimizados. Finalmente, as altas forças ao abrir o molde garantem que o processo permaneça estável e seguro. Robustez, baixa manutenção e ótima cinemática - A tecnologia perfeita para a sua produção.



Systemec SP

Máquinas para ciclos rápidos.

1 – Dosagem elétrica

Para atender aos requisitos de ciclos rápidos, a Systemec SP possui um motor elétrico na dosagem que não compromete sua performance e a eficiência energética.

2 – Tecnologia em servo-válvula

A alta dinâmica de injeção é essencial para tempos rápidos de preenchimento do molde. Por esta razão, a Systemec SP é equipada de série com a tecnologia de servo-válvula para o processo de injeção.

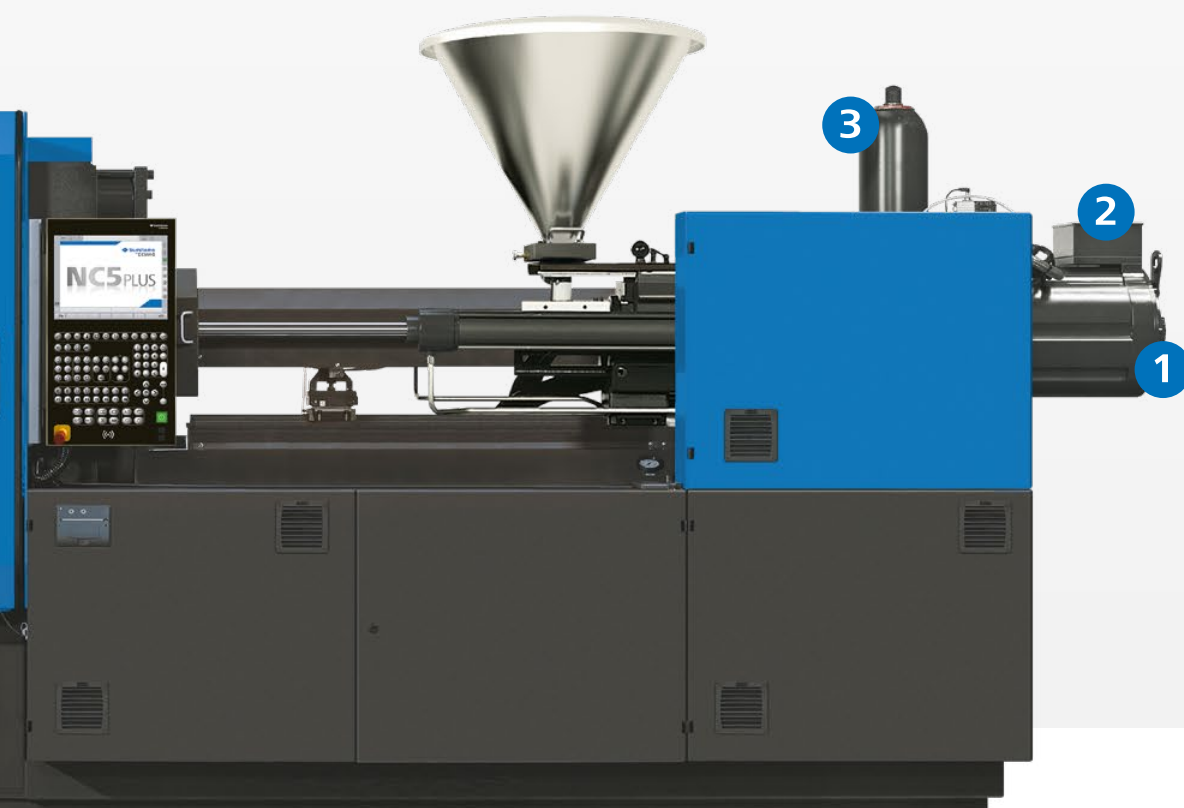


3 – Injeção com acumulador hidráulico

Graças ao sistema de acumulador hidráulico integrado a Systec SP, são possíveis velocidades de injeção de até 600 mm/s. Assim, mesmo os produtos de paredes finas podem ser fabricados facilmente com tempos de injeção curtos.

4 – Extração rápida

Para completar o pacote, a Systec SP tem um extrator muito mais rápido. Isso atende aos requisitos de tempos de ciclo mais rápidos e completa o pacote.





ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.



Modelos

Systec 160 - Servo / SP	14
Systec 210 - Servo / SP	16
Systec 280 - Servo / SP	18
Systec 350 - Servo / SP	20
Systec 420 - Servo / SP	22
Systec 500 - Servo	24
Systec 650 - Servo	26
Systec 800 - Servo	28
Systec 1000 - Servo	30
Systec 1300 - Servo	34
Systec 1500 - Servo	38
Conexões & Dimensões	40

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 160								
Descrição internacional	1600-430			1600-600			1600-840		
Unidade de Fechamento	160 / 520								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	1600 / 1760								
Curso máximo de abertura [mm]	500								
Altura do molde min. / máx.:									
>Standard OP0210 [mm]	275 / 585								
>Aumentada OP211 [mm]	275 / 685								
Distância entre colunas (h x v) [mm]	520 x 520								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	300								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	2200 / 1300 / 1700								
Curso extração/força avanço/força recuo									
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]	160 / 59 / 29								
Unidade de Injeção	430			600			840		
Diâmetro da rosca [mm]	35	40	45	40	45	50	45	50	60
Relação L/D OP0610 / OP0611	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾	25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]	2640	2025	1600	2418	1914	1550	2402	1946	1351
Volume máx. de injeção [cm ³]	168	231	293	255	323	399	358	442	636
Velocidade máx. de injeção:									
>Standard OP0105 [mm/s]	120	120	120	100	100	100	80	80	80
>Aumentada OP0106 [mm/s]	179	179	179	149	149	149	119	119	119
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [mm/s]	610	610	-	610	610	-	550	510	-
Razão máx. de injeção:									
>Standard OP0105 [cm ³ /s]	116	151	191	126	160	197	127	157	226
>Aumentada OP0106 [cm ³ /s]	172	225	284	188	238	293	189	234	337
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [cm ³ /s]	587	767	-	767	970	-	875	1001	-
Cap. máx. de plastificação (PS): ²⁾									
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	26 / 35	39 / 52	49 / 66	24 / 32	30 / 40	43 / 57	20 / 30	28 / 42	44 / 66
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	21 / 28	31 / 42	39 / 53	19 / 25	24 / 32	34 / 46	15 / 21	21 / 30	32 / 47
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]	26	38	47	38	47	68	53	76	89
Curso máximo do bico: ³⁾									
>Modo manual [mm]	474	451	445	475	469	396	611	637	561
>Modo automático [mm]	322	319	294	319	294	267	505	496	466
Força e veloc. máx. de encosto do bico:									
>Standard [kN / mm/s]	80	80	80	80	80	80	110	110	110
Informações gerais	160/520-430			160/520-600			160/520-840		
Cap. do reservatório de óleo [l]	290			290			290		
Instalação elétrica geral:									
>Acion. do circuito da bomba ⁵⁾ [kW]	25 / 45			25 / 45			25 / 45		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	35	35	35
>Cilindro de aquecimento ⁷⁾ [kW]	9,4 / 13	11,1 / 13,9	11,3 / -	11,1 / 13,9	11,3 / 15,7	15,7 / -	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):									
>Standard OP0105 [s-mm]	1,45 - 364			1,45 - 364			1,45 - 364		
>Aumentada OP0106 ¹⁾ [s-mm]	1,3 - 364			1,3 - 364			1,3 - 364		
Peso líquido ⁴⁾ [kg]	6983			6983			7500		
Dist. máx. final com motor (h):									
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	0	75	225	163	313	403	1152	1332	1552
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	0	75	225	163	313	403	1152	1332	1552
>Motor elétrico de plast. OP0313 ⁷⁾ [mm]	295 / 395	395 / 545	545 / -	483 / 633	633 / 808	723 / -	1341 / 1521	1521 / 1741	1741 / -

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

¹⁾ Seleccionável para a Systec SP

²⁾ A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

³⁾ O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

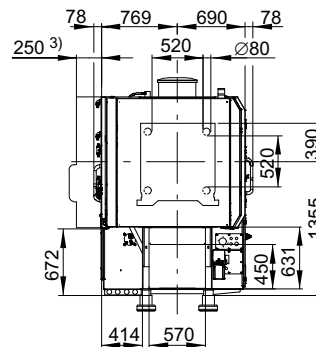
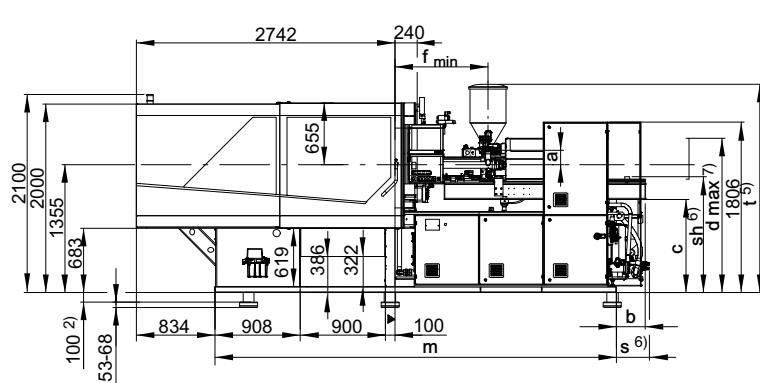
⁴⁾ Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração.

⁵⁾ Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

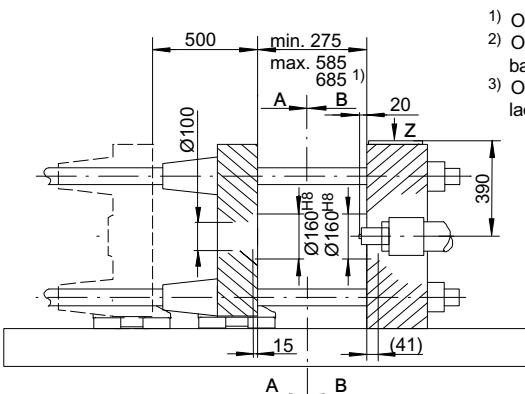
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Dimensões da máquina Systec 160

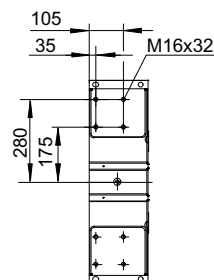


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

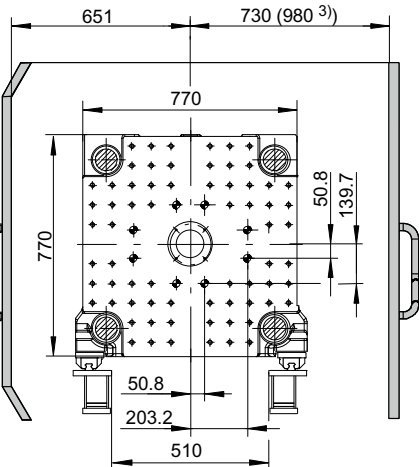
Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 160



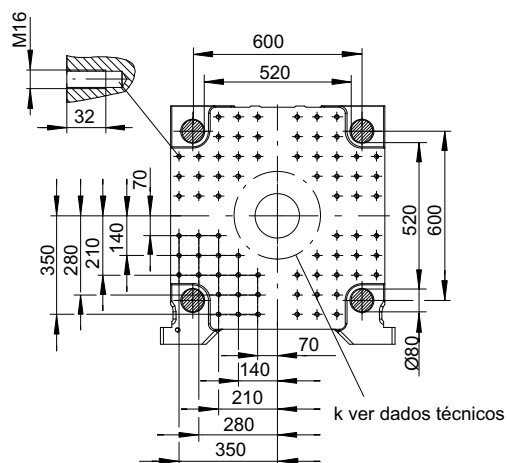
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel
B - B



Placa fixa
A - A



⊕ Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 210								
Descrição internacional	2100-600			2100-840			2100-1450		
Unidade de Fechamento	210 / 580								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	2100 / 2310								
Curso máximo de abertura [mm]	575								
Altura do molde min. / máx.:									
>Standard OP0210 [mm]	340 / 690								
>Aumentada OP211 [mm]	340 / 790								
Distância entre colunas (h x v) [mm]	580 x 580								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	350								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	3300 / 2000 / 2500								
Curso extração/força avanço/força recuo									
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 73 / 36								
Unidade de Injeção	600			840			1450		
Diâmetro da rosca [mm]	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Relação L/D OP0610 / OP0611	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾	25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]	2418	1914	1550	2402	1946	1351	2426	1905	1400
Volume máx. de injeção [cm ³]	255	323	399	358	442	636	530	763	1039
Velocidade máx. de injeção:									
>Standard OP0105 [mm/s]	149	149	149	119	119	119	84	84	84
>Aumentada OP0106 [mm/s]	199	199	199	159	159	159	113	113	113
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [mm/s]	610	610	-	550	510	-	510	450	-
Razão máx. de injeção:									
>Standard OP0105 [cm ³ /s]	188	238	293	189	234	337	166	239	325
>Aumentada OP0106 [cm ³ /s]	250	317	391	252	312	449	221	318	433
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [cm ³ /s]	767	970	-	875	1001	-	1001	1272	-
Cap. máx. de plastificação (PS): ²⁾									
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	32 / 32	40 / 40	57 / 57	30 / 40	42 / 57	66 / 88	30 / 40	47 / 63	67 / 89
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	25 / 25	32 / 32	46 / 46	21 / 28	30 / 40	47 / 63	19 / 25	29 / 39	41 / 56
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]	38	47	68	53	76	89	64	100	113
Curso máximo do bico: ³⁾									
>Modo manual [mm]	485	479	406	621	647	571	787	671	587
>Modo automático [mm]	329	304	277	515	506	476	506	476	462
Força e veloc. máx. de encosto do bico:									
>Standard [kN / mm/s]	80	80	80	110	110	110	110	110	110
Informações gerais	210/580-600			210/580-840			210/580-1450		
Cap. do reservatório de óleo [l]	290			290			290		
Instalação elétrica geral:									
>Acion. do circuito da bomba ^{1) 5)} [kW]	26 / 51			26 / 51			26 / 51		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]	24,5	24,5	24,5	35	35	35	36	36	36
>Cilindro de aquecimento ⁷⁾ [kW]	11,1 / 13,9	11,3 / 15,7	15,7 / -	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):									
>Standard OP0105 [s-mm]	1,5 - 406			1,5 - 406			1,5 - 406		
>Aumentada OP0106 ¹⁾ [s-mm]	1,4 - 406			1,4 - 406			1,4 - 406		
Peso líquido ⁴⁾ [kg]	8589			8999			10836		
Dist. máx. final com motor (h):									
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	144	294	384	1133	1313	1533	1645	1825	2045
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	144	294	384	1133	1313	1533	1645	1825	2045
>Motor elétrico de plast. OP0313 ⁷⁾ [mm]	464 / 614	614 / 789	704 / -	1322 / 1502	1502 / 1722	1722 / -	1834 / 2014	2014 / 2234	2234 / -

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

¹⁾ Seleccionável para a Systec SP

²⁾ A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

³⁾ O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

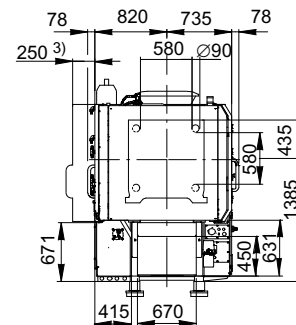
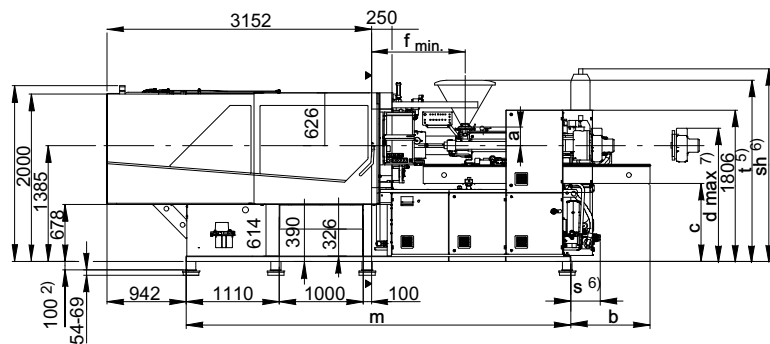
⁴⁾ Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração.

⁵⁾ Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

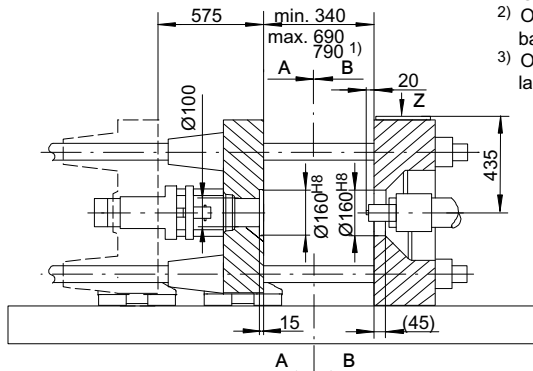
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Dimensões da máquina Systemec 210



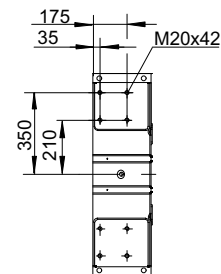
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemec 210

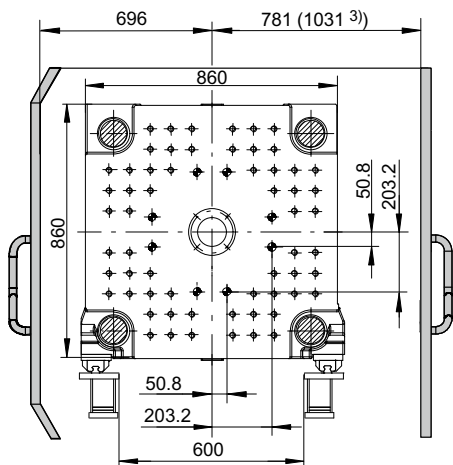


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

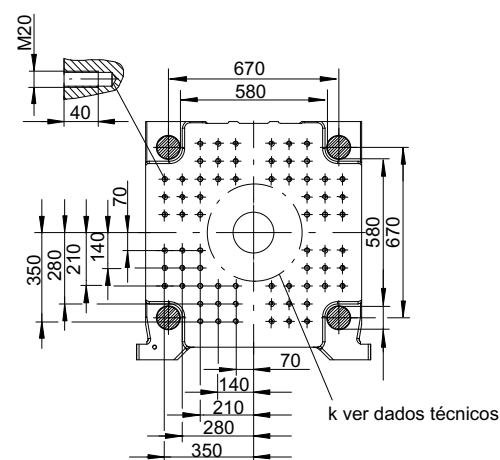
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel
B - B



Placa fixa
A - A



⊕ Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 280								
Descrição internacional		2800-840			2800-1450			2800-2300		
Unidade de Fechamento		280 / 630								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		2800 / 3080								
Curso máximo de abertura [mm]		675								
Altura do molde min. / máx.:										
>Standard OP0210 [mm]		330 / 710								
>Aumentada OP211 [mm]		330 / 830								
Distância entre colunas (h x v) [mm]		630 x 630								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		400								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		4300 / 2500 / 3300								
Curso extração/força avanço/força recuo										
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]		200 / 73 / 36								
Unidade de Injeção		840			1450			2300		
Diâmetro da rosca [mm]		45	50	60	50	60	70	60	70	80
Relação L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		2402	1946	1351	2426	1905	1400	2426	1877	1437
Volume máx. de injeção [cm³]		358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Velocidade máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [mm/s]		119	119	119	84	84	84	63	63	63
>Aumentada OP0106 [mm/s]		159	159	159	113	113	113	84	84	84
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [mm/s]		550	510	-	510	450	-	450	380	-
Razão máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [cm³/s]		189	234	337	166	239	325	178	242	317
>Aumentada OP0106 [cm³/s]		252	312	449	221	318	433	237	323	422
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [cm³/s]		875	1001	-	1001	1272	-	1272	1462	-
Cap. máx. de plastificação (PS): ²⁾										
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]		30 / 40	42 / 57	66 / 88	30 / 40	47 / 63	67 / 89	29 / 39	41 / 56	58 / 79
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]		21 / 28	30 / 40	47 / 63	19 / 25	29 / 39	41 / 56	20 / 28	29 / 40	41 / 55
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]		53	76	89	64	100	113	84	121	117
Curso máximo do bico: ³⁾										
>Modo manual [mm]		832	716	632	832	716	632	946	642	603
>Modo automático [mm]		551	521	507	551	521	507	581	567	570
Força e veloc. máx. de encosto do bico:										
>Standard [kN / mm/s]		110	110	110	110	110	110	110	110	110
Informações gerais		280/630-840			280/630-1450			280/630-2300		
Cap. do reservatório de óleo [l]		350			350			350		
Instalação elétrica geral:										
>Acion. do circuito da bomba ¹⁾ [kW]		26 / 51			26 / 51			26 / 51		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]		35	35	35	36	36	36	46	46	46
>Cilindro de aquecimento ⁷⁾ [kW]		13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):										
>Standard OP0105 [s-mm]		1,85 - 441			1,85 - 441			1,85 - 441		
>Aumentada OP0106 ¹⁾ [s-mm]		1,65 - 441			1,65 - 441			1,65 - 441		
Peso líquido ⁴⁾ [kg]		12957			13220			13577		
Dist. máx. final com motor (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]		692	872	1092	1329	1509	1729	1672	1672	1852
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]		692	872	1092	1329	1509	1729	1672	1672	1852
>Motor elétrico de plast. OP0313 ⁷⁾ [mm]		881 / 1061	1061 / 1281	1281 / -	1518 / 1509	1698 / 1729	1918 / -	1827 / 1827	1827 / 2227	2007 / -

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

¹⁾ Seleccionável para a Systec SP

²⁾ A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

³⁾ O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

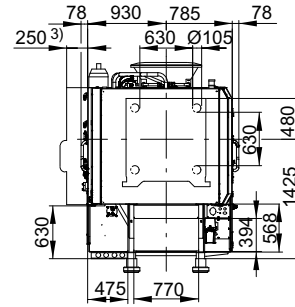
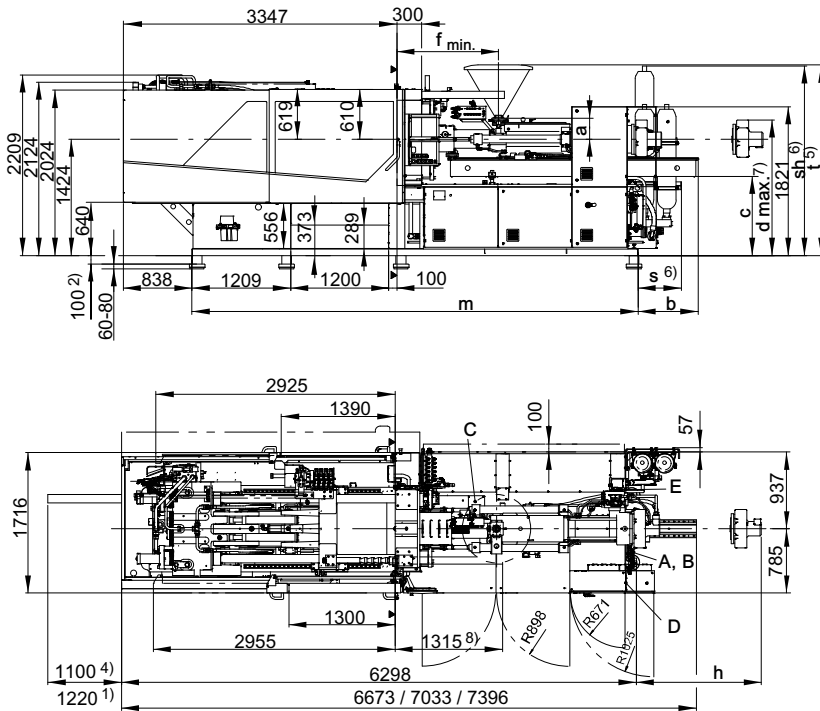
⁴⁾ Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração.

⁵⁾ Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

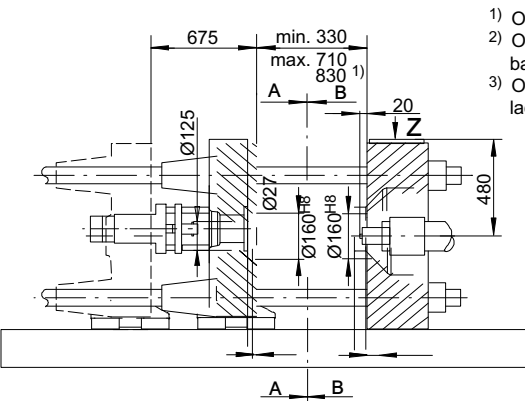
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Dimensões da máquina Systemec 280



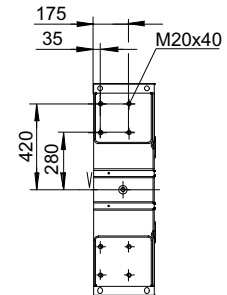
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- 8) OP0287 Barra de segurança mecânica
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemec 280

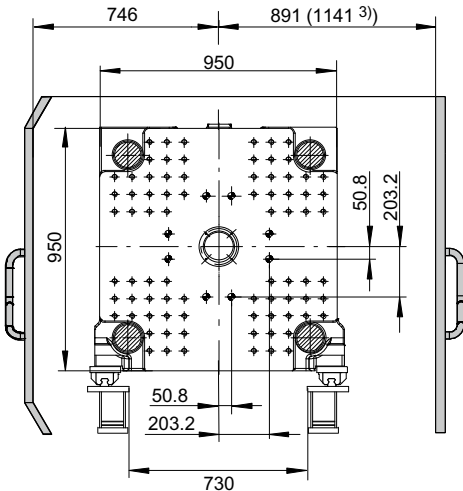


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

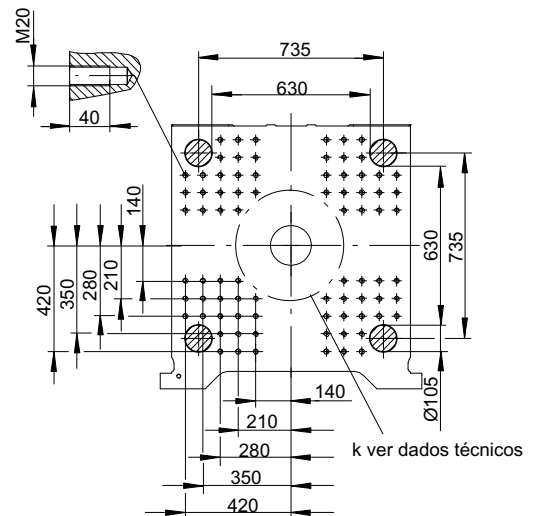
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa (2)



Placa móvel
B - B



Placa fixa
A - A



◆ Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 350								
Descrição internacional		3500-840			3500-01450			3500-2300		
Unidade de Fechamento		350 / 720								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		3500 / 3850								
Curso máximo de abertura [mm]		730								
Altura do molde min. / máx.:										
>Standard OP0210 [mm]		350 / 745								
>Aumentada OP211 [mm]		350 / 950								
Distância entre colunas (h x v) [mm]		720 x 720								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		400								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		4700 / 2650 / 3600								
Curso extração/força avanço/força recuo										
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]		200 / 73 / 36								
Unidade de Injeção		840			1450			2300		
Diâmetro da rosca [mm]		45	50	60	50	60	70	60	70	80
Relação L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		2402	1946	1351	2426	1905	1400	2426	1877	1437
Volume máx. de injeção [cm ³]		358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Velocidade máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [mm/s]		159	159	159	113	113	113	84	84	84
>Aumentada OP0106 [mm/s]		201	201	201	142	142	142	108	108	108
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [mm/s]		550	510	-	510	450	-	450	380	-
Razão máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [cm ³ /s]		252	312	449	221	318	433	237	323	422
>Aumentada OP0106 [cm ³ /s]		319	394	568	280	403	548	307	417	545
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [cm ³ /s]		875	1001	-	1001	1272	-	1272	1462	-
Cap. máx. de plastificação (PS): ²⁾										
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]		40 / 49	57 / 70	88 / 110	40 / 50	63 / 78	89 / 111	39 / 49	56 / 70	79 / 97
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]		28 / 35	40 / 50	63 / 78	25 / 31	39 / 49	56 / 70	28 / 34	40 / 49	55 / 69
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]		53	76	89	64	100	113	84	121	117
Curso máximo do bico: ³⁾										
>Modo manual [mm]		751	777	701	917	801	717	1031	727	688
>Modo automático [mm]		645	636	606	636	606	592	666	652	655
Força e veloc. máx. de encosto do bico:										
>Standard [kN / mm/s]		110	110	110	110	110	110	110	110	110
Informações gerais		350/720-840			350/720-1450			350/720-2300		
Cap. do reservatório de óleo [l]		350			350			350		
Instalação elétrica geral:										
>Acion. do circuito da bomba ^{1) 5)} [kW]		51 / 59			51 / 59			51 / 59		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]		35	35	35	36	36	36	46	46	46
>Cilindro de aquecimento ⁷⁾ [kW]		13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):										
>Standard OP0105 [s-mm]		2,1 - 504			2,1 - 504			2,1 - 504		
>Aumentada OP0106 ¹⁾ [s-mm]		1,85 - 504			1,85 - 504			1,85 - 504		
Peso líquido ⁴⁾ [kg]		14795			15372			15624		
Dist. máx. final com motor (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]		684	864	1084	1406	1586	1806	1749	1749	1929
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]		684	864	1084	1406	1586	1806	1749	1749	1929
>Motor elétrico de plast. OP0313 ⁷⁾ [mm]		873 / 1053	1053 / 1273	1273 / -	1595 / 1775	1775 / 1995	1995 / -	1749 / 1904	1749 / 2304	1929 / -

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

¹⁾ Seleccionável para a Systec SP

²⁾ A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

³⁾ O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

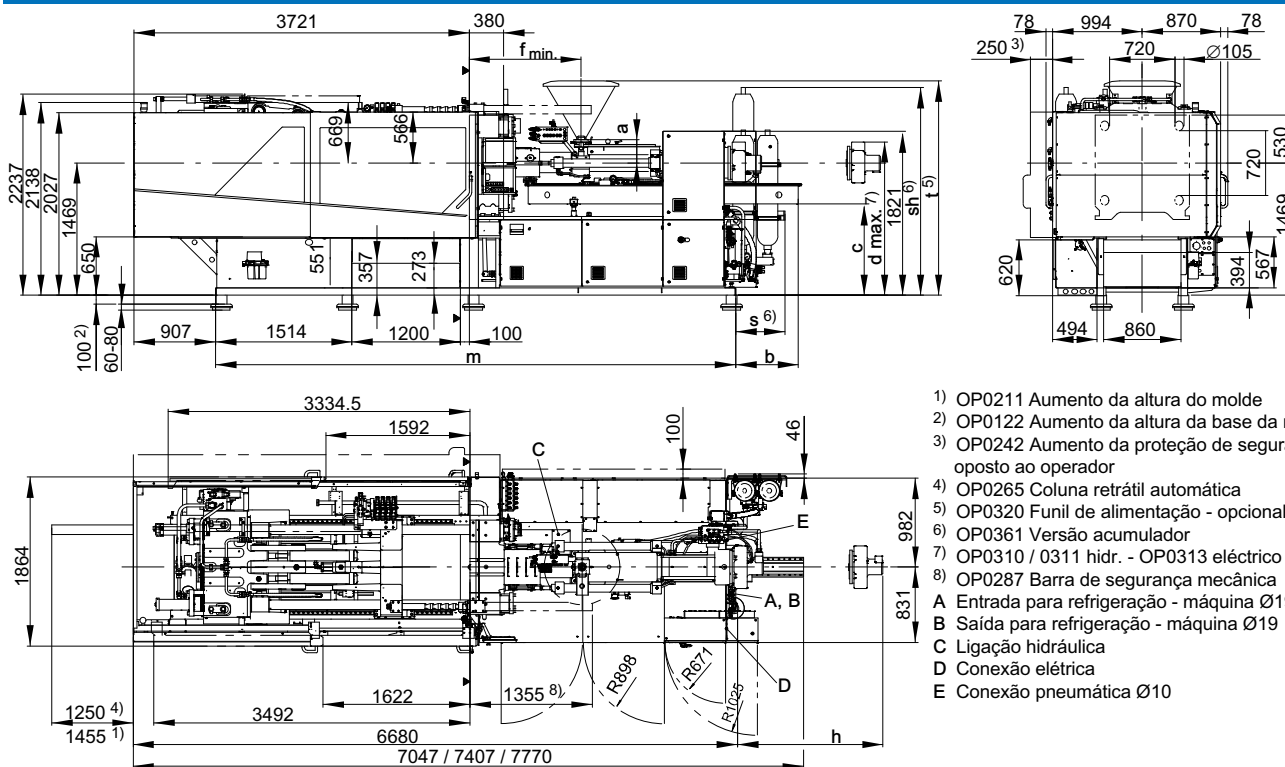
⁴⁾ Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração.

⁵⁾ Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

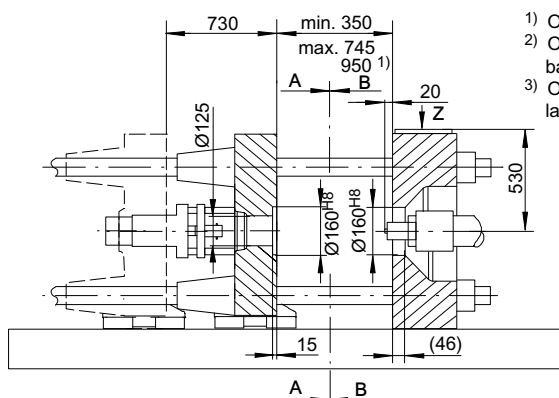
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Dimensões da máquina Systemc 350



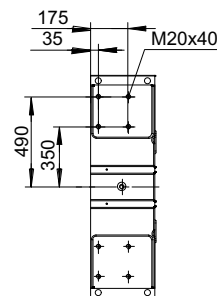
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- 8) OP0287 Barra de segurança mecânica
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemc 350

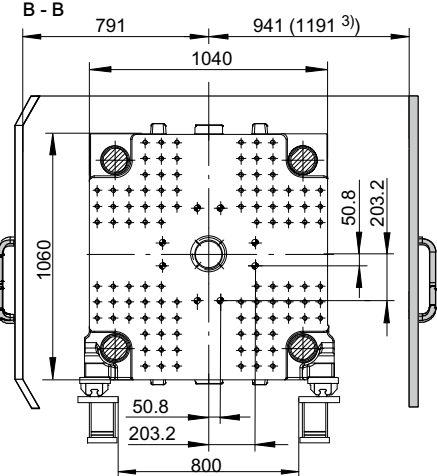


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

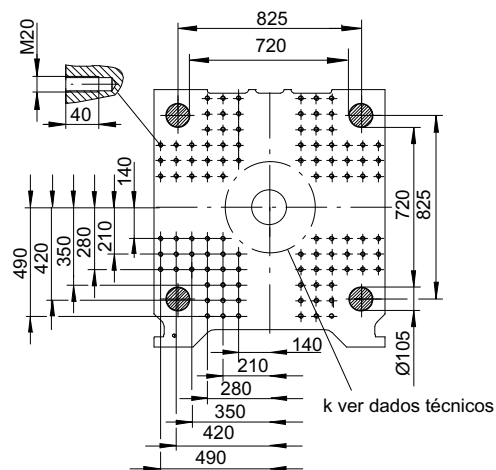
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa (2)



Placa móvel B - B



Placa fixa A - A



Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 420								
Descrição internacional		4200-1450			4200-2300			4200-3300		
Unidade de Fechamento		420 / 820								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		4200 / 4620								
Curso máximo de abertura [mm]		770								
Altura do molde min. / máx.:										
>Standard OP0210 [mm]		380 / 825								
>Aumentada OP211 [mm]		380 / 1050								
Distância entre colunas (h x v) [mm]		820 x 820								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		420								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		6600 / 3800 / 5100								
Curso extração/força avanço/força recuo										
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]		230 / 96 / 42								
Unidade de Injeção		1450			2300			3300		
Diâmetro da rosca [mm]		50	60	70	60	70	80	70	80	95
Relação L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	23	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	24	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		2426	1905	1400	2426	1877	1437	2423	1855	1316
Volume máx. de injeção [cm ³]		530	763	1039	891	1212	1583	1362	1779	2509
Velocidade máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [mm/s]		113	113	113	84	84	84	65	65	65
>Aumentada OP0106 [mm/s]		142	142	142	108	108	108	82	82	82
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [mm/s]		510	450	-	450	380	-	380	320	-
Razão máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [cm ³ /s]		221	318	433	237	323	422	250	327	461
>Aumentada OP0106 [cm ³ /s]		280	403	548	307	417	545	317	413	583
>Versão acumulador OP0361 ¹⁾ [cm ³ /s]		1001	1272	-	1272	1462	-	1462	1608	-
Cap. máx. de plastificação (PS): ²⁾										
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]		40 / 50	63 / 78	89 / 111	39 / 49	56 / 70	79 / 97	40 / 49	55 / 69	89 / 110
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]		25 / 31	39 / 49	56 / 70	28 / 34	40 / 49	55 / 69	26 / 33	37 / 46	59 / 74
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]		64	100	113	84	121	117	105	147	180
Curso máximo do bico: ³⁾										
>Modo manual [mm]		937	821	737	1051	747	708	918	918	551
>Modo automático [mm]		656	626	612	686	672	675	650	650	587
Força e veloc. máx. de encosto do bico:										
>Standard [kN / mm/s]		110	110	110	110	110	110	110	110	110
Informações gerais		420/820-1450			420/820-2300			420/820-3300		
Cap. do reservatório de óleo [l]		430			430			430		
Instalação elétrica geral:										
>Acion. do circuito da bomba ⁵⁾ [kW]		51 / 59			51 / 59			51 / 59		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]		36	36	36	46	46	46	76	76	76
>Cilindro de aquecimento ⁷⁾ [kW]		14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -	30,6 / 32,2	30,6 / 42,6	42,6 / -
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):										
>Standard OP0105 [s-mm]		2,5 - 574			2,5 - 574			2,5 - 574		
>Aumentada OP0106 ¹⁾ [s-mm]		2,25 - 574			2,25 - 574			2,25 - 574		
Peso líquido ⁴⁾ [kg]		19719			20496			24171		
Dist. máx. final com motor (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]		457	637	857	1010	1010	1190	2097	2097	2097
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]		457	637	857	1010	1010	1190	2097	2097	2369
>Motor elétrico de plast. OP0313 ⁷⁾ [mm]		646 / 826	826 / 857	1046 / -	1165 / 1010	1165 / 1410	1345 / -	2369 / 2369	2369 / 2369	2369 / -

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

¹⁾ Seleccionável para a Systec SP

²⁾ A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

³⁾ O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

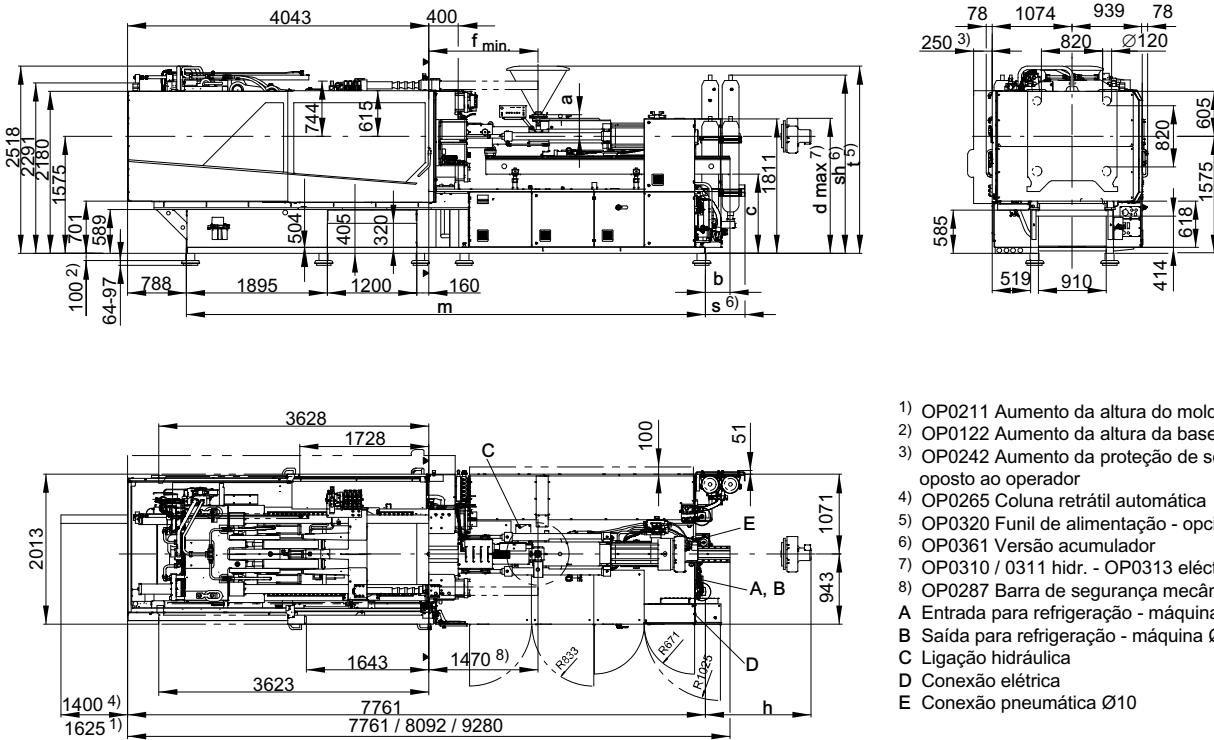
⁴⁾ Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração.

⁵⁾ Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

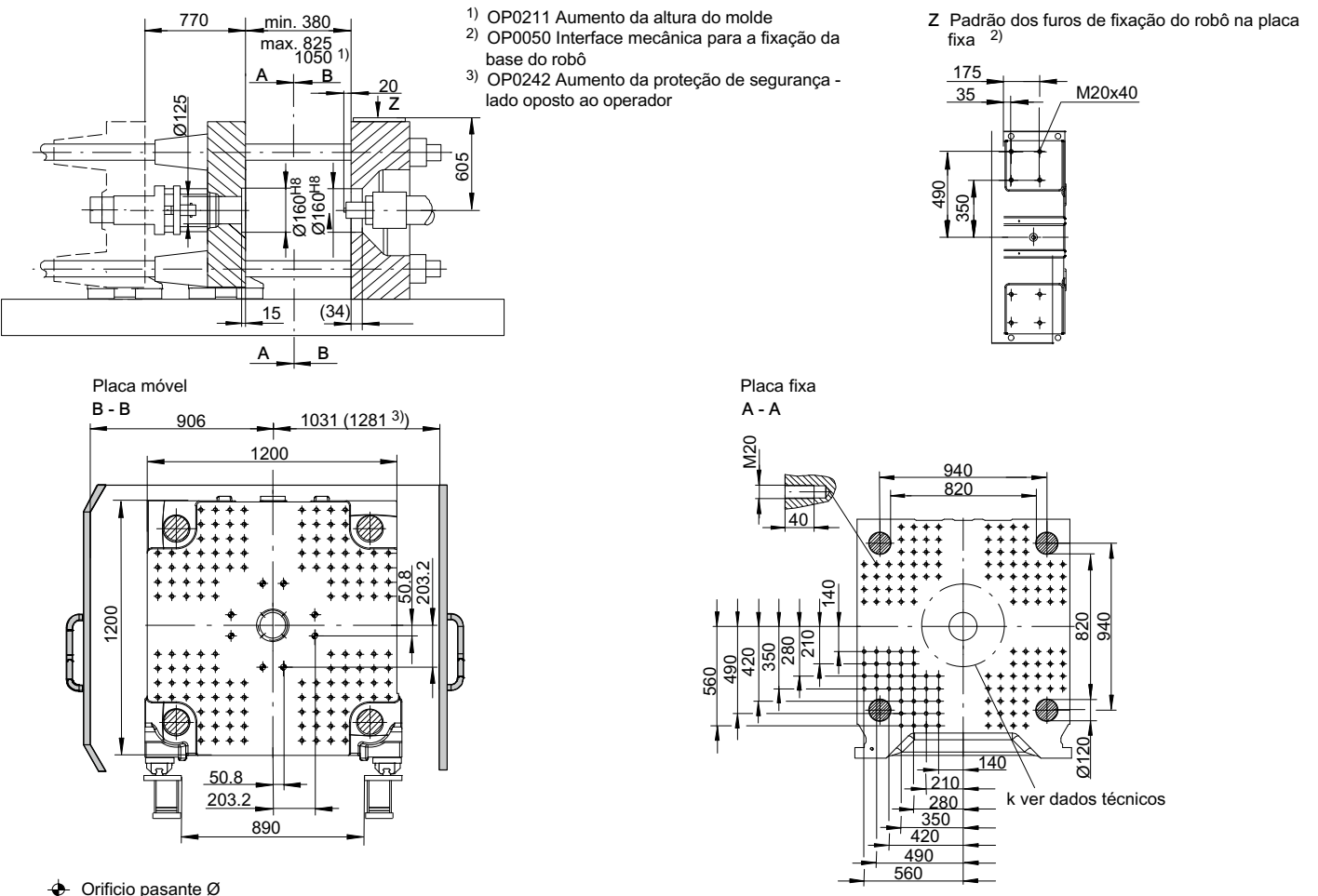
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Dimensões da máquina Systemc 420



- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hydr. - OP0313 eléctrico
- 8) OP0287 Barra de segurança mecânica
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemc 420



- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)

Orifício pasante Ø

k ver dados técnicos

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 500								
Descrição internacional		5000-2300			5000-3300			5000-6400		
Unidade de Fechamento		500 / 920								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		5000 / 5500								
Curso máximo de abertura [mm]		850								
Altura do molde min. / máx.:										
>Standard OP0210 [mm]		400 / 920								
>Aumentada OP211 [mm]		400 / 1150								
Distância entre colunas (h x v) [mm]		920 x 920								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		420								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		8700 / 5200 / 6700								
Curso extração/força avanço/força recuo										
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]		260 / 96 / 42								
Unidade de Injeção		2300			3300			6400		
Diâmetro da rosca [mm]		60	70	80	70	80	95	80	95	110
Relação L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	23	20	20	24	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		2420	1877	1437	2423	1855	1316	2391	1895	1413
Volume máx. de injeção [cm³]		891	1212	1583	1362	1779	2509	2388	3367	4514
Velocidade máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [mm/s]		88	88	88	83	83	83	81	81	81
>Aumentada OP0106 [mm/s]		107	107	107	117	117	117	94	94	94
>Versão acumulador OP0361 [mm/s]		450	380	320	380	320	280	320	280	240
Razão máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [cm³/s]		248	338	441	320	418	589	407	574	769
>Aumentada OP0106 [cm³/s]		303	413	539	449	586	826	475	670	898
>Versão acumulador OP0361 [cm³/s]		1272	1462	1608	1462	1608	1985	1608	1985	2281
Cap. máx. de plastificação (PS): 2)										
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6)		40 / 49	58 / 70	81 / 98	50 / 81	69 / 113	111 / 182	65 / 76	104 / 122	151 / 176
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6)		28 / 35	41 / 50	57 / 69	33 / 46	46 / 65	74 / 104	43 / 50	69 / 80	99 / 116
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]		84	87	93	105	129	155	132	176	187
Curso máximo do bico: 3)										
>Modo manual [mm]		1240	936	717	1070	1070	703	1100	1100	657
>Modo automático [mm]		766	765	717	728	728	703	708	708	657
Força e veloc. máx. de encosto do bico:										
>Standard [kN / mm/s]		110	110	110	110	110	110	110	110	110
Informações gerais		500/320-2300			500/320-3300			500/320-6400		
Cap. do reservatório de óleo 8)		912 / 760			912 / 760			912 / 760		
Instalação elétrica geral:										
>Acion. do circuito da bomba 1 5)		45 / 55			55 / 75			75 / 90		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]		47			76			90		
>Cilindro de aquecimento 7)		23	27	31	30,6	30,6	42,6	43	43	59
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):										
>Standard OP0105 [s-mm]		3,1 - 644			2,6 - 644			2,4 - 644		
>Aumentada OP0106 [s-mm]		2,6 - 644			2,4 - 644			2,3 - 644		
Peso líquido 4)		5460 / 19425			6825 / 19425			8295 / 19425		
Dist. máx. final com motor (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]		454	454	454	500	500	500	1197	1197	1197
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]		487	487	487	593	593	593	1270	1270	1270
>Motor elétrico de plast. OP0313 7)		612	612	612	775	775	775	1060	1060	1060

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

2) A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

3) O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

4) Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

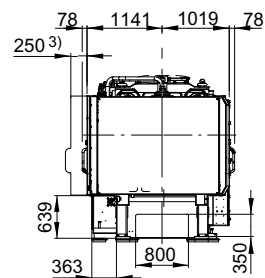
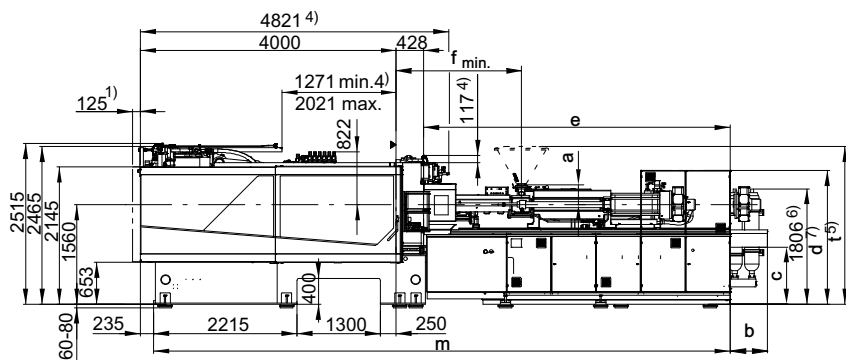
5) Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

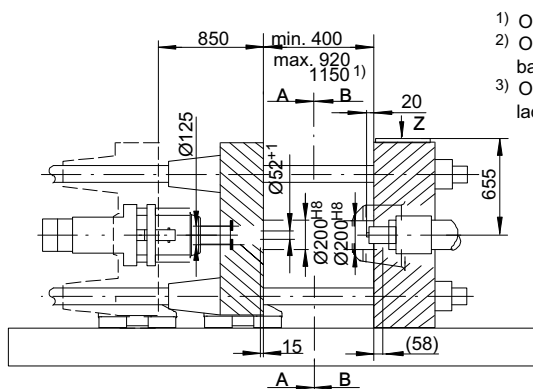
8) Enchimento inicial / modo de operação

Dimensões da máquina Systec 500



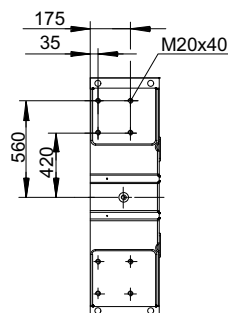
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 500

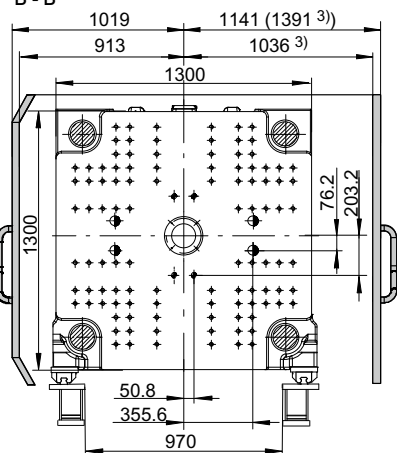


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

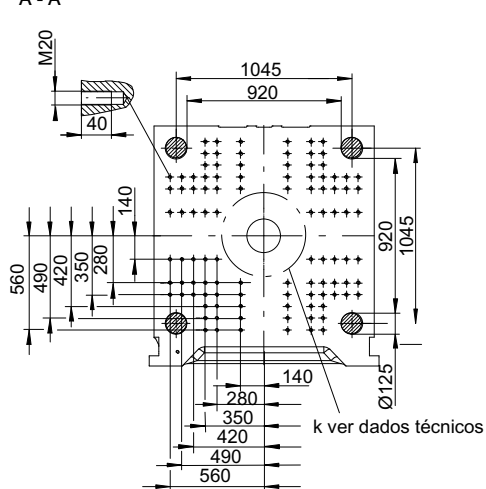
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel
B - B



Placa fixa
A - A



◆ Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 650								
Descrição internacional		6500-3300			6500-6400			6500-9500		
Unidade de Fechamento		650 / 1020								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		6500 / 7150								
Curso máximo de abertura [mm]		930								
Altura do molde min. / máx.:										
>Standard OP0210 [mm]		450 / 1020								
>Aumentada OP211 [mm]		450 / 1250								
Distância entre colunas (h x v) [mm]		1020 x 1020								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		500								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		11200 / 6700 / 8600								
Curso extração/força avanço/força recuo										
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]		300 / 149 / 76								
Unidade de Injeção		3300			6400			9500		
Diâmetro da rosca [mm]		70	80	95	80	95	110	95	110	130
Relação L/D OP0610 / OP0611		23	20	20	24	20	20	23	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		2423	1855	1316	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Volume máx. de injeção [cm³]		1362	1779	2509	2388	3367	4514	3367	5227	7300
Velocidade máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [mm/s]		117	117	117	81	81	81	74	74	74
>Aumentada OP0106 [mm/s]		136	136	136	94	94	94	90	90	90
>Versão acumulador OP0361 [mm/s]		380	320	280	320	280	240	280	240	210
Razão máx. de injeção:										
>Standard OP0105 [cm³/s]		449	586	826	407	574	769	521	699	976
>Aumentada OP0106 [cm³/s]		523	684	964	475	670	898	637	854	1192
>Versão acumulador OP0361 [cm³/s]		1462	1608	1985	1608	1985	2281	1985	2281	2787
Cap. máx. de plastificação (PS): 2)										
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6)		69 / 81	97 / 113	156 / 182	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6)		46 / 54	65 / 76	104 / 122	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]		105	129	155	132	176	187	182	223	212
Curso máximo do bico: 3)										
>Modo manual [mm]		1155	1155	788	1100	1100	657	1340	1340	753
>Modo automático [mm]		820	820	788	715	715	657	800	800	753
Força e veloc. máx. de encosto do bico:										
>Standard [kN / mm/s]		110	110	110	110	110	110	110	110	110
Informações gerais		650/1020-3300			650/1020-6400			650/1020-3500		
Cap. do reservatório de óleo 8)		912 / 760			912 / 760			912 / 760		
Instalação elétrica geral:										
>Acion. do circuito da bomba 1 5)		75 / 90			75 / 90			90 / 110		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]		76			90			115		
>Cilindro de aquecimento 7)		30,6	30,6	42,6	43	43	59	59	59	79
Tempo de ciclo à seco (Euomap 6):										
>Standard OP0105 [s-mm]		3,3 - 714			3,3 - 714			2,6 - 714		
>Aumentada OP0106 [s-mm]		2,6 - 714			2,6 - 714			2,2 - 714		
Peso líquido 4)		6825 / 29295			6825 / 29295			8295 / 29295		
Dist. máx. final com motor (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]		495	495	495	1197	1197	1197	647	647	647
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]		588	588	588	1270	1270	1270	647	647	647
>Motor elétrico de plast. OP0313 7)		770	770	770	1060	1060	1060	594	594	594

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

2) A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

3) O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

4) Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

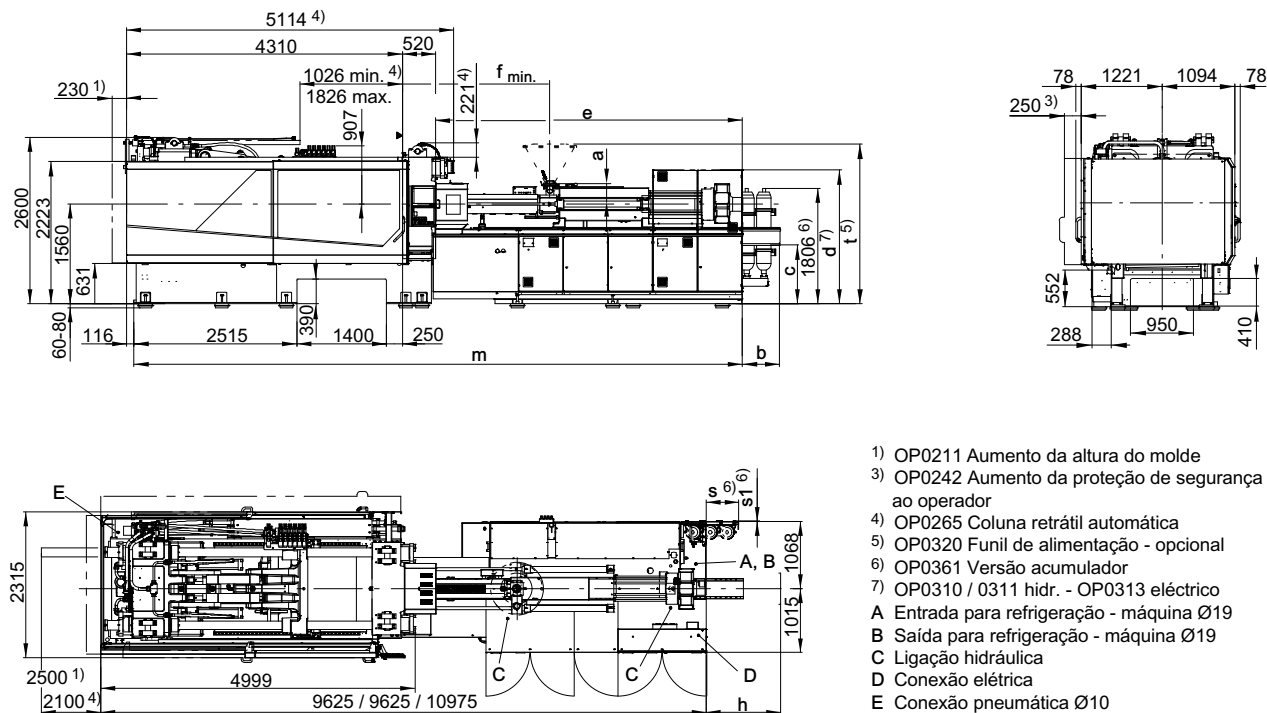
5) Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

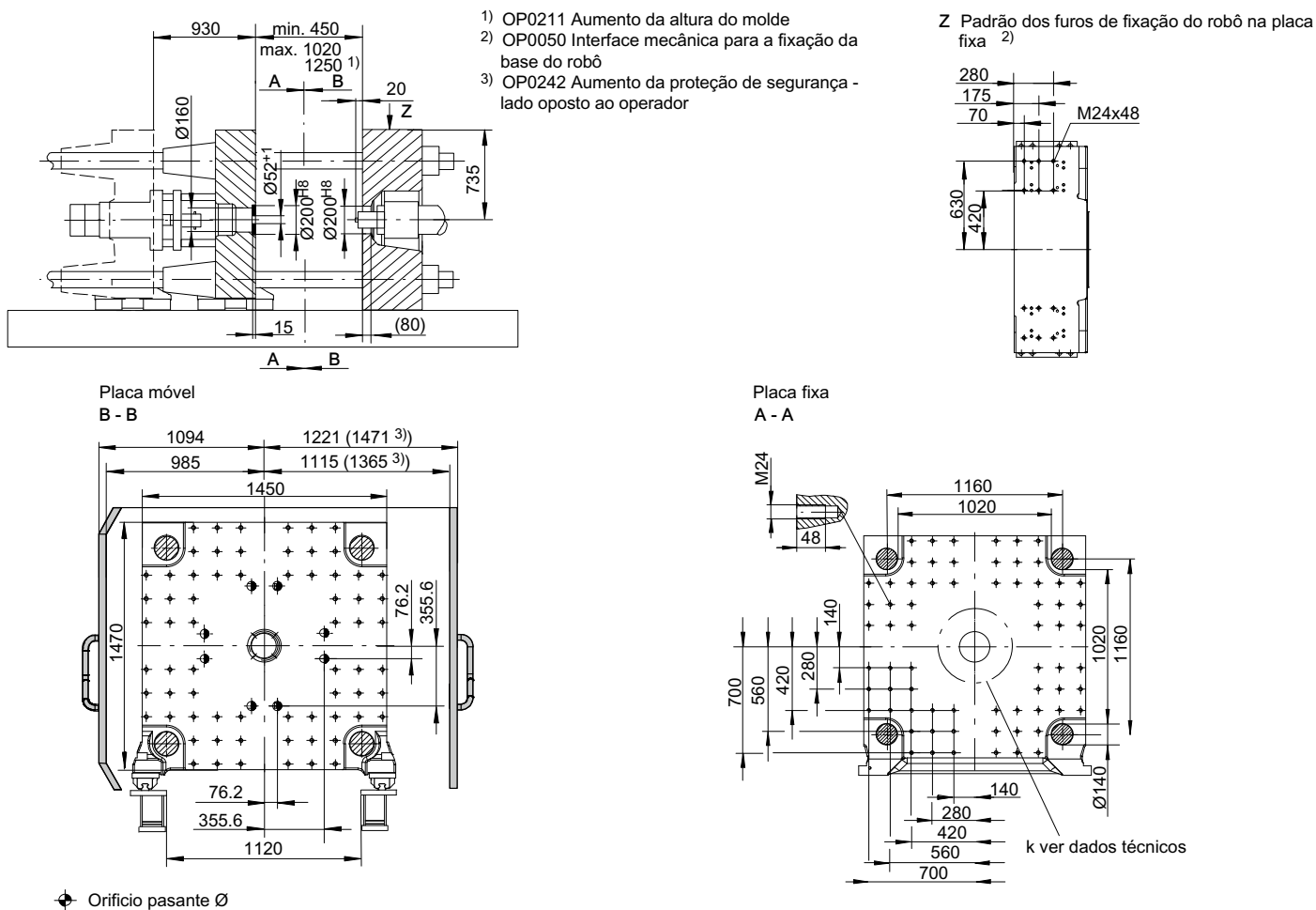
8) Enchimento inicial / modo de operação

Dimensões da máquina Systemc 650



- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemc 650



◆ Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 800					
Descrição internacional	8000-6400			8000-9500		
Unidade de Fechamento	800 / 1120					
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	8000 / 8800					
Curso máximo de abertura [mm]	1030					
Altura do molde min. / máx.:						
>Standard OP0210 [mm]	500 / 1120					
>Aumentada OP211 [mm]	500 / 1350					
Distância entre colunas (h x v) [mm]	1120 x 1120					
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	700					
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	14000 / 8400 / 10800					
Curso extração/força avanço/força recuo						
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 197 / 102					
Unidade de Injeção	6400			9500		
Diâmetro da rosca [mm]	80	95	110	95	110	130
Relação L/D OP0610 / OP0611	24	20	20	23	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627	-	-	-	-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Volume máx. de injeção [cm³]	2388	3367	4514	3367	5227	7300
Velocidade máx. de injeção:						
>Standard OP0105 [mm/s]	81	81	81	74	74	74
>Aumentada OP0106 [mm/s]	94	94	94	90	90	90
>Versão acumulador OP0361 [mm/s]	320	280	240	280	240	210
Razão máx. de injeção:						
>Standard OP0105 [cm³/s]	407	574	769	521	699	976
>Aumentada OP0106 [cm³/s]	475	670	898	637	854	1192
>Versão acumulador OP0361 [cm³/s]	1608	1985	2281	1985	2281	2787
Cap. máx. de plastificação (PS): 2)						
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6) [g/s]	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6) [g/s]	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]	132	176	187	182	223	212
Curso máximo do bico: 3)						
>Modo manual [mm]	1246	1246	803	1400	1400	813
>Modo automático [mm]	860	860	803	860	860	813
Força e veloc. máx. de encosto do bico:						
>Standard [kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110
Informações gerais	800/1120-6400			800/1120-9500		
Cap. do reservatório de óleo 8) [l]	912 / 760			1560 / 1300		
Instalação elétrica geral:						
>Acion. do circuito da bomba 1 5) [kW]	75/90			90/110		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]	90			115		
>Cilindro de aquecimento 7) [kW]	43	43	59	59	59	79
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):						
>Standard OP0105 [s-mm]	3,9 - 784			3,3 - 784		
>Aumentada OP0106 [s-mm]	3,3 - 784			2,8 - 784		
Peso líquido 4) [kg]	8295 / 39500			10500 / 39500		
Dist. máx. final com motor (h):						
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	1191	1191	1191	645	645	645
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	1264	1264	1264	645	645	645
>Motor elétrico de plast. OP0313 7) [mm]	1054	1054	1054	592	592	592

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

2) A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

3) O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

4) Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

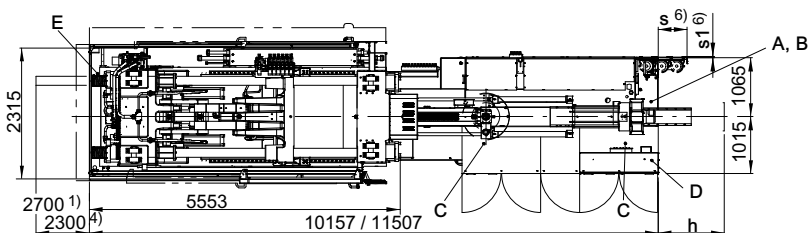
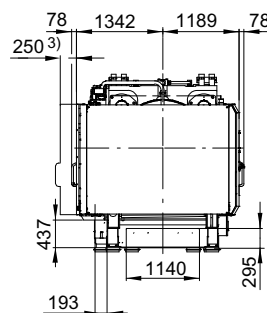
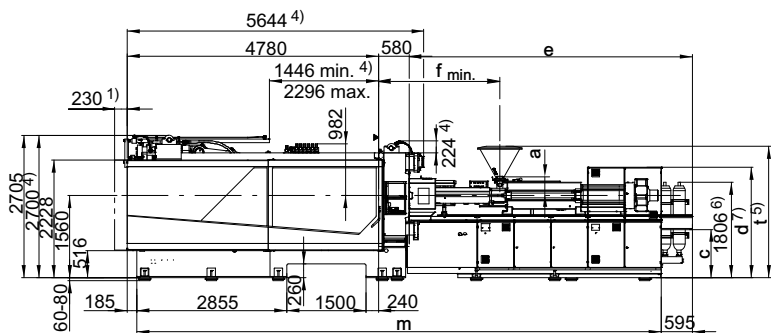
5) Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

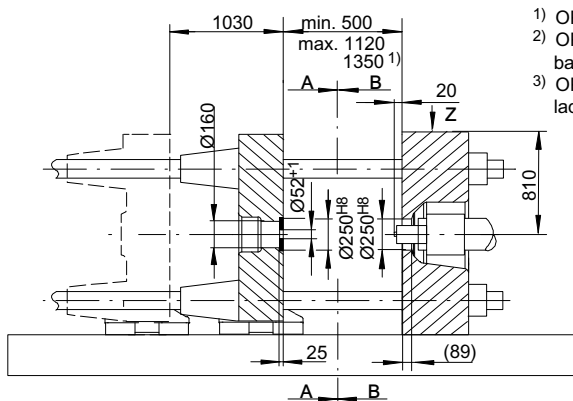
8) Enchimento inicial / modo de operação

Dimensões da máquina Systemec 800



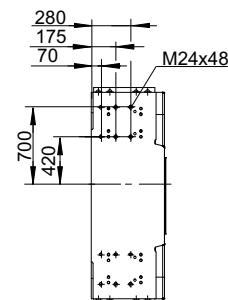
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemec 800

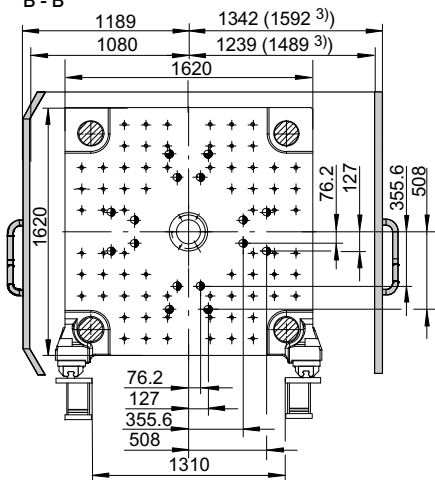


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

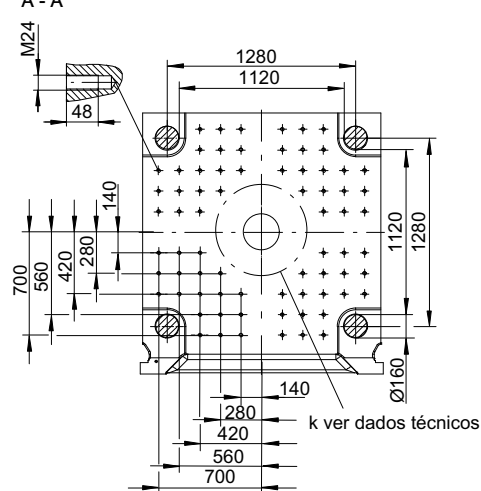
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel
B - B



Placa fixa
A - A



Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1000					
Descrição internacional		10000-6400			10000-9500		
Unidade de Fechamento		1000 / 1400					
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		10000 / 11000					
Curso máximo de abertura [mm]		1250					
Altura do molde min. / máx.:							
>Standard OP0210 [mm]		500 / 1200					
>Aumentada OP211 [mm]		500 / 1500					
Distância entre colunas (h x v) [mm]		1400 / 1120					
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		950 x 750					
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		16000 / 10700 / 10800					
Curso extração/força avanço/força recuo							
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]		350 / 233 / 121					
Unidade de Injeção		6400			9500		
Diâmetro da rosca [mm]		80	95	110	95	110	130
Relação L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	23	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627					-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		2380	1832	1413	2434	1815	1300
Volume máx. de injeção [cm³]		2388	3367	4514	3367	5227	7300
Velocidade máx. de injeção:							
>Standard OP0105 [mm/s]		81	81	81	74	74	74
>Aumentada OP0106 [mm/s]		94	94	94	90	90	90
>Versão acumulador OP0361 [mm/s]		320	280	240	280	240	210
Razão máx. de injeção:							
>Standard OP0105 [cm³/s]		407	574	769	521	699	976
>Aumentada OP0106 [cm³/s]		475	670	898	637	854	1192
>Versão acumulador OP0361 [cm³/s]		1608	1985	2281	1985	2281	2787
Cap. máx. de plastificação (PS): 2)							
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6) [g/s]		65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6) [g/s]		43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]		132	176	187	182	223	212
Curso máximo do bico: 3)							
>Modo manual [mm]		1221	1221	778	1455	1455	868
>Modo automático [mm]		905	905	778	905	905	868
Força e veloc. máx. de encosto do bico:							
>Standard [kN / mm/s]		110	110	110	110	110	110
Informações gerais		1000/1400-6400			1000/1400-9500		
Cap. do reservatório de óleo 8) [l]		912 / 760			1560 / 1300		
Instalação elétrica geral:							
>Acion. do circuito da bomba 1 5) [kW]		75 / 90			90 / 110		
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]		90			115		
>Cilindro de aquecimento 7) [kW]		42,6	42,6	59,3	59,3	59,3	79,1
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):							
>Standard OP0105 [s-mm]		5,6 - 980			5,1 - 980		
>Aumentada OP0106 [s-mm]		5,1 - 980			4,5 - 980		
Peso líquido 4) [kg]		8295 / 57880			10500 / 57880		
Dist. máx. final com motor (h):							
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]		1131	1131	1131	665	665	665
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]		1204	1204	1204	665	665	665
>Motor elétrico de plast. OP0313 7) [mm]		994	994	994	612	612	612

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

2) A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

3) O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

4) Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

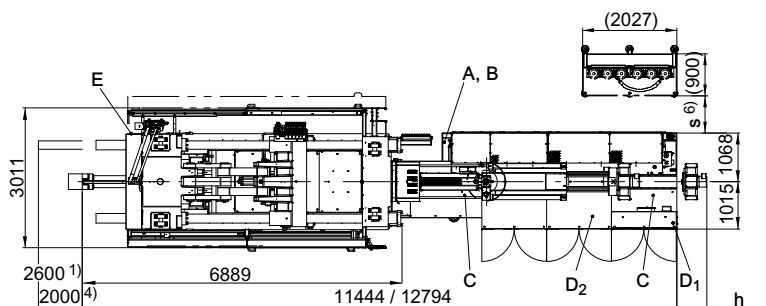
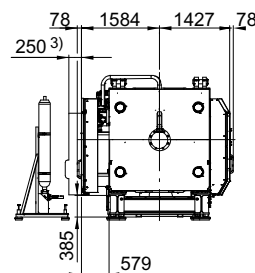
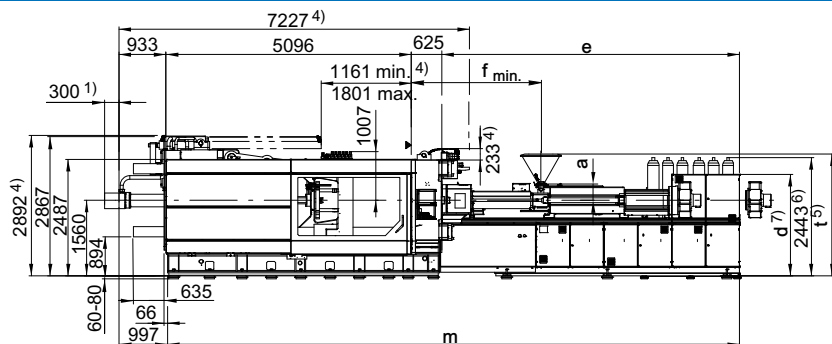
5) Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

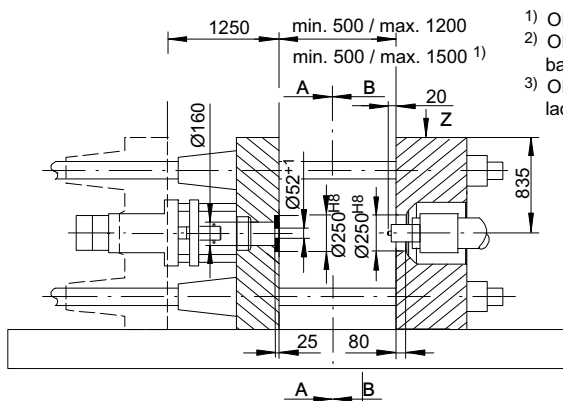
8) Enchimento inicial / modo de operação

Dimensões da máquina Systec 1000-9500



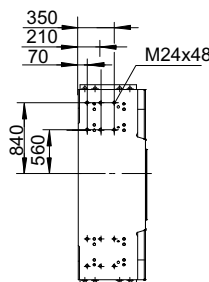
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1000-9500

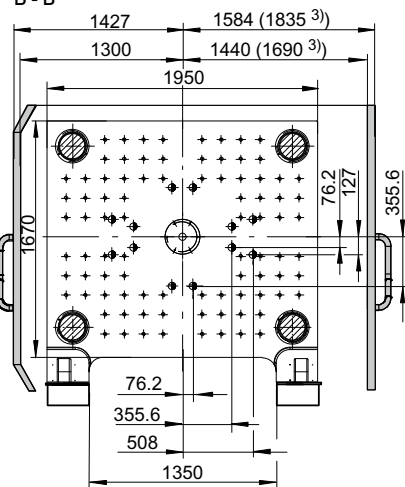


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

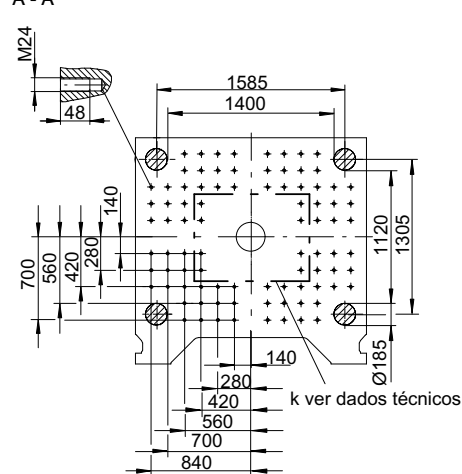
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel B - B



Placa fixa A - A



Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1000			
Descrição internacional		10000-11500		10000-16000	
Unidade de Fechamento		1000 / 1400			
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		10000 / 11000			
Curso máximo de abertura [mm]		1250			
Altura do molde min. / máx.:					
>Standard OP0210 [mm]		500 / 1200			
>Aumentada OP211 [mm]		500 / 1500			
Distância entre colunas (h x v) [mm]		1400 / 1120			
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		950 x 750			
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		16000 / 10700 / 10800			
Curso extração/força avanço/força recuo					
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]		350 / 233 / 121			
Unidade de Injeção		11500		16000	
Diâmetro da rosca [mm]		110	130	130	145
Relação L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		1971	1412	1809	1454
Volume máx. de injeção [cm³]		5797	8097	8827	10981
Velocidade máx. de injeção:					
>Standard OP0105 [mm/s]		83	83	97	97
>Aumentada OP0106 [mm/s]		124	124	97	97
>Versão acumulador OP0361 [mm/s]		240	205	205	160
Razão máx. de injeção:					
>Standard OP0105 [cm³/s]		786	1098	1284	1598
>Aumentada OP0106 [cm³/s]		1179	1647	1284	1598
>Versão acumulador OP0361 [cm³/s]		2281	2721	2721	2642
Cap. máx. de plastificação (PS): 2)					
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6) [g/s]		114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6) [g/s]		95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 193
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]		129	126	183	155
Curso máximo do bico: 3)					
>Modo manual [mm]		860	860	860	860
>Modo automático [mm]		-	-	-	-
Força e veloc. máx. de encosto do bico:					
>Standard [kN / mm/s]		110	110	110	110
Informações gerais		1000/1400-11500		1000/1400-16000	
Cap. do reservatório de óleo 8) [l]		2400 / 2000		2400 / 2000	
Instalação elétrica geral:					
>Acion. do circuito da bomba 1 5) [kW]		110 / 165		110 / 165	
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]		115		147	
>Cilindro de aquecimento 7) [kW]		79,1	79,1	79,1	97,2
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):					
>Standard OP0105 [s-mm]		4,5- 980		4,5 - 980	
>Aumentada OP0106 [s-mm]		3,8 - 980		3,8- 980	
Peso líquido 4) [kg]		16380 / 57880		21000 / 57880	
Dist. máx. final com motor (h):					
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]		0	0	0	0
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]		0	0	0	70
>Motor elétrico de plast. OP0313 7) [mm]		0	0	0	38

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

2) A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

3) O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

4) Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

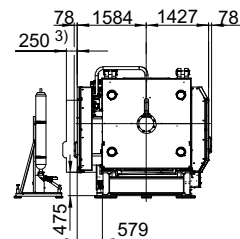
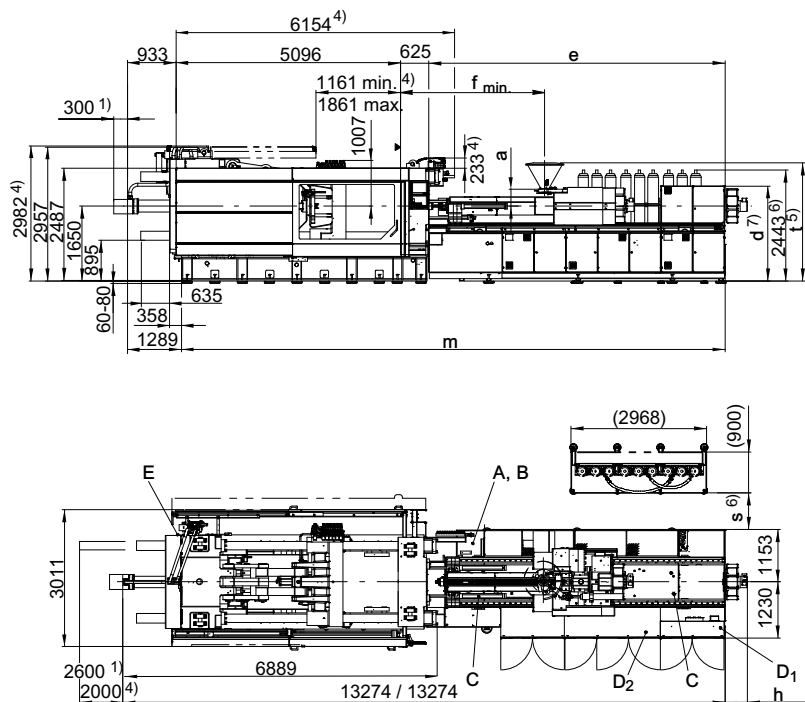
5) Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

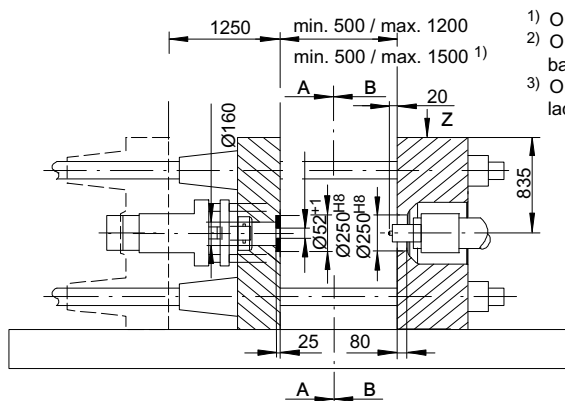
8) Enchimento inicial / modo de operação

Dimensões da máquina Systec 1000-16000



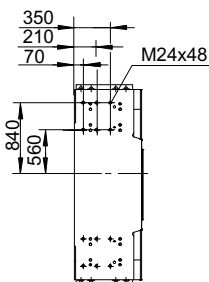
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1000-16000

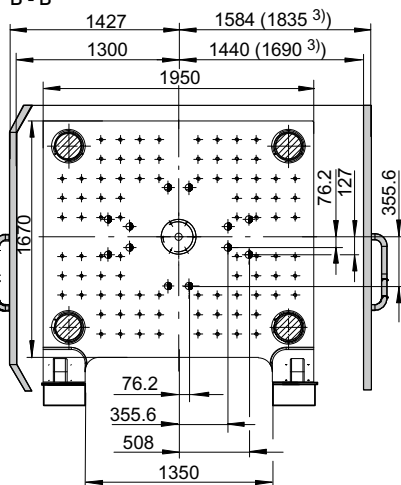


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

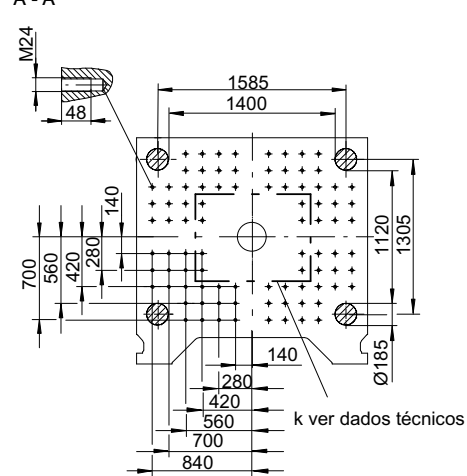
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel
B - B



Placa fixa
A - A



Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systemec 1300		
Descrição internacional		13000-9500		
Unidade de Fechamento		1300 / 1500		
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		13000 / 14300		
Curso máximo de abertura [mm]		1500		
Altura do molde min. / máx.:				
>Standard OP0210	[mm]	700 / 1400		
>Aumentada OP211	[mm]	700 / 1600		
Distância entre colunas (h x v) [mm]		1500 x 1250		
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		1000 x 850		
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		21000 / 14000 / 14500		
Curso extração/força avanço/força recuo				
>Standard OP0219	[mm / kN / kN]	350 / 233 / 112		
Unidade de Injeção		9500		
Diâmetro da rosca [mm]		95	110	130
Relação L/D OP0610 / OP0611		23	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627		-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]		2434	1815	1300
Volume máx. de injeção [cm³]		3367	5227	7300
Velocidade máx. de injeção:				
>Standard OP0105	[mm/s]	74	74	74
>Aumentada OP0106	[mm/s]	90	90	90
>Versão acumulador OP0361	[mm/s]	240	220	220
Razão máx. de injeção:				
>Standard OP0105	[cm³/s]	521	699	976
>Aumentada OP0106	[cm³/s]	637	854	1192
>Versão acumulador OP0361	[cm³/s]	1701	2091	2920
Cap. máx. de plastificação (PS): ²⁾				
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)}	[g/s]	80 / 98	0 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)}	[g/s]	54 / 66	0 / 95	110 / 135
>Motor elétrico de plast OP0313	[g/s]	182	223	212
Curso máximo do bico: ³⁾				
>Modo manual	[mm]	1490	1490	903
>Modo automático	[mm]	940	940	903
Força e veloc. máx. de encosto do bico:				
>Standard	[kN / mm/s]	110	110	110
Informações gerais		1300/1500-9500		
Cap. do reservatório de óleo ⁸⁾	[l]	1560 / 1300		
Instalação elétrica geral:				
>Acion. do circuito da bomba 1 ⁵⁾	[kW]	90 / 110		
>Motor elétrico de plast OP0313	[kW]	115		
>Cilindro de aquecimento ⁷⁾	[kW]	59,3	59,3	79,1
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):				
>Standard OP0105	[s-mm]	8,6 - 1050		
>Aumentada OP0106	[s-mm]	6,5 - 1050		
Peso líquido ⁴⁾	[kg]	10500 / 70350		
Dist. máx. final com motor (h):				
>Motor hidráulico 1 OP0310	[mm]	645	645	645
>Motor hidráulico 2 OP0311	[mm]	645	645	645
>Motor elétrico de plast. OP0313 ⁷⁾	[mm]	592	592	592

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

²⁾ A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

³⁾ O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

⁴⁾ Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

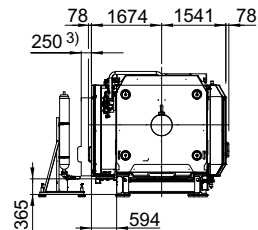
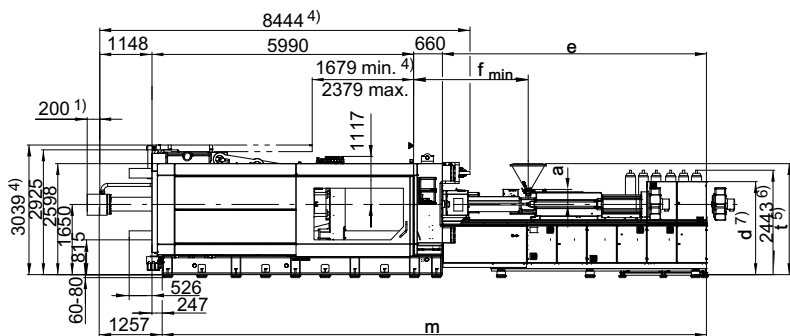
⁵⁾ Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

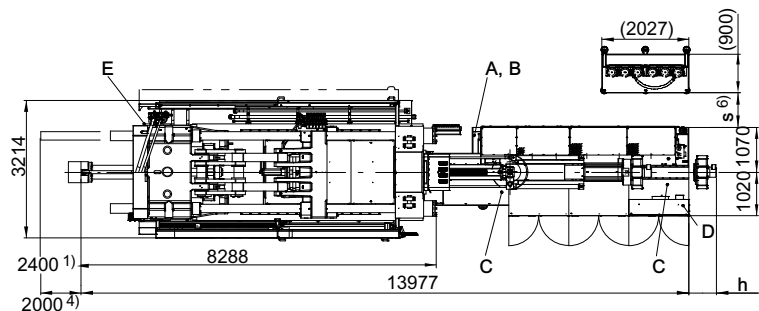
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

⁸⁾ Enchimento inicial / modo de operação

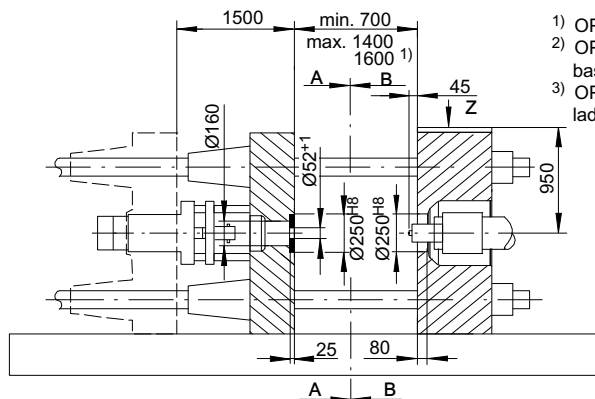
Dimensões da máquina Systec 1300-9500



- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligaçãõ hidráulica
- D Conexão eléctrica
- E Conexão pneumática Ø10

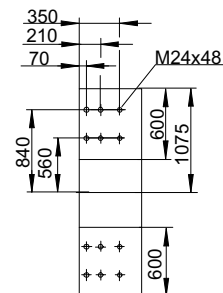


Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1300-9500

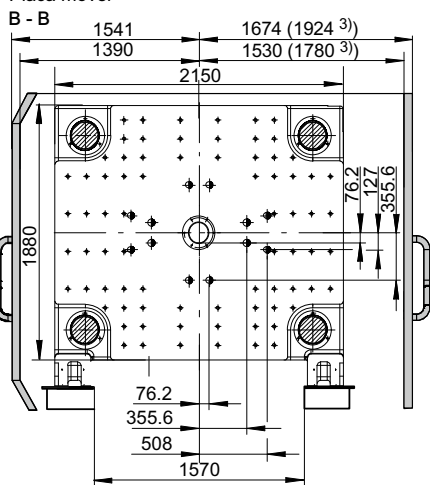


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

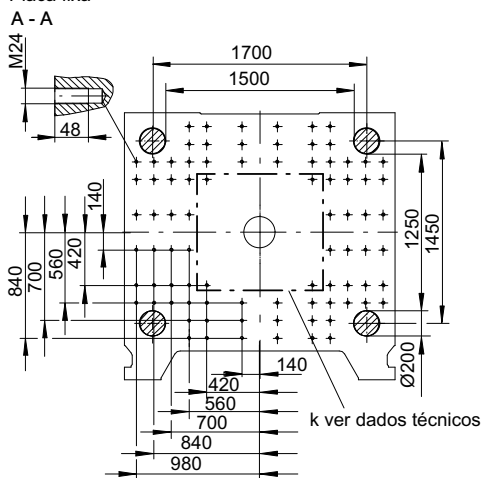
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel



Placa fixa



Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 1300			
Descrição internacional	13000-11500		13000-11500	
Unidade de Fechamento	1300 / 1500			
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	13000 / 14300			
Curso máximo de abertura [mm]	1500			
Altura do molde min. / máx.:				
>Standard OP0210 [mm]	700 / 1400			
>Aumentada OP211 [mm]	700 / 1600			
Distância entre colunas (h x v) [mm]	1500 x 1250			
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	1000 x 850			
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	21000 / 14000 / 14500			
Curso extração/força avanço/força recuo				
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 233 / 112			
Unidade de Injeção	11500		16000	
Diâmetro da rosca [mm]	110	130	130	145
Relação L/D OP0610 / OP0611	24	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627	-	-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]	1971	1412	1809	1454
Volume máx. de injeção [cm³]	5797	8097	8827	10981
Velocidade máx. de injeção:				
>Standard OP0105 [mm/s]	83	83	65	65
>Aumentada OP0106 [mm/s]	124	124	97	97
>Versão acumulador OP0361 [mm/s]	240	220	204	160
Razão máx. de injeção:				
>Standard OP0105 [cm³/s]	786	1098	856	1065
>Aumentada OP0106 [cm³/s]	1179	1647	1284	1598
>Versão acumulador OP0361 [cm³/s]	2281	2920	2701	2642
Cap. máx. de plastificação (PS): 2)				
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6)	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6)	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 170
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]	129	126	183	155
Curso máximo do bico: 3)				
>Modo manual [mm]	860	860	860	860
>Modo automático [mm]	860	860	860	860
Força e veloc. máx. de encosto do bico:				
>Standard [kN / mm/s]	110	110	110	110
Informações gerais	1300/1500-11500		1300/1500-16000	
Cap. do reservatório de óleo 8)	2000 / 2400		2000 / 2400	
Instalação elétrica geral:				
>Acion. do circuito da bomba 1 5)	110 / 165		110 / 165	
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]	115		147	
>Cilindro de aquecimento 7)	79,1	79,1	79,1	97,2
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):				
>Standard OP0105 [s-mm]	6,5 - 1050		6,5 - 1050	
>Aumentada OP0106 [s-mm]	4,7 - 1050		4,7 - 1050	
Peso líquido 4)	16380 / 70350		21000 / 70350	
Dist. máx. final com motor (h):				
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	0	0	0	0
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	0	0	0	35
>Motor elétrico de plast. OP0313 7)	0	0	0	3

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

2) A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

3) O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

4) Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

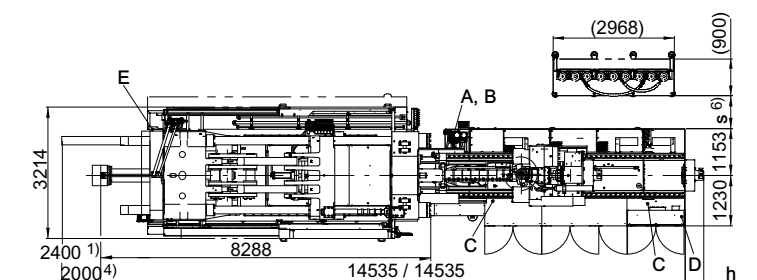
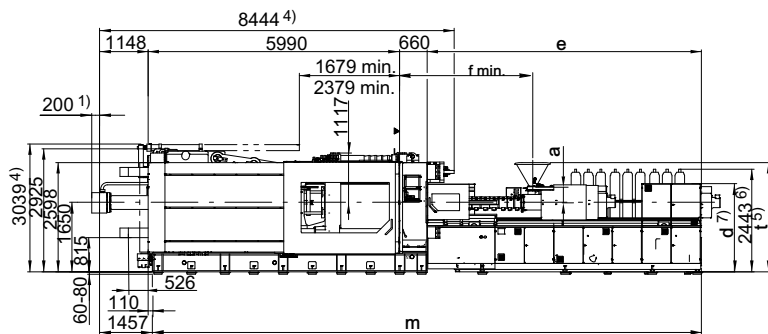
5) Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

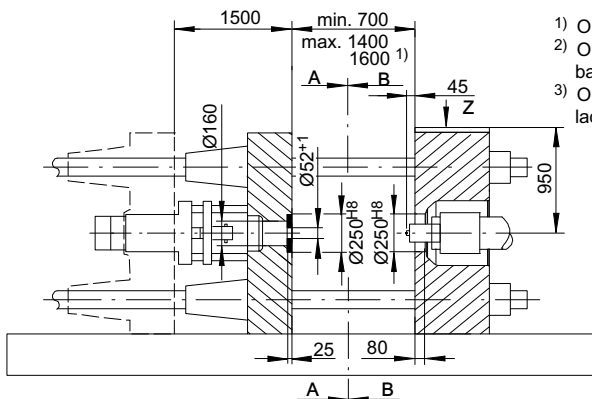
8) Enchimento inicial / modo de operação

Dimensões da máquina Systec 1300-16000



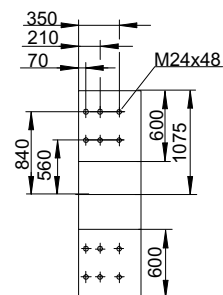
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1300-16000

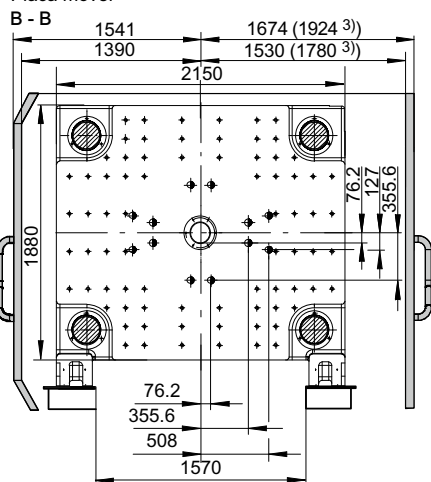


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

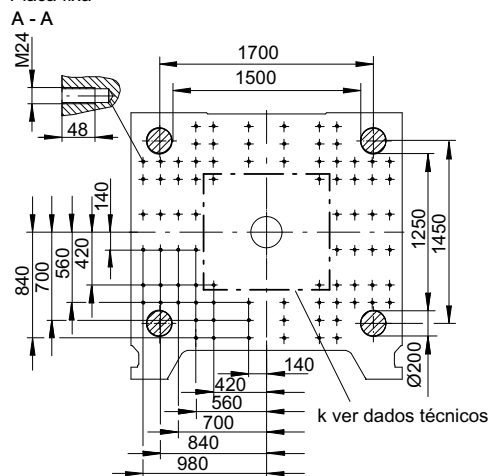
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



Placa móvel



Placa fixa



Orifício pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 1500			
Descrição internacional	15000-11500		15000-16000	
Unidade de Fechamento	1500 / 1500			
Força de fechamento / força de travamento máx. [kN]	15000 / 16500			
Curso máximo de abertura [mm]	1500			
Altura do molde min. / máx.:				
>Standard OP0210 [mm]	700 / 1400			
>Aumentada OP211 [mm]	700 / 1600			
Distância entre colunas (h x v) [mm]	1500 x 1250			
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	1000 x 850			
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	21000 / 14000 / 14500			
Curso extração/força avanço/força recuo				
>Standard OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 233 / 233			
Unidade de Injeção	11500		16000	
Diâmetro da rosca [mm]	110	130	130	145
Relação L/D OP0610 / OP0611	24	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627				
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) [bar]	1971	1412	1809	1454
Volume máx. de injeção [cm³]	5797	8097	8827	10981
Velocidade máx. de injeção:				
>Standard OP0105 [mm/s]	83	83	65	65
>Aumentada OP0106 [mm/s]	124	124	97	97
>Versão acumulador OP0361 [mm/s]	240	220	204	160
Razão máx. de injeção:				
>Standard OP0105 [cm³/s]	786	1098	856	1065
>Aumentada OP0106 [cm³/s]	1179	1647	1284	1598
>Versão acumulador OP0361 [cm³/s]	2281	2920	2701	2642
Cap. máx. de plastificação (PS): ²⁾				
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 170
>Motor elétrico de plast OP0313 [g/s]	129	126	183	155
Curso máximo do bico: ³⁾				
>Modo manual [mm]	930	930	930	930
>Modo automático [mm]	930	930	930	930
Força e veloc. máx. de encosto do bico:				
>Standard [kN / mm/s]	110	110	110	110
Informações gerais	1500/1500-11500		1500/1500-16000	
Cap. do reservatório de óleo ⁸⁾ [l]	2000 / 2400		2000 / 2400	
Instalação elétrica geral:				
>Acion. do circuito da bomba ⁵⁾ [kW]	110 / 165		110 / 165	
>Motor elétrico de plast OP0313 [kW]	115		147	
>Cilindro de aquecimento ⁷⁾ [kW]	79,1	79,1	79,1	97,2
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):				
>Standard OP0105 [s-mm]	6,5 - 1050		6,5 - 1050	
>Aumentada OP0106 [s-mm]	4,7 - 1050		4,7 - 1050	
Peso líquido ⁴⁾ [kg]	16380 / 81585		21000 / 81585	
Dist. máx. final com motor (h):				
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	0	161	0	0
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	0	161	0	40
>Motor elétrico de plast. OP0313 ⁷⁾ [mm]	0	227	0	8

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

²⁾ A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

³⁾ O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

⁴⁾ Peso líquido da máquina sem óleo hidráulico e poderá variar dependendo de sua configuração. Unidade de Injeção / Unidade de Fechamento

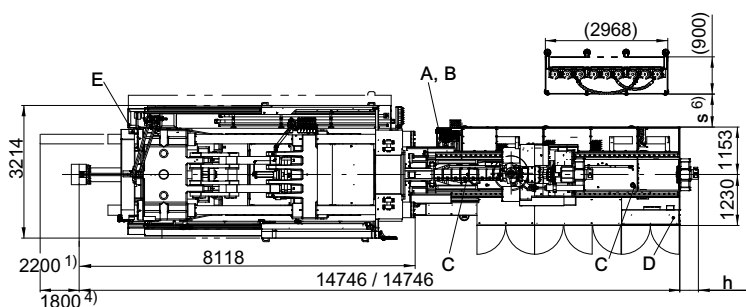
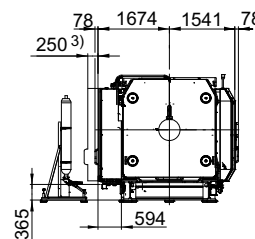
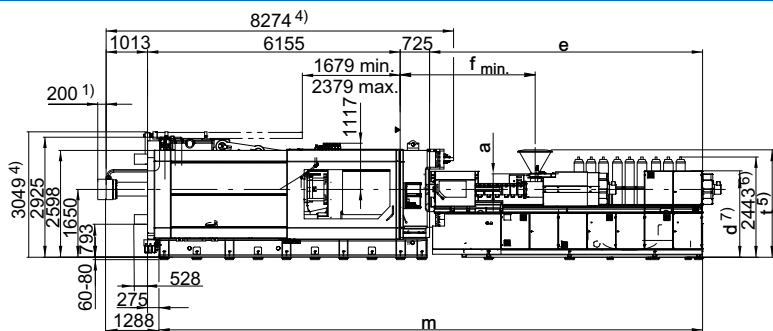
⁵⁾ Bomba standard OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Parâmetros válidos somente para pressão hidráulica de 120 bar.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

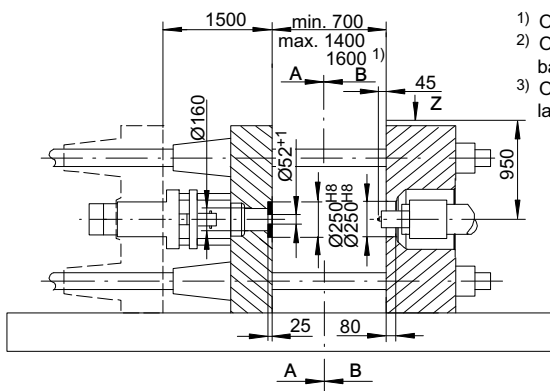
⁸⁾ Enchimento inicial / modo de operação

Dimensões da máquina Systemec 1500



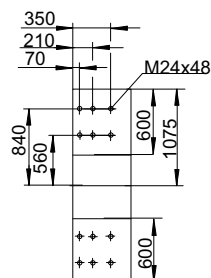
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0265 Coluna retrátil automática
- 5) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 6) OP0361 Versão acumulador
- 7) OP0310 / 0311 hidr. - OP0313 eléctrico
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- C Ligação hidráulica
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemec 1500

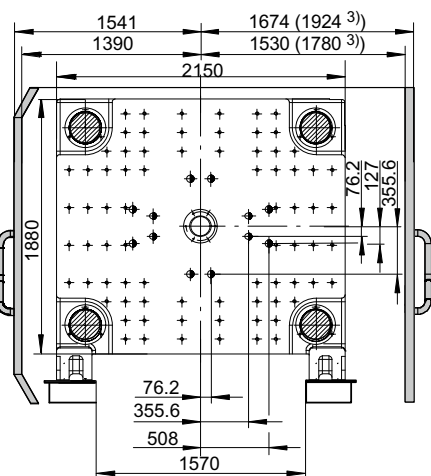


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 3) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador

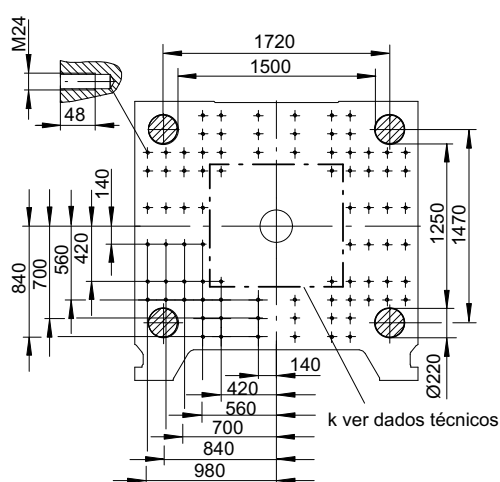
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 2)



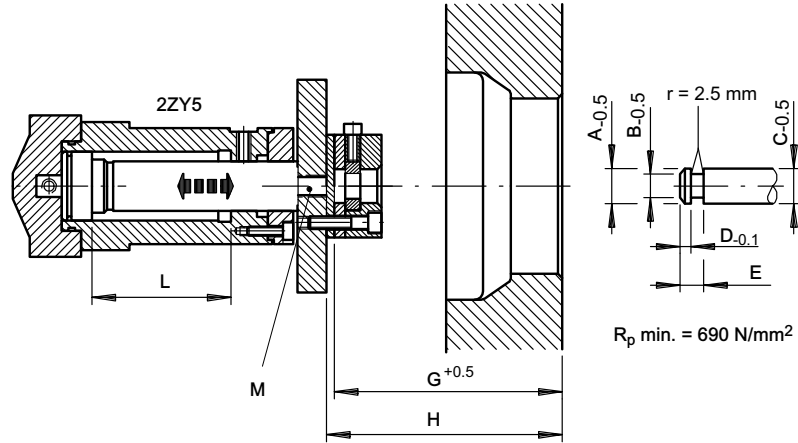
Placa móvel
B - B



Placa fixa
A - A

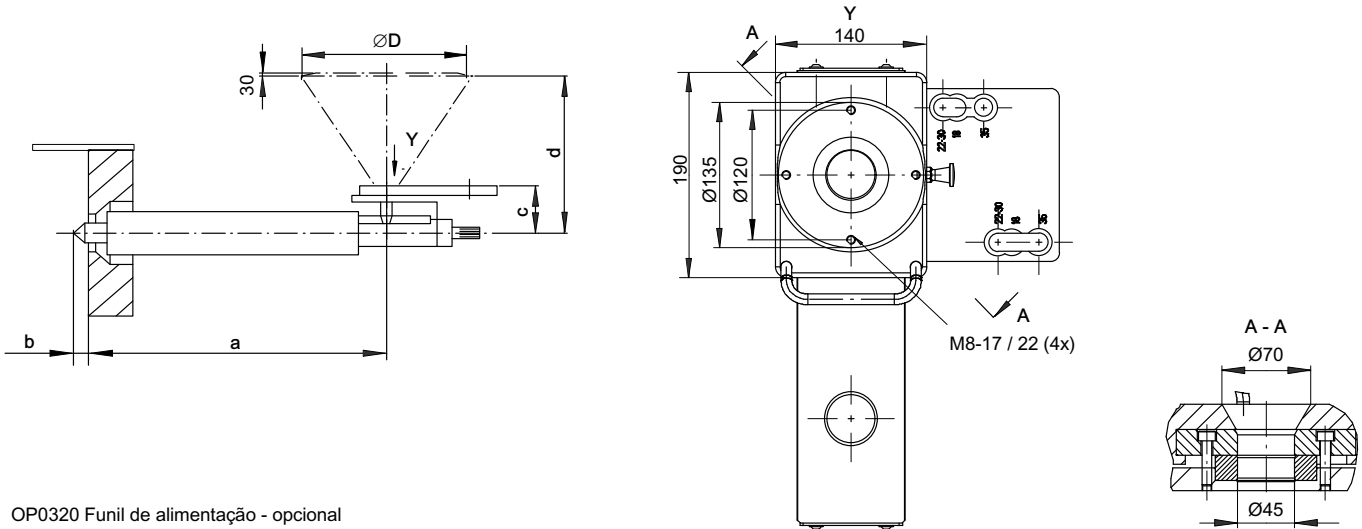


◆ Orifício pasante Ø



Modelo da Máquina	Dimensões [mm]								
	A	B	C	D	E	G	H	L	M
Systec 160	24.5	14	24.5	7.8	20	302	310	160	M16x30
Systec 210	44.5	26	44.5	9.5	26	360	370	180	M20x35
Systec 280	44.5	26	44.5	9.5	26	435	445	200	M20x35
Systec 350	44.5	26	44.5	9.5	26	485	495	200	M20x35
Systec 420	44.5	26	44.5	9.0	26	542	552	230	M24x50
Systec 500	44.5	26	44.5	9.0	26	560.5	570.5	260	M24x50
Systec 650	44.5	26	44.5	9.0	26	575.5	585.5	300	M24x50
Systec 800	44.5	26	44.5	9.0	26	655.5	665.5	350	M24x50
Systec 1000	44.5	26	44.5	9.0	26	690	690	350	M24x50
Systec 1300	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24x50
Systec 1500	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24x50

Dimensões do Dosador de Material Systemc EE 430...EE 600

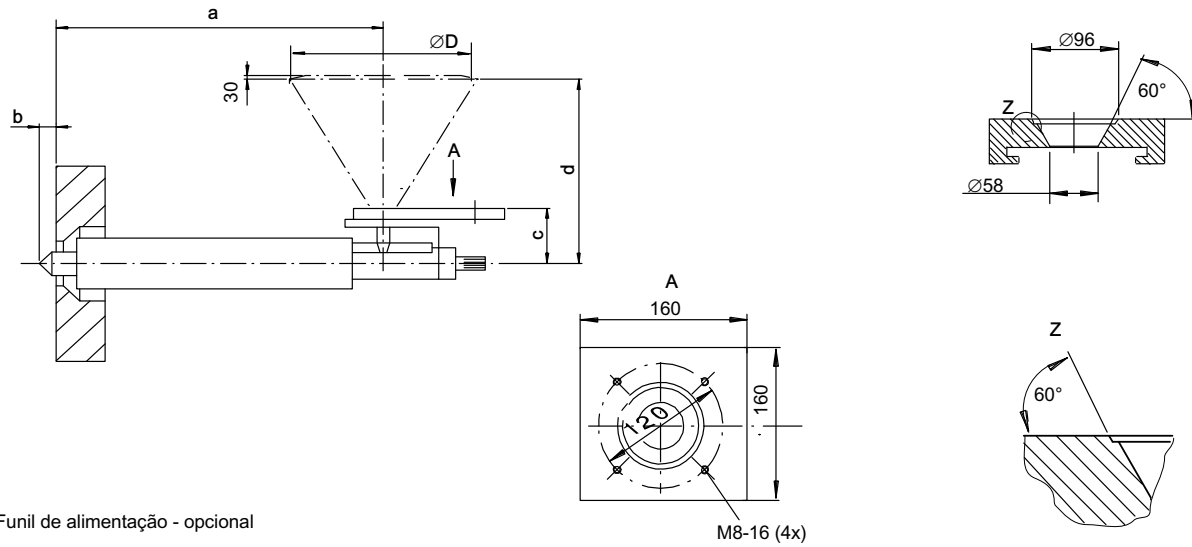


OP0320 Funil de alimentação - opcional

Modelo da Máquina	Unidade de Injeção	Diâmetro da rosca [mm]	Dimensões [mm]				
			Standard OP0652		c	d	D
			a	b			
Systemc 160	430	35	881	20	156	677	392
		40	990				
		45 *	1118				
Systemc 160 Systemc 210	600	40	990	20	156	827	395
		45	1118				
		50 *	1224				

* não na versão Systemc SP

Dimensões do Dosador de Material Systec EE 840...EE 3300



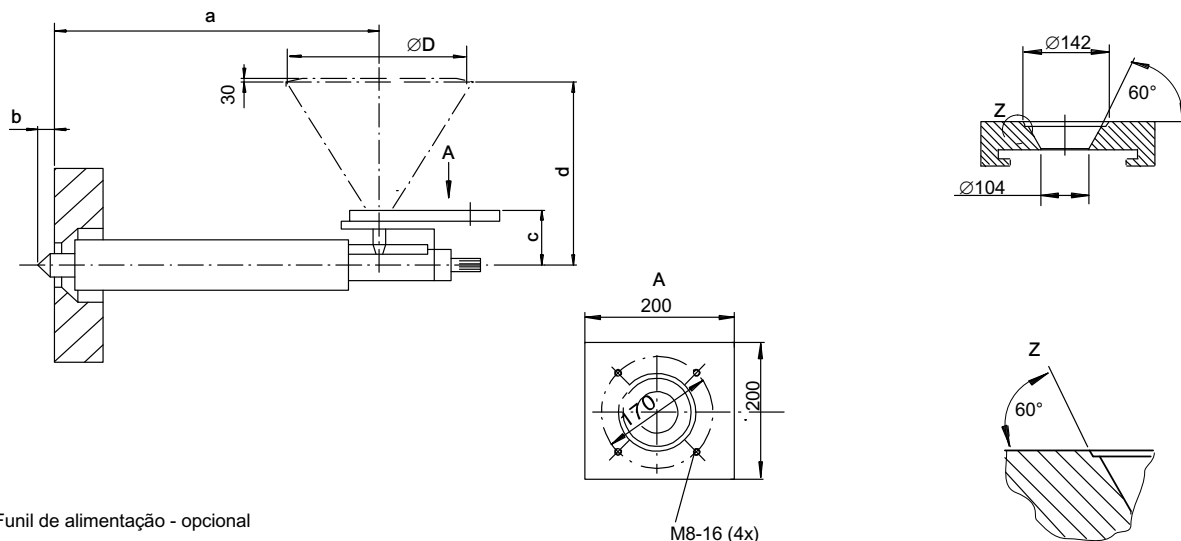
OP0320 Funil de alimentação - opcional

M8-16 (4x)

Modelo da Máquina	Unidade de Injeção	Diâmetro da rosca [mm]	Dimensões [mm]				
			Standard	b	c	d	D
			a				
Systec 160	840	45	1118	20	222	742	723
Systec 210		50	1244				
Systec 280		60 *	1475				
Systec 210	1450	50	1244	20	257	877	825
Systec 280		60	1475				
Systec 350		70 *	1719				
Systec 280	2300	60	1475	20	287	907	825
Systec 350		70	1719				
Systec 420		80 *	1965				
Systec 420	3300	70	1975	20	292	872	825
Systec 500		80	1975	45			
Systec 650		95 *	2307	45			

* não na versão Systec SP

Dimensões do Dosador de Material Systec EE 3300...EE 16000



OP0320 Funil de alimentação - opcional

Modelo da Máquina	Unidade de Injeção	Diâmetro da rosca [mm]	Dimensões [mm]				
			Standard	b	c	d	D
			a				
Systec 420	3300	70	1975	20	292	872	825
Systec 500		80	1975	45			
Systec 650		95 *	2307	45			
Systec 500	6400	80	2307	45	322	902	825
Systec 650		95	2670				
Systec 800		110	3154				
Systec 650	9500	95	2670	45	342	923	825
Systec 800		110	2670				
Systec 1000		130	3154				
Systec 1000	11500	110	3154	45	383	923	825
Systec 1300		130					
Systec 1500		130					
Systec 1000	16000	130	3554	45	383	923	825
Systec 1300		145	3517	45	396	936	825
Systec 1500		145	3517	45	396	936	825

* não na versão Systec SP

	a	SC - Ø 145	b	c	d _{max}	e	f _{min}	m	s	sh	s1	t _{OP0320}
Systec 160/520-430	157	-	305	991	1635	-	887	4259	349	1227	-	2060
Systec 160/520-600	157	-	305	991	1635	-	989	4259	349	1227	-	2210
Systec 160/520-840	222	-	975	900	1558	-	1118	4259	349	1742	-	2130
Systec 210/580-600	157	-	276	1021	1665	-	991	4590	350	1227	-	2240
Systec 210/580-840	222	-	946	930	1588	-	1118	4590	350	1742	-	2160
Systec 210/580-1450	257	-	1306	930	1620	-	1243	4590	350	2301	-	2295
Systec 280/620-840	222	-	375	969	1627	-	1118	5460	313	1762	-	2199
Systec 280/620-1450	257	-	735	969	1659	-	1243	5460	313	2321	-	2333
Systec 280/630-2300	287	-	1098	915	1661	-	1474	5460	529	1852	-	2363
Systec 350/720-840	222	-	367	1014	1672	-	1118	5773	317	1747	-	2244
Systec 350/720-1450	257	-	727	1014	1704	-	1243	5773	317	2306	-	2378
Systec 350/720-2300	287	-	1090	960	1706	-	1474	5773	546	1837	-	2408
Systec 420/820-1450	257	-	-	-	1810	-	1243	6973	305	2306	-	2484
Systec 420/820-2300	287	-	331	1066	1812	-	1474	6973	534	1811	-	2514
Systec 420/820-3300	292	-	1519	921	1854	-	1960	6973	534	2396	-	2479
Systec 500/920-2300	287	-	0	0	2193	3957	1475	8150	522	-	48	2499
Systec 500/920-3300	292	-	0	0	2193	4797	1475	8990	522	-	48	2464
Systec 500/920-6400	322	-	595	916	2193	5392	1475	8990	522	-	12	2494
Systec 650/1020-3300	292	-	0	0	2193	4795	1950	9509	522	-	12	2464
Systec 650/1020-6400	322	-	595	916	2193	5390	2307	9509	522	-	12	2494
Systec 650/1020-9500	342	-	0	0	2293	6145	2670	10859	800	-	-	2514
Systec 800/1120-6400	322	-	595	916	2193	5392	2310	9972	522	-	30	2494
Systec 800/1120-9500	342	-	0	0	2293	6147	2670	11322	782	-	-	2514
Systec 1000/1400-6400	322	-	595	916	2293	5385	2307	10447	522	-	30	2494
Systec 1000/1400-9500	342	-	0	0	2293	6140	2670	11797	800	-	-	2514
Systec 1000/1400-11500	373	-	0	0	2293	6530	3154	11985	800	-	-	2606
Systec 1000/1400-16000	383	-	0	0	2293	6530	3154	11985	800	-	-	2606
Systec 1300/1500-9500	342	-	0	0	2383	6180	2670	12720	800	-	-	2604
Systec 1300/1500-11500	383	-	0	0	2293	6538	2670	13078	800	-	-	2606
Systec 1300/1500-16000	383	396	0	0	2293	6538	2670	13078	800	-	-	2606
Systec 1500/1500-11500	383	-	0	0	2293	6653	3154	13258	800	-	-	2606
Systec 1500/1500-16000	383	396	0	0	2293	6653	3154	13258	800	-	-	2606

Valores práticos do fator de correção da matéria-prima (ponto de fusão) para uso no cálculo do peso de injeção referente as resinas mais comuns

Matéria-prima	Fator de correção (ponto de fusão)
HD-PE	0,75
LD-PE	0,73
PP	0,73
PS	0,91
SB	0,91
ABS	0,91
SAN	0,91
PA	0,93
PA 6 +30 % GF	1,14
PC	0,97
PC/ABS	0,94
PMMA	0,97
POM	1,15
PET	1,08
PBT	1,08
CA	1,03
CAB	0,98
PVC-w	1,05
PVC-h	1,15

Peso de injeção = fator de correção x volume total

O fator de correção da massa fundida leva em consideração a mudança do volume e temperatura do processo, e inclui o fator para as características de fluxo da válvula de bloqueio da rosca.

Certificado conforme VDA 6.4



www.sumitomo-shi-demag.eu

Todos os dados e informações fornecidos neste catálogo foram compilados e verificados com o devido cuidado e supervisão. Acreditamos que o conteúdo deste catálogo é exato, mas não garantimos sua precisão. A descrição deste catálogo pode diferir da condição atual da máquina no momento da entrega. 07.2019