

# Totalmente elétrica.

IntElect.

Máxima Eficiência – Maior Precisão



**70.000 E**  
**AUMENTANDO...**



1,2 kW/h

2,4 kW/h

**Sumitomo**  
SHI  
**DEMAG**  
IntElect 100-110

## IntElect

Tecnologia, competência e experiência.

Com mais de 70.000 máquinas injetoras elétricas instaladas em todo o mundo, a Sumitomo (SHI) Demag define o benchmark na engenharia de máquinas injetoras elétricas. Nossos objetivos correspondem na máxima dinâmica, o mais alto nível em eficiência e 100% na qualidade produtiva associada a completa segurança do

molde. Sendo o único fabricante Europeu de máquinas injetoras elétricas a projetar e produzir todos os principais componentes dos acionamentos elétricos dentro da própria companhia.



# IntElect

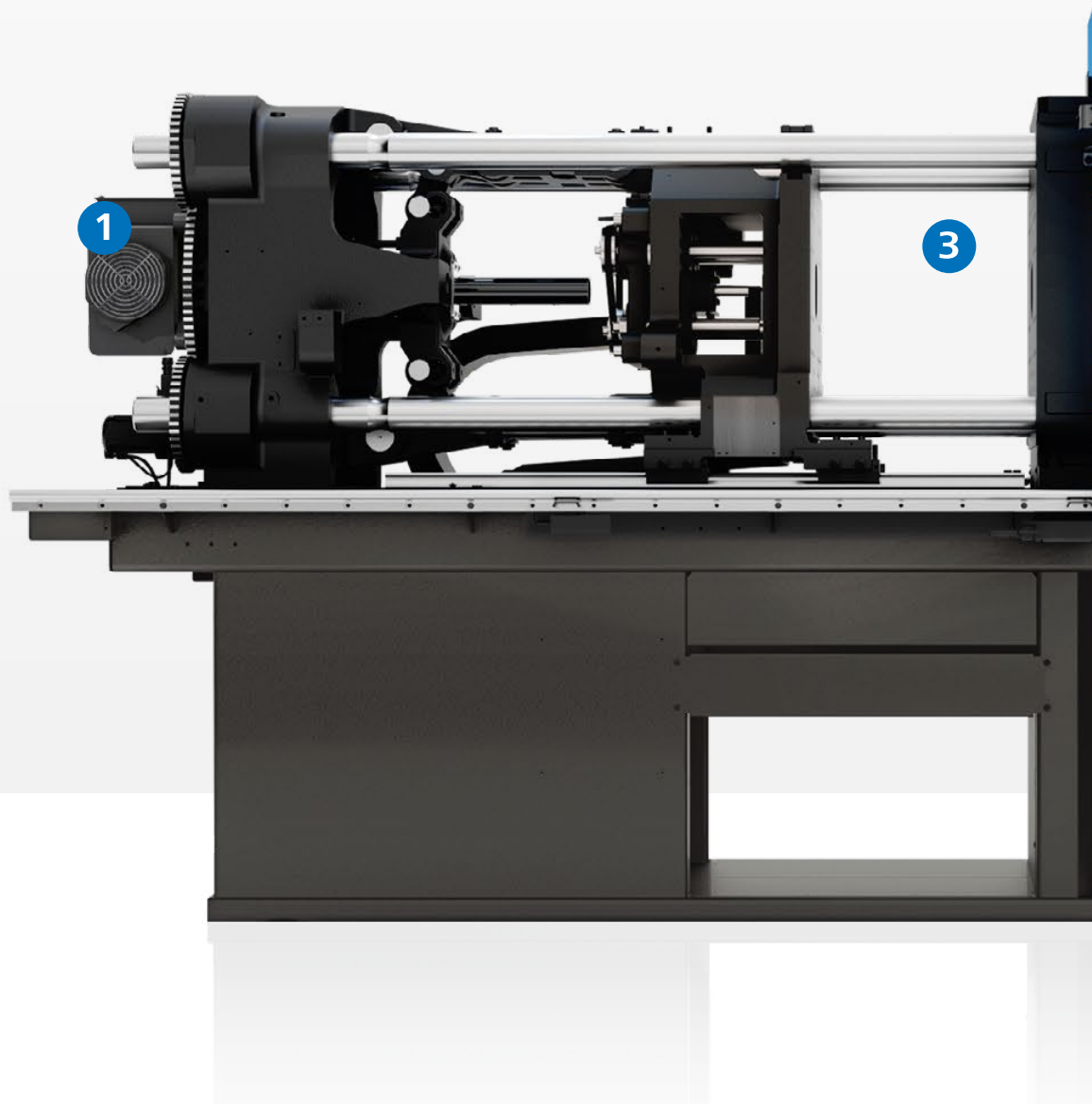
## Vantagens.

### 1 – Desenvolvimento interno da própria tecnologia dos acionamentos

Em nosso centro de pesquisa e desenvolvimento interno, projetamos, fabricamos e testamos a nossa tecnologia dos acionamentos - drives e inversores, bem como, todos os componentes do sistema de controle, os quais, são projetados para serem usados especificamente em máquinas injetoras. Isso permite o mais alto nível de dinâmica com a máxima precisão e eficiência e, portanto, a maior repetibilidade.

### 2 – Máquina com design inteligente

Graças ao alto nível de experiência "em campo" relacionada a tecnologia dos acionamentos - drives, o sistema completo de controle da máquina pode ser integrado a estrutura da máquina. Isso torna a injetora mais compacta e oferece mais espaço para a colocação dos periféricos. Outra característica importante corresponde ao design, resultando em máquinas mais limpas.



### 3 – Ampla proteção do molde

As novas placas foram projetadas utilizando a análise de elementos finitos. Isto fornece uma rigidez maior em até 20% das placas, em conjunto com as guias lineares e outros componentes, garantem um alto grau de segurança do molde mesmo com moldes mais pesados.

### 4 – Controle intuitivo

O controle intuitivo da IntElect fornece uma variedade de opções para o monitoramento e controle do processo. O controle intuitivo é facilmente programável com sequências flexíveis pré-definidas, permitem ao usuário utilizar totalmente a flexibilidade e a eficiência da IntElect.



## Eficiência

Projeto dos motores dedicados a aplicação.

### Redução de 20% no consumo de energia

A combinação de acionamento dos motores com os inversores de frequência desenvolvidos pela companhia, bem como, todo o sistema de controle do servo motor, nos permite produzir uma das mais eficientes máquinas injetoras do mercado. Em comparação com as máquinas convencionais de moldagem por injeção totalmente elétrica, a IntElect consome até 20% menos energia elétrica.

### Aumento da capacidade de produção em 10%

O aumento da capacidade de produção é possível devido a uma média de 2%, no qual, a máquina disponibiliza uma combinação entre a dinâmica dos movimentos precisos e paralelos fornecendo um aumento de até 10% da capacidade. Além disso, a alta precisão da máquina reduz os refugos de produção. Desta forma, você pode aumentar significativamente sua capacidade produtiva enquanto otimiza seu custo de produção.



***MAIOR DESEMPENHO.  
MENOR CONSUMO.***





## Tecnologia e Desenvolvimento dos drives In-house

Em nosso centro de pesquisa e desenvolvimento, criamos os melhores motores e acionamentos - drives, para as máquinas injetoras de plásticos. No processo de produção global, nossa pesquisa envolve vários tópicos, incluindo: análise do fluxo magnético, simulação de estresse térmico e análise de materiais, portanto, fornecemos os motores e acionamentos - drives especificamente projetados para os requisitos das máquinas injetoras. Este nível de dinâmica, precisão e eficiência não podem ser alcançados com motores standard. Uma vez que, combinamos precisamente os motores, acionamentos e controladores do mesmo fabricante, a IntElect tem um tempo de resposta de 0,1 ms. Isto é 20 vezes mais rápido que as máquinas injetoras standard e 1.000 vezes mais rápido que um piscar de olhos.



## Qualidade dos produtos

Atendendo aos mais altos padrões de qualidade.

### Janela de processo mais precisa

Com a utilização dos direct drives, minimizamos as tolerâncias mecânicas. Em comparação com outras tecnologias de acionamento, conseguimos uma redução significativa de componentes que atuam dentro do mesmo fluxo de esforço. Com a sofisticada tecnologia de controle e da eficiência dos componentes adicionais, constituímos uma base importante para alcançar a mais alta precisão.

### Estabilidade de produção a longo prazo

Devido à longa experiência na construção de máquinas injetoras elétricas associado com o conceito individual dos drives da linha IntElect, somos capazes de garantir um controle de processo constante em toda a vida útil da máquina. Esta particular vantagem é de extrema importância quando trata-se da conformidade e validação dos parâmetros de processo.



***MÁXIMA DINÂMICA.  
100% DE QUALIDADE.***



## Movimentos dinâmicos na injeção

Com a combinação da alta dinâmica e velocidade, a IntElect permite aplicações de processo que não podem ser alcançadas com outras máquinas injetoras elétricas. Devido à precisão e repetibilidade inconfundíveis, a IntElect permite uma ampla gama de aplicações exigentes. Não apenas para altas acelerações, mas também uma rápida desaceleração são pré-requisitos essenciais para a alta qualidade das peças. Por exemplo, é possível evitar consistentemente rebarbas durante a injeção, comutando muito rapidamente da pressão de injeção para a pressão de recalque.

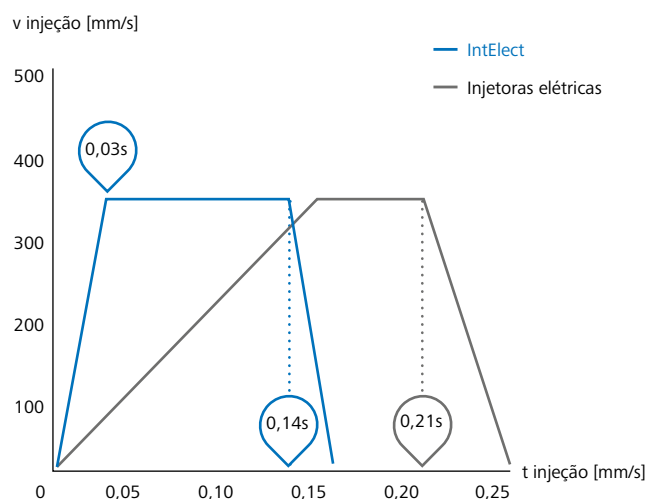
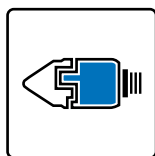


Diagrama: Dinâmica da máquina durante a injeção



# Qualidade dos produtos

Componentes adicionais para a eficiência.



## activeLock

Qualidade assegurada

Com a tecnologia activeLock, é possível reduzir as variações do peso de injeção em até 60%. A válvula de bloqueio realiza o movimento de fechamento impedindo o retorno do material ao cilindro de plastificação no início do fase de injeção. Isso garante a injeção do produto com alta qualidade.

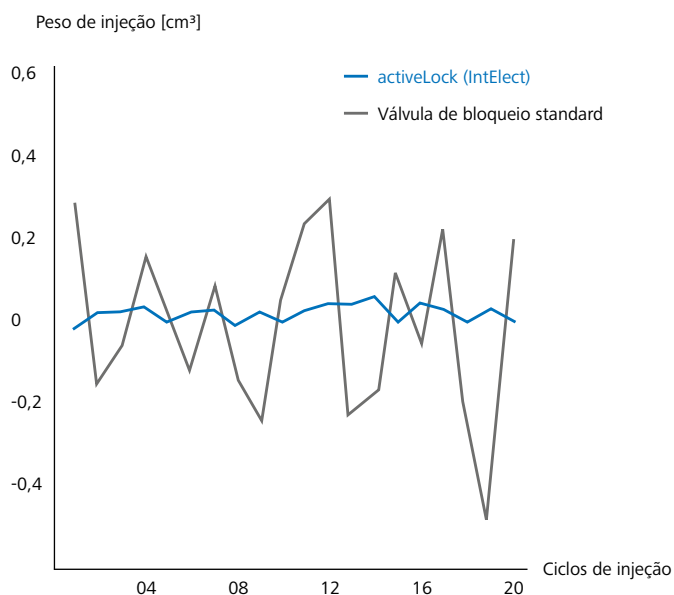


Diagrama: Distribuição do peso de injeção por ciclo



**MAIOR  
PRECISÃO.**



**activeFlowBalance**  
Qualidade assegurada

Com a tecnologia ActiveFlowBalance, é possível equilibrar as variações de preenchimento de injeção nos moldes. Ao fazê-la, os efeitos negativos referente ao desbalanceamento das cavidades do molde são compensados, e uma uniformidade de moldagem é alcançada quando utiliza-se múltiplas cavidades no moldes.

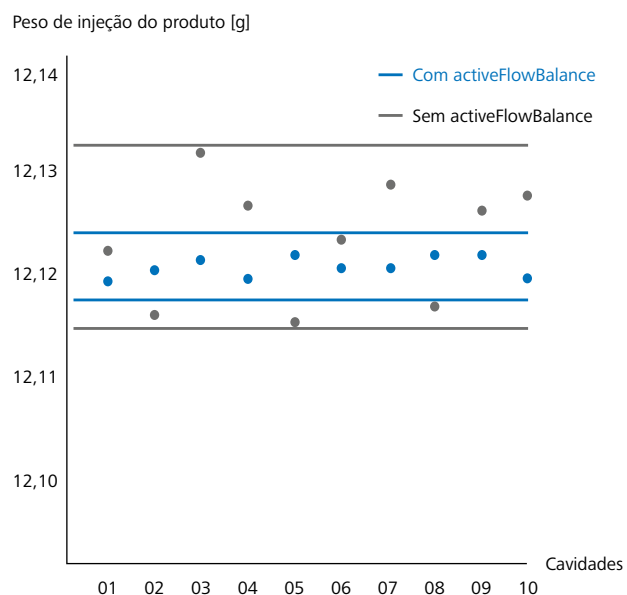


Diagrama: Distribuição do peso individual das cavidades no processo de injeção





# Área do Molde

Qualidade com segurança total.

## Monitoramento com perfil

A IntElect protege seu investimento em todos os aspectos. Nosso sistema ativo de proteção de molde - activeProtect utiliza um sensor de proteção de molde especialmente desenvolvido e um software que por meio de uma curva real monitora a trajetória da força durante o movimento de fechamento. Isso permite que a máquina detecte até os menores objetos mantendo o molde perfeitamente protegido. Além disso, é possível monitorar a força de extração e a curva de pressão de injeção. Isso garante a máxima proteção mesmo em ciclos rápidos.

## 15% mais espaço nas placas e paralelismo perfeito

Guias lineares generosamente dimensionadas em combinação com uma rigidez aumentada da base da máquina garante assim o máximo paralelismo das placas e assim minimizam o desgaste do molde. Além do que, o desenvolvimento está focado para atender os requisitos dos tamanhos maiores dos moldes de injeção. Por esta razão, a IntElect de 220t tem uma distância entre colunas maiores que as máquinas comparáveis no mercado.

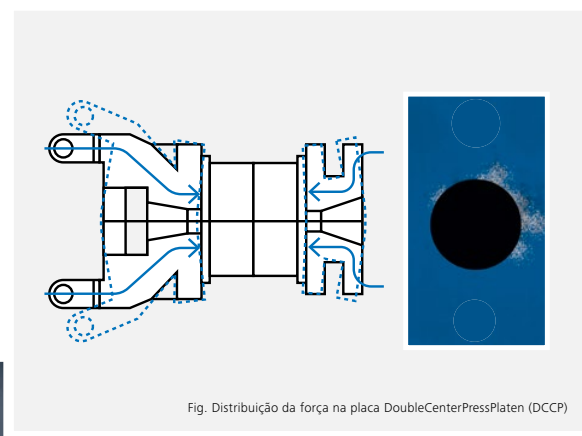
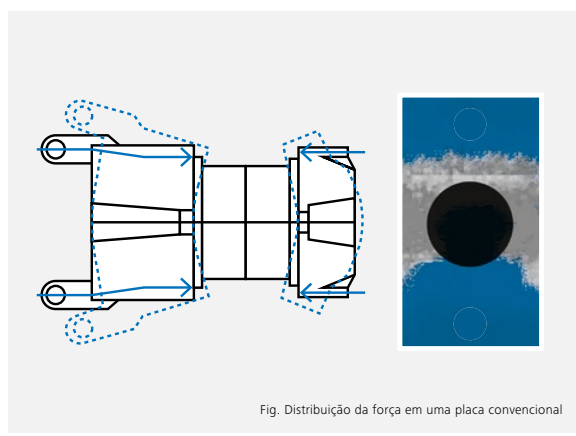
IntElect	220	280	350	450/500
Distância entre colunas (h x v)	660x660	730x730	830x830	920x920



**PROTEÇÃO DO MOLDE.  
MÁXIMO PARALELISMO.**

## Placas da unidade de fechamento com maior rigidez de 20%

As novas placas da unidade de fechamento (CenterPressPlaten CPP 50t-180t, DoubleCenterPressPlaten DCCP 220t-500t) da IntElect foram precisamente otimizadas para todas as aplicações por meio de análise de elementos finitos. As placas convencionais podem deformar durante o travamento, dependendo do tipo e da forma do molde. Esta deflexão é transferida para as peças injetadas no molde. Nossas placas (CPP/DCCP) distribuem de maneira inteligente as forças na placa e, portanto, oferecem até 20% mais rigidez do que as placas convencionais.





# The IntElect S

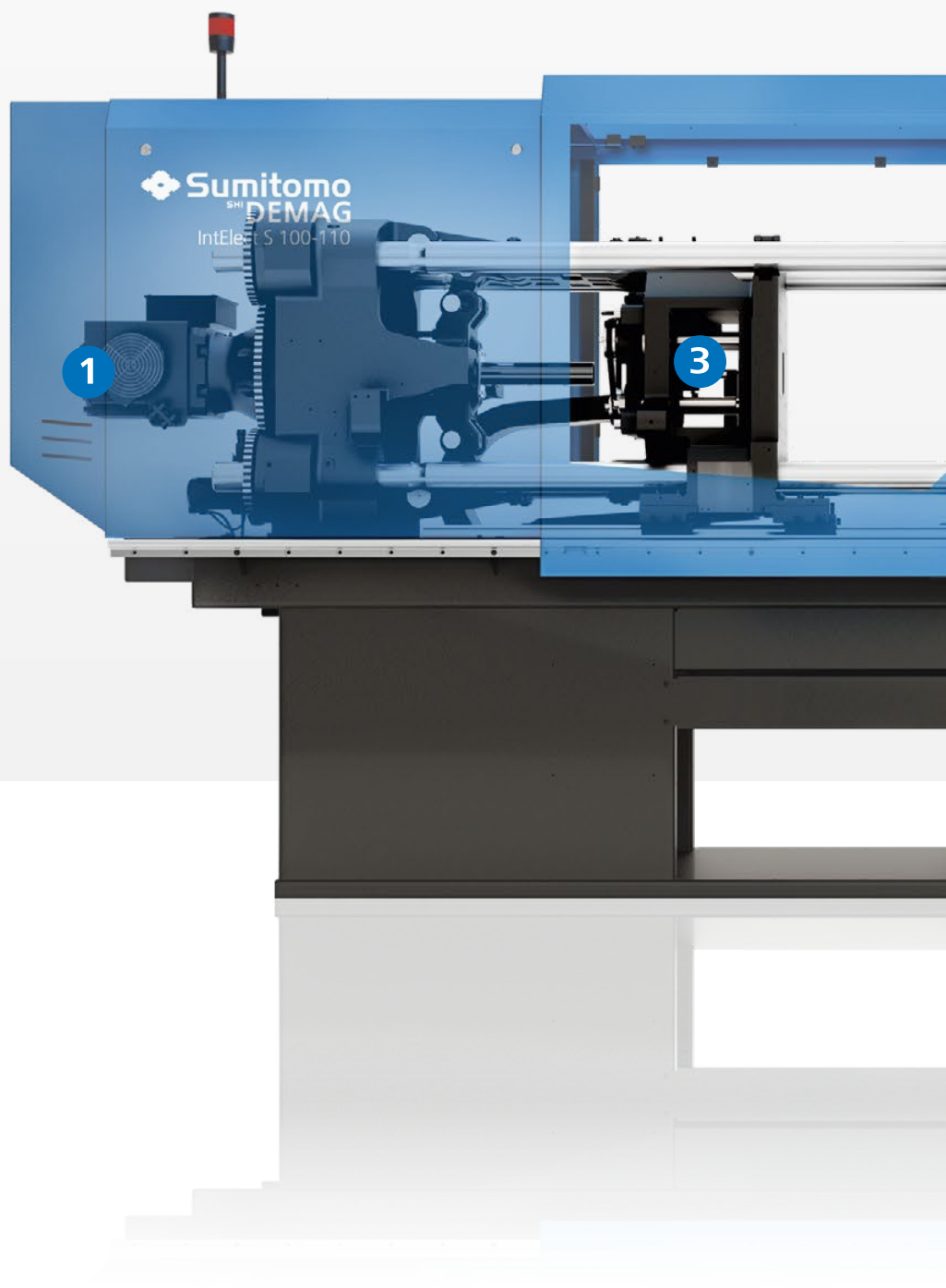
Maior desempenho para aplicações em ciclos rápidos.

## 1 – Movimentos rápidos do molde

Nossos acionamentos elétricos - direct drives são projetados especificamente para movimentos rápidos, fornecendo os mínimos tempos de ciclo à seco. O aumento do desempenho da IntElect S permite a melhoria da produção e a alta performance dos drives garantem a mais alta confiabilidade durante o ciclo de vida da máquina.

## 2 – Injeção altamente dinâmica

Velocidade de Injeção de até 500 mm/s associado com incrível dinâmica, estão impulsionando os limites de produção para produtos de parede fina; aumentando a flexibilidade e garantindo o mais alto nível de qualidade.



### 3 – Extração Dinâmica

Maior dinâmica, velocidade e força de extração, completam o desempenho geral da IntElect S; assegurando as sequências dos movimentos otimizados e os tempos de ciclo mais rápidos.

### 4 – Consumo de energia minimizado

Projetado especificamente para aplicações em ciclos rápidos, os acionamentos elétricos – direct drives altamente otimizados com baixa inércia, combinados com a alta performance dos fusos de esfera, reduzem o consumo de energia para o que é necessário na transformação e transporte do plástico, garantindo um alto rendimento com o menor consumo energético



# IntElect Multi

Flexibilidade para a sua aplicação.

## 1 – Unidade de injeção adicional

Amplie seu escopo nas aplicações multi-componentes e aumente sua capacidade produtividade. Precisão duplicada na injeção e uma grande variação nas aplicações, são a força da IntElect Multi. Ganhe lucro com o nosso longo tempo de experiência para todo o projeto de acionamento elétrico da máquina.



## 2 – Espaço do molde adaptado

Espaço para seus moldes – O aumento da altura do molde associado com o aumento do peso do molde são pré-condições perfeitas para preencher os requisitos nas aplicações multi-componentes. Máxima flexibilidade e maior precisão são vantagens da IntElect Multi.

## 3 – Placa rotativa integrada

A IntElect Multi pode ser facilmente equipada com placa rotativa. Para isso, também desenvolvemos e utilizamos a própria tecnologia dos drives Sumitomo. Isso oferece a máxima precisão e dinâmica para todas as aplicações. Inicie sua produção multi-componente agora mesmo.









# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.



## Modelos

IntElect 50 / Speed	20
IntElect 75 / Speed	22
IntElect 100 / Speed	24
IntElect 130 / Speed	26
IntElect 180 / Speed	28
IntElect 220	30
IntElect 280	32
IntElect 350	34
IntElect 450/500	36
Dimensionamento & Conexões	38
IntElect Multi	42

Sumitomo (SHI) Demag		IntElect 50									
Descrição internacional		500-65			500-110			500-250			
<b>Unidade de Fechamento</b>		50									
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]		500 / 550									
Curso máximo de abertura [mm]		250									
Altura do molde min. / máx.:											
>Standard OP0210 [mm]		160 / 350									
>Aumentada OP211 [mm]		160 / 400									
Distância entre colunas (h x v): [mm]											
>Standard [mm]		360 x 360									
>Aumentada OP2032 [mm]		370 x 370									
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]		216									
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]		490 / 320 / 245									
Curso extração / força avanço / velocidade máx.:											
>Standard OP2196 [mm / kN / mm/s]		120 / 21 / 333									
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]		60 / 49 / 333									
>Velocidade OP2636 [mm / kN / mm/s]		70 / 26 / 500									
<b>Unidade de Injeção</b>		65			110			250			
Diâmetro da rosca [mm]		14	18	22	18	22	25	30	22	25	30
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [mm]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>2)</sup> [bar]		2800	2800	2220	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]		12	20	30	23	40	51	73	40	61	99
Velocidade máx. de injeção: <sup>2)</sup>											
>Standard OP0314 [mm/s]		200			200			200			
>Speed OP0315 - IntElect S [mm/s]		350			350			350			
>High-Speed OP0316 - IntElect S [mm/s]		550			500			-			
Razão máx. de injeção:											
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]		31	51	76	51	76	98	141	76	98	141
>Speed OP0315 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]		54	89	133	89	133	172	247	133	172	247
>High-Speed OP0316 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]		85	140	209	127	190	245	353	-	-	-
Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>3)</sup>											
>Standard OP0314 [g/s]		1,3	3,7	6,0	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [g/s]		1,7	5,0	8,3	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8
Curso máximo do bico <sup>4)</sup> [mm]		380			380			380			
Força e veloc. máx. de encosto do bico:											
>Standard [kN / mm/s]		30 / 23			30 / 23			30 / 23			
>Aumentada OP1336 [kN / mm/s]		30 / 120			30 / 120			43 / 120			
<b>Informações gerais</b>		50-65			50-110			50-250			
<b>Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):</b>											
Standard OP0215 <sup>6)</sup> [s-mm]		1,2 - 250			1,2 - 250			1,2 - 250			
IntElect S OP0202 [s-mm]		0,8 - 250			0,8 - 250			0,8 - 250			
Peso líquido <sup>5)</sup> [kg]		2650			2750			2900			
Dist. máx. final com motor (h):											
>Standard + L/D 20 [mm]		0	39	110	134	205	267	395	365	427	555
>IntElect S + L/D 20 [mm]		0	39	110	134	205	267	395	365	427	555
>IntElect S + L/D 25 [mm]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

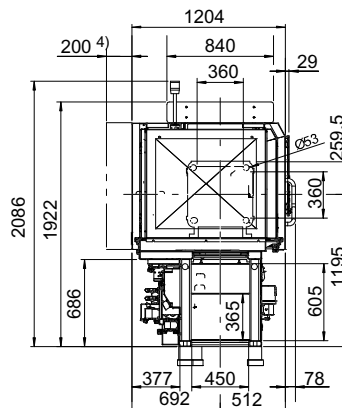
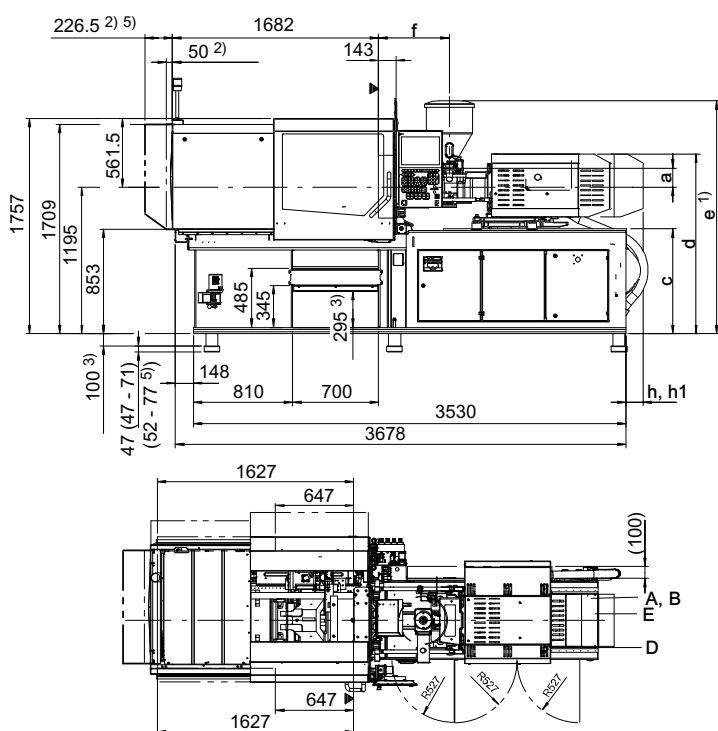
<sup>3)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

<sup>4)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>5)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

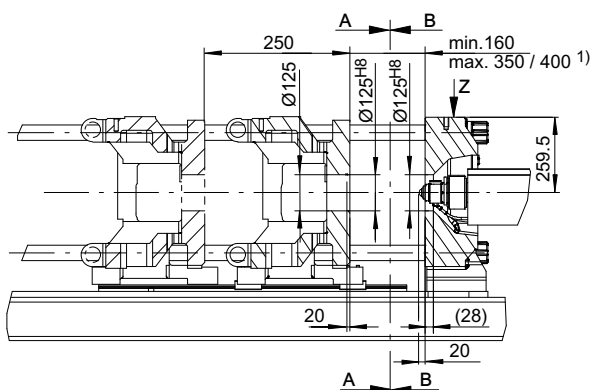
<sup>6)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Dimensões da máquina IntElect 50



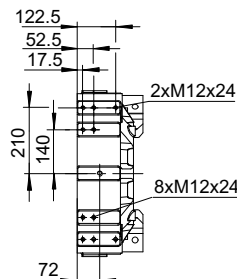
- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
  - 2) OP0211 Aumento da altura do molde
  - 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
  - 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
  - 5) IntElect S
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19  
 B Saída para refrigeração - máquina Ø19  
 D Conexão elétrica  
 E Conexão pneumática Ø10
- Dimensão da máquina sem OP2032

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 50

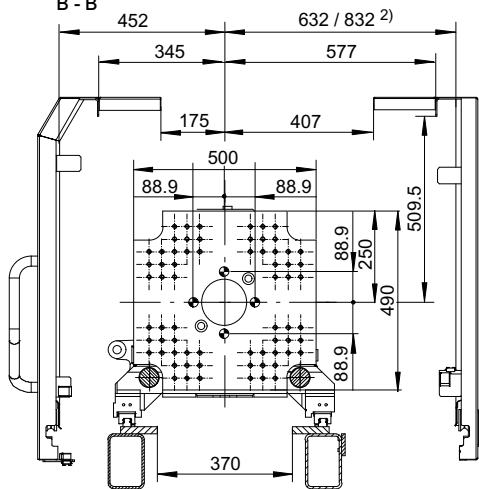


Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)  
 EUROMAP 18 - E 6

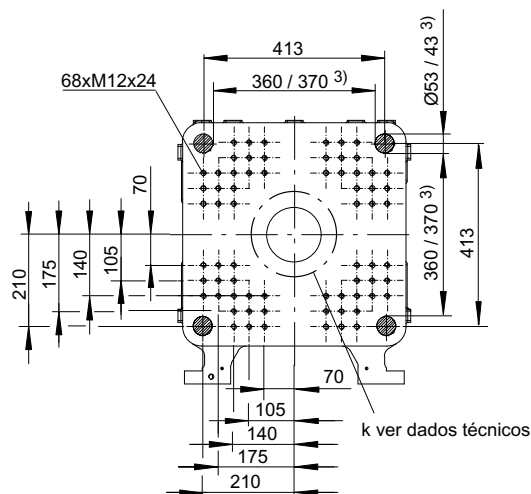
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) ZE 2032 Distância entre colunas aumentada
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral



Placa móvel  
 B - B



Placa fixa  
 A - A



• Orifício pasante Ø 27, Dimensões Ø 14<sup>H8</sup> 5)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 75													
Descrição internacional	750-65			750-110				750-250			750-450 / 460			
<b>Unidade de Fechamento</b>	75													
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	750 / 825													
Curso máximo de abertura [mm]	300													
<b>Altura do molde min. / máx.:</b>														
>Standard OP0210 [mm]	160 / 410													
>Aumentada OP211 [mm]	160 / 460													
<b>Distância entre colunas (h x v):</b> [mm]														
>Standard [mm]	420 x 420													
>Aumentada OP2032 [mm]	-													
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	252													
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	760 / 500 / 380													
<b>Curso extração / força avanço / velocidade máx.:</b>														
>Standard OP2196 [mm / kN / mm/s]	130 / 26 / 333													
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	70 / 49 / 333													
>Velocidade OP2636 [mm / kN / mm/s]	80 / 26 / 500													
<b>Unidade de Injeção</b>	65			110				250			450 / 460			
Diâmetro da rosca [mm]	14	18	22	18	22	25	30	22	25	30	35	30	35	40
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>2)</sup> [bar]	2800	2800	2220	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510	1850	2800	2790	2140
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	12	20	30	23	40	51	73	40	61	99	135	113	154	201
<b>Velocidade máx. de injeção: <sup>2)</sup></b>														
>Standard OP0314 [mm/s]	200			200				200			200			
>Speed OP0315 - IntElect S [mm/s]	350			350				350			350			
>High-Speed OP0316 - IntElect S [mm/s]	550			500				-			-			
<b>Razão máx. de injeção:</b>														
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	31	51	76	51	76	98	141	76	98	141	192	141	192	251
>Speed OP0315 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	54	89	76	89	133	172	141	133	172	247	337	247	337	440
>High-Speed OP0316 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	85	140	209	127	190	245	353	-	-	-	-	-	-	-
<b>Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>3)</sup></b>														
>Standard OP0314 [g/s]	1,3	3,7	6,0	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7	22,7	16,7	22,7	33,3
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [g/s]	1,7	5,0	8,3	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8	25,5	18,8	25,5	37,5
Curso máximo do bico <sup>4)</sup> [mm]	380			380				380			380			
<b>Força e veloc. máx. de encosto do bico:</b>														
>Standard [kN / mm/s]	30 / 23			30 / 23				23			30 / 23			
>Aumentada OP1336 [kN / mm/s]	30 / 120			30 / 120				43 / 120			43 / 120			
<b>Informações gerais</b>	75-65			75-110				75-250			70-450 / 460			
<b>Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):</b>														
Standard OP0215 <sup>6)</sup> [s-mm]	1,3 - 287			1,3 - 287				1,3 - 287			1,3 - 287			
IntElect S OP0202 [s-mm]	0,9 - 287			0,9 - 287				0,9 - 287			0,9 - 287			
Peso líquido <sup>5)</sup> [kg]	3350			3450				3600			3800			
<b>Dist. máx. final com motor (h):</b>														
>Standard + L/D 20 [mm]	0	39	110	134	205	267	395	365	427	555	700	717	862	979
>IntElect S + L/D 20 [mm]	0	39	110	134	205	267	395	365	427	555	700	831	976	1093
>IntElect S + L/D 25 [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	981	-	-

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

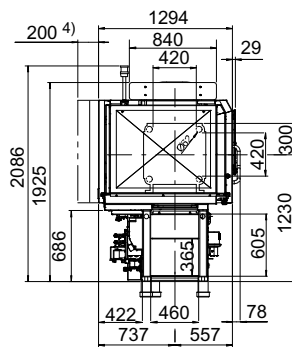
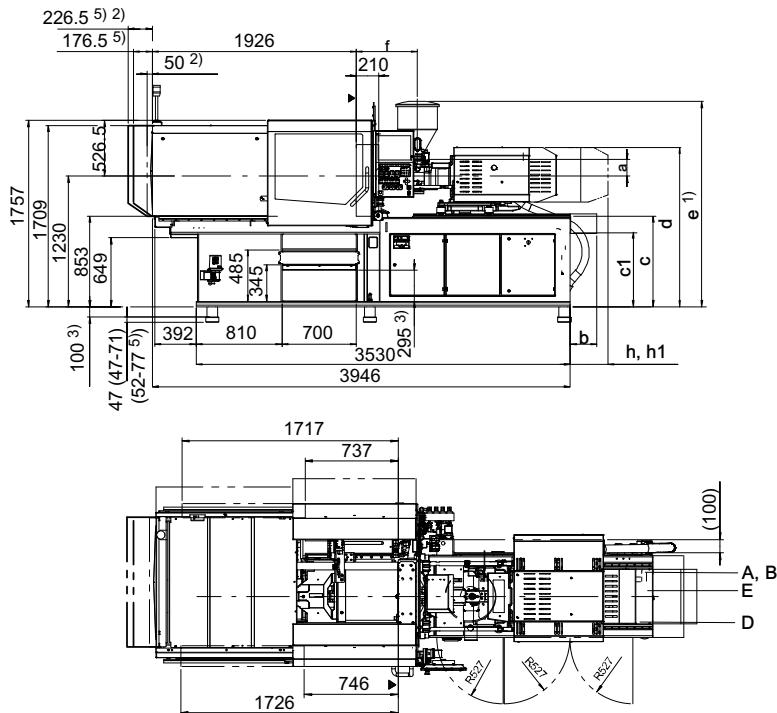
<sup>3)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

<sup>4)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>5)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

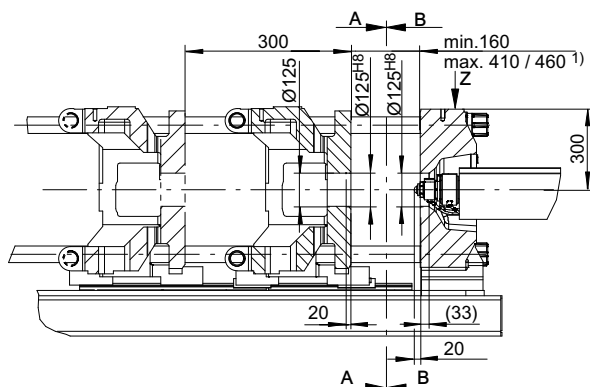
<sup>6)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Dimensões da máquina IntElect 75

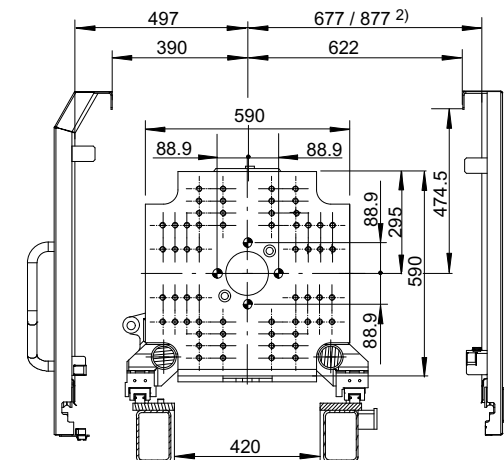


- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 2) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 5) IntElect S
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 75

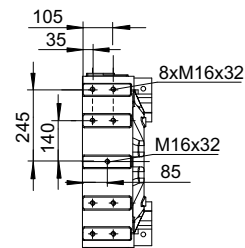


Placa móvel  
B - B

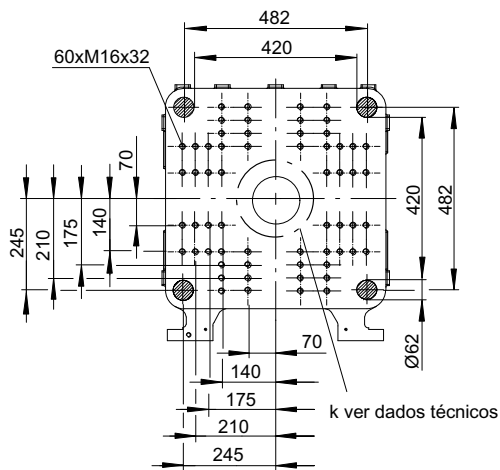


Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)  
EUROMAP 18 - E 7

- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral



Placa fixa  
A - A



• Orifício pasante Ø 27, Dimensões Ø 14<sup>H8</sup> 5)

k ver dados técnicos



Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 100																		
Descrição internacional	1000-110			1000-250			1000-450 / 460			1000-560			1000-700						
<b>Unidade de Fechamento</b>	<b>100</b>																		
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	1000 / 1100																		
Curso máximo de abertura [mm]	350																		
Altura do molde min. / máx.:																			
>Standard OP0210 [mm]	180 / 450																		
>Aumentada OP211 [mm]	180 / 550																		
Distância entre colunas (h x v): [mm]																			
>Standard [mm]	460 x 460																		
>Aumentada OP2032 [mm]	470 x 470																		
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	276																		
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	1050 / 700 / 525																		
Curso extração / força avanço / velocidade máx.:																			
>Standard OP2196 [mm / kN / mm/s]	150 / 32 / 333																		
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	120 / 59 / 333																		
>Velocidade OP2636 [mm / kN / mm/s]	100 / 50 / 500																		
<b>Unidade de Injeção</b>	<b>110</b>			<b>250</b>			<b>450 / 460</b>			<b>560</b>			<b>700</b>						
Diâmetro da rosca [mm]	18	22	25	30	22	25	30	35	40	30	35	40	45	35	40	45	35	40	45
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	25	25	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>2)</sup> [bar]	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510	1850	1410	2800	2790	2140	1690	2800	2418	2200	2800	2418	2200
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	23	40	51	73	40	61	99	135	176	113	154	201	254	154	201	254	178	251	318
Velocidade máx. de injeção: <sup>2)</sup>																			
>Standard OP0314 [mm/s]	200			200			200			200			-						
>Speed OP0315 - IntElect S [mm/s]	350			350			350			-			350						
>High-Speed OP0316 - IntElect S [mm/s]	500			-			-			-			-						
Razão máx. de injeção:																			
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	51	76	98	141	76	98	141	192	251	141	192	251	318	192	251	318	-	-	-
>Speed OP0315 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	89	133	172	247	133	172	247	337	440	247	337	440	556	-	-	-	337	440	556
>High-Speed OP0316 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	127	190	245	353	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>3)</sup>																			
>Standard OP0314 [g/s]	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7	22,7	33,3	16,7	22,7	33,3	42,0	22,7	33,3	42,0	-	-	-
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [g/s]	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8	25,5	37,5	18,8	25,5	37,5	47,3	-	-	-	25,5	37,5	47,3
Curso máximo do bico <sup>4)</sup> [mm]	380			380			380			380			380						
Força e veloc. máx. de encosto do bico:																			
>Standard [kN / mm/s]	30 / 23			30 / 23			30 / 23			30 / 23			30 / 23						
>Aumentada OP1336 [kN / mm/s]	30 / 120			43 / 120			43 / 120			43 / 120			43 / 120						
<b>Informações gerais</b>	<b>100-110</b>			<b>100-250</b>			<b>100-450 / 460</b>			<b>100-560</b>			<b>100-700</b>						
<b>Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):</b>																			
Standard OP0215 <sup>6)</sup> [s-mm]	1,3 - 322			1,3 - 322			1,3 - 322			1,3 - 322			-						
IntElect S OP0202 [s-mm]	0,9 - 322			0,9 - 322			0,9 - 322			-			0,9 - 322						
Peso líquido <sup>5)</sup> [kg]	4550			4700			4900			5150			5150						
Dist. máx. final com motor (h):																			
>Standard + L/D 20 [mm]	9	80	142	270	240	302	430	575	692	592	737	854	1016	851	968	1130	-	-	-
>IntElect S + L/D 20 [mm]	9	80	142	270	240	302	430	575	692	706	851	968	1130	-	-	-	1006	1123	1259
>IntElect S + L/D 25 [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	856	1025	-	-	-	-	-	1026	1328	-

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

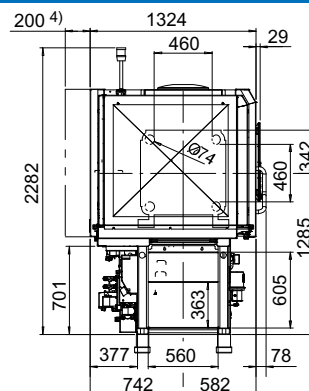
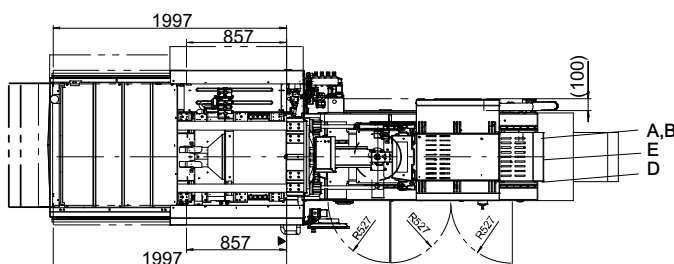
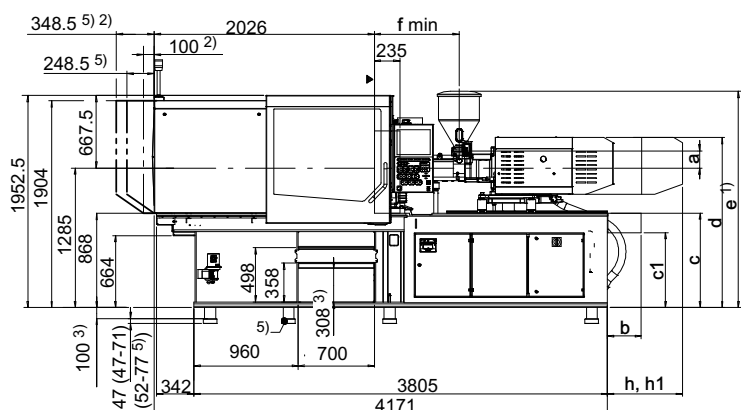
<sup>3)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

<sup>4)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>5)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

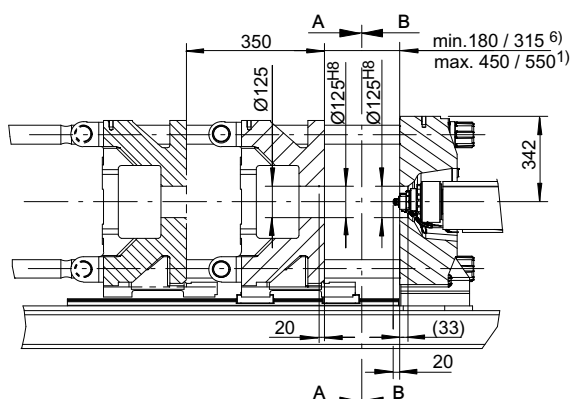
<sup>6)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Dimensões da máquina IntElect 100

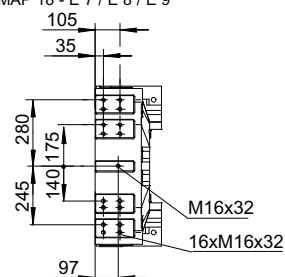


- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
  - 2) OP0211 Aumento da altura do molde
  - 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
  - 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
  - 5) IntElect S
  - A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
  - B Saída para refrigeração - máquina Ø19
  - D Conexão elétrica
  - E Conexão pneumática Ø10
- Dimensão da máquina sem OP2032

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 100

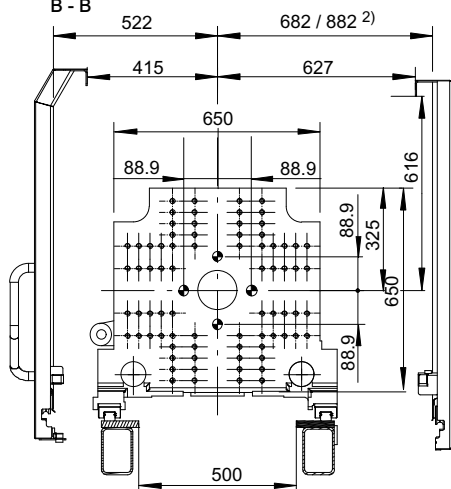


Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)  
EUROMAP 18 - E 7 / E 8 / E 9

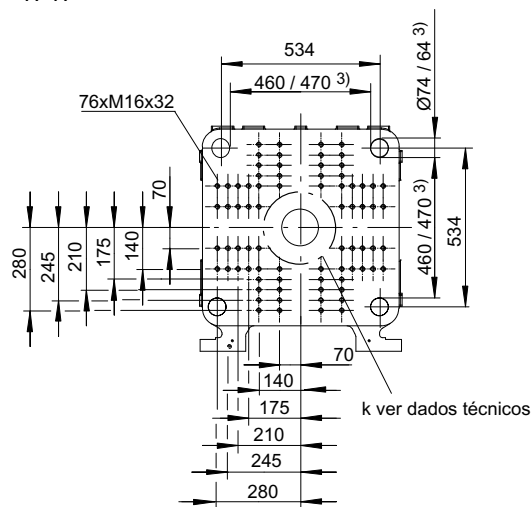


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) ZE 2032 Distância entre colunas aumentada
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral
- 6) OP2621 Suporte para placa intermediária

Placa móvel  
B - B



Placa fixa  
A - A



☉ Orifício pasante Ø 27, Dimensões Ø 14H8 5)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 130																				
Descrição internacional	1300-110				1300-250				1300-450 / 460				1300-560				1300-700				
<b>Unidade de Fechamento</b>	130																				
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	1300 / 1430																				
Curso máximo de abertura [mm]	400																				
Altura do molde min. / máx.:																					
>Standard OP0210 [mm]	180 / 450																				
>Aumentada OP211 [mm]	180 / 550																				
Distância entre colunas (h x v): [mm]																					
>Standard [mm]	510 x 510																				
>Aumentada OP2032 [mm]	520 x 520																				
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	306																				
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	1290 / 860 / 645																				
Curso extração / força avanço / velocidade máx.:																					
>Standard OP2196 [mm / kN / mm/s]	150 / 32 / 333																				
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	120 / 59 / 333																				
>Velocidade OP2636 [mm / kN / mm/s]	100 / 50 / 500																				
<b>Unidade de Injeção</b>	110				250				450 / 460				560				700				
Diâmetro da rosca [mm]	18	22	25	30	22	25	30	35	40	30	35	40	45	35	40	45	50	35	40	45	50
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>2)</sup> [bar]	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510	1850	1410	2800	2790	2140	1690	2800	2418	2200	1780	2800	2418	2200	1780
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	23	40	51	73	40	61	99	135	176	113	154	201	254	154	201	254	314	178	251	318	393
Velocidade máx. de injeção: <sup>2)</sup>																					
>Standard OP0314 [mm/s]	200				200				200				200				-				
>Speed OP0315 - IntElect S [mm/s]	350				350				350				-				350				
>High-Speed OP0316 - IntElect S [mm/s]	500				-				-				-				-				
Razão máx. de injeção:																					
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	51	76	98	141	76	98	141	192	251	141	192	251	318	192	251	318	393	-	-	-	-
>Speed OP0315 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	89	133	172	247	133	172	247	337	440	247	337	440	556	-	-	-	-	337	440	556	687
>High-Speed OP0316 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	127	190	245	353	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>3)</sup>																					
>Standard OP0314 [g/s]	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7	22,7	33,3	16,7	22,7	33,3	42,0	22,7	33,3	42,0	57,3	-	-	-	-
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [g/s]	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8	25,5	37,5	18,8	25,5	37,5	47,3	-	-	-	-	25,5	37,5	47,3	64,5
Curso máximo do bico <sup>4)</sup> [mm]	450				450				450				450				450				
Força e veloc. máx. de encosto do bico:																					
>Standard [kN / mm/s]	30 / 23				30 / 23				30 / 23				30 / 23				30 / 23				
>Aumentada OP1336 [kN / mm/s]	30 / 120				43 / 120				43 / 120				43 / 120				43 / 120				
<b>Informações gerais</b>	130-110				130-250				130-450 / 460				130-560				130-700				
<b>Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):</b>																					
Standard OP0215 <sup>6)</sup> [s-mm]	1,4 - 357				1,4 - 357				1,4 - 357				1,4 - 357				-				
IntElect S OP0202 [s-mm]	1,0 - 357				1,0 - 357				1,0 - 357				-				1,0 - 357				
Peso líquido <sup>5)</sup> [kg]	5150				5300				5450				5700				5700				
Dist. máx. final com motor (h):																					
>Standard + L/D 20 [mm]	19	90	152	280	250	312	440	585	702	602	747	864	1026	861	978	1140	1283	-	-	-	-
>IntElect S + L/D 20 [mm]	19	90	152	280	250	312	440	585	702	776	921	1038	1200	-	-	-	-	1016	1133	1295	1438
>IntElect S + L/D 25 [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	926	1095	-	-	-	-	-	-	1190	1338	-	-

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

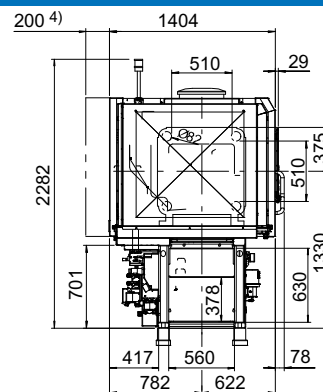
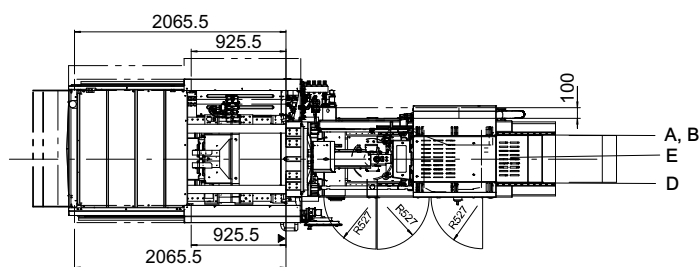
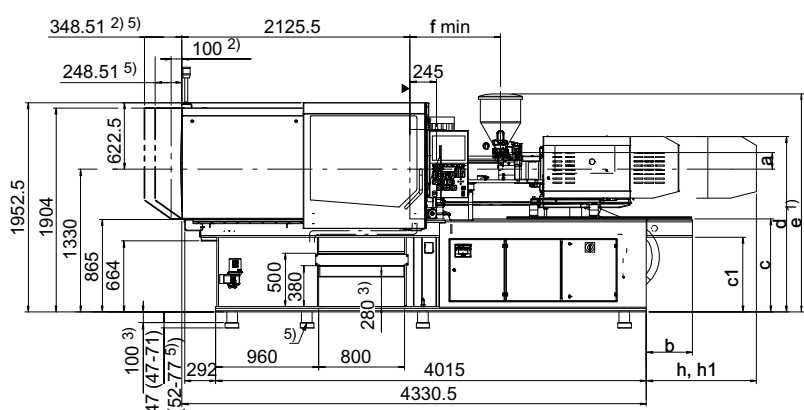
<sup>3)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

<sup>4)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>5)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

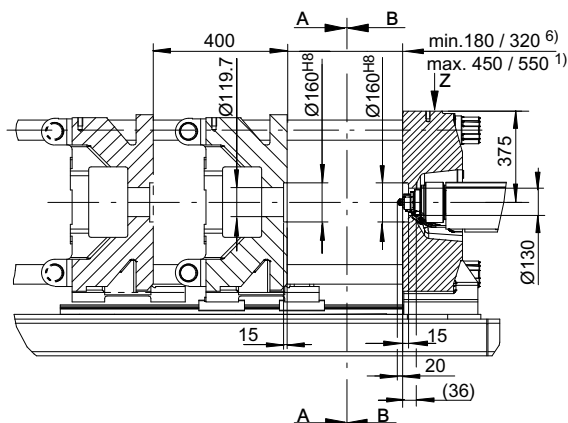
<sup>6)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Dimensões da máquina IntElect 130



- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
  - 2) OP0211 Aumento da altura do molde
  - 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
  - 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
  - 5) IntElect S
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19  
 B Saída para refrigeração - máquina Ø19  
 D Conexão elétrica  
 E Conexão pneumática Ø10
- Dimensão da máquina sem OP2032

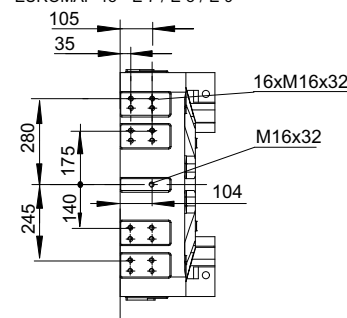
Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 130



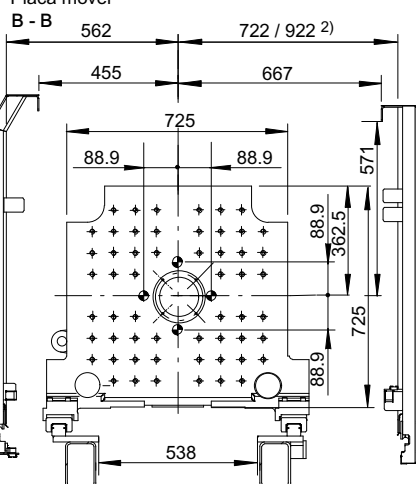
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) ZE 2032 Distância entre colunas aumentada
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral
- 6) OP2621 Suporte para placa intermediária

Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)

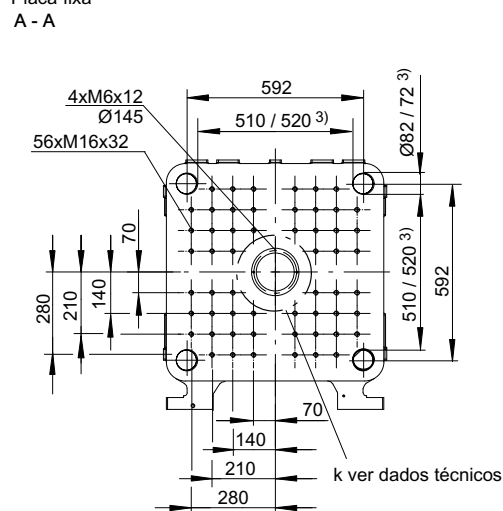
EUROMAP 18 - E 7 / E 8 / E 9



Placa móvel



Placa fixa



• Orifício pasante Ø 27, Dimensões Ø 14H8 5)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 180																
Descrição internacional	1800-250				1800-450 / 460				1800-560				1800-700				
<b>Unidade de Fechamento</b>	<b>180</b>																
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	1800 / 1980																
Curso máximo de abertura [mm]	450																
<b>Altura do molde min. / máx.:</b>																	
>Standard OP0210 [mm]	200 / 500																
>Aumentada OP211 [mm]	200 / 600																
<b>Distância entre colunas (h x v):</b> [mm]																	
>Standard [mm]	560 x 560																
>Aumentada OP2032 [mm]	570 x 570																
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	336																
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	1750 / 1160 / 875																
<b>Curso extração / força avanço / velocidade máx.:</b>																	
>Standard OP2196 [mm / kN / mm/s]	150 / 45 / 333																
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	135 / 59 / 333																
>Velocidade OP2636 [mm / kN / mm/s]	100 / 50 / 500																
<b>Unidade de Injeção</b>	<b>250</b>				<b>450 / 460</b>				<b>560</b>				<b>700</b>				
Diâmetro da rosca [mm]	22	25	30	35	40	30	35	40	45	35	40	45	50	35	40	45	50
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Relação L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [mm]	-	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>2)</sup> [bar]	2800	2800	2510	1850	1410	2800	2790	2140	1690	2800	2418	2200	1780	2800	2418	2200	1780
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	40	61	99	135	176	113	154	201	254	154	201	254	314	178	251	318	393
<b>Velocidade máx. de injeção: <sup>2)</sup></b>																	
>Standard OP0314 [mm/s]	200				200				200				-				
>Speed OP0315 - IntElect S [mm/s]	350				350				-				350				
>High-Speed OP0316 - IntElect S [mm/s]	-				-				-				-				
<b>Razão máx. de injeção:</b>																	
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	76	98	141	192	251	141	192	251	318	192	251	318	393	-	-	-	-
>Speed OP0315 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	133	172	247	337	440	247	337	440	556	-	-	-	-	337	440	556	687
>High-Speed OP0316 - IntElect S [cm <sup>3</sup> /s]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>3)</sup></b>																	
>Standard OP0314 [g/s]	6,0	10,0	16,7	22,7	33,3	16,7	22,7	33,3	42,0	22,7	33,3	42,0	57,3	-	-	-	-
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [g/s]	6,8	11,3	18,8	25,5	37,5	18,8	25,5	37,5	47,3	-	-	-	-	25,5	37,5	47,3	64,5
Curso máximo do bico <sup>4)</sup> [mm]	450				450				450				450				
<b>Força e veloc. máx. de encosto do bico:</b>																	
>Standard [kN / mm/s]	30 / 23				30 / 23				30 / 23				30 / 23				
>Aumentada OP1336 [kN / mm/s]	43 / 120				43 / 120				43 / 120				43 / 120				
<b>Informações gerais</b>	<b>180-250</b>				<b>180-450 /460</b>				<b>180-560</b>				<b>180-700</b>				
<b>Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):</b>																	
Standard OP0215 <sup>6)</sup> [s-mm]	1,5 - 392				1,5 - 392				1,5 - 392				-				
IntElect S OP0202 [s-mm]	1,2 - 392				1,2 - 392				-				1,2 - 392				
Peso líquido <sup>5)</sup> [kg]	6600				6750				6950				6950				
<b>Dist. máx. final com motor (h):</b>																	
>Standard + L/D 20 [mm]	165	227	355	500	617	517	662	779	941	776	893	1055	1198	-	-	-	-
>IntElect S + L/D 20 [mm]	165	227	355	500	617	631	776	893	1055	-	-	-	-	931	1048	1210	1353
>IntElect S + L/D 25 [mm]	-	-	-	-	-	781	950	-	-	-	-	-	-	1105	1253	-	-

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

<sup>3)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

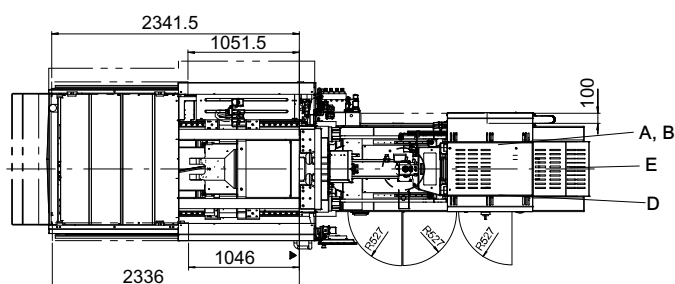
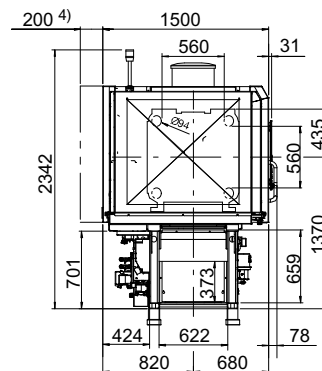
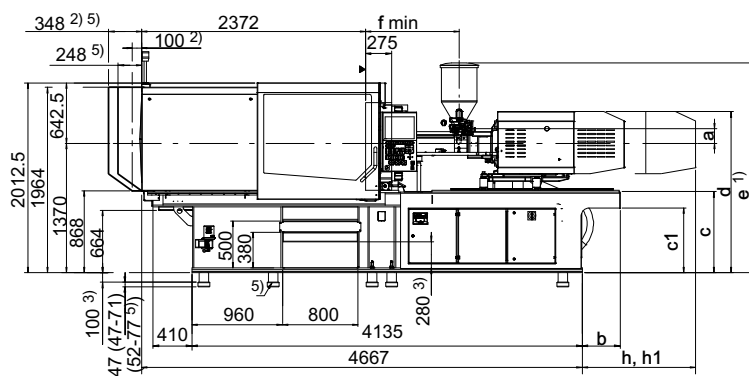
<sup>4)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>5)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

<sup>6)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

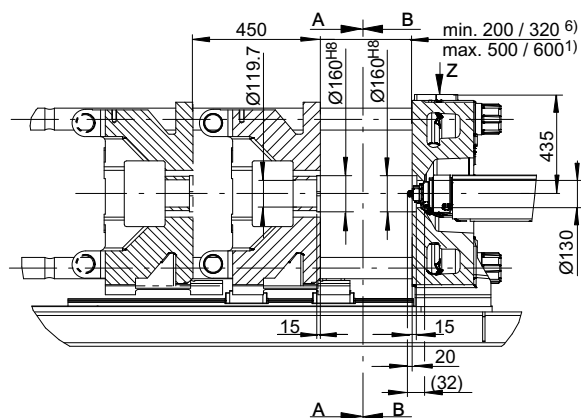


Dimensões da máquina IntElect 180



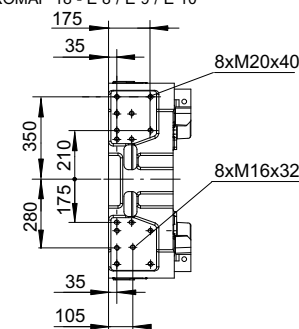
- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
  - 2) OP0211 Aumento da altura do molde
  - 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
  - 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
  - 5) IntElect S
  - A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
  - B Saída para refrigeração - máquina Ø19
  - D Conexão elétrica
  - E Conexão pneumática Ø10
- Dimensão da máquina sem OP2032

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 180



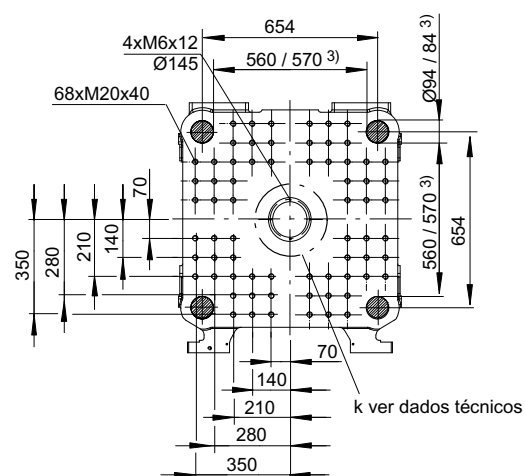
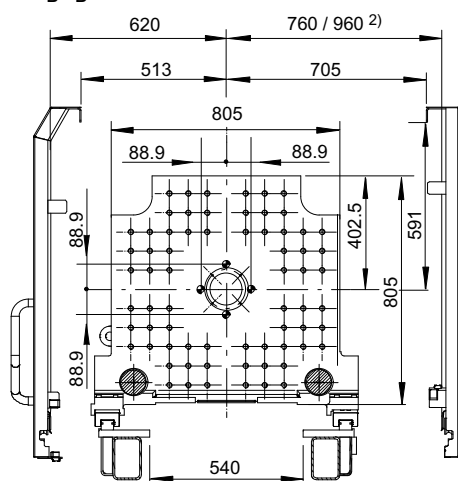
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)  
 EUROMAP 18 - E 8 / E 9 / E 10

- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) ZE 2032 Distância entre colunas aumentada
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral
- 6) OP2621 Suporte para placa intermediária



Placa móvel  
B - B

Placa fixa  
A - A



• Orifício pasante Ø 27, Dimensões Ø 14H8 5)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 220									
Descrição internacional	2200-700			2200-1100			2200-1600			
<b>Unidade de Fechamento</b>	220									
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	2200 / 2420									
Curso máximo de abertura [mm]	575									
Altura do molde min. / máx.:										
>Standard OP0210 [mm]	300 / 600									
>Aumentada OP211 [mm]	300 / 800									
>Reduzir OP0214 [mm]	200 / 500									
Distância entre colunas (h x v): [mm]										
>Standard [mm]	660x660									
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	400									
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	4300 / 2500 / 3300									
Curso extração / força avanço / velocidade máx.:										
>Standard OP2195 [mm / kN / mm/s]	220 / 60 / 270									
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	220 / 100 / 270									
<b>Unidade de Injeção</b>	700			1100			1600			
Diâmetro da rosca [mm]	35	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>1)</sup> [bar]	2800	2418	2200	1780	2426	2348	1630	2426	2073	1523
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	178	251	318	393	363	511	735	550	820	1116
Velocidade máx. de injeção: <sup>1)</sup>										
>Standard OP0314 [mm/s]	200			160			160			
Razão máx. de injeção:										
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	192	251	318	393	254	314	452	314	452	616
Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>2)</sup>										
>Standard OP0314 [g/s]	22,7	33,3	42	57,3	26,3	37,5	58,3	37,5	58,3	66,7
Curso máximo do bico <sup>3)</sup> [mm]	450			450			450			
Força e veloc. máx. de encosto do bico:										
>Standard [kN / mm/s]	43 / 66			58 / 73			58 / 73			
>Aumentada OP1337 [kN / mm/s]	43 / 120			58 / 120			58 / 120			
<b>Informações gerais</b>	220-700			220-1100			220-1600			
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):										
Standard OP0215 <sup>5)</sup> [s-mm]	1,6 - 462			1,6 - 462			1,6 - 462			
Peso líquido <sup>4)</sup> [kg]	12200			14800			14900			
Dist. máx. final com motor (h):										
>Standard + L/D 20 [mm]	0	0	46	186	350	490	630	530	740	1160

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

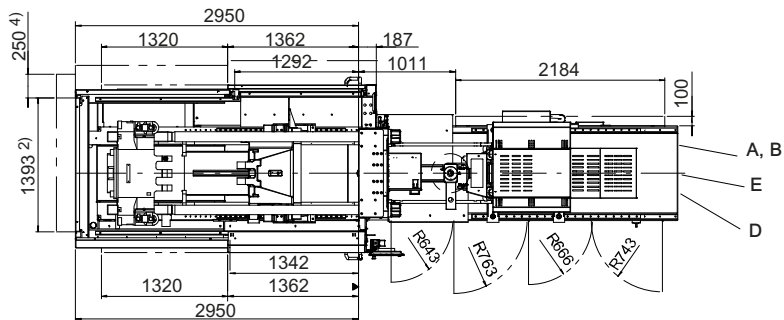
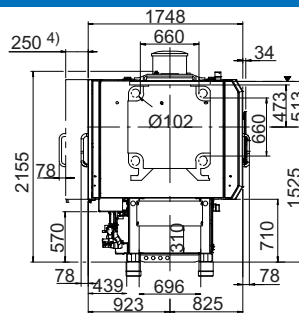
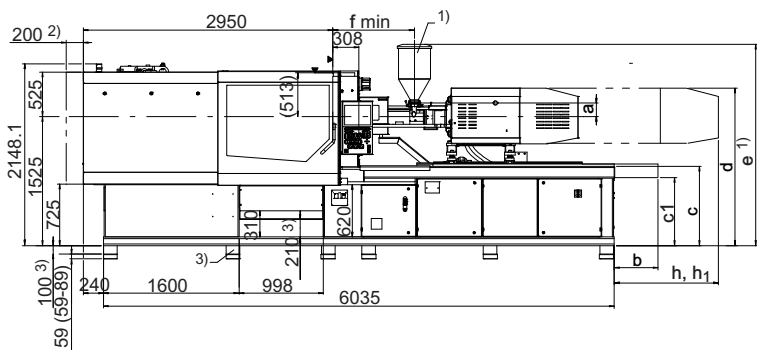
<sup>2)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

<sup>3)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>4)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

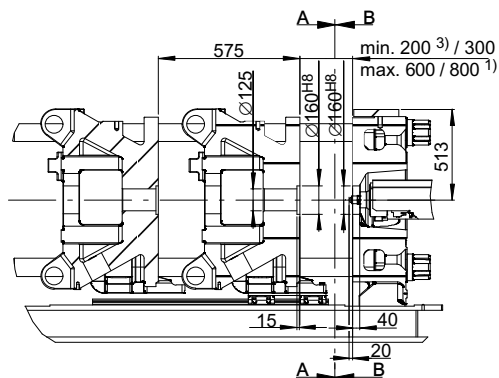
<sup>5)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Dimensões da máquina IntElect 220



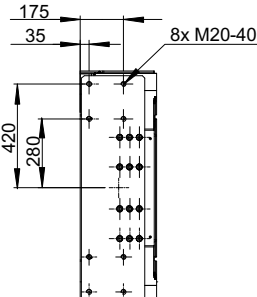
- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 2) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 220



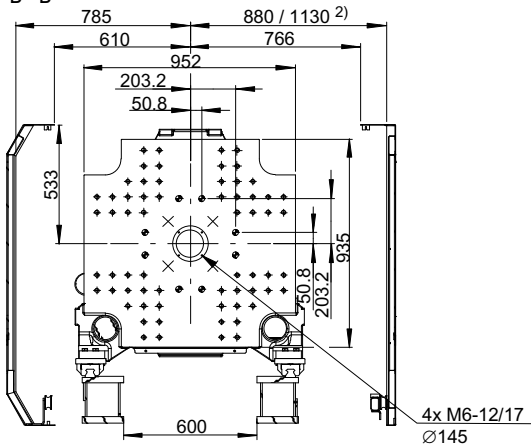
- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) OP0214 Altura do molde reduzir
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral

Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa



Placa móvel

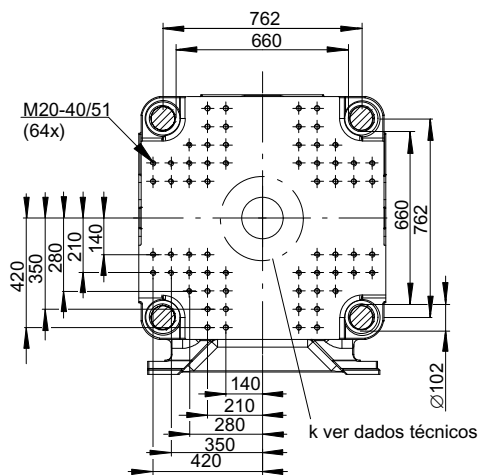
B - B



• Orifício pasante Ø 27<sup>+1.5</sup>

Placa fixa

A - A



Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 280								
Descrição internacional	2800-1100			2800-1600			2800-2200		
<b>Unidade de Fechamento</b>	280								
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	2800 / 3080								
Curso máximo de abertura [mm]	625								
<b>Altura do molde min. / máx.:</b>									
>Standard OP0210 [mm]	350 / 650								
>Aumentada OP211 [mm]	350 / 850								
>Reduzir OP0214 [mm]	300 / 600								
<b>Distância entre colunas (h x v):</b> [mm]									
>Standard [mm]	730x730								
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	400								
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	4700 / 2650 / 3600								
<b>Curso extração / força avanço / velocidade máx.:</b>									
>Standard OP2195 [mm / kN / mm/s]	220 / 60 / 270								
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	220 / 100 / 270								
<b>Unidade de Injeção</b>	1100			1600			2200		
Diâmetro da rosca [mm]	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>1)</sup> [bar]	2426	2348	1630	2426	2073	1523	2426	1877	1437
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	363	511	735	550	820	1116	891	1232	1608
<b>Velocidade máx. de injeção: <sup>1)</sup></b>									
>Standard OP0314 [mm/s]	160			160			160		
<b>Razão máx. de injeção:</b>									
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	254	314	452	314	452	616	452	616	804
<b>Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>2)</sup></b>									
>Standard OP0314 [g/s]	26,3	37,5	58,3	37,5	58,3	66,7	58,3	66,7	93,3
Curso máximo do bico <sup>3)</sup> [mm]	450			450			520		
<b>Força e veloc. máx. de encosto do bico:</b>									
>Standard [kN / mm/s]	58 / 73			58 / 73			58 / 73		
>Aumentada OP1337 [kN / mm/s]	58 / 120			58 / 120			58 / 120		
<b>Informações gerais</b>	280-1100			280-1600			280-2200		
<b>Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):</b>									
Standard OP0215 <sup>5)</sup> [s-mm]	1,7 - 511			1,7 - 511			1,7 - 511		
Peso líquido <sup>4)</sup> [kg]	16600			16600			17500		
<b>Dist. máx. final com motor (h):</b>									
>Standard + L/D 20 [mm]	0	110	320	150	430	780	630	630	870

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

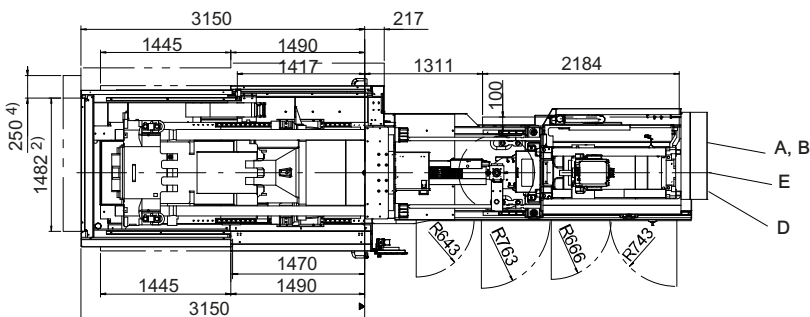
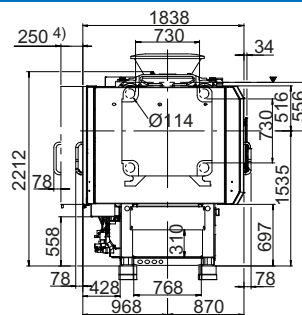
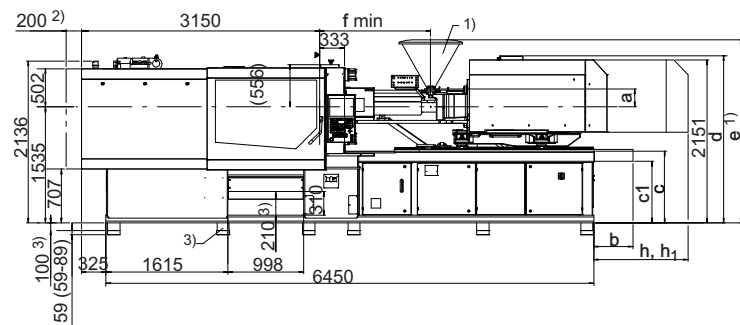
<sup>2)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

<sup>3)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>4)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

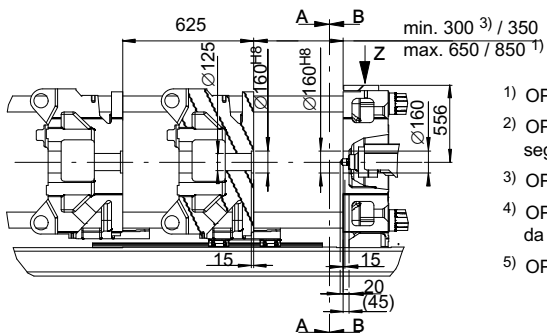
<sup>5)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Dimensões da máquina IntElect 280

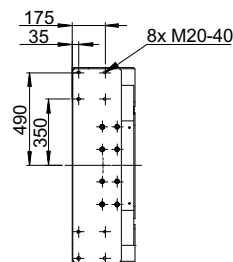


- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 2) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

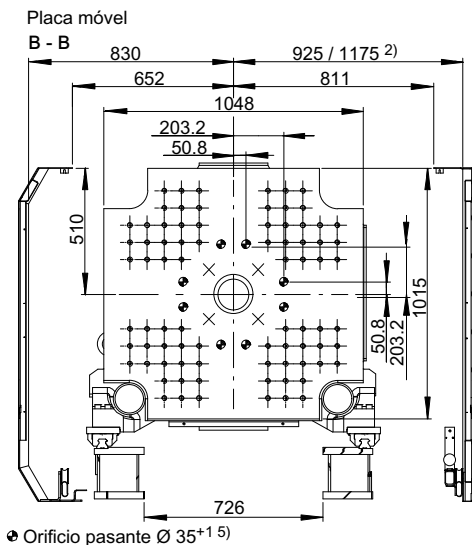
Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 280



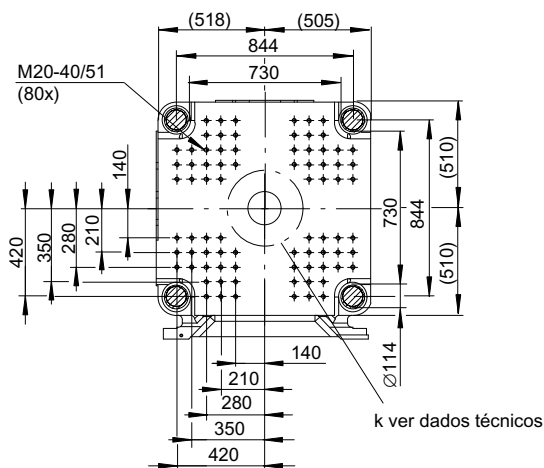
Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)



- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) OP0214 Altura do molde reduzir
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral



Placa fixa A - A



• Orifício pasante Ø 35+1.5)

k ver dados técnicos

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 350					
Descrição internacional	3500-1600			3500-2200		
<b>Unidade de Fechamento</b>	<b>350</b>					
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	3500 / 3850					
Curso máximo de abertura [mm]	725					
<b>Altura do molde min. / máx.:</b>						
>Standard OP0210 [mm]	400 / 700					
>Aumentada OP211 [mm]	400 / 900					
>Reduzir OP0214 [mm]	350 / 700					
<b>Distância entre colunas (h x v):</b> [mm]						
>Standard [mm]	830x830					
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	450					
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	6600 / 3800 / 5100					
<b>Curso extração / força avanço / velocidade máx.:</b>						
>Standard OP2195 [mm / kN / mm/s]	250 / 60 / 270					
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	250 / 100 / 270					
<b>Unidade de Injeção</b>	<b>1600</b>			<b>2200</b>		
Diâmetro da rosca [mm]	50	60	70	60	70	80
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>1)</sup> [bar]	2426	2073	1523	2426	1877	1437
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	550	820	1116	891	1232	1608
<b>Velocidade máx. de injeção: <sup>1)</sup></b>						
>Standard OP0314 [mm/s]	160					
<b>Razão máx. de injeção:</b>						
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	314	452	616	452	616	804
<b>Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>2)</sup></b>						
>Standard OP0314 [g/s]	37,5	58,3	66,7	58,3	66,7	93,3
Curso máximo do bico <sup>3)</sup> [mm]	450			520		
<b>Força e veloc. máx. de encosto do bico:</b>						
>Standard [kN / mm/s]	58 / 73			58 / 73		
>Aumentada OP1337 [kN / mm/s]	58 / 120			58 / 120		
<b>Informações gerais</b>	<b>350-1600</b>			<b>350-2200</b>		
<b>Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):</b>						
Standard OP0215 <sup>5)</sup> [s-mm]	1,9 - 581			1,9 - 581		
Peso líquido <sup>4)</sup> [kg]	19900			20700		
<b>Dist. máx. final com motor (h):</b>						
>Standard + L/D 20 [mm]	160	440	820	650	650	855

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

<sup>2)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

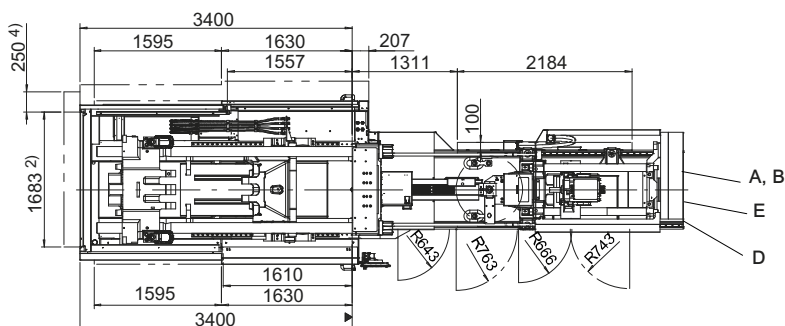
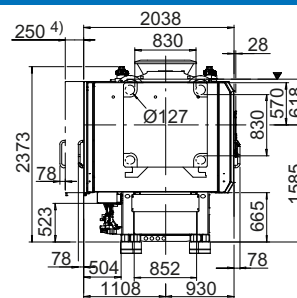
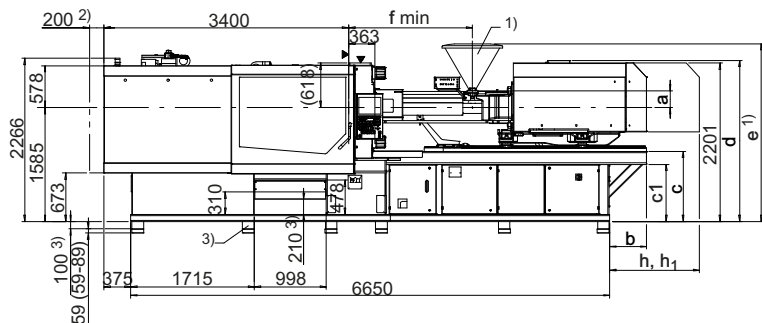
<sup>3)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>4)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

<sup>5)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

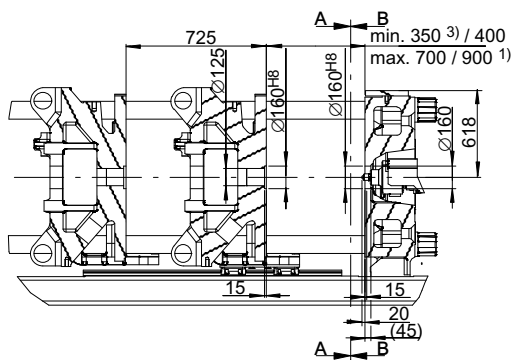


Dimensões da máquina IntElect 350



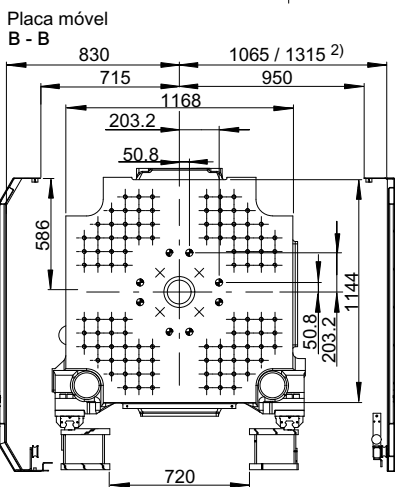
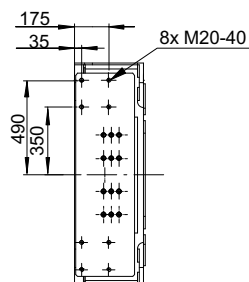
- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 2) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 350

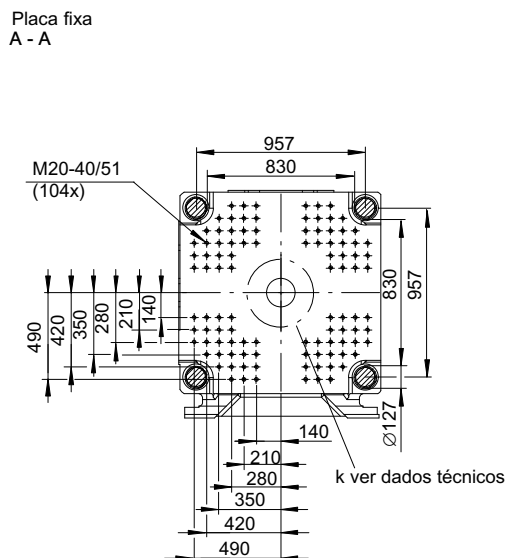


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) OP0214 Altura do molde reduzir
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral

Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)



● Orifício pasante Ø 35<sup>+1</sup> 5)



Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 450 / 500					
Descrição internacional	4500-2200			4500-3000		
<b>Unidade de Fechamento</b>	<b>450 / 500</b>					
Força de fechamento / força de travamento máx.[kN]	4500 (5000) / 4950 (5500)					
Curso máximo de abertura [mm]	825					
Altura do molde min. / máx.:						
>Standard OP0210 [mm]	450 / 850					
>Aumentada OP211 [mm]	450 / 1050					
>Reduzir OP0214 [mm]	350 / 850					
Distância entre colunas (h x v): [mm]						
>Standard [mm]	920x920					
Diâmetro mín. do molde permitido (k) [mm]	500					
Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]	6600 / 3800 / 5100					
Curso extração / força avanço / velocidade máx.:						
>Standard OP2195 [mm / kN / mm/s]	250 / 100 / 270					
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	250 / 150 / 270					
<b>Unidade de Injeção</b>	<b>2200</b>			<b>3000</b>		
Diâmetro da rosca [mm]	60	70	80	70	80	95
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	23	20	20
Pressão específica de inj. máx. (até 400 °C) <sup>1)</sup> [bar]	2426	1877	1437	2423	1855	1329
Volume máx. de injeção [cm <sup>3</sup> ]	891	1232	1608	1232	1608	2268
Velocidade máx. de injeção: <sup>1)</sup>						
>Standard OP0314 [mm/s]	160			160		
Razão máx. de injeção:						
>Standard OP0314 [cm <sup>3</sup> /s]	452	616	804	616	804	1134
Cap. máx. de plastificação (PS): <sup>2)</sup>	14	20	28	20	28	45
>Standard OP0314 [g/s]	58,3	66,7	93,3	83,3	116,7	187,5
Curso máximo do bico <sup>3)</sup> [mm]	520			520		
Força e veloc. máx. de encosto do bico:						
>Standard [kN / mm/s]	58 / 73			58 / 73		
>Aumentada OP1337 [kN / mm/s]	58 / 120			58 / 120		
<b>Informações gerais</b>	<b>450-2200</b>			<b>450-3000</b>		
Tempo de ciclo à seco (Euromap 6):						
Standard OP0215 <sup>5)</sup> [s-mm]	2,7 - 644			2,7 - 644		
Peso líquido <sup>4)</sup> [kg]	27200			28500		
Dist. máx. final com motor (h):						
>Standard + L/D 20 [mm]	0	0	275	1091	1091	1171

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

<sup>1)</sup> A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

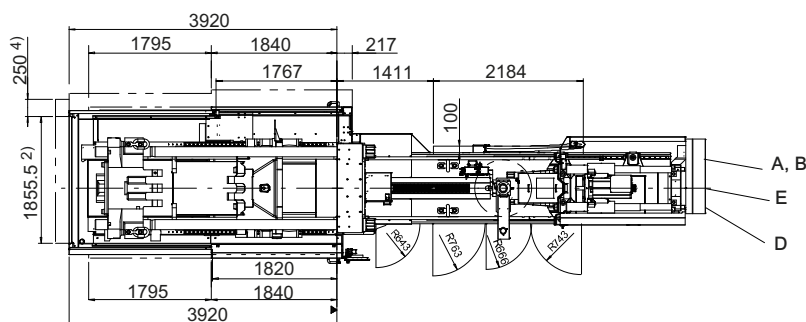
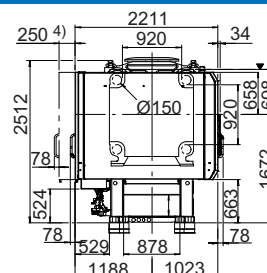
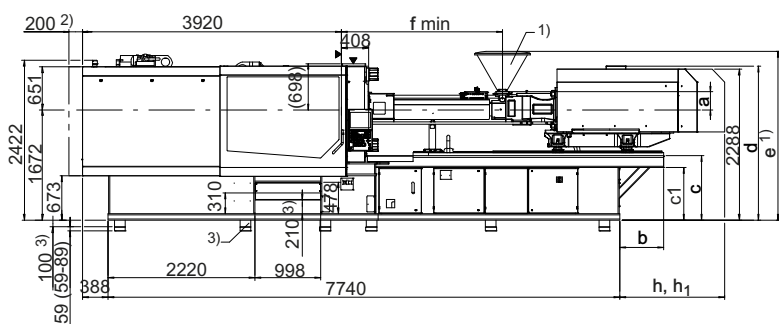
<sup>2)</sup> A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

<sup>3)</sup> O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

<sup>4)</sup> Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

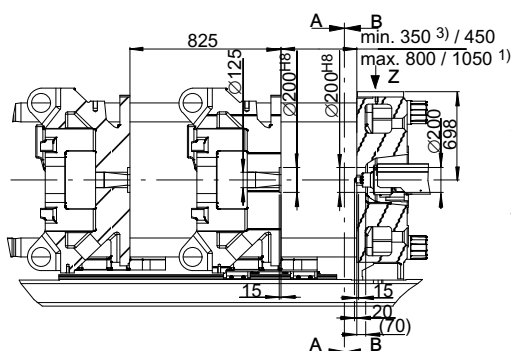
<sup>5)</sup> Tempo de ciclo mínimo IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Dimensões da máquina IntElect 450 / 500



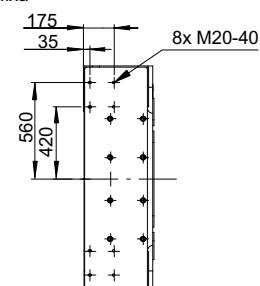
- 1) OP0320 Funil de alimentação - opcional
- 2) OP0211 Aumento da altura do molde
- 3) OP0122 Aumento da altura da base da máquina
- 4) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- A Entrada para refrigeração - máquina Ø19
- B Saída para refrigeração - máquina Ø19
- D Conexão elétrica
- E Conexão pneumática Ø10

Dimensões das Placas - Padrão de furo de acordo com EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 450 / 500

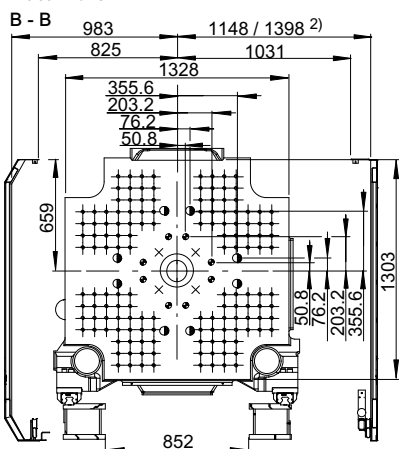


- 1) OP0211 Aumento da altura do molde
- 2) OP0242 Aumento da proteção de segurança - lado oposto ao operador
- 3) OP0214 Altura do molde reduzir
- 4) OP0050 Interface mecânica para a fixação da base do robô
- 5) OP0205 Placa extratora lateral

Z Padrão dos furos de fixação do robô na placa fixa 4)



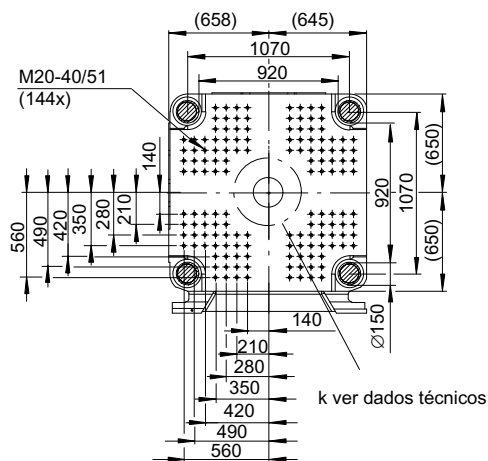
Placa móvel



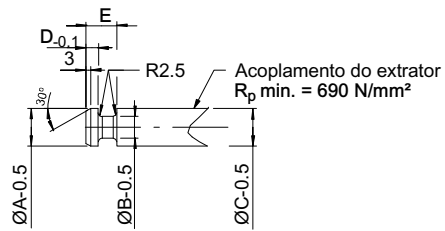
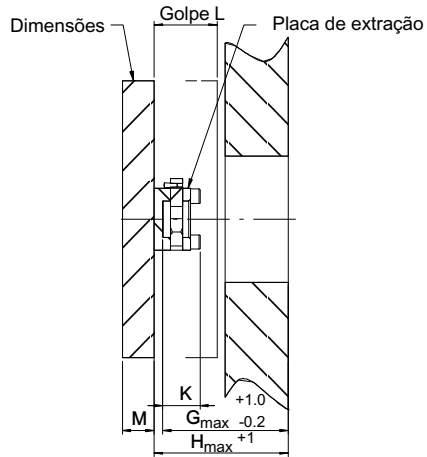
- Orifício pasante Ø 35\*1 5)
- Orifício pasante Ø 52\*1

Placa fixa

A - A



## Dimensões do extrator IntElect



Modelo da Máquina	Especificação	Dimensões [mm]				
		A	B	C	D	E
IntElect 50	OP2196	24.5	14	24.5	7.8	20
IntElect 75	OP2192	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2636	24.5	14	24.5	7.8	20
IntElect 100	OP2196	24.5	14	24.5	7.8	20
IntElect 130	OP2192	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2636	44.5	26	44.5	9.5	26
IntElect 180	OP2196	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2636	44.5	26	44.5	9.5	26
IntElect 220	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26
IntElect 280	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26
IntElect 350	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26
IntElect 450	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26

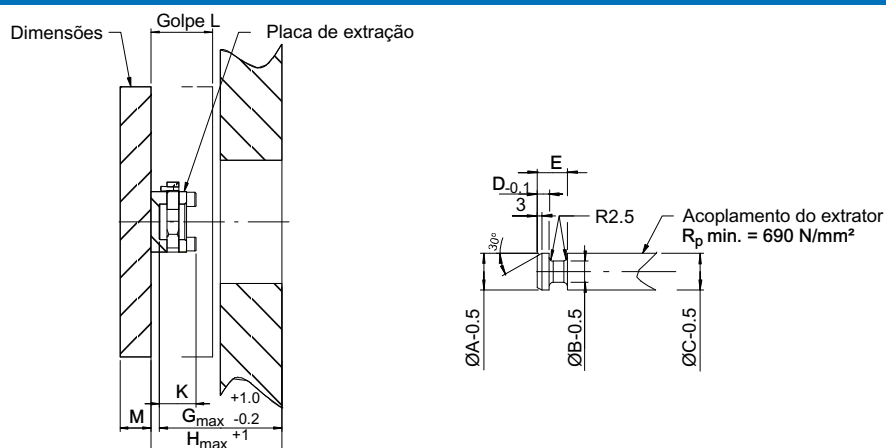
OP2196 Standard 50t - 180t

OP2195 Standard 220t - 450t

OP2192 >Força OP2192

OP2636 >Velocidade OP2636

## Dimensões do extrator IntElect



Modelo da Máquina	Especificação	Dimensões [mm]					
		H <sub>max</sub>	K (OP0022)	K (OP2193)	G <sub>max</sub>	Golpe L	M
IntElect 50	OP2196	207	32.2	38	184	120	40
	OP2192	147	47.2	44	124	60	50
	OP2636	185	32.2	38	162	70	50
IntElect 75	OP2196	227	32.2	38	204	130	40
	OP2192	167	47.2	44	144	70	50
	OP2636	205	32.2	38	182	80	50
IntElect 100	OP2196	254	32.2	38	243	150	45
	OP2192	224	47.2	44	213	120	65
	OP2636	253	47.2	44	214	100	50
IntElect 130	OP2196	259	32.2	38	248	150	45
	OP2192	229	47.2	44	218	120	65
	OP2636	258	47.2	44	219	100	50
IntElect 180	OP2196	279	47.2	44	268	150	65
	OP2192	279	47.2	44	268	135	65
	OP2636	308	47.2	44	269	100	50
IntElect 220	OP2195	433	47.2	47.5	428	220	63
	OP2192	433	47.2	47.5	428	220	63
IntElect 280	OP2195	433	47.2	47.5	428	220	63
	OP2192	433	47.2	47.5	428	220	63
IntElect 350	OP2195	463	47.2	47.5	458	250	63
	OP2192	463	47.2	47.5	458	250	63
IntElect 450	OP2195	531	47.2	47.5	526	250	75
	OP2192	531	47.2	47.5	526	250	75

OP2196 Standard 50t - 180t

OP2195 Standard 220t - 450t

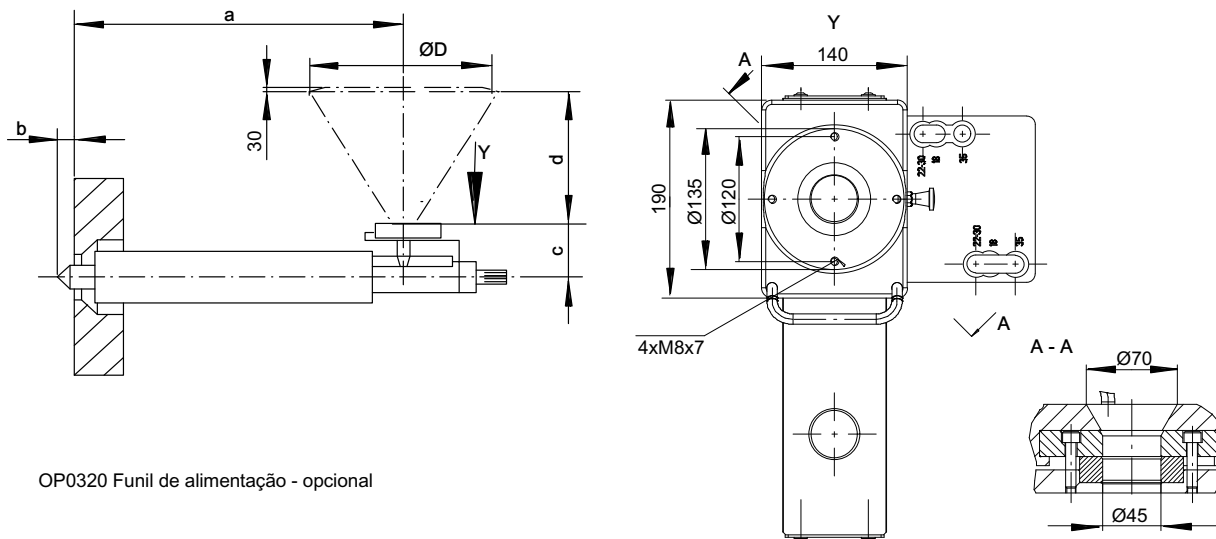
OP2192 &gt;Força OP2192

OP2636 &gt;Velocidade OP2636

OP0022 Acoplamento do extrator manual

OP2193 Acoplamento do extrator Semi automática

Dimensões do Dosador de Material IntElect

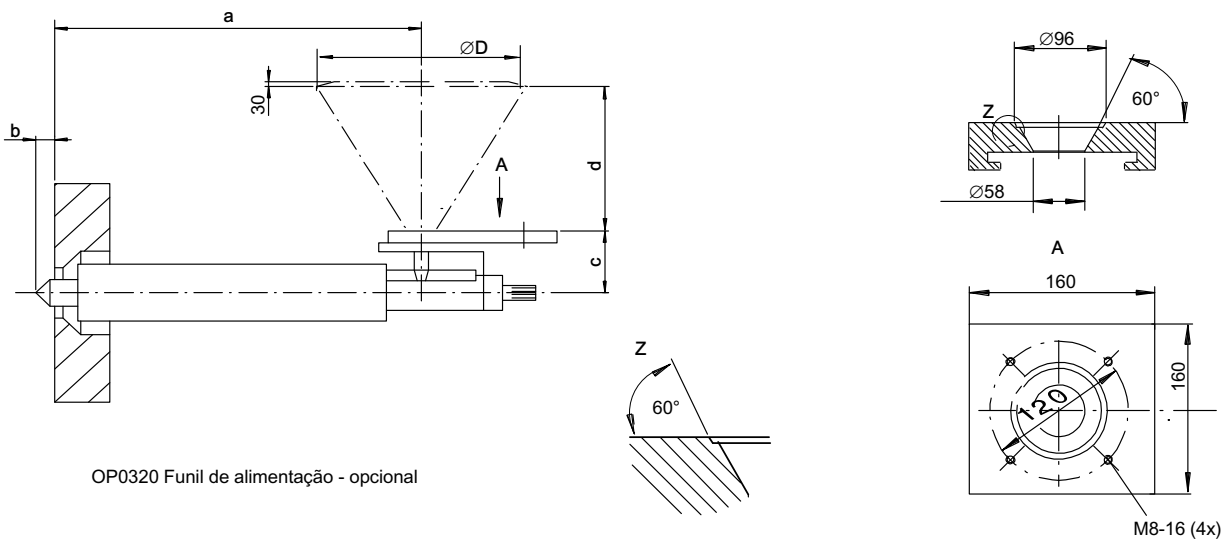


OP0320 Funil de alimentação - opcional

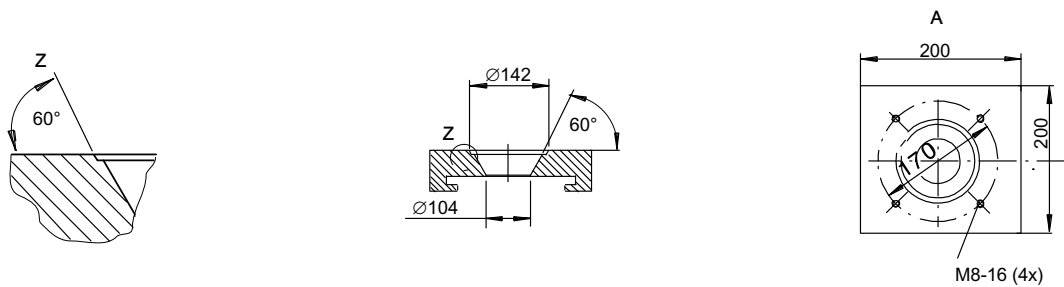
Unidade de Injeção	Diâmetro da rosca [mm]	Dimensões [mm]					
		Standard	L/D 25 OP0612 / OP0627	Standard	c	d	D
		a	a	b			
65	14	395	-	20	157	518	376
	18	505	-				
	22	591	-				
110	18	578	-	20	157	518	376
	22	591	-				
	25	653	-				
250	30	781	-	20	157	518	376
	22	591	-				
	25	653	-				
	35	887	-				
450	40	990	-	20	157	670	376
	30	781	-				
	35	887	-				
	45	1124	-				
460	30	781	930	20	157	670	376
	35	887	1061				
	40	990	-				
	45	1124	-				
560	35	887	-	20	157	670	376
	40	990	-				
	45	1124	-				
	50	1234	-				
700	35	887	1061	20	157	670	376
	40	990	1185				
	45	1124	-				
	50	1234	-				



Dimensões do Dosador de Material IntElect



Unidade de Injeção	Diâmetro da rosca [mm]	Dimensões [mm]					
		Standard	L/D 25 OP0612 / OP0627	Standard	c	d	D
		a	a	b			
1100	45	1118	-	20	165	620	785
	50	1243	-				
	60	1474	-				
1600	50	1243	-	20	165	620	785
	60	1474	-				
	70	1719	-				
2200	60	1474	-	20	165	620	785
	70	1719	-				
	80	1938	-				



Unidade de Injeção	Diâmetro da rosca [mm]	Dimensões [mm]					
		Standard	L/D 25 OP0612 / OP0627	Standard	c	d	D
		a	a	b			
3000	70	1975	-	20	205	580	785
	80	2342	-				
	95	2332	-				

## IntElect Multi

Unidade de Fechamento	Unidade de Injeção Horizontal	Diâmetro da rosca [mm]	Unidade de Injeção Vertical	Diâmetro da rosca [mm]
100	110	18 / 22 / 25 / 30	65	14 / 18 / 22 / 25
	250	22 / 25 / 30 / 35 / 40		
	450	30 / 35 / 40 / 45	250	22 / 25 / 30 / 35
	560	35 / 40 / 45		
130	110	18 / 22 / 25 / 30	65	14 / 18 / 22 / 25
	250	22 / 25 / 30 / 35 / 40		
	450	30 / 35 / 40 / 45	250	22 / 25 / 30 / 35
	560	35 / 40 / 45 / 50		
180	250	22 / 25 / 30 / 35 / 40	65	14 / 18 / 22 / 25
	450	30 / 35 / 40 / 45	250	22 / 25 / 30 / 35
	560	35 / 40 / 45 / 50	450	30 / 35 / 40 / 45

Unidade de Fechamento	100	130	180
<b>Altura do molde min. / máx.:</b>			
>Aumentada Multi OP211 [mm]	230 / 650	280 / 700	300 / 800
<b>Distância entre colunas (h x v):</b>			
>Standard	470x470	520x520	570x570
<b>Peso máx. do molde / móvel / fixa [kg]</b>	1500 / 1050 / 750	2000 / 1400 / 1000	2750 / 1925 / 1375
<b>Curso extração / força avanço / velocidade máx.:</b>			
>Standard OP2196 [mm / kN / mm/s]	150 / 32 / 333	150 / 32 / 333	150 / 45 / 333
>Força OP2192 [mm / kN / mm/s]	120 / 59 / 333	120 / 59 / 333	135 / 59 / 333
>Velocidade OP2636 [mm / kN / mm/s]	100 / 50 / 500	100 / 50 / 500	100 / 50 / 500

Informações gerais	100	130	180
<b>Peso líquido: 4)</b>			
>Máquina sem unidade V [kg]	5150	5700	6950

Unidade de Injeção Vertical	65				250				450			
Diâmetro da rosca [mm]	14	18	22	25	22	25	30	35	30	35	40	45
Relação L/D OP0610 / OP0611 [mm]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressão específica de inj. máx. (até 400°C) 1) [bar]	2800	2800	2220	1720	2800	2800	2510	1850	2800	2790	2140	1690
Volume máx. de injeção [cm³]	12	20	30	38	40	61	99	135	113	154	201	254
<b>Velocidade máx. de injeção: 1)</b>												
>Standard OP0314 [mm/s]	200				200				200			
>Speed OP0315 [mm/s]	350				350				350			
>High-Speed OP0316 [mm/s]	550				-				-			
<b>Razão máx. de injeção:</b>												
>Standard OP0314 [cm³/s]	31	51	76	98	76	98	141	192	141	192	251	318
>Speed OP0315 [cm³/s]	54	89	133	172	133	172	247	337	247	337	440	556
>High-Speed OP0316 [cm³/s]	85	140	209	270	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Cap. máx. de plastificação (PS): 2)</b>												
>Standard OP0314 [g/s]	1,3	3,7	6	10	6	10	16,7	22,7	16,7	22,7	33,3	42
>OP0315 / OP0316 [g/s]	1,7	5	8,3	13,8	6,8	11,3	18,8	25,5	18,8	25,5	37,5	47,3
Curso máximo do bico 3) [mm]	450				450				450			
<b>Força e veloc. máx. de encosto do bico:</b>												
>Standard [kN / mm/s]	30 / 23				30 / 23				30 / 23			

Informações gerais	65	250	450
<b>Peso líquido: 4)</b>			
>Unidade de Injeção-V OP0303 [kg]	1110	1403	1624

As especificações técnicas apresentadas correspondem nas informações standard no momento da impressão e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Os parâmetros são baseados em uma tensão da rede elétrica em 400 V. Tensões elétricas divergentes poderão afetar os parâmetros da máquina.

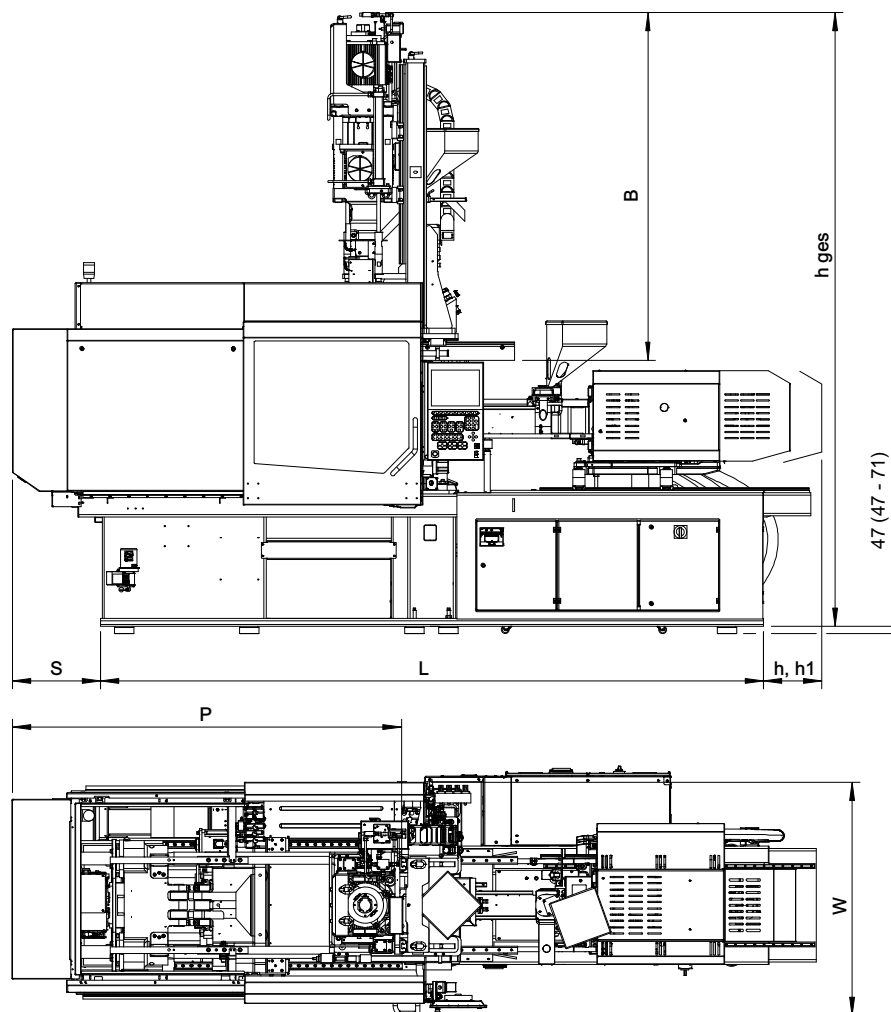
1) A pressão máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção podem ser influenciadas umas pelas outras. A pressão máxima de injeção e a pressão máxima de recalque não podem atuar durante todo o ciclo.

2) A capacidade de plastificação depende das condições de processamento e da matéria-prima utilizada.

3) O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.

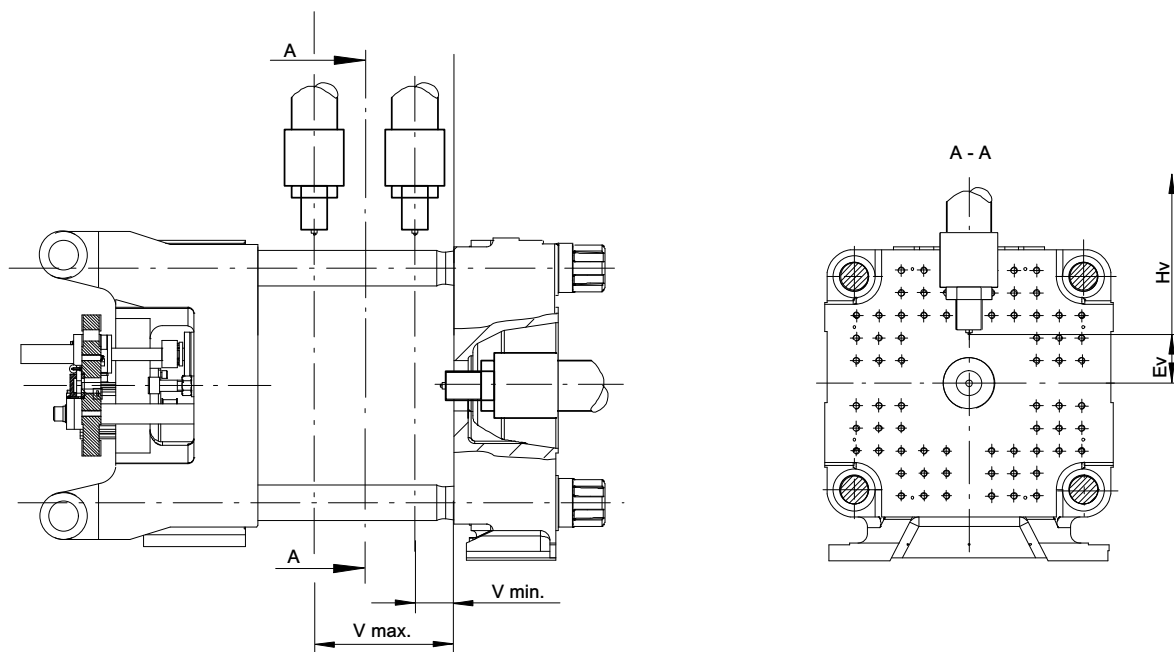
4) Peso líquido da máquina poderá variar dependendo de sua configuração.

Dimensões da máquina IntElect Multi



	Unidade de Injeção Vertical	65 [mm]	65 [mm]	250 [mm]	250 [mm]	450 [mm]	450 [mm]
<b>Unidade de Fechamento</b>	<b>Diâmetro da rosca</b>	<b>14 / 18</b>	<b>22 / 25</b>	<b>22 / 25</b>	<b>30 / 35</b>	<b>30 / 35</b>	<b>40 / 45</b>
100	B	1908	2043	2308	2578	-	-
	h ges	3535	3670	3935	4205	-	-
	S	569		569		-	-
	L	3955		3955		-	-
	W	1402		1402		-	-
	P	2275		2275		-	-
	h/h1 Multi	IntElect Mono - 100					
130	B	1908	2043	2308	2578	-	-
	h ges	3613	3748	4013	4283	-	-
	S	564		564		-	-
	L	4245		4245		-	-
	W	1482		1482		-	-
	P	2475		2475		-	-
	h/h1 Multi	IntElect Mono - 125					
180	B	1908	2043	2308	2578	2673	2953
	h ges	3712	3848	4113	4383	4478	4758
	S	630		630		630	630
	L	4385		4385		4385	4385
	W	1578		1578		1578	1578
	P	2720		2720		2720	2720
	h/h1 Multi	IntElect Mono					

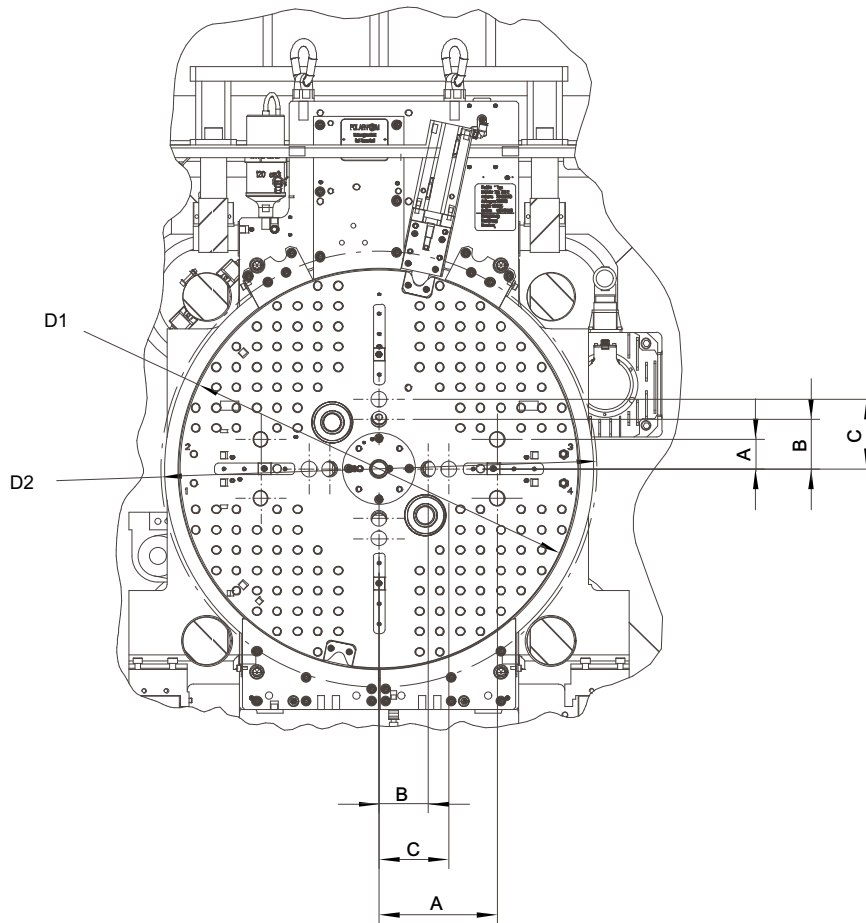
## Profundidade de imersão do Bico e distância percorrida



Unidade de Fechamento	Unidade de Injeção Vertical	Diâmetro da rosca [mm]	Ev min. * [mm]	Hv [mm]	V min. [mm]	V max. [mm]
100	65	14	190	450	80	220
		18	60			
		22	90			
		25	30			
	250	22	90			
		25	30			
		30	170			
130	65	35	30	450	80	220
		14	223			
		18	93			
		22	123			
	250	25	63			
		22	123			
		25	63			
180	65	30	203	450	80	220
		35	63			
		14	283			
		18	153			
	250	22	183			
		25	123			
		22	183			
	450	25	123			
		30	263			
		35	123			
		30	263			
		35	123			
		40	273			
		45	123			

\* Distância mínima para o centro do bico  
O curso máximo do agregado de injeção é válido para o padrão - bico aberto (OP0652) e L/D = 20. O curso do agregado de injeção será menor com o bico especial ou opcional e L/D > 20.





Máquina		100	130	180
Distância entre colunas (h x v):	[mm]	470x470	520x520	570x570
<b>Geometria / Peso líquido:</b>				
Espessura da Mesa rotativa	[mm]	128	128	148
D1	[mm]	656	728	800
D2	[mm]	675	750	825
Peso max. do molde na mesa rotativa	[kg]	600	800	1000
<b>Conexão:</b>				
4 círculos de água *			10 [bar], 120 °C, DME	
<b>Tempo do giro</b>	[s] / [kg]	< 0,9 / 600	< 1,0 / 800	< 1,0 / 1000
<b>Dimensões do extrator:</b>				
A (h / v)	[mm]	±203,2 / ±50,8 (4x Ø27)	±203,2 / ±50,8 (4x Ø27)	±203,2 / ±50,8 (4x Ø27)
B (h / v)	[mm]	±85 / ±85 (4x Ø27)	±85 / ±85 (4x Ø27)	-
C (h / v)	[mm]	±120 / ±120 (4x Ø27)	±120 / ±120 (4x Ø27)	±120 / ±120 (4x Ø27)
Golpe OP2196 / OP2051 *	[mm]	55	50	85

\* Alterações a pedido

	a	b	c	c1	d	e	f <sub>min.</sub>	h <sub>1 max.</sub> Transporte
IntElect 50-65	157	-	855	-	1450	1900	405	0
IntElect 50-110	157	-	855	-	1467	1900	507	134
IntElect 50-250	157	-	855	-	1477	1900	591	254
IntElect 75-65	157	0	855	-	1485	1935	405	0
IntElect 75-110	157	0	855	-	1502	1935	507	134
IntElect 75-250	157	0	855	-	1512	1935	591	254
IntElect 75-450	157	250	855	690	1537	1935	781	677
IntElect 75-460	157	250	855	690	1537	1935	781	757
IntElect 100-110	157	0	870	-	1557	1990	507	40
IntElect 100-250	157	0	870	-	1567	1990	591	360
IntElect 100-450	157	305	870	690	1592	1990	781	632
IntElect 100-460	157	305	870	690	1622	1990	887	712
IntElect 100-560	157	305	870	690	1622	1990	887	796
IntElect 100-700	157	305	870	690	1622	1990	887	796
IntElect 130-110	157	0	870	-	1602	2035	507	28
IntElect 130-250	157	0	870	-	1612	2035	591	300
IntElect 130-450	157	425	870	690	1637	2035	781	620
IntElect 130-460	157	425	870	690	1637	2035	781	700
IntElect 130-560	157	425	870	690	1667	2035	887	835
IntElect 130-700	157	425	870	690	1667	2185	887	990
IntElect 180-250	157	400	870	677	1652	2075	591	184
IntElect 180-450	157	400	870	677	1677	2075	781	507
IntElect 180-460	157	400	870	677	1677	2075	781	507
IntElect 180-560	157	400	870	677	1707	2075	887	771
IntElect 180-700	157	400	870	677	1707	2225	887	926
IntElect 220-700	157	6	935	795	1862	2380	845	186
IntElect 220-1100	230.6	517	935	805	2198	2409	1080	630
IntElect 220-1600	230.6	517	935	805	2198	2409	1178	1160
IntElect 280-1100	230.6	6	945	795	2205	2419	1080	320
IntElect 280-1600	230.6	518	945	809	2205	2419	1178	780
IntElect 280-2200	230.6	518	945	809	2190	2419	1413	870
IntElect 350-1600	230.6	512	975	795	2255	2469	1178	820
IntElect 350-2200	230.6	512	975	795	2240	2469	1413	855
IntElect 450-2200	230.6	666	975	795	2327	2556	1413	275
IntElect 450-3000	270.6	666	975	795	2332	2556	1965	1170





Valores práticos do fator de correção da matéria-prima (ponto de fusão) para uso no cálculo do peso de injeção referente as resinas mais comuns

Matéria-prima	Fator de correção (ponto de fusão)
HD-PE	0,75
LD-PE	0,73
PP	0,73
PS	0,91
SB	0,91
ABS	0,91
SAN	0,91
PA	0,93
PA 6 +30 % GF	1,14
PC	0,97
PC/ABS	0,94
PMMA	0,97
POM	1,15
PET	1,08
PBT	1,08
CA	1,03
CAB	0,98
PVC-w	1,05
PVC-h	1,15

Peso de injeção = fator de correção x volume total

O fator de correção da massa fundida leva em consideração a mudança do volume e temperatura do processo, e inclui o fator para as características de fluxo da válvula de bloqueio da rosca.

Certificado conforme VDA 6.4







[www.sumitomo-shi-demag.eu](http://www.sumitomo-shi-demag.eu)

Todos os dados e informações fornecidos neste catálogo foram compilados e verificados com o devido cuidado e supervisão. Acreditamos que o conteúdo deste catálogo é exato, mas não garantimos sua precisão. A descrição deste catálogo pode diferir da condição atual da máquina no momento da entrega. 11.2020