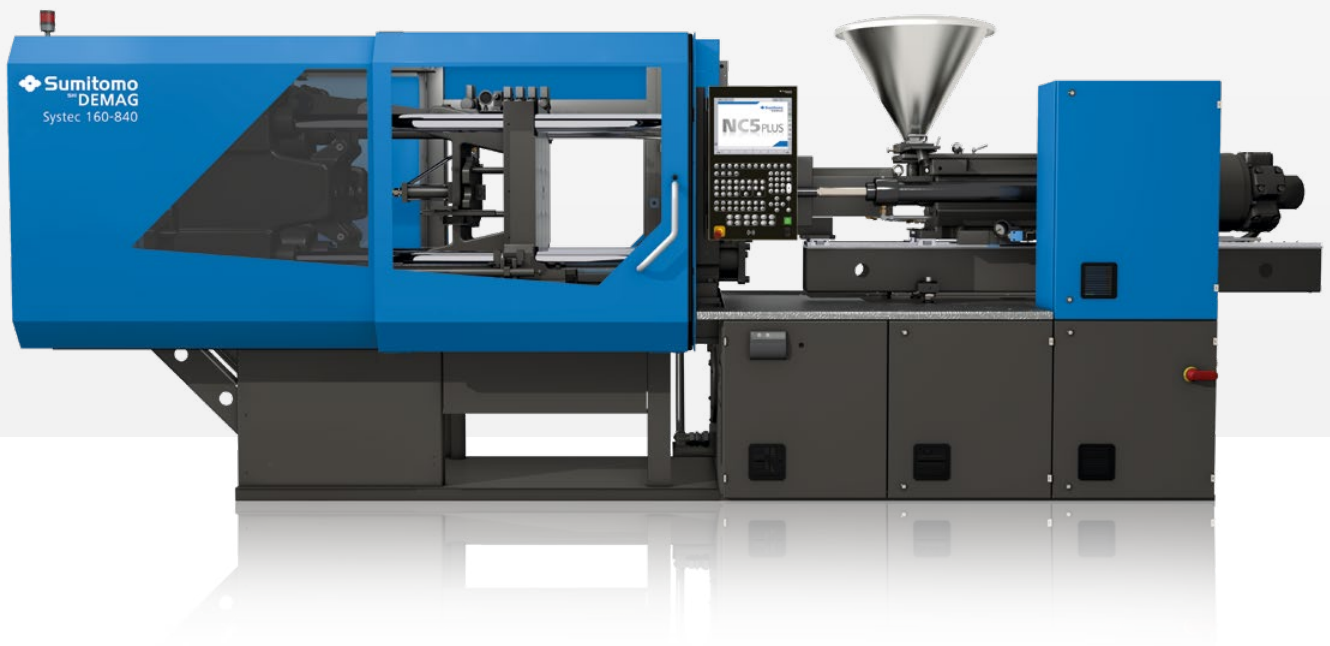


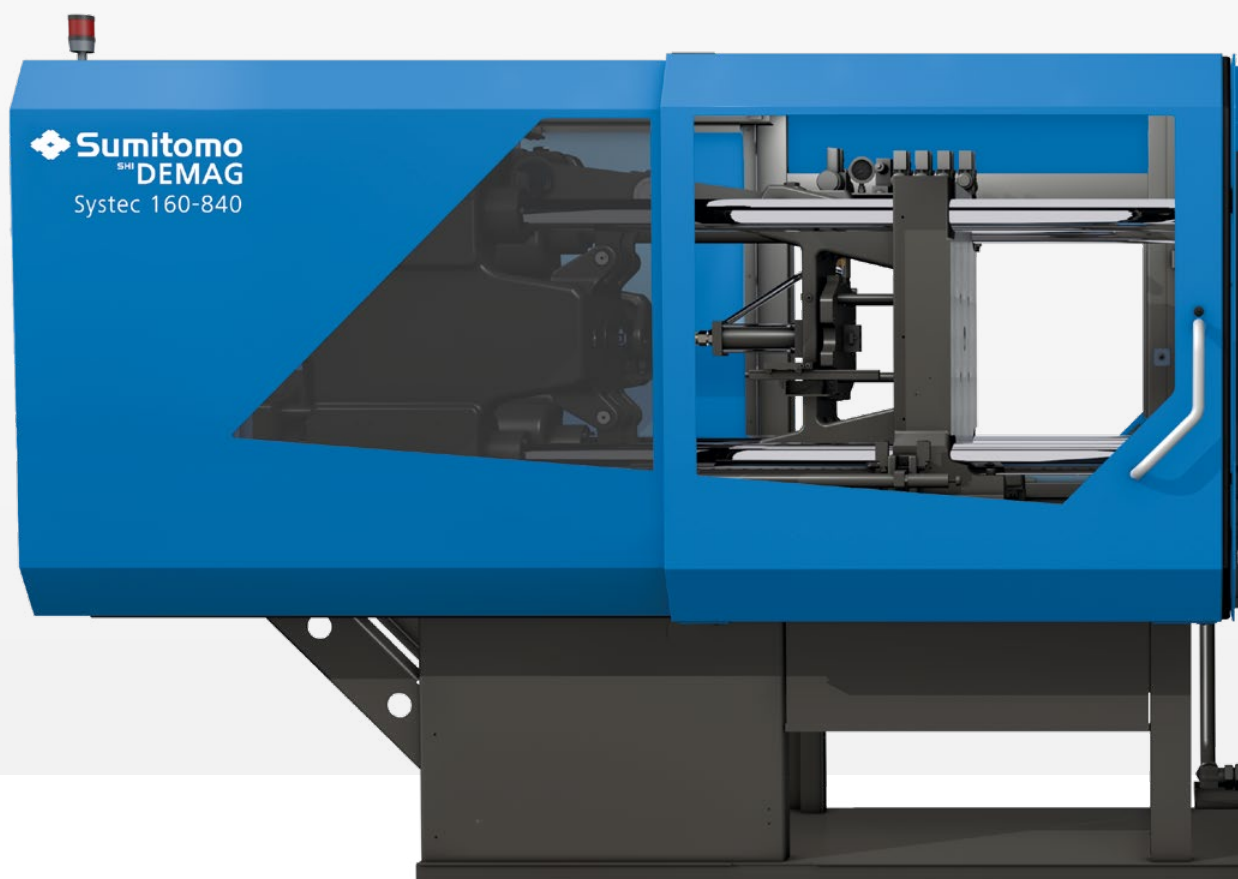
Versatilidad.

Systemec.

Máxima Flexibilidad – Alta Precisión



***MÁS QUE 60 AÑOS
DE EXPERIENCIA.***



Systemec

La mejor solución para más flexibilidad en la producción.

Gracias a nuestra experiencia de más de 60 años en la producción de máquinas de moldeo por inyección hemos conseguido perfeccionar la tecnología del accionamiento durante varias generaciones. Y como resultado presentamos ahora la cuarta generación de la serie Systemec. Tecnología hidráulica combinada con servomotores de última generación y una ingeniería más avanzada facilita movimientos dinámicos en paralelo con un solo circuito hidráulico. El resultado: reducción de ruido a valores mínimos, procesos estables y bajo consumo de energía. Convéncese por si mismo de nuestra tecnología, capacidad y experiencia.



Systemec

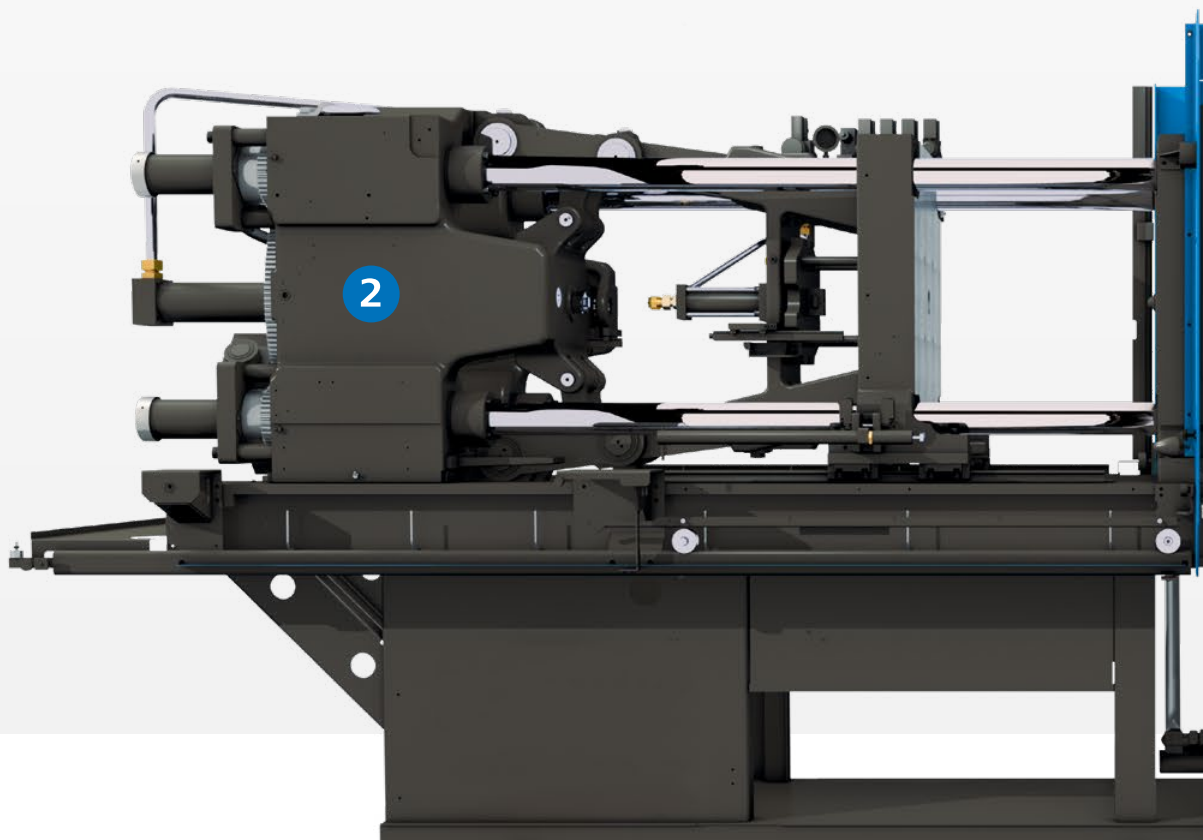
Sus ventajas en un vistazo.

1 – Accionamiento con servos

Debido a los crecientes requisitos de consumo de energía y emisión de ruido, nuestras máquinas Systemec están equipadas por norma con un accionamiento servo. La ventaja para el cliente es evidente: máxima eficiencia unido a la tecnología comprobada de la máquina.

2 – Tecnología de rodillera

La unidad de cierre de la Systemec está equipada con la tecnología eficaz de rodillera. La cinemática especial garantiza un movimiento óptimo del molde, un paralelismo máximo de los platos y una transmisión homogénea de la fuerza en el molde de inyección. El uso de guías lineales reduce adicionalmente efectos como la inclinación y, por lo tanto, minimiza el desgaste del molde, incluso con moldes de pesos elevados.



3 – Tecnología de accionamiento inteligente

Todos los ejes de movimiento han sido analizados y rediseñados utilizando un software de simulación de última generación. Las características de los elementos hidráulicos se adaptan perfectamente al proceso de moldeo por inyección de la máquina Systec. Esto genera movimientos precisos, alto rendimiento y un nivel de ruido reducido.

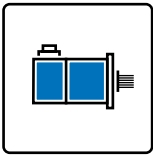
4 – Control intuitivo

El control intuitivo de la Systec ofrece una amplia gama de ventajas para su personal. Posibilidades sinópticas para la programación y control del proceso así como estructuras ópticamente claras, ayudan al usuario a encontrar rápidamente los ajustes óptimos. La programación lógica y sencilla con secuencias de máquina predefinidas sirve para aprovechar al máximo el potencial de Systec.



Eficiencia

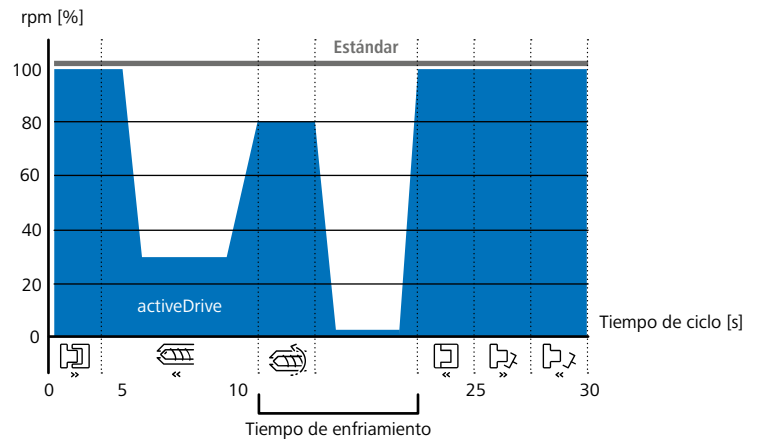
Módulos de eficiencia.



activeDrive

Opción ahorro de energía

Ahorro de energía y, por lo tanto, de costes - El accionamiento de ahorro de energía activeDrive de las máquinas Systemec, permite garantizar la máxima eficiencia energética. En fases de reposo, como la refrigeración del molde o la expulsión de piezas, el accionamiento inteligente disminuye la potencia de la bomba para proporcionar potencia hidráulica sólo cuando es necesaria. Aprovechando esta tecnología Usted ahorra energía y costes, y al mismo tiempo protege al medio ambiente.



Esquema: funcionamiento activeDrive

**RENDIMIENTO ÓPTIMO.
MÁXIMA PROTECCIÓN.**

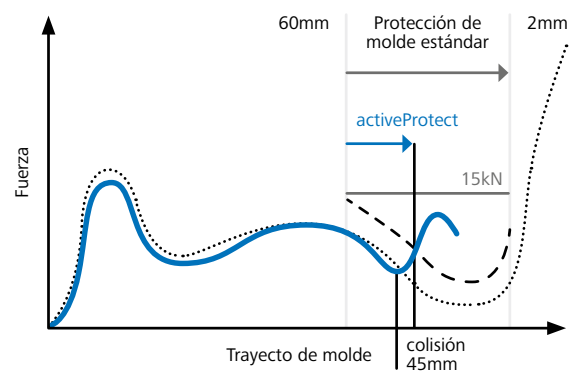


activeProtect

Protección de molde

Proteja su molde - La tecnología de protección de molde, activeProtect le proporciona un control permanente del perfil de movimiento del molde. La máquina puede reaccionar incluso en las averías mínimas y las consiguientes desviaciones del curso normal del proceso. Con esta tecnología, Usted también tiene la posibilidad de controlar los movimientos de la corredera y así proteger de forma óptima su molde.

- ... Corrido normal
- Protección básica
- - Curva de monitorización - activeProtect
- Corrido en caso de colisión



Esquema: Función activeProtect

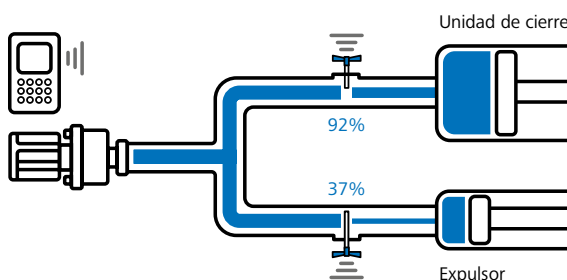


Eficiencia

Tecnología inteligente.

Tecnología inteligente de válvulas

Las geometrías de válvula específicamente desarrolladas y un control de válvula especial permiten reproducir movimientos paralelos con un solo circuito hidráulico. Nuestros clientes confirman que a pesar del uso de un solo circuito hidráulico, los movimientos paralelos del molde o del expulsor no influyen entre sí. Esto permite a la Systec implementar una amplia gama de procesos sin la necesidad de un mantenimiento más intenso de la hidráulica de dos circuitos. El resultado de esta optimización son unos movimientos precisos, una mayor dinámica de inyección, unos movimientos más rápidos de los ejes y un nivel de ruido reducido.



Esquema: Principio de funcionamiento de la tecnología inteligente de válvulas

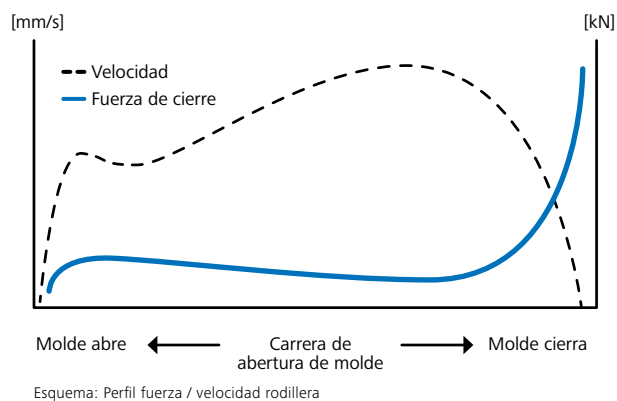
**TECNOLOGÍA INTELIGENTE.
MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.**

Unidad de cierre con rodillera

La rodillera proporciona a la Systemc la cinemática óptima para el movimiento del molde en el proceso de moldeo por inyección. Debido a la alta dinámica durante la aceleración, el bajo consumo de energía durante el desplazamiento y la óptima acumulación de fuerza de sujeción durante el contacto con el plato, la secuencia de movimiento del proceso de cierre del molde se puede reproducir perfectamente. Cinemática especial que permite movimientos del molde de hasta un 30% más rápidos que unidades de cierre hidráulicas directas y le garantiza tiempos de proceso óptimos.

Finalmente, las altas fuerzas al abrir el molde aseguran que el proceso sea estable y seguro.

Cinemática robusta, de bajo mantenimiento y óptima - la tecnología perfecta para su producción.



Systemec SP

Equipada para ciclos cortos.

1 – Dosificación eléctrica

Para cumplir con los requisitos de tiempos de ciclo cortos, la Systemec SP tiene un motor de dosificación eléctrico que no hace concesiones entre la capacidad de dosificación y la eficiencia energética.

2 – Tecnología válvula servo

La inyección altamente dinámica es indispensable para tiempos cortos de llenado de moldes. Por esta razón, la Systemec SP está equipada ya de serie con la tecnología de servoválvulas para el proceso de inyección.

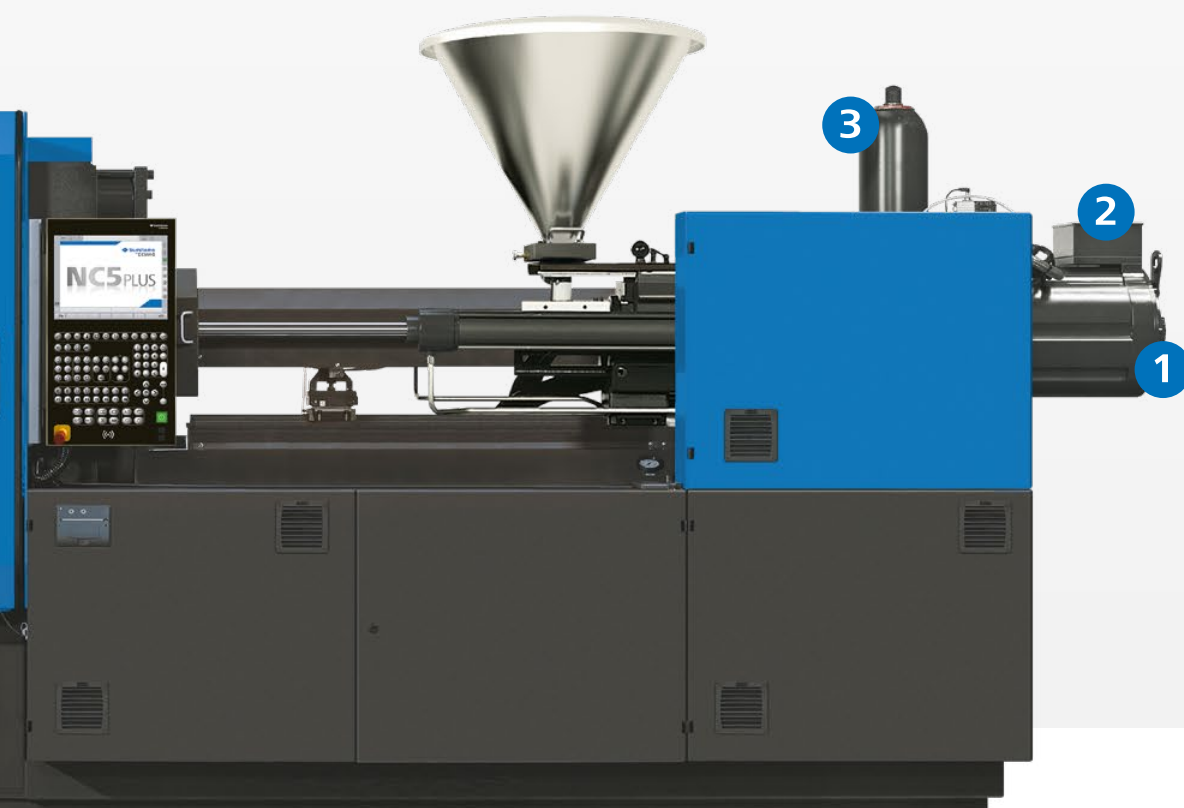


3 – Inyectar con acumulador hidráulico

Gracias al acumulador hidráulico integrado de la Systec SP, es posible alcanzar velocidades de inyección de hasta 600 mm/s. Esto significa que incluso los componentes de pared fina con tiempos de inyección cortos pueden fabricarse sin problemas.

4 – Expulsor rápido

Para completar el paquete, la Systec SP tiene un expulsor mucho más rápido. Esto cumple con los requisitos de tiempos de ciclo más cortos y redondea el paquete.





DATOS TÉCNICOS.



Contenido

Systec 160 - Servo / SP	14
Systec 210 - Servo / SP	16
Systec 280 - Servo / SP	18
Systec 350 - Servo / SP	20
Systec 420 - Servo / SP	22
Systec 500 - Servo	24
Systec 650 - Servo	26
Systec 800 - Servo	28
Systec 1000 - Servo	30
Systec 1300 - Servo	34
Systec 1500 - Servo	38
Dimensión de la conexión	40

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 160								
Medidas internacionales	1600-430			1600-600			1600-840		
Unidad de cierre	160 / 520								
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	1600 / 1760								
Carrera abertura del molde máx. [mm]	500								
Altura del molde mín. / máx.:									
>Estándar OP0210 [mm]	275 / 585								
>Aumentada OP0211 [mm]	275 / 685								
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	520 x 520								
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	300								
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	2200 / 1300 / 1700								
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:									
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	160 / 59 / 29								
Unidad de inyección	430			600			840		
Diámetro de husillo [mm]	35	40	45	40	45	50	45	50	60
Relación L/D OP0610 / OP0611	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾	25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2640	2025	1600	2418	1914	1550	2402	1946	1351
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	168	231	293	255	323	399	358	442	636
Velocidad de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [mm/s]	120	120	120	100	100	100	80	80	80
>Aumentado OP0106 [mm/s]	179	179	179	149	149	149	119	119	119
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾ [mm/s]	610	610	-	610	610	-	550	510	-
Flujo de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [cm ³ /s]	116	151	191	126	160	197	127	157	226
>Aumentado OP0106 [cm ³ /s]	172	225	284	188	238	293	189	234	337
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾ [cm ³ /s]	587	767	-	767	970	-	875	1001	-
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾									
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	26 / 35	39 / 52	49 / 66	24 / 32	30 / 40	43 / 57	20 / 30	28 / 42	44 / 66
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	21 / 28	31 / 42	39 / 53	19 / 25	24 / 32	34 / 46	15 / 21	21 / 30	32 / 47
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	26	38	47	38	47	68	53	76	89
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾									
>Accionamiento manual [mm]	474	451	445	475	469	396	611	637	561
>Accionamiento automático [mm]	322	319	294	319	294	267	505	496	466
Boquilla fuerza / velocidad máx.:									
>Estándar [kN / mm/s]	80	80	80	80	80	80	110	110	110
Datos generales	160/520-430			160/520-600			160/520-840		
Capacidad del depósito de aceite [l]	290			290			290		
Potencia total instalada:									
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾ [kW]	25 / 45			25 / 45			25 / 45		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	35	35	35
>Calefacción cilindro ⁷⁾ [kW]	9,4 / 13	11,1 / 13,9	11,3 / -	11,1 / 13,9	11,3 / 15,7	15,7 / -	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -
Ciclo en Seco (Euromap 6):									
>Estándar OP0105 [s-mm]	1,45 - 364			1,45 - 364			1,45 - 364		
>Aumentado OP0106 ¹⁾ [s-mm]	1,3 - 364			1,3 - 364			1,3 - 364		
Peso neto ⁴⁾ [kg]	6983			6983			7500		
Sobranje motor, máx. (h):									
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	0	75	225	163	313	403	1152	1332	1552
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	0	75	225	163	313	403	1152	1332	1552
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾ [mm]	295 / 395	395 / 545	545 / -	483 / 633	633 / 808	723 / -	1341 / 1521	1521 / 1741	1741 / -

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

¹⁾ Elegible en Systec SP

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

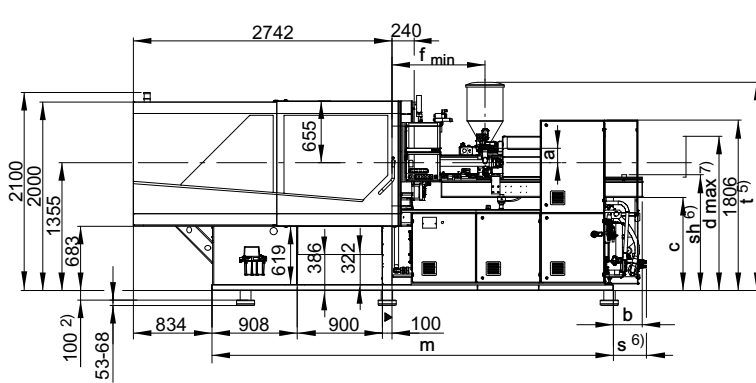
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

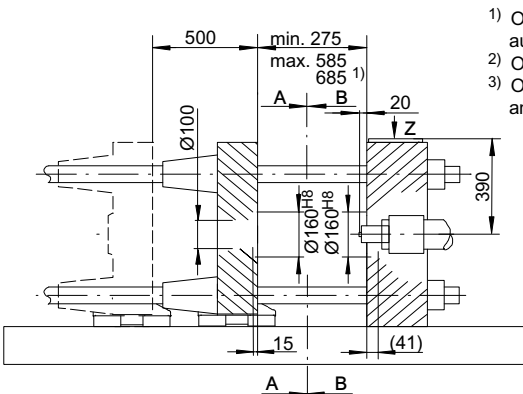
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Medidas de la máquina Systec 160



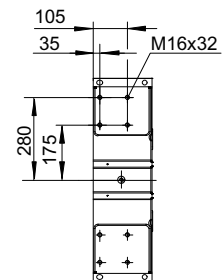
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 160



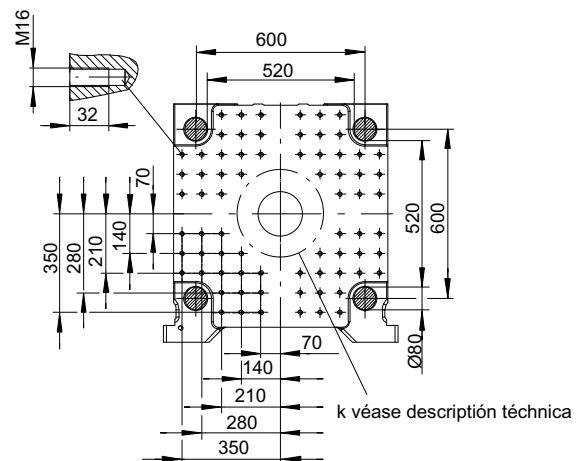
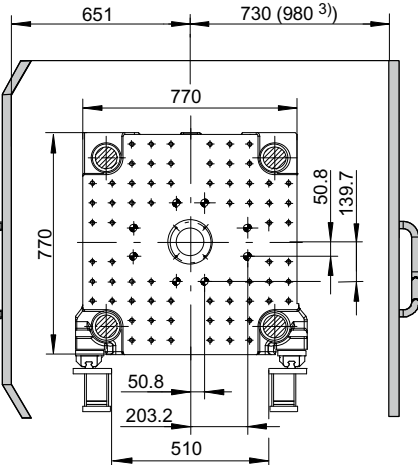
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil B - B

Placa de sujeción fija A - A



⊕ Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 210								
Medidas internacionales	2100-600			2100-840			2100-1450		
Unidad de cierre	210 / 580								
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	2100 / 2310								
Carrera abertura del molde máx. [mm]	575								
Altura del molde mín. / máx.:									
>Estándar OP0210 [mm]	340 / 690								
>Aumentada OP0211 [mm]	340 / 790								
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	580 x 580								
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	350								
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	3300 / 2000 / 2500								
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:									
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 73 / 36								
Unidad de inyección	600			840			1450		
Diámetro de husillo [mm]	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Relación L/D OP0610 / OP0611	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾	25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2418	1914	1550	2402	1946	1351	2426	1905	1400
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	255	323	399	358	442	636	530	763	1039
Velocidad de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [mm/s]	149	149	149	119	119	119	84	84	84
>Aumentado OP0106 [mm/s]	199	199	199	159	159	159	113	113	113
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾ [mm/s]	610	610	-	550	510	-	510	450	-
Flujo de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [cm ³ /s]	188	238	293	189	234	337	166	239	325
>Aumentado OP0106 [cm ³ /s]	250	317	391	252	312	449	221	318	433
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾ [cm ³ /s]	767	970	-	875	1001	-	1001	1272	-
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾									
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	32 / 32	40 / 40	57 / 57	30 / 40	42 / 57	66 / 88	30 / 40	47 / 63	67 / 89
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	25 / 25	32 / 32	46 / 46	21 / 28	30 / 40	47 / 63	19 / 25	29 / 39	41 / 56
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	38	47	68	53	76	89	64	100	113
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾									
>Accionamiento manual [mm]	485	479	406	621	647	571	787	671	587
>Accionamiento automático [mm]	329	304	277	515	506	476	506	476	462
Boquilla fuerza / velocidad máx.:									
>Estándar [kN / mm/s]	80	80	80	110	110	110	110	110	110
Datos generales	210/580-600			210/580-840			210/580-1450		
Capacidad del depósito de aceite [l]	290			290			290		
Potencia total instalada:									
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾ [kW]	26 / 51			26 / 51			26 / 51		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	24,5	24,5	24,5	35	35	35	36	36	36
>Calefacción cilindro ⁷⁾ [kW]	11,1 / 13,9	11,3 / 15,7	15,7 / -	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -
Ciclo en Seco (Euromap 6):									
>Estándar OP0105 [s-mm]	1,5 - 406			1,5 - 406			1,5 - 406		
>Aumentado OP0106 ¹⁾ [s-mm]	1,4 - 406			1,4 - 406			1,4 - 406		
Peso neto ⁴⁾ [kg]	8589			8999			10836		
Sobrante motor, máx. (h):									
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	144	294	384	1133	1313	1533	1645	1825	2045
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	144	294	384	1133	1313	1533	1645	1825	2045
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾ [mm]	464 / 614	614 / 789	704 / -	1322 / 1502	1502 / 1722	1722 / -	1834 / 2014	2014 / 2234	2234 / -

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

¹⁾ Elegible en Systec SP

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

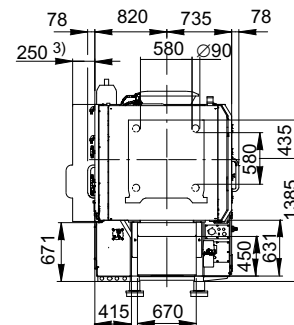
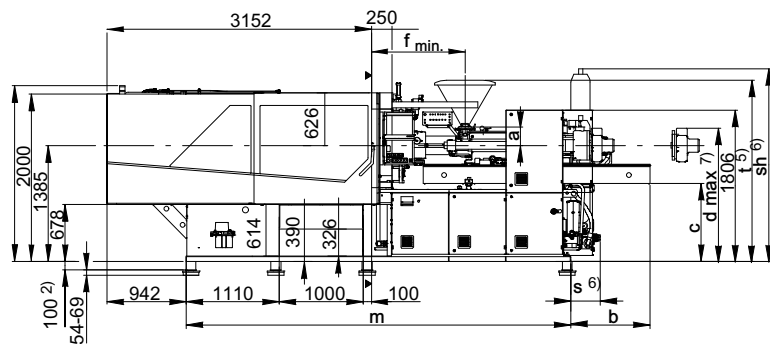
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

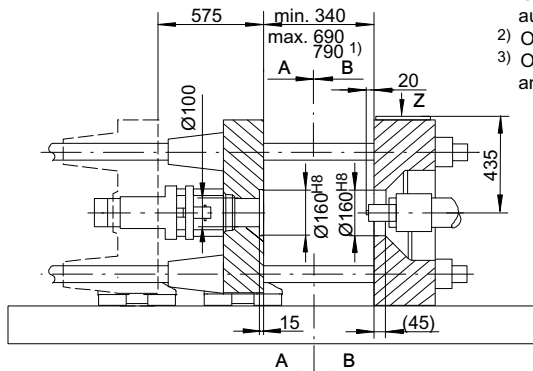
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Medidas de la máquina Systec 210



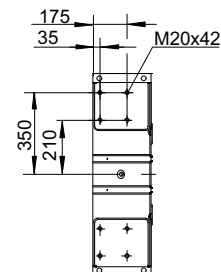
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolla de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 210

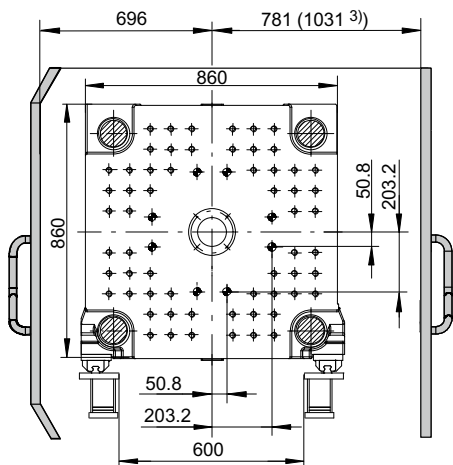


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

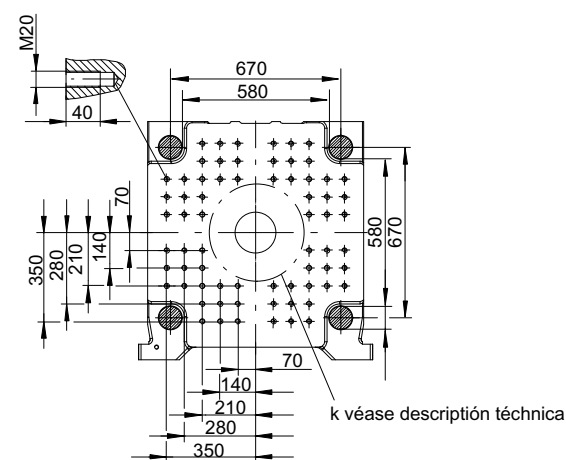
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil B - B



Placa de sujeción fija A - A



⊕ Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 280								
Medidas internacionales		2800-840			2800-1450			2800-2300		
Unidad de cierre		280 / 630								
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	2800 / 3080								
Carrera apertura del molde máx.	[mm]	675								
Altura del molde mín. / máx.:										
>Estándar OP0210	[mm]	330 / 710								
>Aumentada OP0211	[mm]	330 / 830								
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	630 x 630								
Diám. min. admisible del molde (k)	[mm]	400								
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	4300 / 2500 / 3300								
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:										
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	200 / 73 / 36								
Unidad de inyección		840			1450			2300		
Diámetro de husillo	[mm]	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Relación L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2426	1877	1437
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Velocidad de inyección máx.:										
>Estándar OP0105	[mm/s]	119	119	119	84	84	84	63	63	63
>Aumentado OP0106	[mm/s]	159	159	159	113	113	113	84	84	84
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾	[mm/s]	550	510	-	510	450	-	450	380	-
Flujo de inyección máx.:										
>Estándar OP0105	[cm ³ /s]	189	234	337	166	239	325	178	242	317
>Aumentado OP0106	[cm ³ /s]	252	312	449	221	318	433	237	323	422
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾	[cm ³ /s]	875	1001	-	1001	1272	-	1272	1462	-
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾										
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)}	[g/s]	30 / 40	42 / 57	66 / 88	30 / 40	47 / 63	67 / 89	29 / 39	41 / 56	58 / 79
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)}	[g/s]	21 / 28	30 / 40	47 / 63	19 / 25	29 / 39	41 / 56	20 / 28	29 / 40	41 / 55
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	53	76	89	64	100	113	84	121	117
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾										
>Accionamiento manual	[mm]	832	716	632	832	716	632	946	642	603
>Accionamiento automático	[mm]	551	521	507	551	521	507	581	567	570
Boquilla fuerza / velocidad máx.:										
>Estándar	[kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Datos generales		280/630-840			280/630-1450			280/630-2300		
Capacidad del depósito de aceite	[l]	350			350			350		
Potencia total instalada:										
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾	[kW]	26 / 51			26 / 51			26 / 51		
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	35	35	35	36	36	36	46	46	46
>Calefacción cilindro ⁷⁾	[kW]	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -
Ciclo en Seco (Euromap 6):										
>Estándar OP0105	[s-mm]	1,85 - 441			1,85 - 441			1,85 - 441		
>Aumentado OP0106 ¹⁾	[s-mm]	1,65 - 441			1,65 - 441			1,65 - 441		
Peso neto ⁴⁾	[kg]	12957			13220			13577		
Sobranje motor, máx. (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310	[mm]	692	872	1092	1329	1509	1729	1672	1672	1852
>Motor hidráulico 2 OP0311	[mm]	692	872	1092	1329	1509	1729	1672	1672	1852
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾	[mm]	881 / 1061	1061 / 1281	1281 / -	1518 / 1509	1698 / 1729	1918 / -	1827 / 1827	1827 / 2227	2007 / -

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

¹⁾ Elegible en Systec SP

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

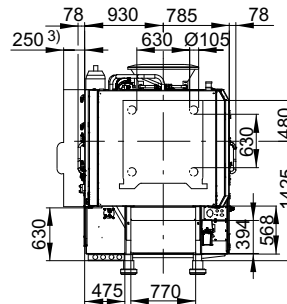
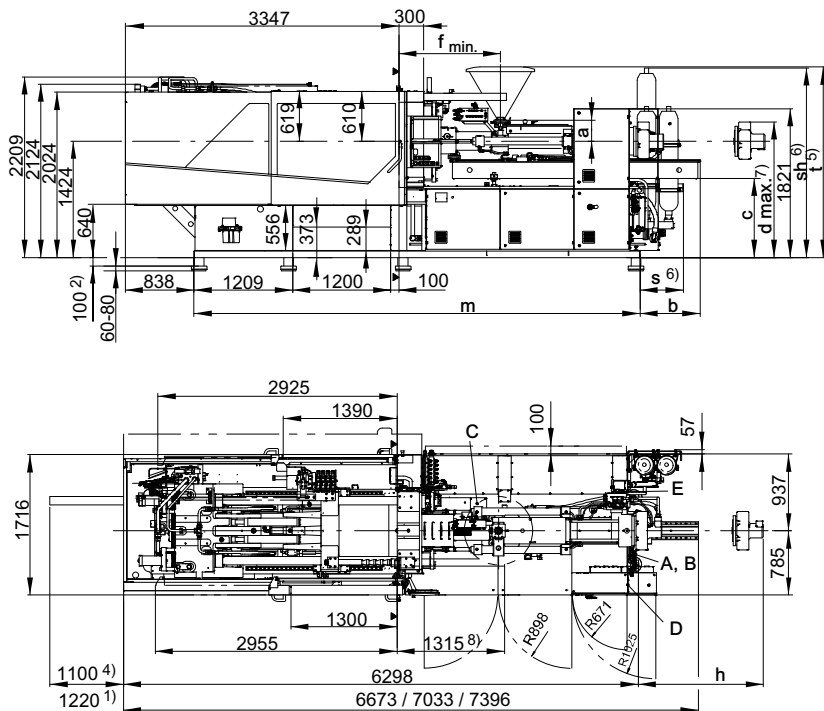
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

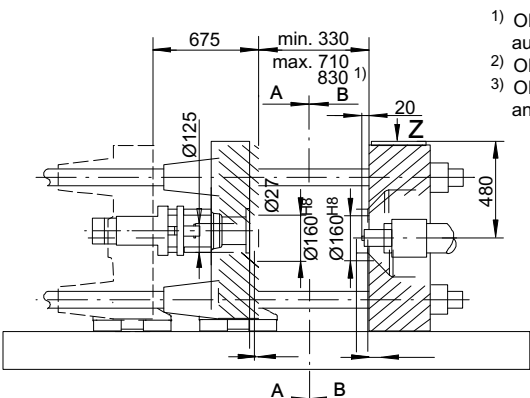
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Medidas de la máquina Systec 280



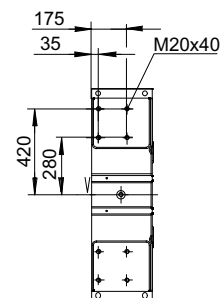
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolda de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- 8) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 280

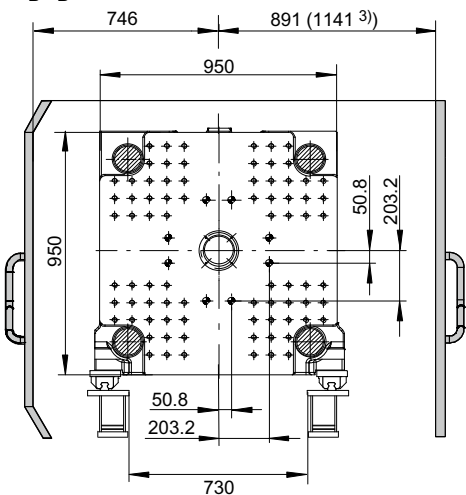


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

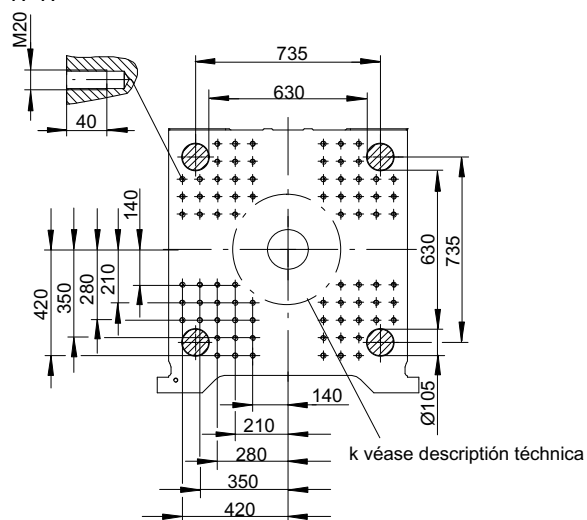
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija (2)



Placa de sujeción móvil B - B



Placa de sujeción fija A - A



◆ Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 350								
Medidas internacionales		3500-840			3500-01450			3500-2300		
Unidad de cierre		350 / 720								
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	3500 / 3850								
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	730								
Altura del molde mín. / máx.:										
>Estándar OP0210	[mm]	350 / 745								
>Aumentada OP0211	[mm]	350 / 950								
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	720 x 720								
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	400								
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	4700 / 2650 / 3600								
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:										
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	200 / 73 / 36								
Unidad de inyección		840			1450			2300		
Diámetro de husillo	[mm]	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Relación L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2426	1877	1437
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Velocidad de inyección máx.:										
>Estándar OP0105	[mm/s]	159	159	159	113	113	113	84	84	84
>Aumentado OP0106	[mm/s]	201	201	201	142	142	142	108	108	108
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾	[mm/s]	550	510	-	510	450	-	450	380	-
Flujo de inyección máx.:										
>Estándar OP0105	[cm ³ /s]	252	312	449	221	318	433	237	323	422
>Aumentado OP0106	[cm ³ /s]	319	394	568	280	403	548	307	417	545
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾	[cm ³ /s]	875	1001	-	1001	1272	-	1272	1462	-
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾										
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)}	[g/s]	40 / 49	57 / 70	88 / 110	40 / 50	63 / 78	89 / 111	39 / 49	56 / 70	79 / 97
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)}	[g/s]	28 / 35	40 / 50	63 / 78	25 / 31	39 / 49	56 / 70	28 / 34	40 / 49	55 / 69
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	53	76	89	64	100	113	84	121	117
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾										
>Accionamiento manual	[mm]	751	777	701	917	801	717	1031	727	688
>Accionamiento automático	[mm]	645	636	606	636	606	592	666	652	655
Boquilla fuerza / velocidad máx.:										
>Estándar	[kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Datos generales		350/720-840			350/720-1450			350/720-2300		
Capacidad del depósito de aceite	[l]	350			350			350		
Potencia total instalada:										
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾	[kW]	51 / 59			51 / 59			51 / 59		
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	35	35	35	36	36	36	46	46	46
>Calefacción cilindro ⁷⁾	[kW]	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -
Ciclo en Seco (Euromap 6):										
>Estándar OP0105	[s-mm]	2,1 - 504			2,1 - 504			2,1 - 504		
>Aumentado OP0106 ¹⁾	[s-mm]	1,85 - 504			1,85 - 504			1,85 - 504		
Peso neto ⁴⁾	[kg]	14795			15372			15624		
Sobranje motor, máx. (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310	[mm]	684	864	1084	1406	1586	1806	1749	1749	1929
>Motor hidráulico 2 OP0311	[mm]	684	864	1084	1406	1586	1806	1749	1749	1929
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾	[mm]	873 / 1053	1053 / 1273	1273 / -	1595 / 1775	1775 / 1995	1995 / -	1749 / 1904	1749 / 2304	1929 / -

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

¹⁾ Elegible en Systec SP

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

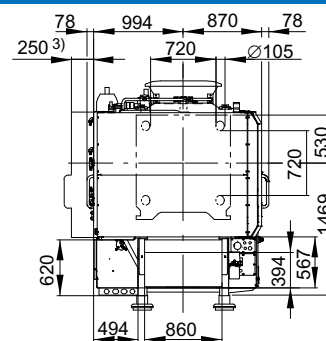
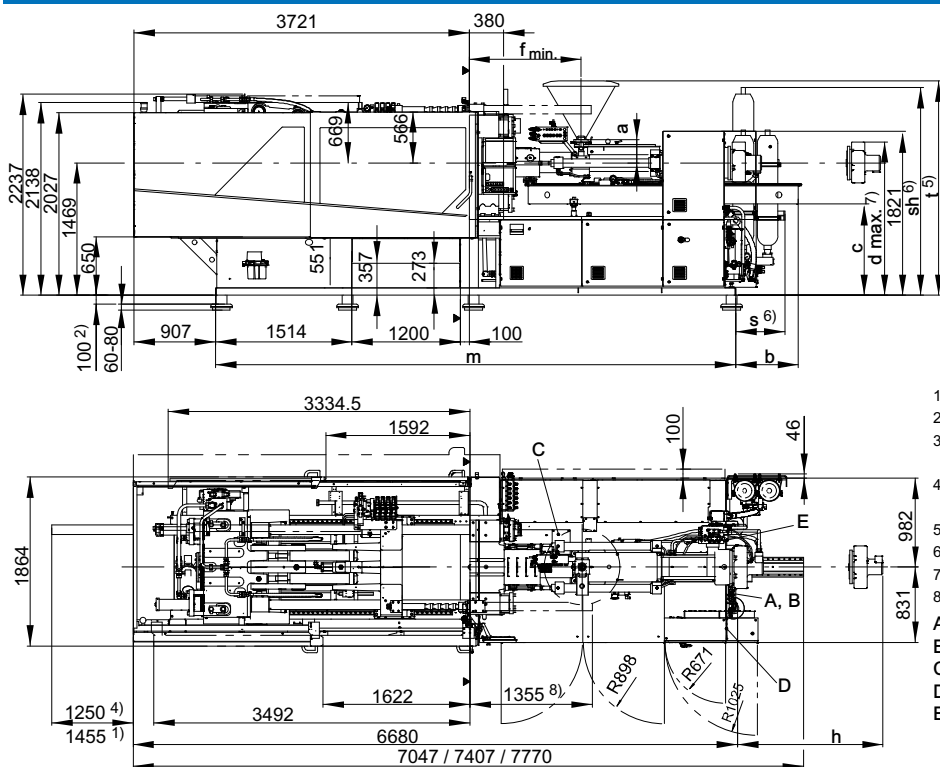
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

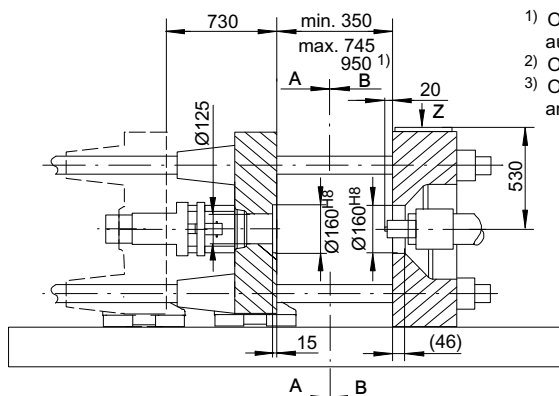
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Medidas de la máquina Systec 350



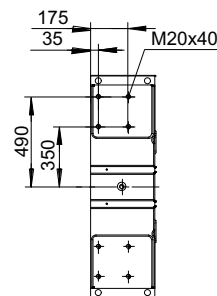
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- 8) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 350

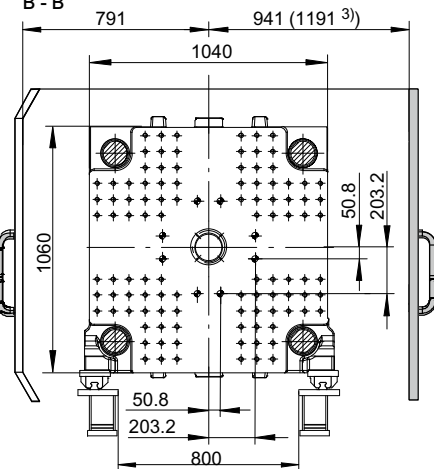


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

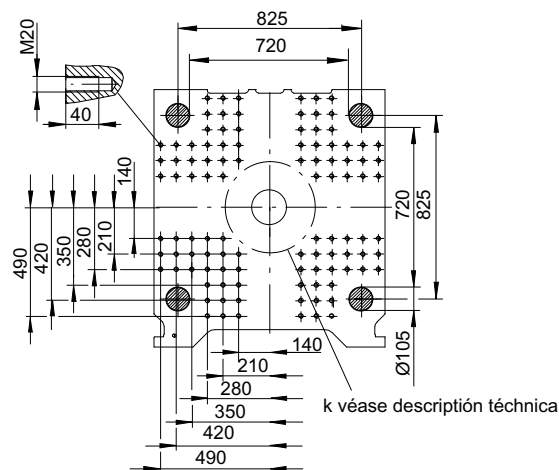
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil
B - B



Placa de sujeción fija
A - A



Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 420								
Medidas internacionales		4200-1450			4200-2300			4200-3300		
Unidad de cierre		420 / 820								
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	4200 / 4620								
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	770								
Altura del molde mín. / máx.:										
>Estándar OP0210	[mm]	380 / 825								
>Aumentada OP0211	[mm]	380 / 1050								
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	820 x 820								
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	420								
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	6600 / 3800 / 5100								
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:										
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	230 / 96 / 42								
Unidad de inyección		1450			2300			3300		
Diámetro de husillo	[mm]	50	60	70	60	70	80	70	80	95
Relación L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	23	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	24	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2426	1905	1400	2426	1877	1437	2423	1855	1316
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	530	763	1039	891	1212	1583	1362	1779	2509
Velocidad de inyección máx.:										
>Estándar OP0105	[mm/s]	113	113	113	84	84	84	65	65	65
>Aumentado OP0106	[mm/s]	142	142	142	108	108	108	82	82	82
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾	[mm/s]	510	450	-	450	380	-	380	320	-
Flujo de inyección máx.:										
>Estándar OP0105	[cm ³ /s]	221	318	433	237	323	422	250	327	461
>Aumentado OP0106	[cm ³ /s]	280	403	548	307	417	545	317	413	583
>Con acumulador de presión OP0361 ¹⁾	[cm ³ /s]	1001	1272	-	1272	1462	-	1462	1608	-
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾										
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)}	[g/s]	40 / 50	63 / 78	89 / 111	39 / 49	56 / 70	79 / 97	40 / 49	55 / 69	89 / 110
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)}	[g/s]	25 / 31	39 / 49	56 / 70	28 / 34	40 / 49	55 / 69	26 / 33	37 / 46	59 / 74
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	64	100	113	84	121	117	105	147	180
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾										
>Accionamiento manual	[mm]	937	821	737	1051	747	708	918	918	551
>Accionamiento automático	[mm]	656	626	612	686	672	675	650	650	587
Boquilla fuerza / velocidad máx.:										
>Estándar	[kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Datos generales		420/820-1450			420/820-2300			420/820-3300		
Capacidad del depósito de aceite	[l]	430			430			430		
Potencia total instalada:										
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾	[kW]	51 / 59			51 / 59			51 / 59		
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	36	36	36	46	46	46	76	76	76
>Calefacción cilindro ⁷⁾	[kW]	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -	30,6 / 32,2	30,6 / 42,6	42,6 / -
Ciclo en Seco (Euromap 6):										
>Estándar OP0105	[s-mm]	2,5 - 574			2,5 - 574			2,5 - 574		
>Aumentado OP0106 ¹⁾	[s-mm]	2,25 - 574			2,25 - 574			2,25 - 574		
Peso neto ⁴⁾	[kg]	19719			20496			24171		
Sobranje motor, máx. (h):										
>Motor hidráulico 1 OP0310	[mm]	457	637	857	1010	1010	1190	2097	2097	2097
>Motor hidráulico 2 OP0311	[mm]	457	637	857	1010	1010	1190	2097	2097	2369
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾	[mm]	646 / 826	826 / 857	1046 / -	1165 / 1010	1165 / 1410	1345 / -	2369 / 2369	2369 / 2369	2369 / -

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

¹⁾ Elegible en Systec SP

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

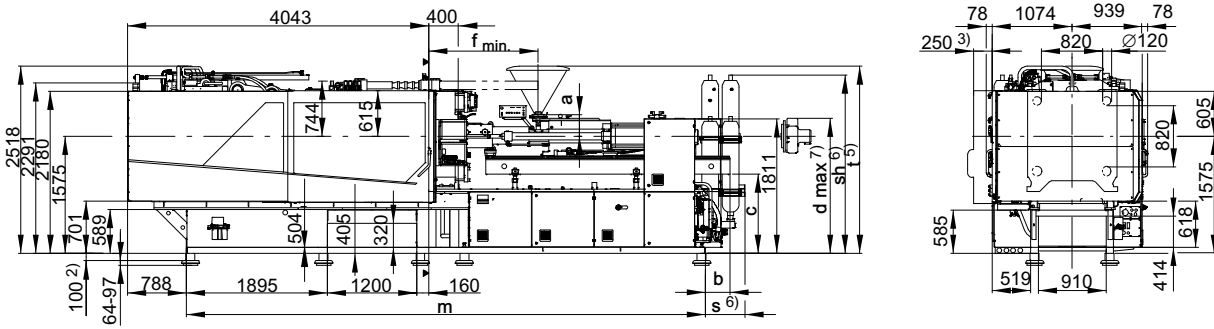
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

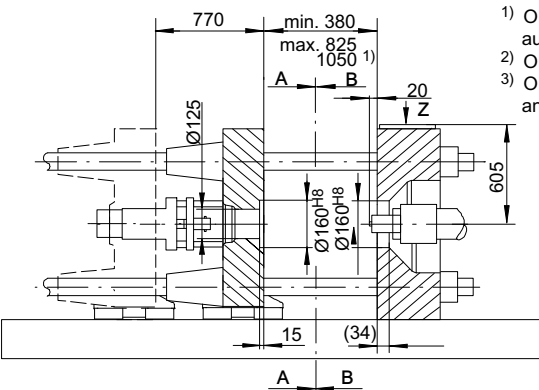
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Medidas de la máquina Systemc 420



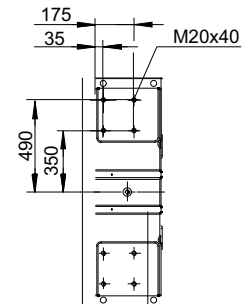
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- 8) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemc 420

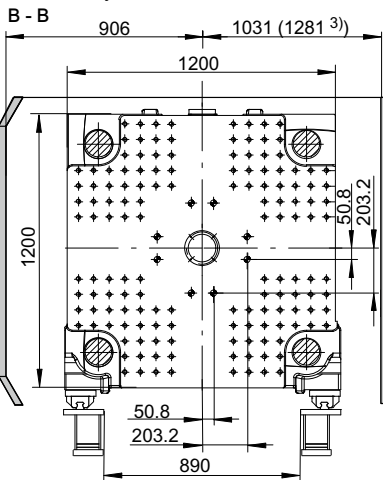


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

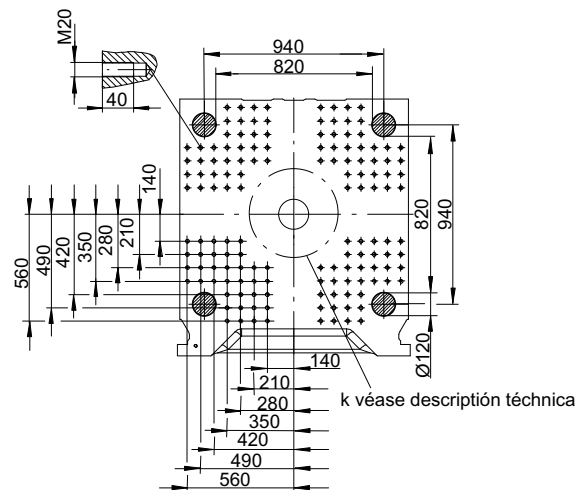
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil



Placa de sujeción fija A - A



Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 500								
	5000-2300			5000-3300			5000-6400		
Medidas internacionales									
Unidad de cierre	500 / 920								
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	5000 / 5500								
Carrera abertura del molde máx. [mm]	850								
Altura del molde mín. / máx.:									
>Estándar OP0210 [mm]	400 / 920								
>Aumentada OP0211 [mm]	400 / 1150								
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	920 x 920								
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420								
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	8700 / 5200 / 6700								
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:									
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	260 / 96 / 42								
Unidad de inyección	2300			3300			6400		
Diámetro de husillo [mm]	60	70	80	70	80	95	80	95	110
Relación L/D OP0610 / OP0611	20	20	20	23	20	20	24	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2420	1877	1437	2423	1855	1316	2391	1895	1413
Volumen por carrera, máx. [cm³]	891	1212	1583	1362	1779	2509	2388	3367	4514
Velocidad de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [mm/s]	88	88	88	83	83	83	81	81	81
>Aumentado OP0106 [mm/s]	107	107	107	117	117	117	94	94	94
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	450	380	320	380	320	280	320	280	240
Flujo de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [cm³/s]	248	338	441	320	418	589	407	574	769
>Aumentado OP0106 [cm³/s]	303	413	539	449	586	826	475	670	898
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	1272	1462	1608	1462	1608	1985	1608	1985	2281
Flujo de plastificación máx. (PS): 2)									
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6)	40 / 49	58 / 70	81 / 98	50 / 81	69 / 113	111 / 182	65 / 76	104 / 122	151 / 176
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6)	28 / 35	41 / 50	57 / 69	33 / 46	46 / 65	74 / 104	43 / 50	69 / 80	99 / 116
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	84	87	93	105	129	155	132	176	187
Carrera de la boquilla máx.: 3)									
>Accionamiento manual [mm]	1240	936	717	1070	1070	703	1100	1100	657
>Accionamiento automático [mm]	766	765	717	728	728	703	708	708	657
Boquilla fuerza / velocidad máx.:									
>Estándar [kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Datos generales	500/320-2300			500/320-3300			500/320-6400		
Capacidad del depósito de aceite 8) [l]	912 / 760			912 / 760			912 / 760		
Potencia total instalada:									
>Accionamiento bomba 1 circuito 5) [kW]	45 / 55			55 / 75			75 / 90		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	47			76			90		
>Calefacción cilindro 7) [kW]	23	27	31	30,6	30,6	42,6	43	43	59
Ciclo en Seco (Euromap 6):									
>Estándar OP0105 [s-mm]	3,1 - 644			2,6 - 644			2,4 - 644		
>Aumentado OP0106 [s-mm]	2,6 - 644			2,4 - 644			2,3 - 644		
Peso neto 4) [kg]	5460 / 19425			6825 / 19425			8295 / 19425		
Sobranje motor, máx. (h):									
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	454	454	454	500	500	500	1197	1197	1197
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	487	487	487	593	593	593	1270	1270	1270
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 7) [mm]	612	612	612	775	775	775	1060	1060	1060

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

2) El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

3) Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

4) Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

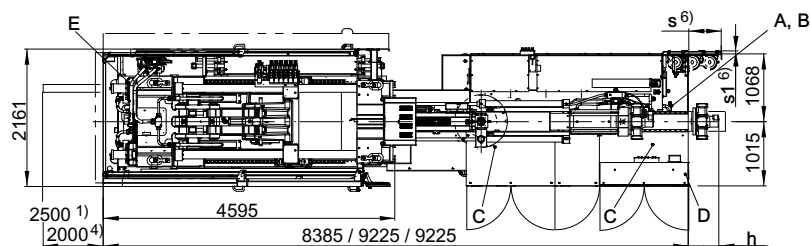
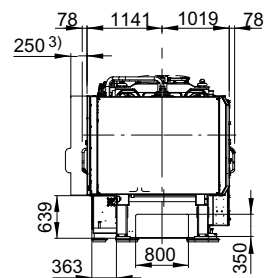
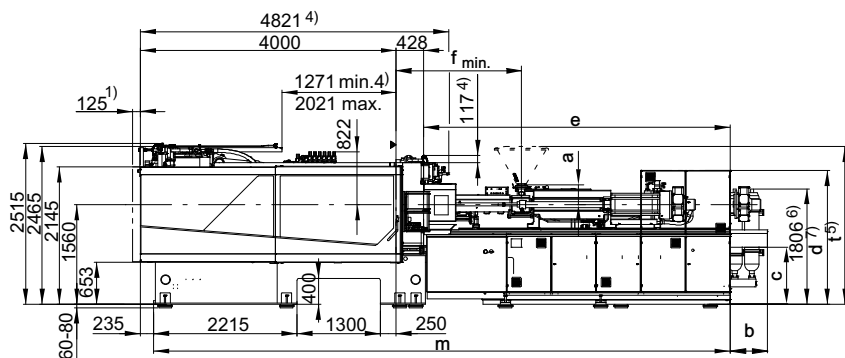
5) Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

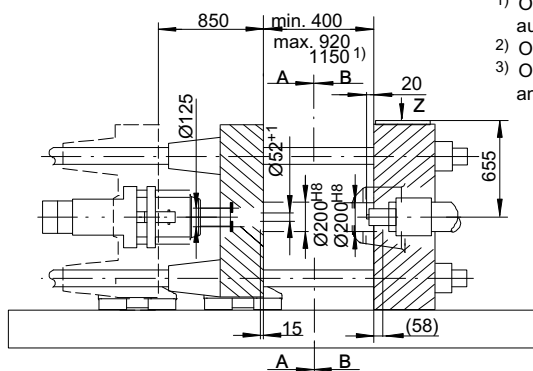
8) Primera carga / funcionamiento en curso

Medidas de la máquina Systec 500



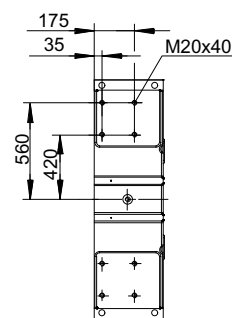
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 500

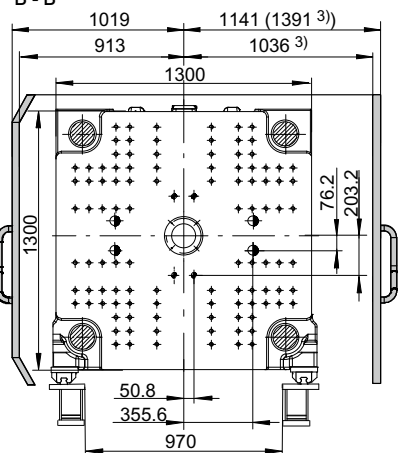


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

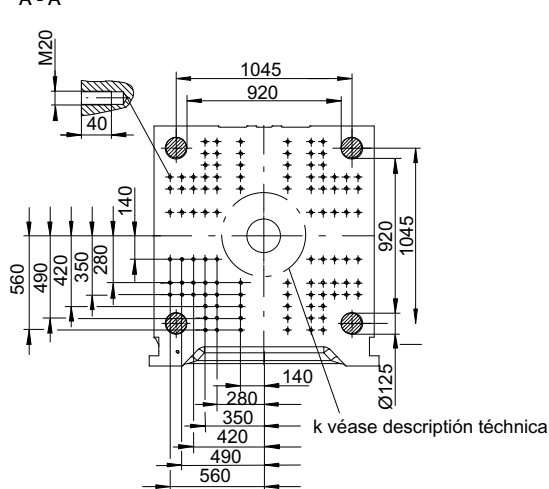
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija (2)



Placa de sujeción móvil
B - B



Placa de sujeción fija
A - A



◆ Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 650								
Medidas internacionales	6500-3300			6500-6400			6500-9500		
Unidad de cierre	650 / 1020								
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	6500 / 7150								
Carrera abertura del molde máx. [mm]	930								
Altura del molde mín. / máx.:									
>Estándar OP0210 [mm]	450 / 1020								
>Aumentada OP0211 [mm]	450 / 1250								
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1020 x 1020								
Diám. min. admisible del molde (k) [mm]	500								
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	11200 / 6700 / 8600								
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:									
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	300 / 149 / 76								
Unidad de inyección	3300			6400			9500		
Diámetro de husillo [mm]	70	80	95	80	95	110	95	110	130
Relación L/D OP0610 / OP0611	23	20	20	24	20	20	23	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2423	1855	1316	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Volumen por carrera, máx. [cm³]	1362	1779	2509	2388	3367	4514	3367	5227	7300
Velocidad de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [mm/s]	117	117	117	81	81	81	74	74	74
>Aumentado OP0106 [mm/s]	136	136	136	94	94	94	90	90	90
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	380	320	280	320	280	240	280	240	210
Flujo de inyección máx.:									
>Estándar OP0105 [cm³/s]	449	586	826	407	574	769	521	699	976
>Aumentado OP0106 [cm³/s]	523	684	964	475	670	898	637	854	1192
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	1462	1608	1985	1608	1985	2281	1985	2281	2787
Flujo de plastificación máx. (PS): 2)									
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6)	69 / 81	97 / 113	156 / 182	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6)	46 / 54	65 / 76	104 / 122	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	105	129	155	132	176	187	182	223	212
Carrera de la boquilla máx.: 3)									
>Accionamiento manual [mm]	1155	1155	788	1100	1100	657	1340	1340	753
>Accionamiento automático [mm]	820	820	788	715	715	657	800	800	753
Boquilla fuerza / velocidad máx.:									
>Estándar [kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Datos generales	650/1020-3300			650/1020-6400			650/1020-3500		
Capacidad del depósito de aceite 8) [l]	912 / 760			912 / 760			912 / 760		
Potencia total instalada:									
>Accionamiento bomba 1 circuito 5) [kW]	75 / 90			75 / 90			90 / 110		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	76			90			115		
>Calefacción cilindro 7) [kW]	30,6	30,6	42,6	43	43	59	59	59	79
Ciclo en Seco (Euromap 6):									
>Estándar OP0105 [s-mm]	3,3 - 714			3,3 - 714			2,6 - 714		
>Aumentado OP0106 [s-mm]	2,6 - 714			2,6 - 714			2,2 - 714		
Peso neto 4) [kg]	6825 / 29295			6825 / 29295			8295 / 29295		
Sobrante motor, máx. (h):									
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	495	495	495	1197	1197	1197	647	647	647
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	588	588	588	1270	1270	1270	647	647	647
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 7) [mm]	770	770	770	1060	1060	1060	594	594	594

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

2) El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

3) Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

4) Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

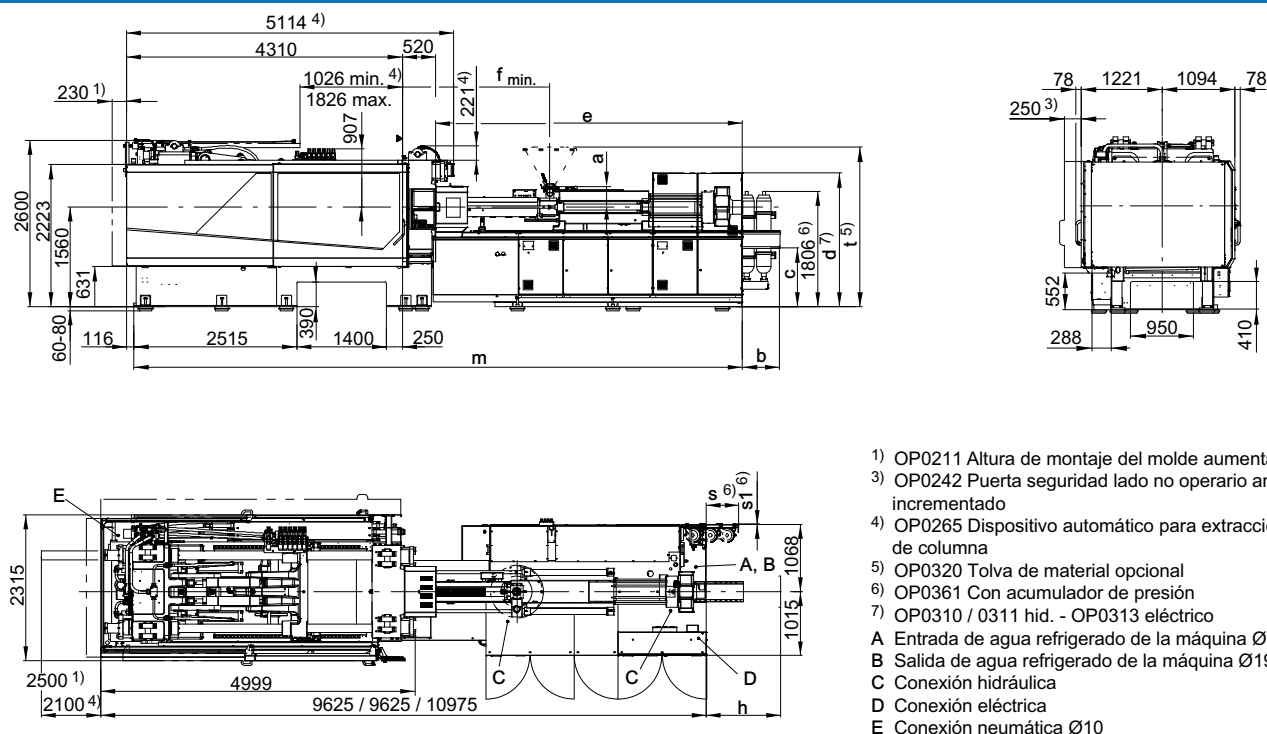
5) Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

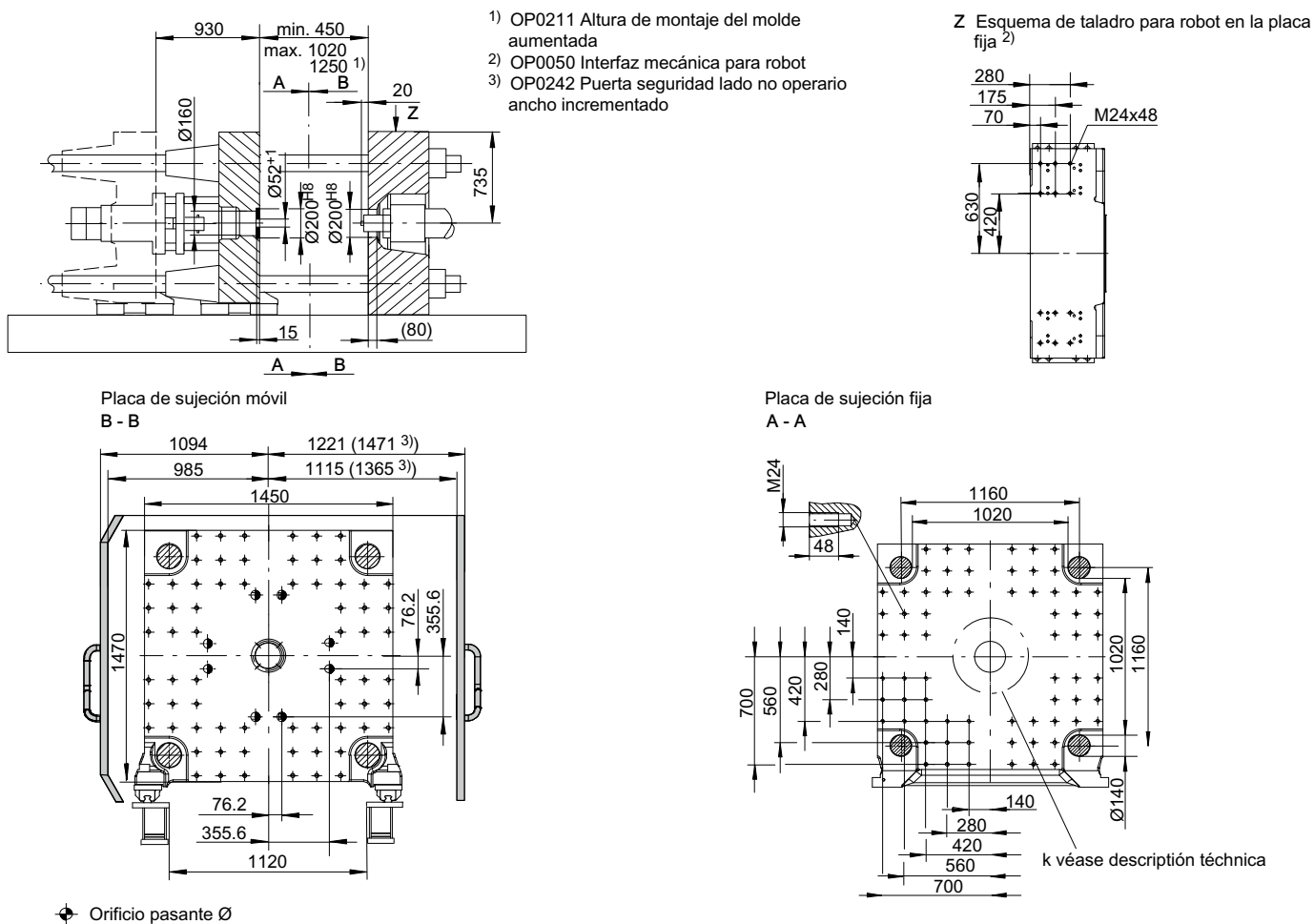
8) Primera carga / funcionamiento en curso

Medidas de la máquina Systec 650



- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 650



- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija²⁾

◆ Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 800						
Medidas internacionales	8000-6400			8000-9500			
Unidad de cierre	800 / 1120						
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	8000 / 8800						
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1030						
Altura del molde mín. / máx.:							
>Estándar OP0210 [mm]	500 / 1120						
>Aumentada OP0211 [mm]	500 / 1350						
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1120 x 1120						
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	700						
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	14000 / 8400 / 10800						
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:							
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 197 / 102						
Unidad de inyección	6400			9500			
Diámetro de husillo [mm]	80	95	110	95	110	130	
Relación L/D OP0610 / OP0611	24	20	20	23	20	20	
Relación L/D OP0612 / OP0627	-	-	-	-	-	-	
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2391	1895	1413	2434	1815	1300	
Volumen por carrera, máx. [cm³]	2388	3367	4514	3367	5227	7300	
Velocidad de inyección máx.:							
>Estándar OP0105 [mm/s]	81	81	81	74	74	74	
>Aumentado OP0106 [mm/s]	94	94	94	90	90	90	
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	320	280	240	280	240	210	
Flujo de inyección máx.:							
>Estándar OP0105 [cm³/s]	407	574	769	521	699	976	
>Aumentado OP0106 [cm³/s]	475	670	898	637	854	1192	
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	1608	1985	2281	1985	2281	2787	
Flujo de plastificación máx. (PS): 2)							
>Motor hidráulico 1 OP0310 5) 6)	[g/s]	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 5) 6)	[g/s]	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	132	176	187	182	223	212	
Carrera de la boquilla máx.: 3)							
>Accionamiento manual [mm]	1246	1246	803	1400	1400	813	
>Accionamiento automático [mm]	860	860	803	860	860	813	
Boquilla fuerza / velocidad máx.:							
>Estándar [kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110	
Datos generales	800/1120-6400			800/1120-9500			
Capacidad del depósito de aceite 8) [l]	912 / 760			1560 / 1300			
Potencia total instalada:							
>Accionamiento bomba 1 circuito 5) [kW]	75/90			90/110			
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	90			115			
>Calefacción cilindro 7) [kW]	43	43	59	59	59	79	
Ciclo en Seco (Euromap 6):							
>Estándar OP0105 [s-mm]	3,9 - 784			3,3 - 784			
>Aumentado OP0106 [s-mm]	3,3 - 784			2,8 - 784			
Peso neto 4) [kg]	8295 / 39500			10500 / 39500			
Sobrante motor, máx. (h):							
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	1191	1191	1191	645	645	645	
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	1264	1264	1264	645	645	645	
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 7) [mm]	1054	1054	1054	592	592	592	

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

2) El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

3) Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

4) Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

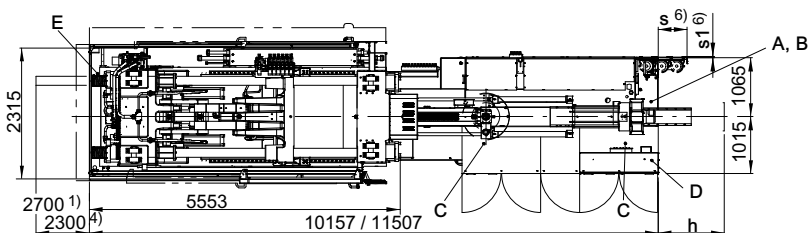
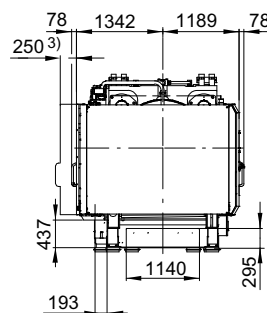
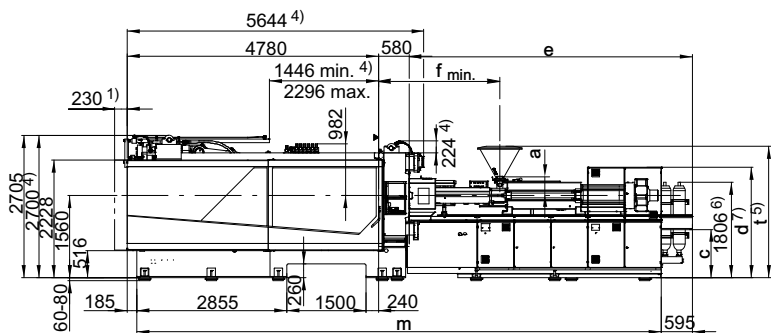
5) Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

6) Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

7) L/D=20 / L/D=25

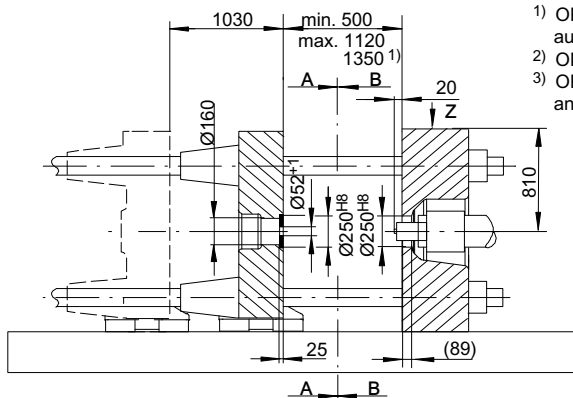
8) Primera carga / funcionamiento en curso

Medidas de la máquina Systec 800



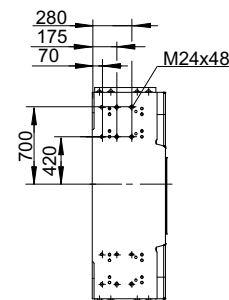
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 800

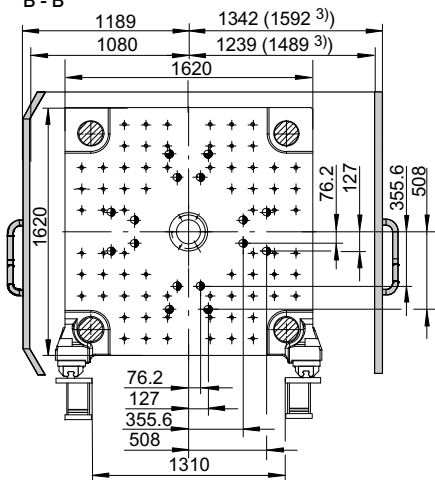


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

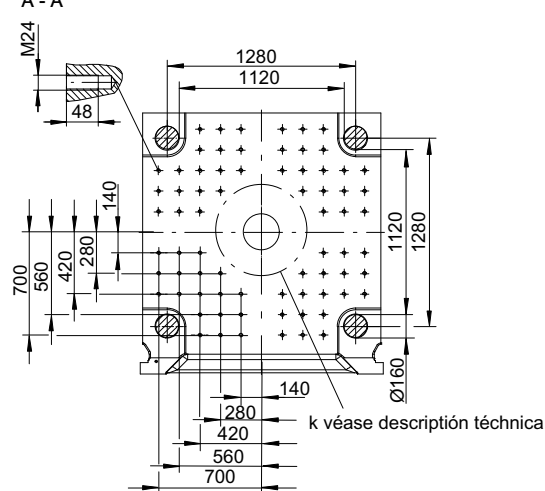
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil
B - B



Placa de sujeción fija
A - A



Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1000					
Medidas internacionales		10000-6400			10000-9500		
Unidad de cierre		1000 / 1400					
Fuerza de cierre / de retención máx.	[kN]	10000 / 11000					
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	1250					
Altura del molde mín. / máx.:							
>Estándar OP0210	[mm]	500 / 1200					
>Aumentada OP0211	[mm]	500 / 1500					
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	1400 / 1120					
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	950 x 750					
Peso de molde / móvil / fijo máx.	[kg]	16000 / 10700 / 10800					
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:							
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	350 / 233 / 121					
Unidad de inyección		6400			9500		
Diámetro de husillo	[mm]	80	95	110	95	110	130
Relación L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	23	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627					-	-	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2380	1832	1413	2434	1815	1300
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	2388	3367	4514	3367	5227	7300
Velocidad de inyección máx.:							
>Estándar OP0105	[mm/s]	81	81	81	74	74	74
>Aumentado OP0106	[mm/s]	94	94	94	90	90	90
>Con acumulador de presión OP0361	[mm/s]	320	280	240	280	240	210
Flujo de inyección máx.:							
>Estándar OP0105	[cm ³ /s]	407	574	769	521	699	976
>Aumentado OP0106	[cm ³ /s]	475	670	898	637	854	1192
>Con acumulador de presión OP0361	[cm ³ /s]	1608	1985	2281	1985	2281	2787
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾							
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)}	[g/s]	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)}	[g/s]	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	132	176	187	182	223	212
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾							
>Accionamiento manual	[mm]	1221	1221	778	1455	1455	868
>Accionamiento automático	[mm]	905	905	778	905	905	868
Boquilla fuerza / velocidad máx.:							
>Estándar	[kN / mm/s]	110	110	110	110	110	110
Datos generales		1000/1400-6400			1000/1400-9500		
Capacidad del depósito de aceite ⁸⁾	[l]	912 / 760			1560 / 1300		
Potencia total instalada:							
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾	[kW]	75 / 90			90 / 110		
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	90			115		
>Calefacción cilindro ⁷⁾	[kW]	42,6	42,6	59,3	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):							
>Estándar OP0105	[s-mm]	5,6 - 980			5,1 - 980		
>Aumentado OP0106	[s-mm]	5,1 - 980			4,5 - 980		
Peso neto ⁴⁾	[kg]	8295 / 57880			10500 / 57880		
Sobrante motor, máx. (h):							
>Motor hidráulico 1 OP0310	[mm]	1131	1131	1131	665	665	665
>Motor hidráulico 2 OP0311	[mm]	1204	1204	1204	665	665	665
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾	[mm]	994	994	994	612	612	612

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

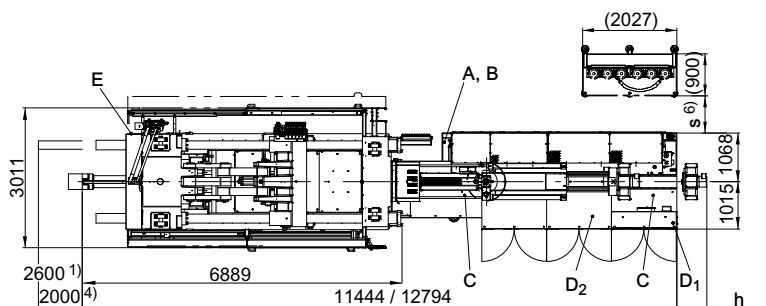
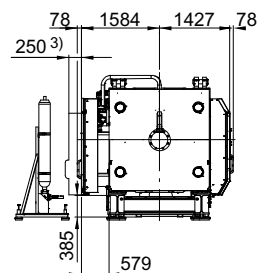
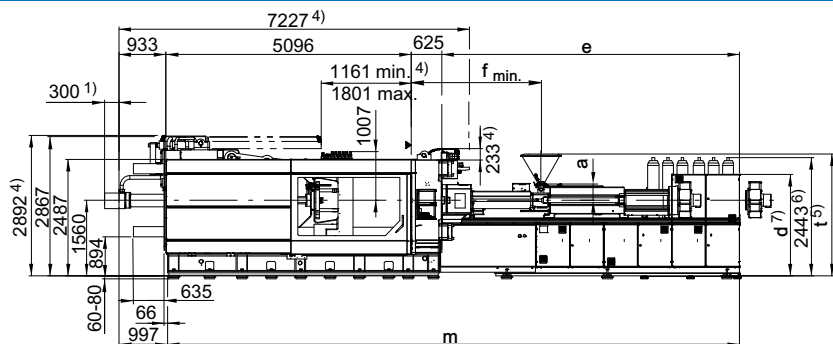
⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

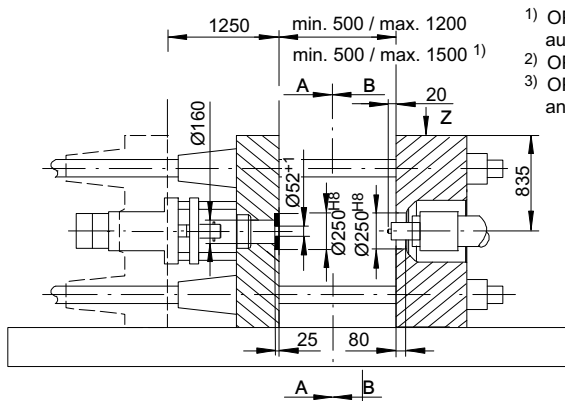
⁸⁾ Primera carga / funcionamiento en curso

Medidas de la máquina Systec 1000-9500



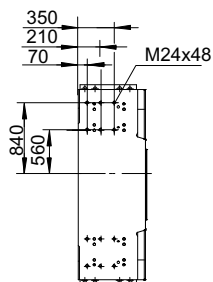
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1000-9500

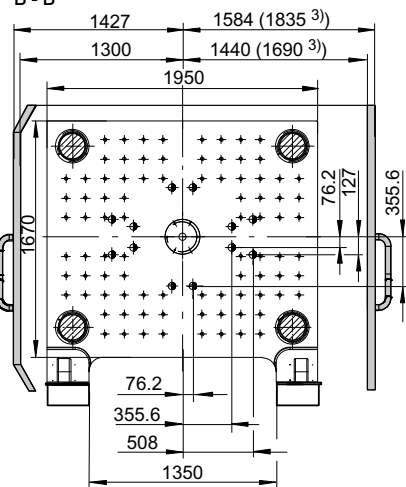


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

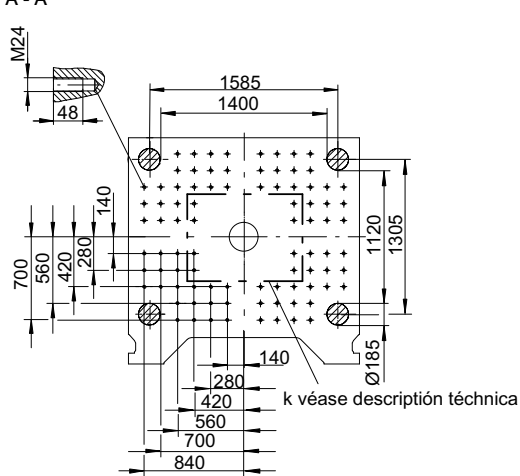
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil
B - B



Placa de sujeción fija
A - A



Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 1000			
	10000-11500		10000-16000	
Medidas internacionales				
Unidad de cierre	1000 / 1400			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	10000 / 11000			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1250			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	500 / 1200			
>Aumentada OP0211 [mm]	500 / 1500			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1400 / 1120			
Diám. min. admisible del molde (k) [mm]	950 x 750			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	16000 / 10700 / 10800			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 233 / 121			
Unidad de inyección	11500		16000	
Diámetro de husillo [mm]	110	130	130	145
Relación L/D OP0610 / OP0611	24	20	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627	-	-	-	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	1971	1412	1809	1454
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	5797	8097	8827	10981
Velocidad de inyección máx.:				
>Estándar OP0105 [mm/s]	83	83	97	97
>Aumentado OP0106 [mm/s]	124	124	97	97
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	240	205	205	160
Flujo de inyección máx.:				
>Estándar OP0105 [cm ³ /s]	786	1098	1284	1598
>Aumentado OP0106 [cm ³ /s]	1179	1647	1284	1598
>Con acumulador de presión OP0361 [cm ³ /s]	2281	2721	2721	2642
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾				
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 193
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	129	126	183	155
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾				
>Accionamiento manual [mm]	860	860	860	860
>Accionamiento automático [mm]	-	-	-	-
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110	110	110	110
Datos generales	1000/1400-11500		1000/1400-16000	
Capacidad del depósito de aceite ⁸⁾ [l]	2400 / 2000		2400 / 2000	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾ [kW]	110 / 165		110 / 165	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	115		147	
>Calefacción cilindro ⁷⁾ [kW]	79,1	79,1	79,1	97,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar OP0105 [s-mm]	4,5 - 980		4,5 - 980	
>Aumentado OP0106 [s-mm]	3,8 - 980		3,8 - 980	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	16380 / 57880		21000 / 57880	
Sobrante motor, máx. (h):				
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	0	0	0	0
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	0	0	0	70
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾ [mm]	0	0	0	38

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

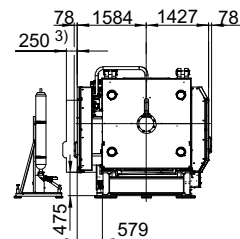
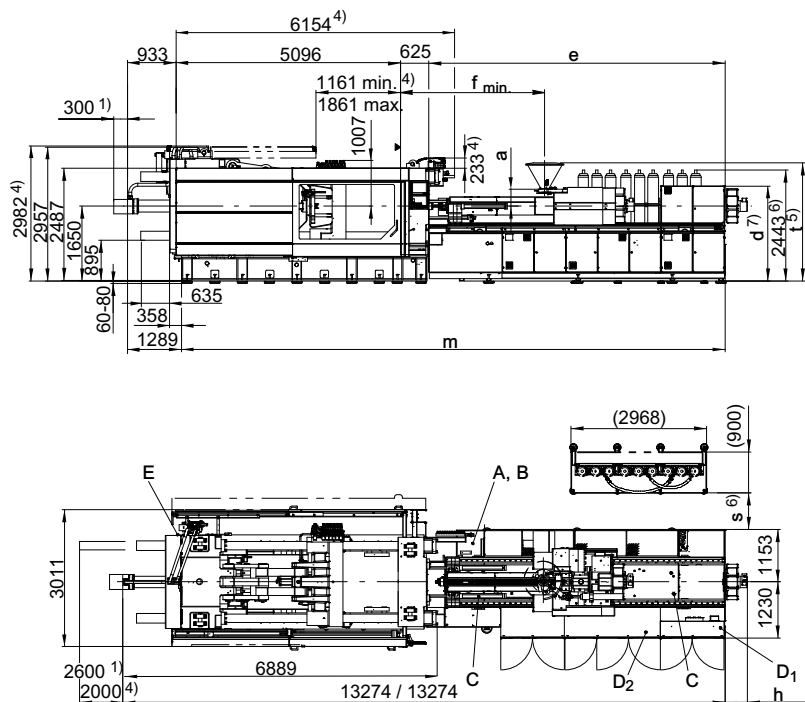
⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

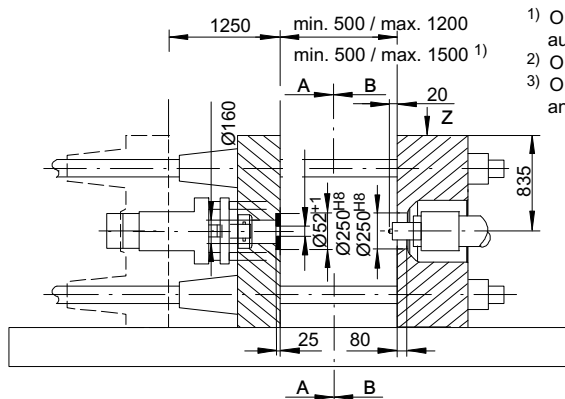
⁸⁾ Primera carga / funcionamiento en curso

Medidas de la máquina Systec 1000-16000



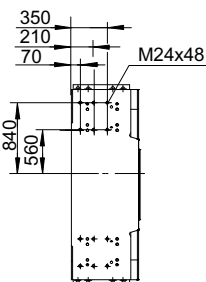
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1000-16000

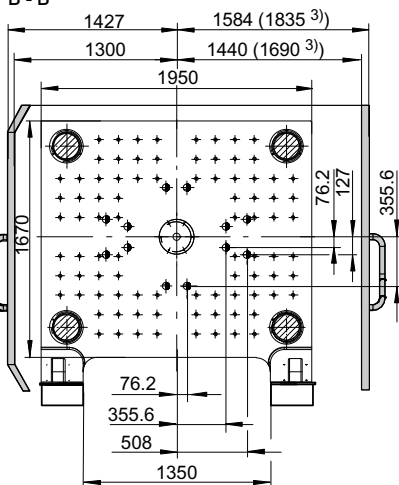


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

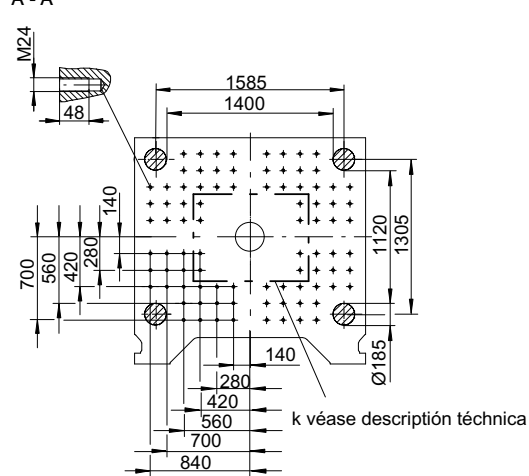
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil
B - B



Placa de sujeción fija
A - A



◆ Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 1300		
Medidas internacionales	13000-9500		
Unidad de cierre	1300 / 1500		
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	13000 / 14300		
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1500		
Altura del molde mín. / máx.:			
>Estándar OP0210 [mm]	700 / 1400		
>Aumentada OP0211 [mm]	700 / 1600		
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1500 x 1250		
Diám. min. admisible del molde (k) [mm]	1000 x 850		
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	21000 / 14000 / 14500		
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:			
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 233 / 112		
Unidad de inyección	9500		
Diámetro de husillo [mm]	95	110	130
Relación L/D OP0610 / OP0611	23	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627	-	-	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2434	1815	1300
Volumen por carrera, máx. [cm³]	3367	5227	7300
Velocidad de inyección máx.:			
>Estándar OP0105 [mm/s]	74	74	74
>Aumentado OP0106 [mm/s]	90	90	90
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	240	220	220
Flujo de inyección máx.:			
>Estándar OP0105 [cm³/s]	521	699	976
>Aumentado OP0106 [cm³/s]	637	854	1192
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	1701	2091	2920
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾			
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	80 / 98	0 / 141	164 / 200
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	54 / 66	0 / 95	110 / 135
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	182	223	212
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾			
>Accionamiento manual [mm]	1490	1490	903
>Accionamiento automático [mm]	940	940	903
Boquilla fuerza / velocidad máx.:			
>Estándar [kN / mm/s]	110	110	110
Datos generales	1300/1500-9500		
Capacidad del depósito de aceite ⁸⁾ [l]	1560 / 1300		
Potencia total instalada:			
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾ [kW]	90 / 110		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	115		
>Calefacción cilindro ⁷⁾ [kW]	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):			
>Estándar OP0105 [s-mm]	8,6 - 1050		
>Aumentado OP0106 [s-mm]	6,5 - 1050		
Peso neto ⁴⁾ [kg]	10500 / 70350		
Sobrante motor, máx. (h):			
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	645	645	645
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	645	645	645
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾ [mm]	592	592	592

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

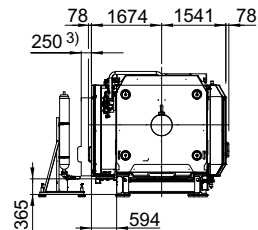
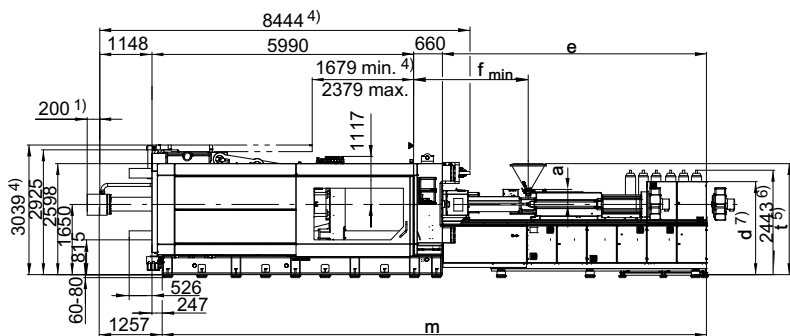
⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

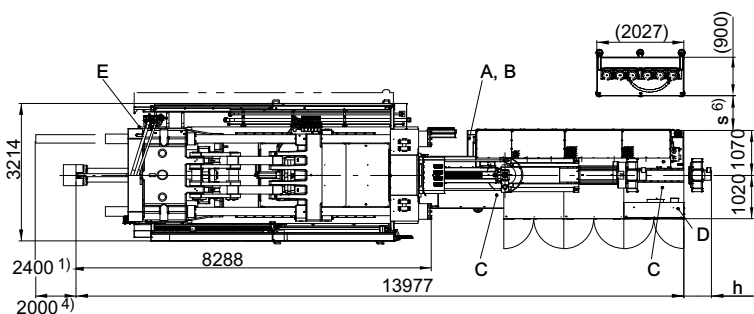
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

⁸⁾ Primera carga / funcionamiento en curso

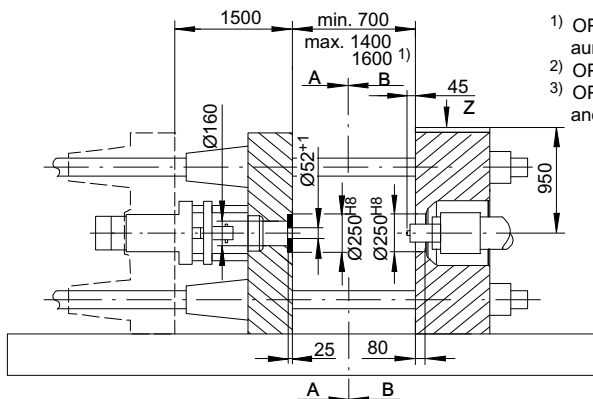
Medidas de la máquina Systec 1300-9500



- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

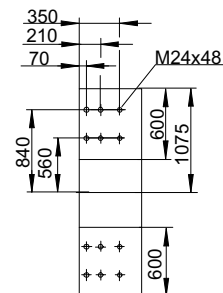


Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1300-9500

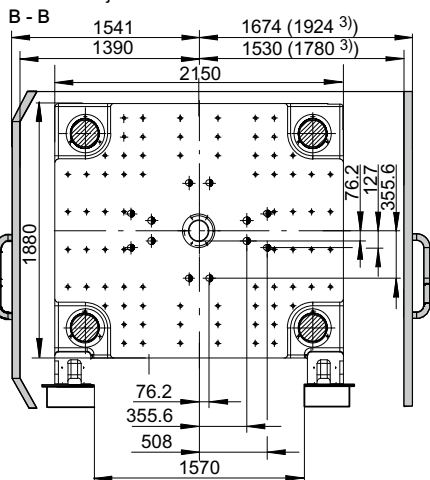


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

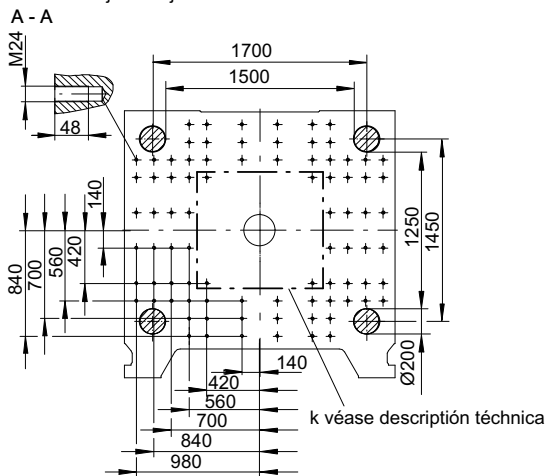
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil



Placa de sujeción fija



Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 1300			
Medidas internacionales	13000-11500		13000-11500	
Unidad de cierre	1300 / 1500			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	13000 / 14300			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1500			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	700 / 1400			
>Aumentada OP0211 [mm]	700 / 1600			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1500 x 1250			
Diám. min. admisible del molde (k) [mm]	1000 x 850			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	21000 / 14000 / 14500			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 233 / 112			
Unidad de inyección	11500		16000	
Diámetro de husillo [mm]	110	130	130	145
Relación L/D OP0610 / OP0611	24	20	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627	-	-	-	-
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	1971	1412	1809	1454
Volumen por carrera, máx. [cm³]	5797	8097	8827	10981
Velocidad de inyección máx.:				
>Estándar OP0105 [mm/s]	83	83	65	65
>Aumentado OP0106 [mm/s]	124	124	97	97
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	240	220	204	160
Flujo de inyección máx.:				
>Estándar OP0105 [cm³/s]	786	1098	856	1065
>Aumentado OP0106 [cm³/s]	1179	1647	1284	1598
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	2281	2920	2701	2642
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾				
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 170
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	129	126	183	155
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾				
>Accionamiento manual [mm]	860	860	860	860
>Accionamiento automático [mm]	860	860	860	860
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110	110	110	110
Datos generales	1300/1500-11500		1300/1500-16000	
Capacidad del depósito de aceite ⁸⁾ [l]	2000 / 2400		2000 / 2400	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾ [kW]	110 / 165		110 / 165	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	115		147	
>Calefacción cilindro ⁷⁾ [kW]	79,1	79,1	79,1	97,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar OP0105 [s-mm]	6,5 - 1050		6,5 - 1050	
>Aumentado OP0106 [s-mm]	4,7 - 1050		4,7 - 1050	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	16380 / 70350		21000 / 70350	
Sobrante motor, máx. (h):				
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	0	0	0	0
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	0	0	0	35
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾ [mm]	0	0	0	3

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

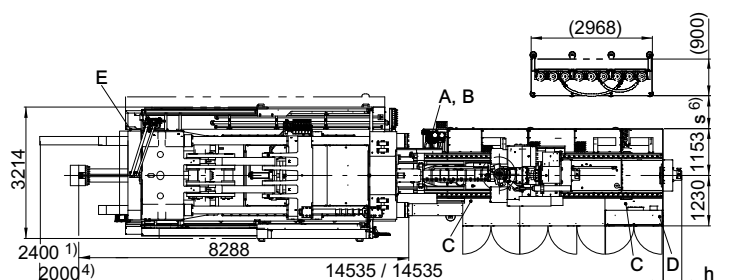
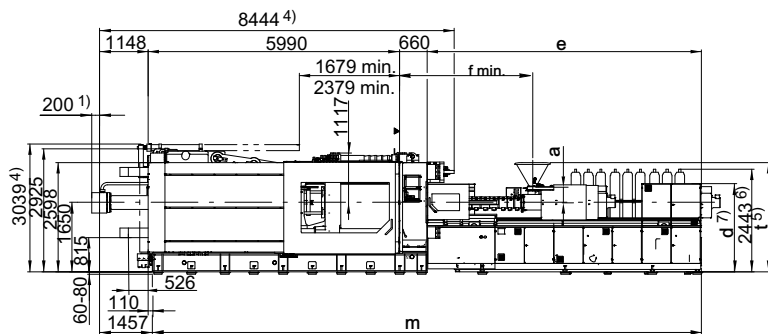
⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

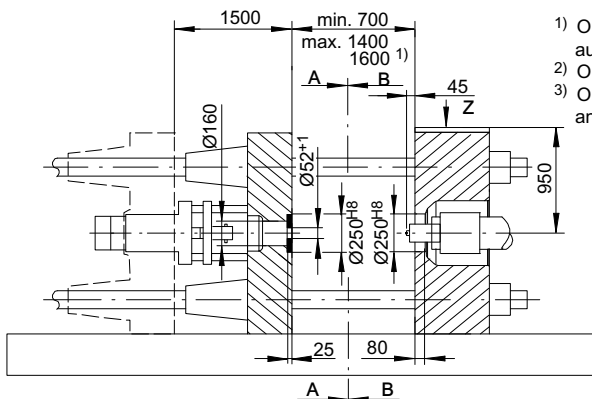
⁸⁾ Primera carga / funcionamiento en curso

Medidas de la máquina Systec 1300-16000



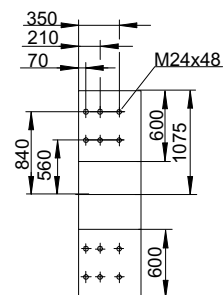
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1300-16000

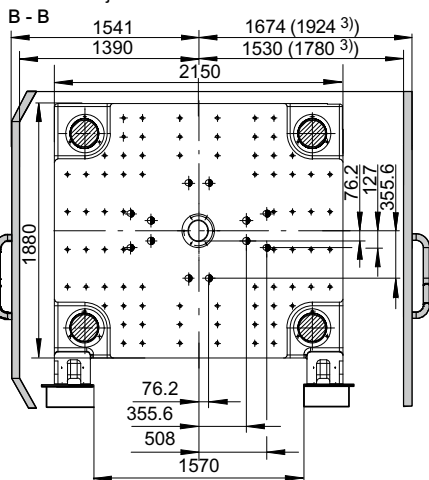


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

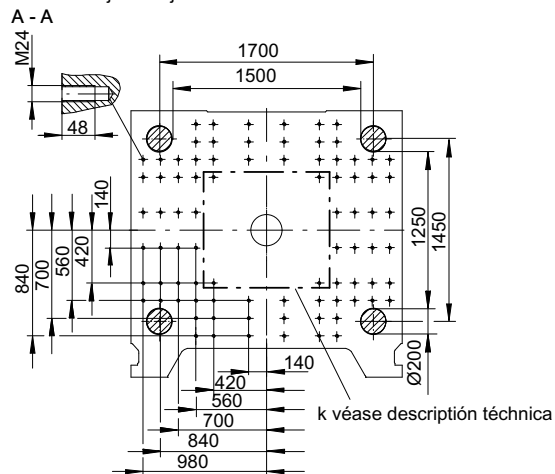
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil



Placa de sujeción fija



◆ Orificio pasante Ø

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 1500			
	15000-11500		15000-16000	
Medidas internacionales				
Unidad de cierre	1500 / 1500			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	15000 / 16500			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1500			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	700 / 1400			
>Aumentada OP0211 [mm]	700 / 1600			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1500 x 1250			
Diám. min. admisible del molde (k) [mm]	1000 x 850			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	21000 / 14000 / 14500			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	350 / 233 / 233			
Unidad de inyección	11500		16000	
Diámetro de husillo [mm]	110	130	130	145
Relación L/D OP0610 / OP0611	24	20	20	20
Relación L/D OP0612 / OP0627				
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	1971	1412	1809	1454
Volumen por carrera, máx. [cm³]	5797	8097	8827	10981
Velocidad de inyección máx.:				
>Estándar OP0105 [mm/s]	83	83	65	65
>Aumentado OP0106 [mm/s]	124	124	97	97
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	240	220	204	160
Flujo de inyección máx.:				
>Estándar OP0105 [cm³/s]	786	1098	856	1065
>Aumentado OP0106 [cm³/s]	1179	1647	1284	1598
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	2281	2920	2701	2642
Flujo de plastificación máx. (PS): ²⁾				
>Motor hidráulico 1 OP0310 ^{5) 6)} [g/s]	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Motor hidráulico 2 OP0311 ^{5) 6)} [g/s]	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 170
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	129	126	183	155
Carrera de la boquilla máx.: ³⁾				
>Accionamiento manual [mm]	930	930	930	930
>Accionamiento automático [mm]	930	930	930	930
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110	110	110	110
Datos generales	1500/1500-11500		1500/1500-16000	
Capacidad del depósito de aceite ⁸⁾ [l]	2000 / 2400		2000 / 2400	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito ⁵⁾ [kW]	110 / 165		110 / 165	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	115		147	
>Calefacción cilindro ⁷⁾ [kW]	79,1	79,1	79,1	97,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar OP0105 [s-mm]	6,5 - 1050		6,5 - 1050	
>Aumentado OP0106 [s-mm]	4,7 - 1050		4,7 - 1050	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	16380 / 81585		21000 / 81585	
Sobrante motor, máx. (h):				
>Motor hidráulico 1 OP0310 [mm]	0	161	0	0
>Motor hidráulico 2 OP0311 [mm]	0	161	0	40
>Accionamiento eléctrico de husillo OP0313 ⁷⁾ [mm]	0	227	0	8

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

²⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

³⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0652) - L/D = 20. La carrera de la boquilla es más corta con boquilla especial u opcional - L/D > 20.

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

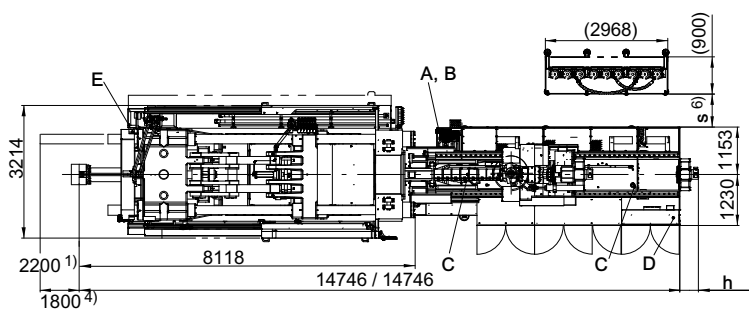
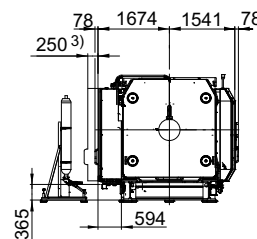
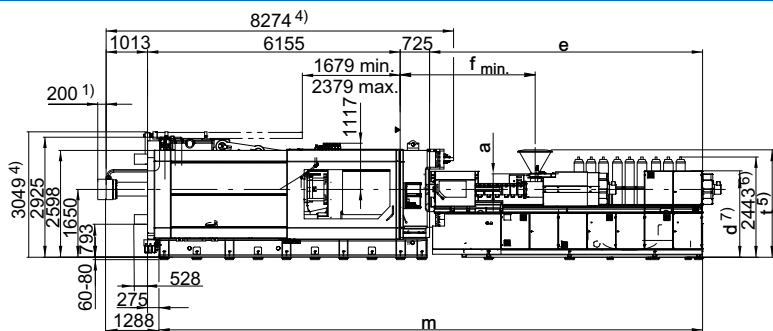
⁵⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁶⁾ Datos válidos para una presión hidráulica de 120 bar.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

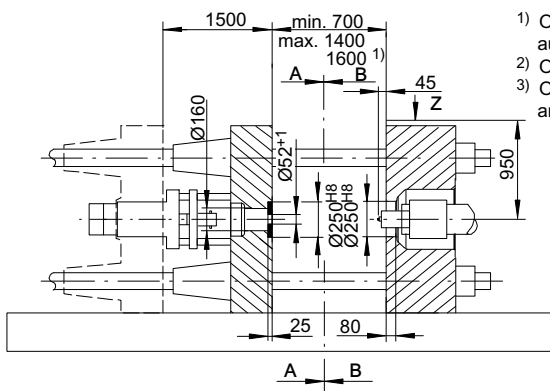
⁸⁾ Primera carga / funcionamiento en curso

Medidas de la máquina Systec 1500



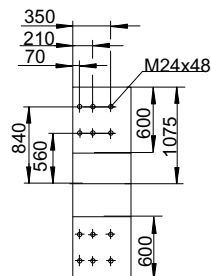
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0265 Dispositivo automático para extracción superior de columna
- 5) OP0320 Tolva de material opcional
- 6) OP0361 Con acumulador de presión
- 7) OP0310 / 0311 hid. - OP0313 eléctrico
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1500

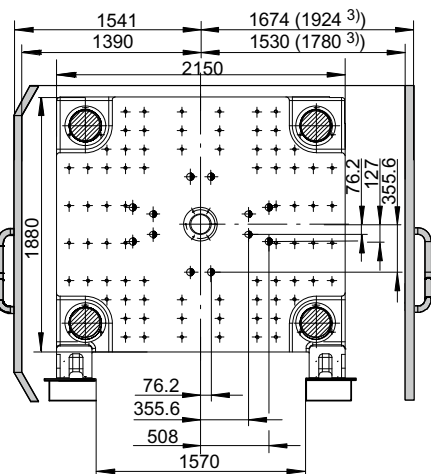


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

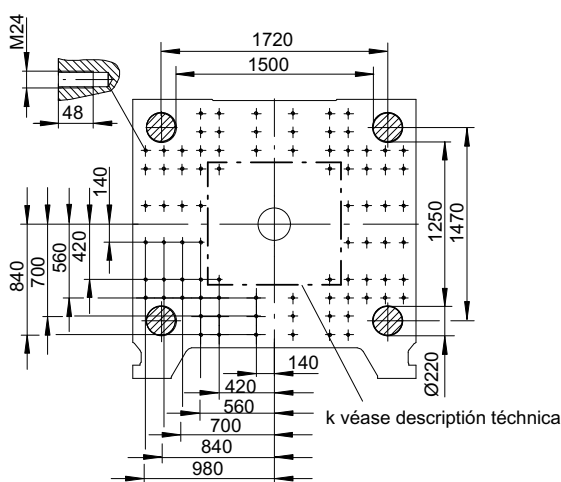
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil B - B

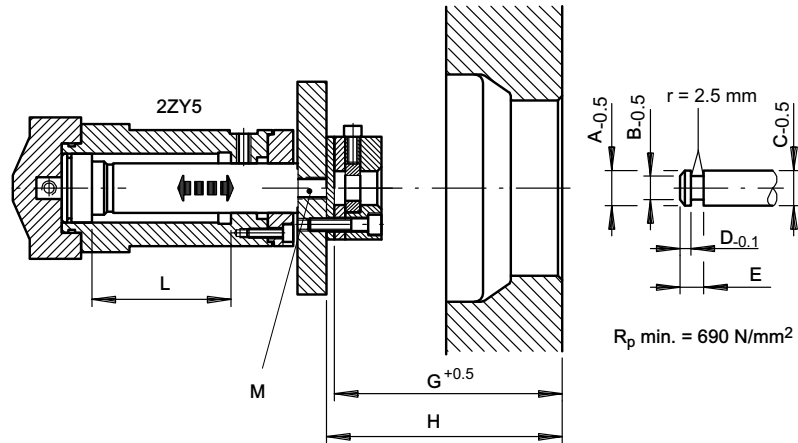


Placa de sujeción fija A - A



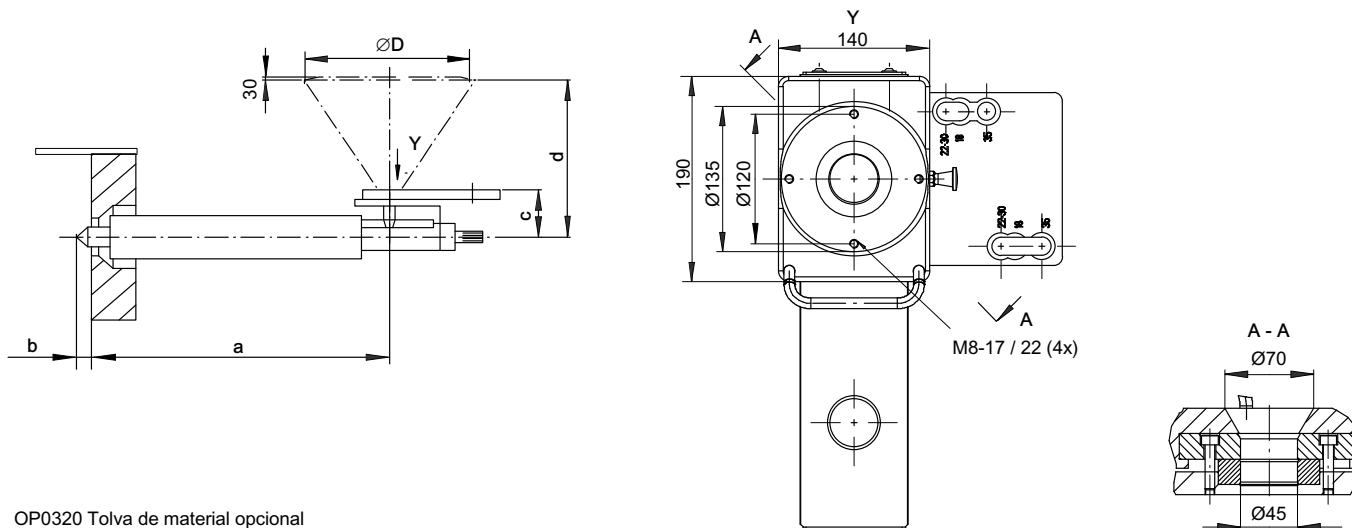
◆ Orificio pasante Ø

Croquis acotado del expulsor Systec



Modelo de máquina	Medidas [mm]								
	A	B	C	D	E	G	H	L	M
Systec 160	24.5	14	24.5	7.8	20	302	310	160	M16x30
Systec 210	44.5	26	44.5	9.5	26	360	370	180	M20x35
Systec 280	44.5	26	44.5	9.5	26	435	445	200	M20x35
Systec 350	44.5	26	44.5	9.5	26	485	495	200	M20x35
Systec 420	44.5	26	44.5	9.0	26	542	552	230	M24x50
Systec 500	44.5	26	44.5	9.0	26	560.5	570.5	260	M24x50
Systec 650	44.5	26	44.5	9.0	26	575.5	585.5	300	M24x50
Systec 800	44.5	26	44.5	9.0	26	655.5	665.5	350	M24x50
Systec 1000	44.5	26	44.5	9.0	26	690	690	350	M24x50
Systec 1300	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24x50
Systec 1500	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24x50

Medidas de conexión de la interfaz del transportador de material Systec EE 430...EE 600

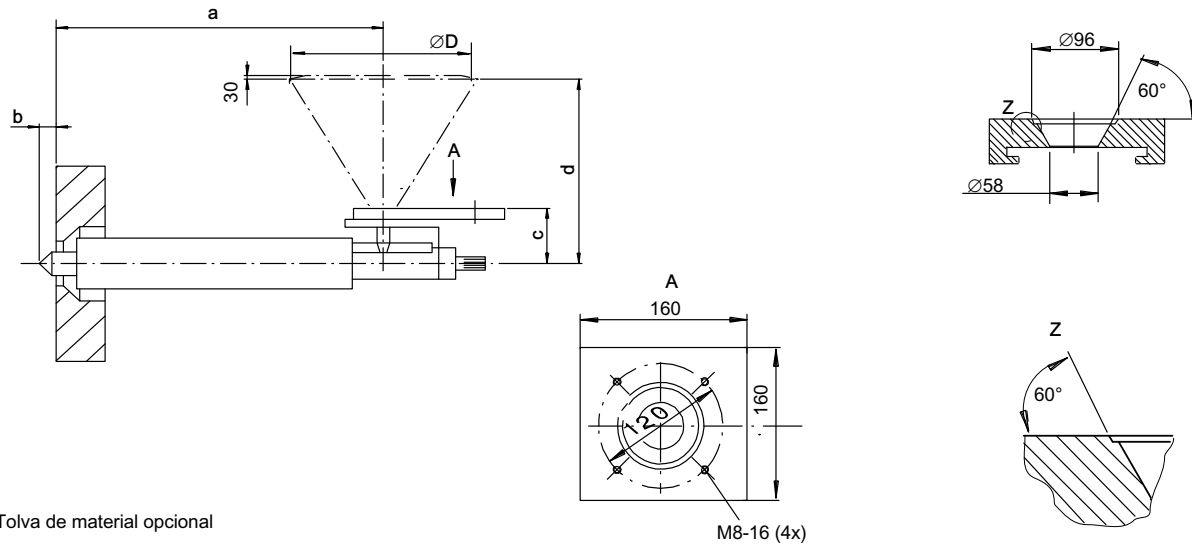


OP0320 Tolva de material opcional

Modelo de máquina	Unidad de inyección	Diámetro de husillo [mm]	Medidas [mm]				
			Estándar OP0652	Estándar OP0652	c	d	D
			a	b			
Systec 160	430	35	881	20	156	677	392
		40	990				
		45 *	1118				
Systec 160 Systec 210	600	40	990	20	156	827	395
		45	1118				
		50 *	1224				

* no en modelo Systec SP

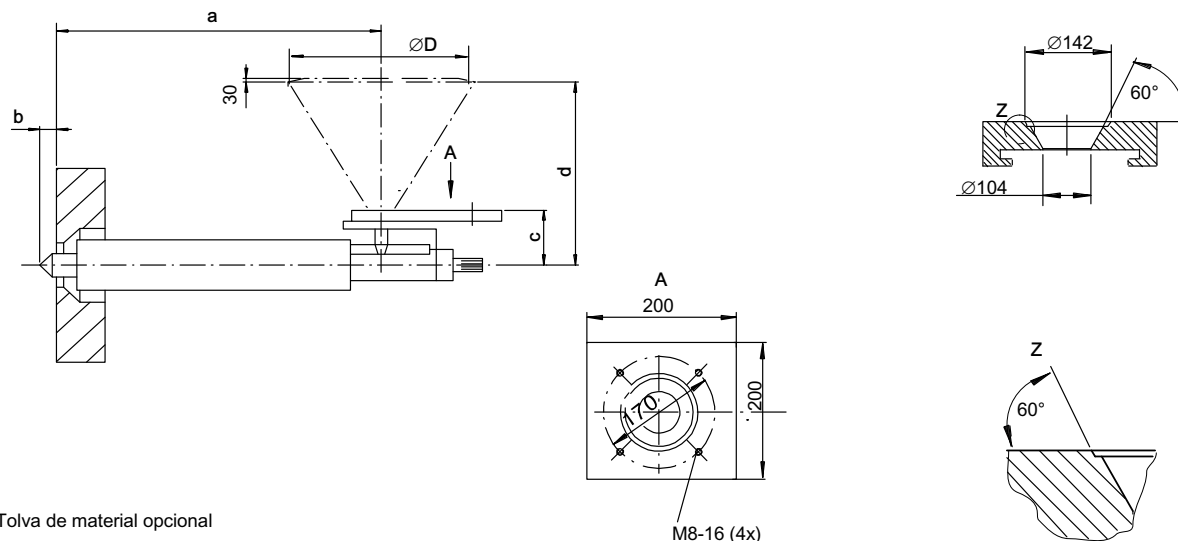
Medidas de conexión de la interfaz del transportador de material Systec EE 840...EE 3300



Modelo de máquina	Unidad de inyección	Diámetro de husillo [mm]	Medidas [mm]				
			Estándar	b	c	d	D
			a				
Systec 160	840	45	1118	20	222	742	723
Systec 210		50	1244				
Systec 280		60 *	1475				
Systec 210	1450	50	1244	20	257	877	825
Systec 280		60	1475				
Systec 350		70 *	1719				
Systec 280	2300	60	1475	20	287	907	825
Systec 350		70	1719				
Systec 420		80 *	1965				
Systec 420	3300	70	1975	20	292	872	825
Systec 500		80	1975	45			
Systec 650		95 *	2307	45			

* no en modelo Systec SP

Medidas de conexión de la interfaz del transportador de material Systec EE 3300...EE 16000



OP0320 Tolva de material opcional

Modelo de máquina	Unidad de inyección	Diámetro de husillo [mm]	Medidas [mm]				
			Estándar	b	c	d	D
			a				
Systec 420	3300	70	1975	20	292	872	825
Systec 500		80	1975	45			
Systec 650		95 *	2307	45			
Systec 500	6400	80	2307	45	322	902	825
Systec 650		95	2670				
Systec 800		110	3154				
Systec 650	9500	95	2670	45	342	923	825
Systec 800		110	2670				
Systec 1000		130	3154				
Systec 1000	11500	110	3154	45	383	923	825
Systec 1300		130					
Systec 1500		130					
Systec 1000	16000	130	3554	45	383	923	825
Systec 1300		145	3517	45	396	936	825
Systec 1500		145	3517	45	396	936	825

* no en modelo Systec SP

	a	SC - Ø 145	b	c	d _{max}	e	f _{min}	m	s	sh	s1	t _{OP0320}
Systec 160/520-430	157	-	305	991	1635	-	887	4259	349	1227	-	2060
Systec 160/520-600	157	-	305	991	1635	-	989	4259	349	1227	-	2210
Systec 160/520-840	222	-	975	900	1558	-	1118	4259	349	1742	-	2130
Systec 210/580-600	157	-	276	1021	1665	-	991	4590	350	1227	-	2240
Systec 210/580-840	222	-	946	930	1588	-	1118	4590	350	1742	-	2160
Systec 210/580-1450	257	-	1306	930	1620	-	1243	4590	350	2301	-	2295
Systec 280/620-840	222	-	375	969	1627	-	1118	5460	313	1762	-	2199
Systec 280/620-1450	257	-	735	969	1659	-	1243	5460	313	2321	-	2333
Systec 280/630-2300	287	-	1098	915	1661	-	1474	5460	529	1852	-	2363
Systec 350/720-840	222	-	367	1014	1672	-	1118	5773	317	1747	-	2244
Systec 350/720-1450	257	-	727	1014	1704	-	1243	5773	317	2306	-	2378
Systec 350/720-2300	287	-	1090	960	1706	-	1474	5773	546	1837	-	2408
Systec 420/820-1450	257	-	-	-	1810	-	1243	6973	305	2306	-	2484
Systec 420/820-2300	287	-	331	1066	1812	-	1474	6973	534	1811	-	2514
Systec 420/820-3300	292	-	1519	921	1854	-	1960	6973	534	2396	-	2479
Systec 500/920-2300	287	-	0	0	2193	3957	1475	8150	522	-	48	2499
Systec 500/920-3300	292	-	0	0	2193	4797	1475	8990	522	-	48	2464
Systec 500/920-6400	322	-	595	916	2193	5392	1475	8990	522	-	12	2494
Systec 650/1020-3300	292	-	0	0	2193	4795	1950	9509	522	-	12	2464
Systec 650/1020-6400	322	-	595	916	2193	5390	2307	9509	522	-	12	2494
Systec 650/1020-9500	342	-	0	0	2293	6145	2670	10859	800	-	-	2514
Systec 800/1120-6400	322	-	595	916	2193	5392	2310	9972	522	-	30	2494
Systec 800/1120-9500	342	-	0	0	2293	6147	2670	11322	782	-	-	2514
Systec 1000/1400-6400	322	-	595	916	2293	5385	2307	10447	522	-	30	2494
Systec 1000/1400-9500	342	-	0	0	2293	6140	2670	11797	800	-	-	2514
Systec 1000/1400-11500	373	-	0	0	2293	6530	3154	11985	800	-	-	2606
Systec 1000/1400-16000	383	-	0	0	2293	6530	3154	11985	800	-	-	2606
Systec 1300/1500-9500	342	-	0	0	2383	6180	2670	12720	800	-	-	2604
Systec 1300/1500-11500	383	-	0	0	2293	6538	2670	13078	800	-	-	2606
Systec 1300/1500-16000	383	396	0	0	2293	6538	2670	13078	800	-	-	2606
Systec 1500/1500-11500	383	-	0	0	2293	6653	3154	13258	800	-	-	2606
Systec 1500/1500-16000	383	396	0	0	2293	6653	3154	13258	800	-	-	2606

Valores prácticos del factor de corrección del punto de fusión para el uso de la calculación del peso de inyección para algunos plásticos comunes. Melt correction factor = factor de corrección del punto de fusión.

Material	Factor rendimiento
HD-PE	0,75
LD-PE	0,73
PP	0,73
PS	0,91
SB	0,91
ABS	0,91
SAN	0,91
PA	0,93
PA 6 +30 % GF	1,14
PC	0,97
PC/ABS	0,94
PMMA	0,97
POM	1,15
PET	1,08
PBT	1,08
CA	1,03
CAB	0,98
PVC-w	1,05
PVC-h	1,15

Peso de inyección = factor de corrección del punto de fusión * desplazamiento del emboló

El factor de corrección del punto de fusión considera el cambio de volumen a temperatura durante el proceso. Y incluye también un factor para las características de flujo del dispositivo de cierre al final del husillo.

Certificado según VDA 6.4



www.sumitomo-shi-demag.eu

Todos los datos y la información proporcionados en este folleto han sido compilados y verificados con el cuidado y la diligencia debidos. Creemos que los contenidos de este folleto son exactos, pero no pueden garantizar su precisión. Es posible que la descripción en este folleto sea diferente de la condición actual de la máquina al momento del envío. 07.2019