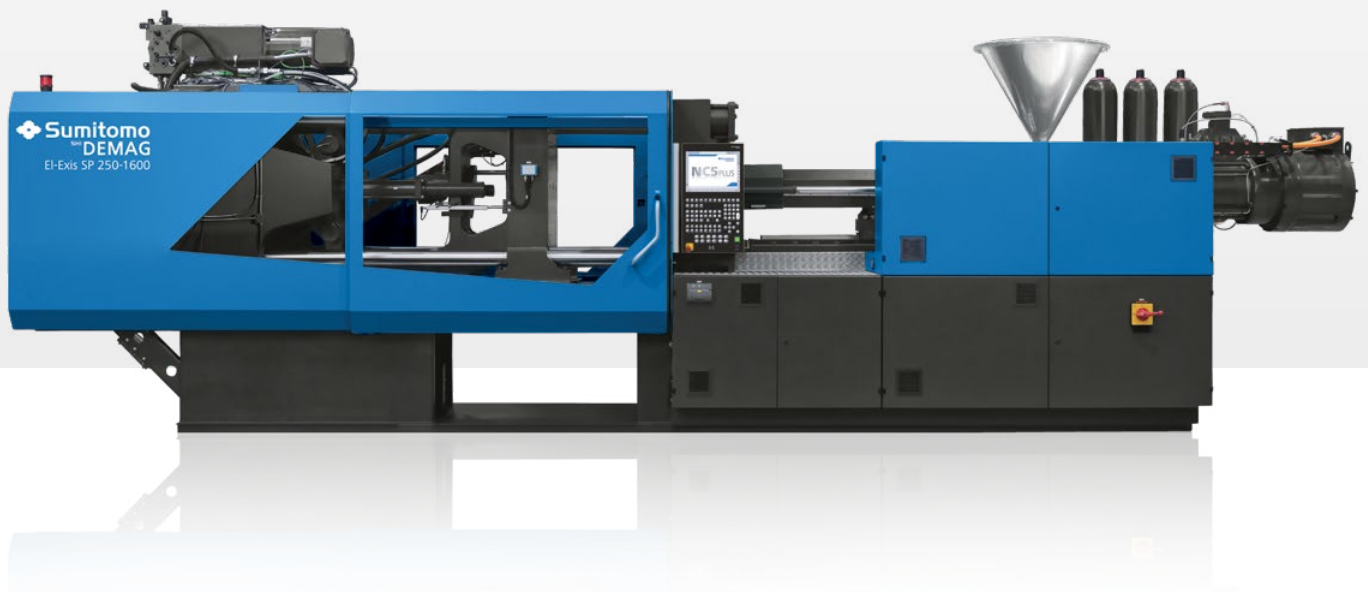


La más potente

El-Exis SP.

Máxima velocidad e alta producción y calidad



EL REFERENTE DE ALTA VELOCIDAD



 **Sumitomo**
SHI **DEMAG**
El-Exis SP 250-1600

El-Exis SP

La mejor combinación para las aplicaciones más rápidas.

Durante más de 25 años, Sumitomo (SHI) Demag ha estado superando constantemente los límites de alta velocidad con la serie El-Exis. La cuarta generación de El-Exis SP sigue siendo la máquina de moldeo por inyección más avanzada y rápida del mercado. Con el sistema de accionamiento inteligente no hay que comprometerse entre el máximo rendimiento y el consumo de energía. Diseñado para más de 200.000.000 ciclos, El-Exis SP está funcionando de manera absolutamente segura durante muchos años en aplicaciones altamente dinámicas. ¡Con nosotros sus aplicaciones de alta velocidad están en las mejores manos!



El-Exis SP

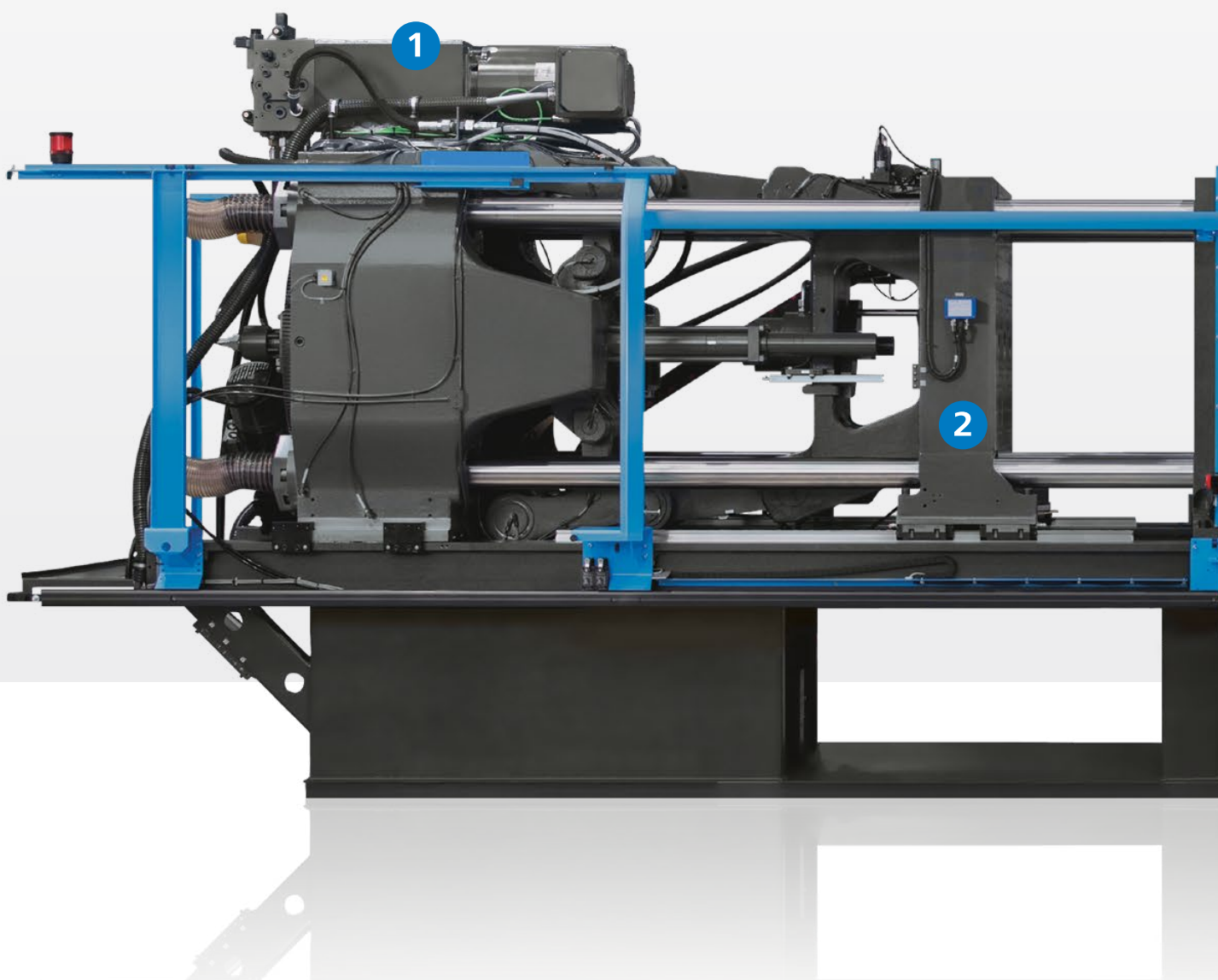
Sus ventajas a primera vista.

1 – Accionamiento de alta velocidad

Mediante su concepto único de accionamiento híbrido, la El-Exis SP demuestra su eficacia en innumerables ocasiones y destaca como la mejor solución a velocidades insuperables y aplicaciones de máximo dinamismo.

2 – Estructura extremadamente resistente

Estructura extremadamente resistente No sólo equipada, sino fue desarrollada para alta velocidad: Los platos de sujeción de molde están diseñadas especialmente para cargas de alta velocidad. Nuestra protección de molde ActiveProtect con monitoreo de perfil garantiza una respuesta inmediata, incluso en aplicaciones extremadamente dinámicas.



3 – Control intuitivo

El control intuitivo de El-Exis SP ofrece una multitud de posibilidades para el monitoreo y control del proceso. Gracias a la programación lógica y simple con secuencias de máquina flexibles y predefinidas, el potencial de eficiencia de El-Exis SP se puede explotar al máximo.

4 – Control de almacenamiento inteligente

Los acumuladores hidráulicos permiten velocidades de inyección de hasta 1000 mm/s y aceleraciones de hasta 4g. Al mismo tiempo, el control de almacenamiento inteligente asegura el uso más eficiente de los recursos.



Precisión en el ciclo

Calidad hasta en el más mínimo detalle.

Constancia en el proceso 24/7

La El-Exis SP convence por su constancia única. Una vez definido el ciclo, este se reproduce con la mayor precisión, 24h horas al día y siete días a la semana. La desviación nula en el proceso es la principal premisa. Gracias a la alta estabilidad, la precisión en el ciclo y la exactitud en el proceso de moldeo por inyección, la El-Exis SP logra la tasa de rechazos más baja del mercado en aplicaciones de alta velocidad.

Cojín de masa fundida [mm]

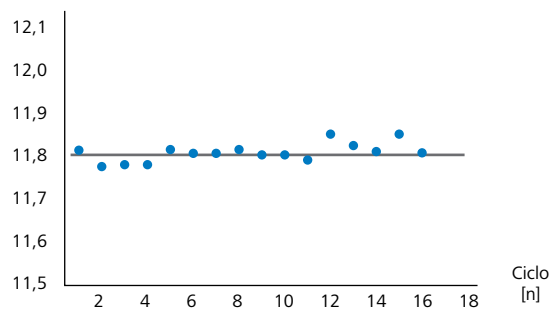
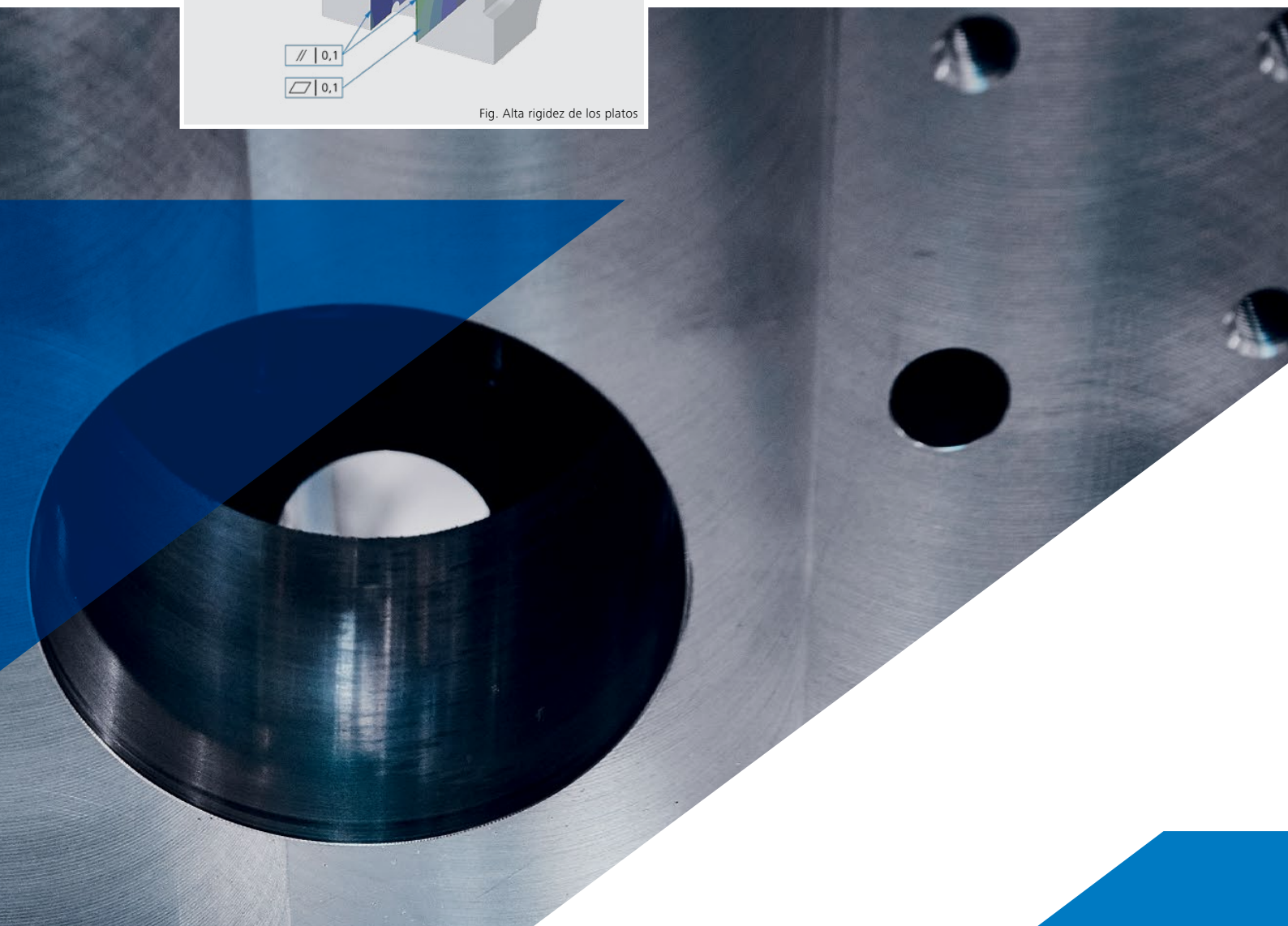
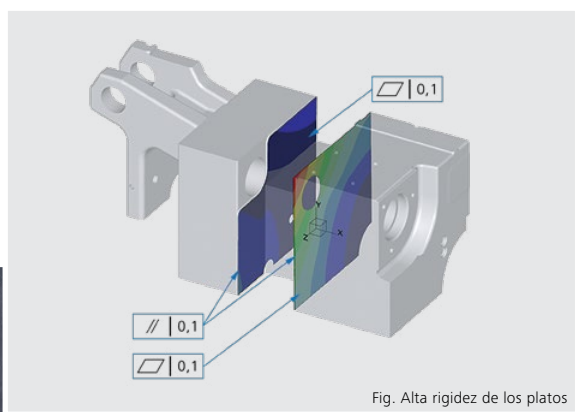


Diagrama: Precisión de repetición del cojín de masa

**RENDIMIENTO CONSTANTE.
MÁXIMA CALIDAD.**

Mayor rigidez de los platos

Los platos de sujeción de molde de El-Exis SP están especialmente diseñadas para las máximas exigencias en el sector de embalaje. Una deflexión 50% menor con respecto a los platos de sujeción del molde convencionales garantiza el ajuste perfecto del molde. Además, las tolerancias de paralelismo de placas de la El-Exis SP son tres veces más precisas de lo que exige el estándar EUROMAP. Mediante la mayor rigidez de los platos y el paralelismo extremo de los mismos, la El-Exis SP reduce el desgaste del molde, las tasas de rechazo resultan ser bajas, aumenta su ventana en el proceso y mejora la calidad de los productos. Arte en ingeniería para las máximas exigencias.



Eficacia

Rendimiento a cualquier tamaño.

Tiempos de ciclo más cortos

En la producción de envases, la velocidad es un parámetro particularmente importante. A mayor producción por hora, menor precio unitario. La El-Exis SP ofrece tiempos de ciclos cortos para productos de primera calidad. 25 son los años de experiencia con aplicaciones de alta velocidad y, a día de hoy, son las máquinas instaladas quienes hablan por sí mismas.

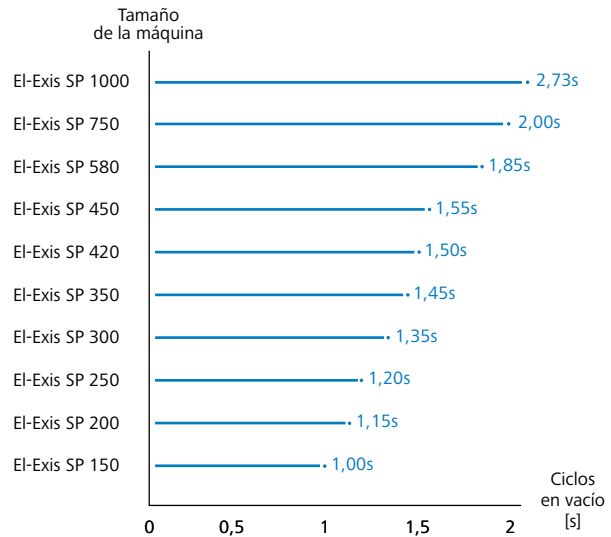


Diagrama: Ciclos en vacío

**MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.
MÍNIMO CONSUMO.**

Hasta un 20% de ahorro de energía

La cuarta generación de El-Exis SP destaca sobre todo por su tecnología eficiente, que permite un ahorro de energía de hasta un 20%. Según el ciclo accionado y los parámetros del proceso, la máquina calcula el estado óptimo de carga de los acumuladores hidráulicos para cada aplicación. Para el proceso, solo se proporciona la potencia requerida en cada caso.

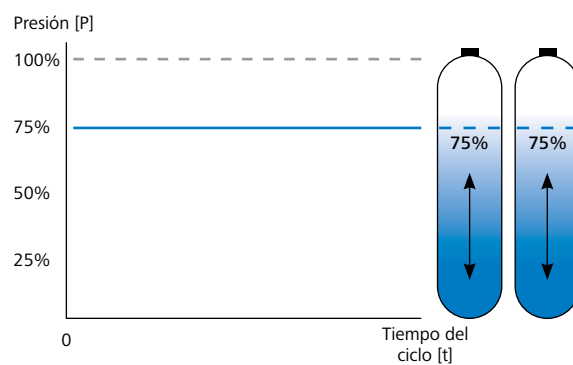


Diagrama: "recarga de memoria" específica de la aplicación



Tapones

Rendimiento máximo en tiempo mínimo.

En una hora, más de 172.000 tapones de cierre

En la producción de sistemas de cierre estandarizados, se deben ejecutar las máximas velocidades del molde en carreras cortas con el rendimiento más óptimo de dosificación. La El-Exis SP cumple estos requisitos y produce de manera fiable y segura en ciclos muy por debajo de los 2,5 segundos y durante mucho tiempo. Gracias a la veloz unidad de cierre y al dinámico expulsor, se puede alcanzar el máximo rendimiento de producción.



***TIEMPO DE CICLO MÁS CORTO.
MÁXIMA PRECISIÓN
EN LA REPETICIÓN.***

Ejemplo de aplicación:

Producción de tapones de cierre de 29/25mm

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
24	150/600	2,3-2,7s	~ 37.500/h
32	150/600	2,3-2,7s	~ 50.000/h
48	250/630	2,3-2,7s	~ 75.000/h
72	350/820	2,3-2,7s	~ 112.500/h
96	420/820	2,3-2,7s	~ 150.000/h



Fig. Tapones de cierre de 29/25 mm



Envase de pared fina

Rápido, dinámico y eficiente.

Soluciones perfectas para el etiquetado en molde

En la producción de envases de pared fina, la El-Exis SP, refleja todas sus ventajas: Gracias a su alta dinámica de inyección y a la velocidad del eje en cualquier tiempo de carga requerido. Los platos de sujeción del molde de la El-Exis SP ofrecen una rigidez significativamente mayor que la ofrecida por los platos convencionales, esto le permite al usuario una ventana de proceso más amplia y, a su vez, minimiza el desgaste del molde.

La unidad de cierre de máxima precisión es ideal para procesos de etiquetado en molde (IML) debido a su alta precisión. Las soluciones de extracción lateral para aplicaciones IML como, por ejemplo, el lado operativo de accesibilidad fácil, están diseñadas especialmente para sus aplicaciones.

Tecnología de «velocidad de compresión»

Con El-Exis SP puede utilizar la función de compresión de velocidad de la masa ya colocada en la cavidad antes de que el molde se haya cerrado por completo. El movimiento de cierre de la máquina permite la dispersión de la masa fundida en la cavidad, reduciendo la necesidad de presión de inyección y, por lo tanto, el requisito de fuerza de cierre. Como resultado, el grosor de la pared y el peso del modelado pueden reducirse significativamente.



***MAYOR ESTABILIDAD.
DESCARTE MÁS BAJO.***

Ejemplo de aplicación:
 Vasos de 400g con etiquetado en molde

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
6	650/1020	3,7s	~ 5.800/h
8	800/1120	4,2s	~ 6.800/h



Fig. Vasos de 400g



Cubos

Producción todo el día.

Rendimientos dinámicos superiores para cada tamaño

Tanto los contenedores, como los cubos y las cajas, no solo requieren grandes carreras de apertura y platos de moldes rígidos, sino también una unidad de inyección que regule con precisión el flujo de inyección. La El-Exis SP ofrece la solución óptima para cubos grandes y pequeños. Gracias a la tecnología híbrida de accionamiento y a los tiempos cortos de desmoldeo, El-Exis SP logra los tiempos de ciclo más rápidos, además de un alto rendimiento de plastificación con largas carreras de apertura.

Tecnología de 2 componentes

Para los cubos que se producen con las asas moldeadas por inyección, le ofrecemos la solución óptima, de 2 componentes, que le permite la mejor calidad en piezas y acabado. Dependiendo de la aplicación, ofrecemos la segunda unidad de inyección en diferentes disposiciones y tamaños.



***TIEMPO DE CICLO MÁS RÁPIDO.
MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.***

Ejemplo de aplicación:
Cubo de 1280ml con asa

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
4 & 4	580/1020	5,5s	~ 2.600/h



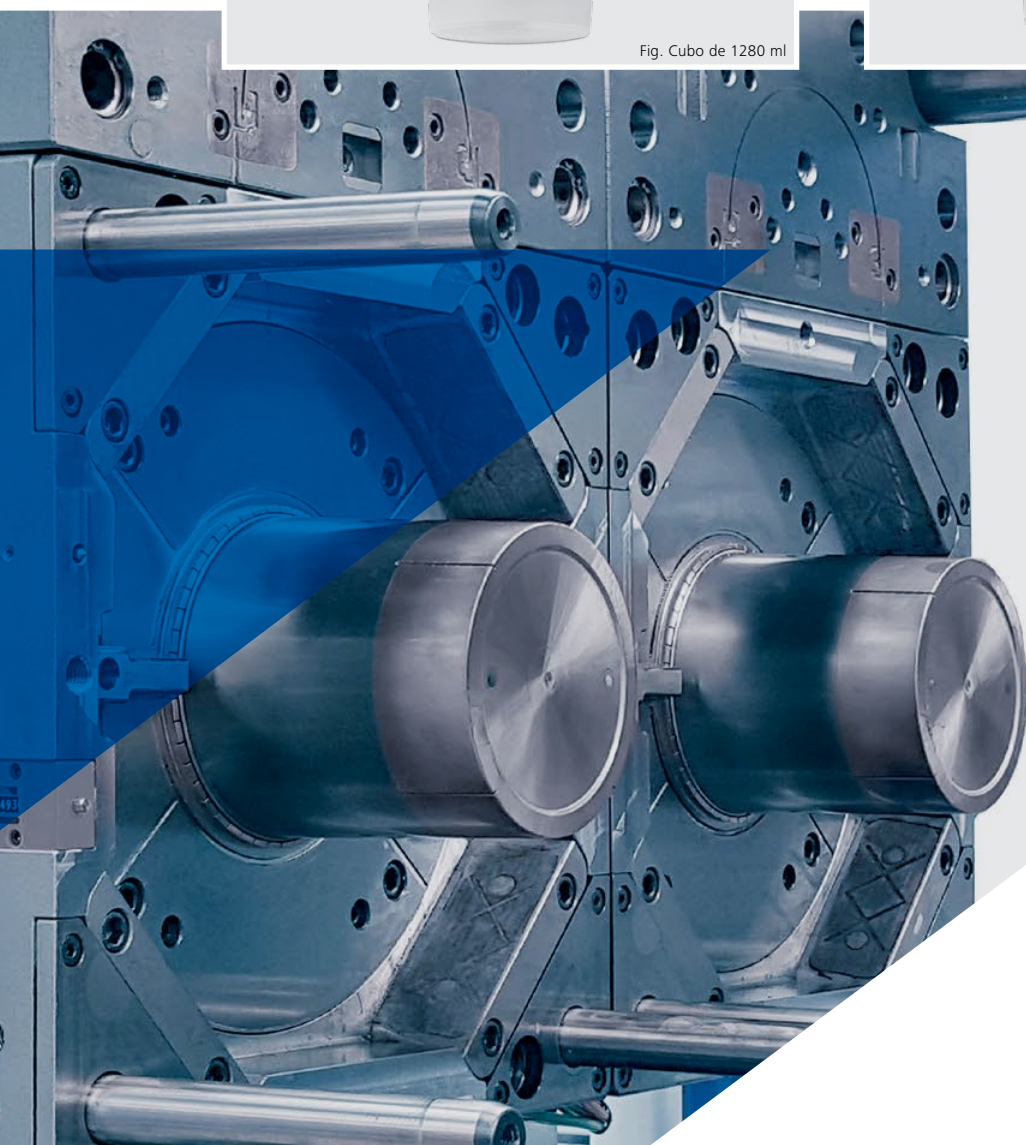
Fig. Cubo de 1280 ml

Ejemplo de aplicación:
Cubo de 5,6l con asa

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
2 & 2	650/1020	8,3s	~ 870/h



Fig. Cubo de 5,6 l





DATOS TÉCNICOS.



Contenido

El-Exis SP 150	18
El-Exis SP 200	20
El-Exis SP 250	22
El-Exis SP 300	24
El-Exis SP 350	26
El-Exis SP 420	32
El-Exis SP 450	38
El-Exis SP 580	44
El-Exis SP 750	48
Dimensión de la conexión	52

Sumitomo (SHI) Demag		El-Exis SP 150					
Medidas internacionales		1500-475		1500-675		1500-920	
Unidad de cierre		150 / 500					
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	1500 / 1650					
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	500					
Altura del molde mín. / máx.:							
>Estándar OP0210	[mm]	250 / 560					
>Aumentada OP0211	[mm]	250 / 660					
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	500 / 500					
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	300					
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	2200 / 1150 / 1700					
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:							
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	70 / 65 / 32					
Unidad de inyección		475		675		920	
Diámetro de husillo	[mm]	35	40	40	45	45	50
Relación L/D OP0612 / OP0627		25	25	25	25	25	25
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2423	2051	2418	2180	2426	2150
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	177	231	255	323	358	442
Velocidad de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[mm/s]	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Flujo de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[cm ³ /s]	962	1257	1257	1590	1590	1963
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	34	51	45	60	54	71
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾							
>Accionamiento manual	[mm]	634	565	732	531	899	700
>Accionamiento automático	[mm]	349	425	545	526	526	513
Boquilla fuerza / velocidad máx.:							
>Estándar	[kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales		150/500-475		150/500-675		150/500-920	
Capacidad del depósito de aceite	[l]	400		400		400	
Potencia total instalada:							
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾	[kW]	18,5 / 30		18,5 / 30		18,5 / 30	
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	26,4		35,8		54	
>Calefacción cilindro	[kW]	12,9	13,9	13,9	15,7	15,7	22,3
Ciclo en Seco (Euromap 6):							
>Estándar	[s-mm]	1,00 - 350		1,00 - 350		1,00 - 350	
Peso neto ⁴⁾	[kg]	8200		8300		9000	
Sobranje motor, máx. (h):							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[mm]	179 / 853	322 / 853	323 / 1034	525 / 1034	613 / 1442	808 / 1442

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

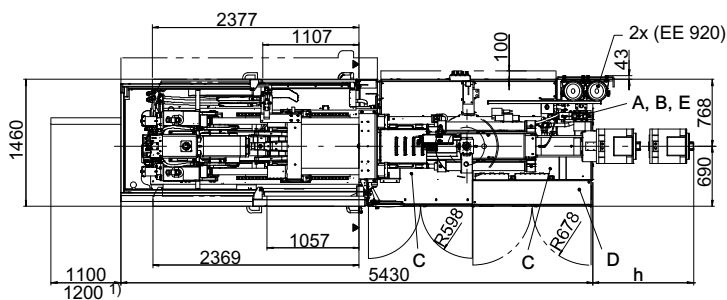
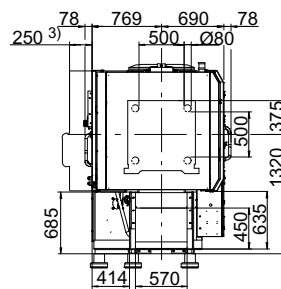
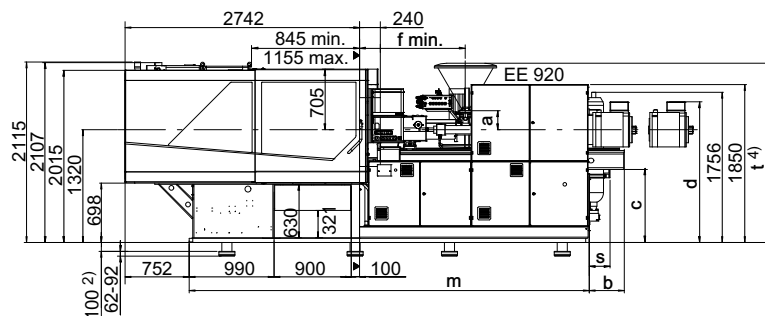
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

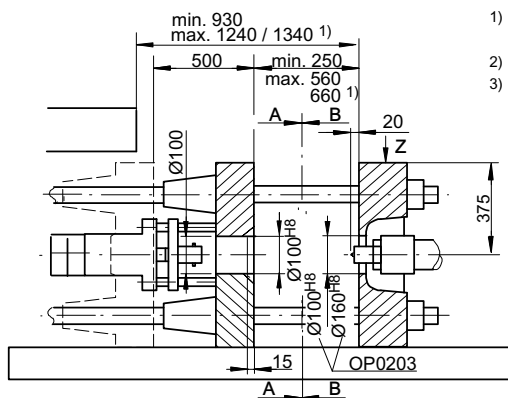
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

Medidas de la máquina El-Exis SP 150



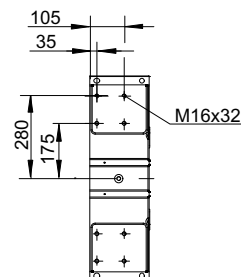
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 150

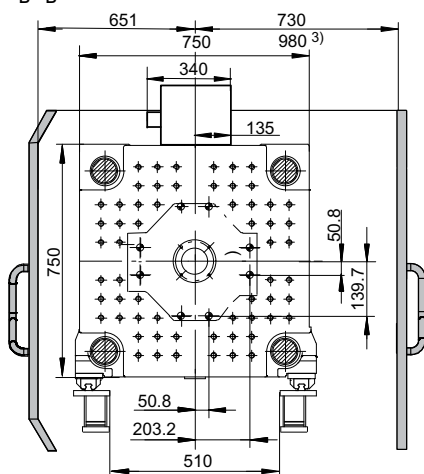


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

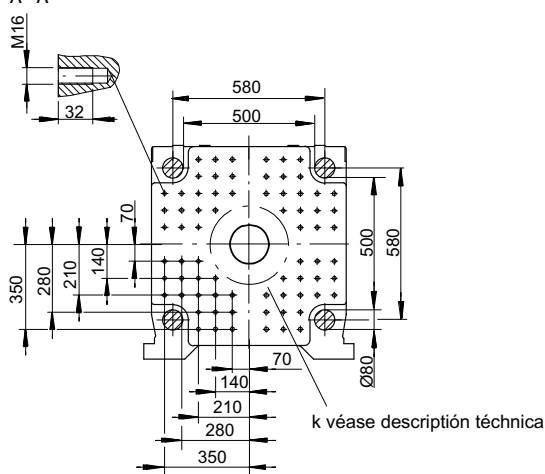
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil B - B



Placa de sujeción fija A - A



⊕ Orificio pasante Ø 27

Sumitomo (SHI) Demag		El-Exis SP 200					
Medidas internacionales		2000-675		2000-920		2000-1600	
Unidad de cierre		200 / 560					
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	2000 / 2200					
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	575					
Altura del molde mín. / máx.:							
>Estándar OP0210	[mm]	310 / 660					
>Aumentada OP0211	[mm]	310 / 760					
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	560 / 560					
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	350					
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	3300 / 1800 / 2500					
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:							
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	110 / 65 / 32					
Unidad de inyección		675		920		1600	
Diámetro de husillo	[mm]	40	45	45	50	50	60
Relación L/D OP0612 / OP0627		25	25	25	25	25	25
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2418	2180	2426	2150	2426	2106
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	255	323	358	442	530	763
Velocidad de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[mm/s]	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Flujo de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[cm ³ /s]	1257	1590	1590	1963	1963	2827
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	45	60	54	71	60	100
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾							
>Accionamiento manual	[mm]	748	547	912	713	1080	755
>Accionamiento automático	[mm]	555	536	536	523	589	564
Boquilla fuerza / velocidad máx.:							
>Estándar	[kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales		200/560-675		200/560-920		200/560-1600	
Capacidad del depósito de aceite	[l]	400		400		400	
Potencia total instalada:							
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾	[kW]	18,5 / 30		30 / 45		30 / 45	
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	35,8		54		68,8	
>Calefacción cilindro	[kW]	13,9	15,7	15,7	22,3	22,3	27,9
Ciclo en Seco (Euromap 6):							
>Estándar	[s-mm]	1,15 - 392		1,15 - 392		1,15 - 392	
Peso neto ⁴⁾	[kg]	12400		12400		12400	
Sobranje motor, máx. (h):							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[mm]	123 / 850	325 / 850	413 / 1255	608 / 1255	922 / 2007	1252 / 2007

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

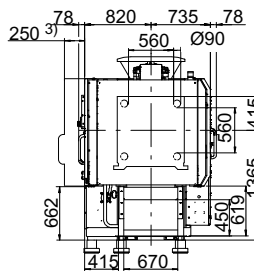
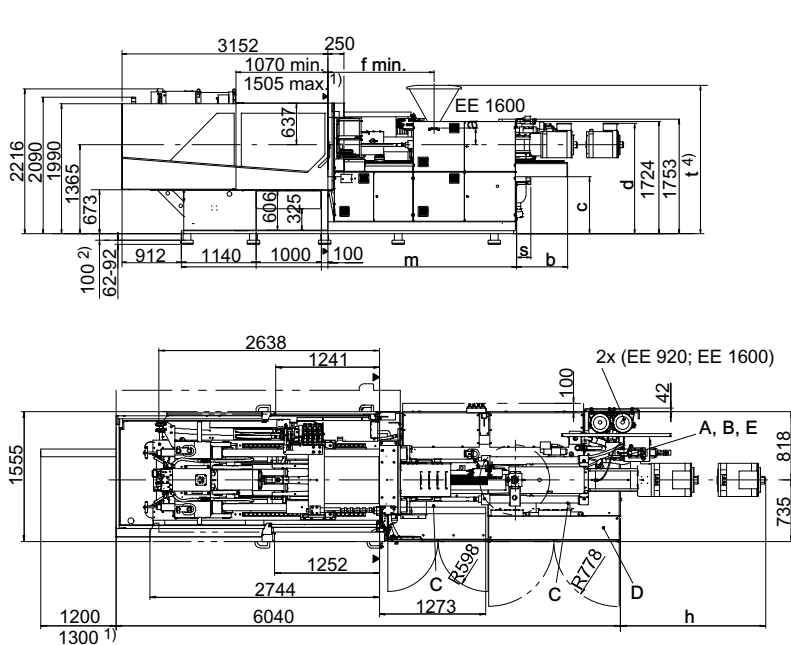
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

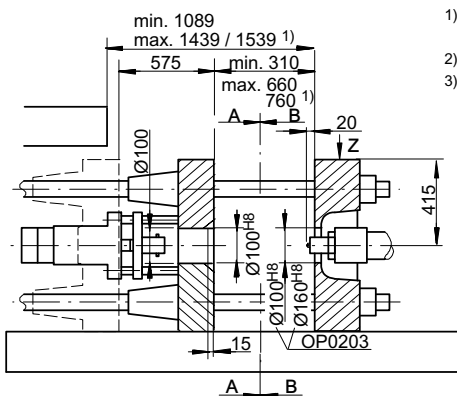
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

Medidas de la máquina El-Exis SP 200



- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

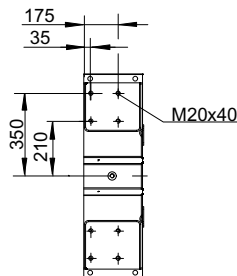
Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 200



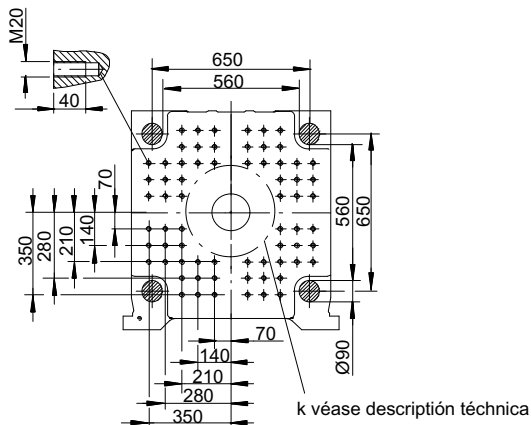
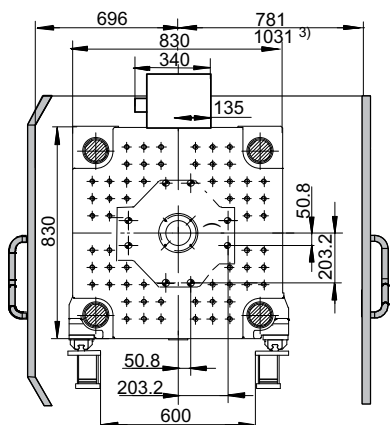
Placa de sujeción móvil
B - B

- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija (2)



Placa de sujeción fija
A - A



⊕ Orificio pasante Ø 27

Sumitomo (SHI) Demag		El-Exis SP 250					
Medidas internacionales		2500-920		2500-1600		2500-2500	
Unidad de cierre		250 / 630					
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	2500 / 2750					
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	670					
Altura del molde mín. / máx.:							
>Estándar OP0210	[mm]	330 / 710					
>Aumentada OP0211	[mm]	330 / 830					
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	630 / 630					
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	400					
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	4300 / 2305 / 3300					
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:							
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	140 / 81 / 40					
Unidad de inyección		920		1600		2500	
Diámetro de husillo	[mm]	45	50	50	60	60	70
Relación L/D OP0612 / OP0627		25	25	25	25	25	25
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2426	2150	2426	2106	2420	2074
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	358	442	530	763	891	1212
Velocidad de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[mm/s]	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Flujo de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[cm ³ /s]	1590	1963	1963	2827	2827	3848
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	54	71	60	100	88	126
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾							
>Accionamiento manual	[mm]	880	681	1060	735	1164	809
>Accionamiento automático	[mm]	626	613	679	654	654	639
Boquilla fuerza / velocidad máx.:							
>Estándar	[kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales		250/630-920		250/630-1600		250/630-2500	
Capacidad del depósito de aceite	[l]	550		550		550	
Potencia total instalada:							
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾	[kW]	30 / 45		30 / 45		45 / 55	
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	54		68,8		78,9	
>Calefacción cilindro	[kW]	15,7	22,3	22,3	27,9	27,9	32,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):							
>Estándar	[s-mm]	1,20 - 441		1,20 - 441		1,20 - 441	
Peso neto ⁴⁾	[kg]	14645		14645		14645	
Sobranje motor, máx. (h):							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[mm]	165 / 975	360 / 975	552 / 1617	882 / 1617	941 / 2105	1295 / 2105

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

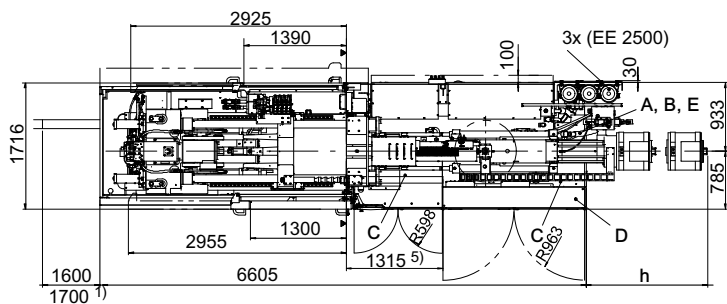
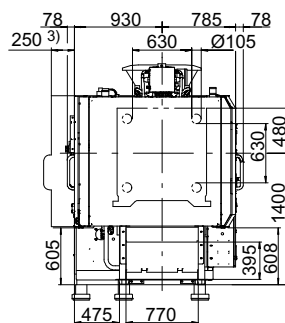
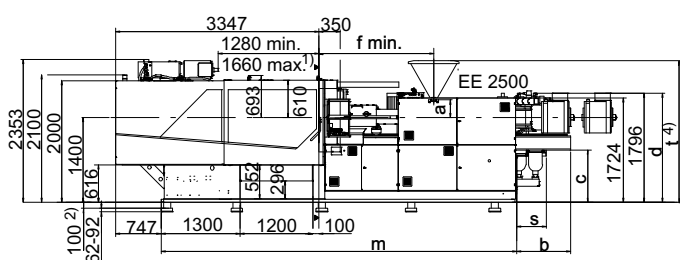
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

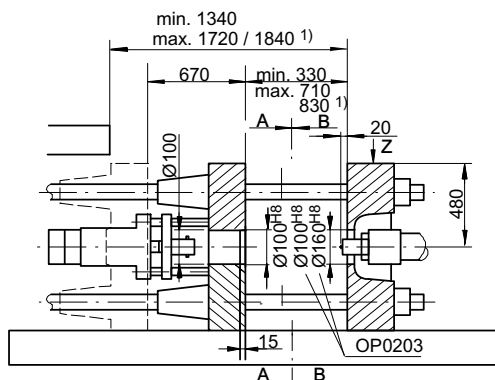
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

Medidas de la máquina El-Exis SP 250



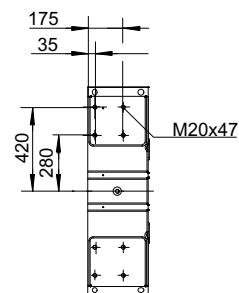
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- 5) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 250



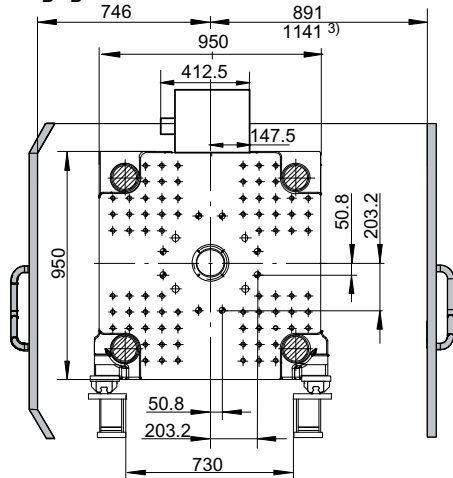
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



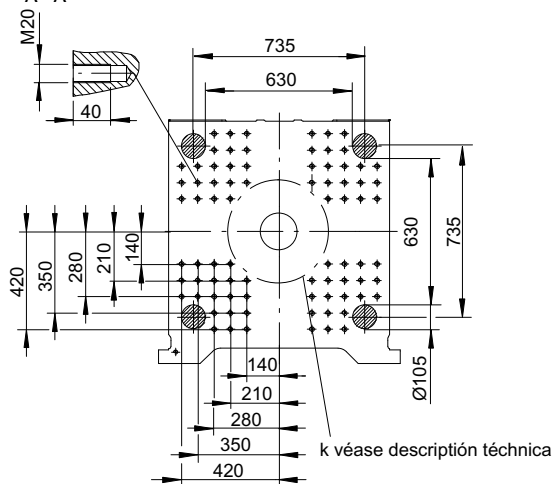
Placa de sujeción móvil

B - B



Placa de sujeción fija

A - A



⊕ Orificio pasante Ø 27

Sumitomo (SHI) Demag		El-Exis SP 300					
Medidas internacionales		3000-920		3000-1600		3000-2500	
Unidad de cierre		300 / 720					
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	3000 / 3300					
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	730					
Altura del molde mín. / máx.:							
>Estándar OP0210	[mm]	320 / 715					
>Aumentada OP0211	[mm]	320 / 920					
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	720 / 720					
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	400					
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	4700 / 2300 / 3600					
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:							
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	150 / 81 / 40					
Unidad de inyección		920		1600		2500	
Diámetro de husillo	[mm]	45	50	50	60	60	70
Relación L/D OP0612 / OP0627		25	25	25	25	25	25
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2426	2150	2426	2106	2420	2074
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	358	442	530	763	891	1212
Velocidad de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[mm/s]	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Flujo de inyección máx.:							
>Con acumulador de presión OP0361	[cm ³ /s]	1590	1963	1963	2827	2827	3848
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	54	71	60	100	88	126
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾							
>Accionamiento manual	[mm]	880	681	1060	735	1164	809
>Accionamiento automático	[mm]	626	613	679	654	654	639
Boquilla fuerza / velocidad máx.:							
>Estándar	[kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales		300/720-920		300/720-1600		300/720-2500	
Capacidad del depósito de aceite	[l]	550		550		550	
Potencia total instalada:							
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾	[kW]	30 / 45		30 / 45		45 / 55	
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	54		68,8		78,9	
>Calefacción cilindro	[kW]	15,7	22,3	22,3	27,9	27,9	32,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):							
>Estándar	[s-mm]	1,35 - 504		1,35 - 504		1,35 - 504	
Peso neto ⁴⁾	[kg]	16700		16700		16700	
Sobranje motor, máx. (h):							
>Accionamiento eléctrico OP0313	[mm]	165 / 940	360 / 940	552 / 1592	882 / 1592	941 / 2141	1295 / 2141

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

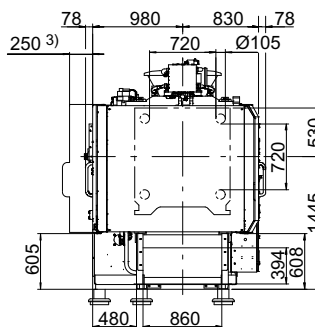
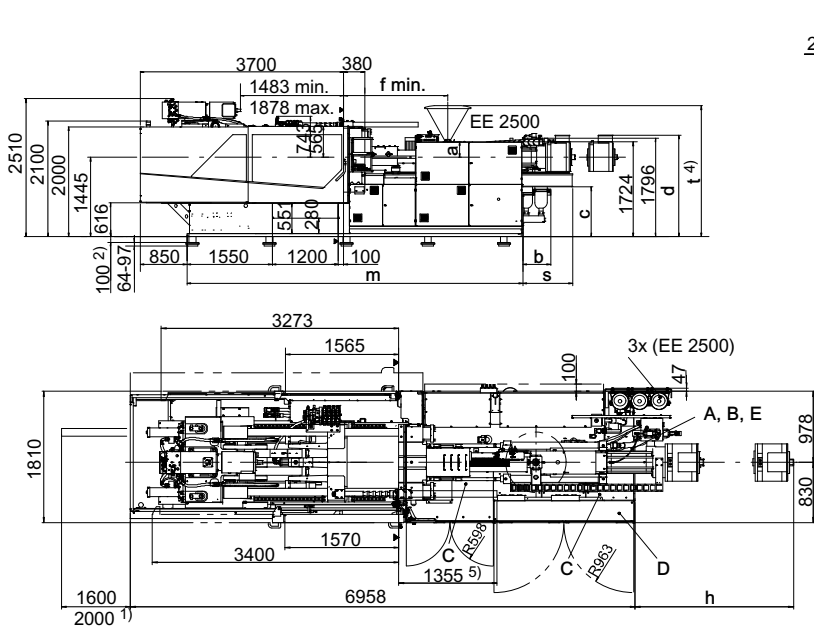
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

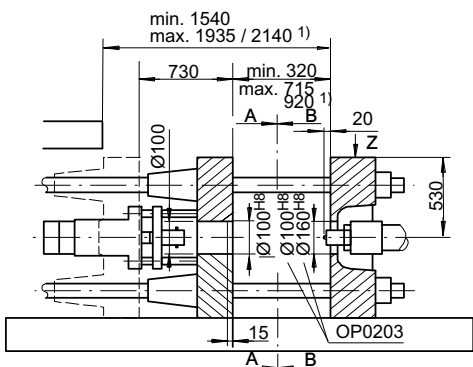
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

Medidas de la máquina El-Exis SP 300



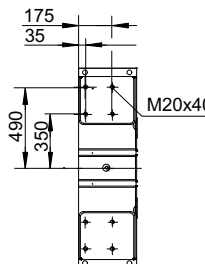
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- 5) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 300

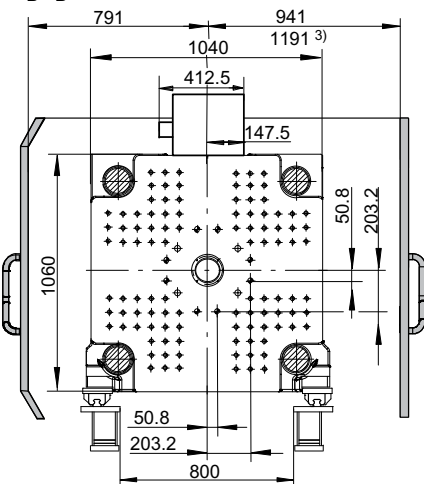


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

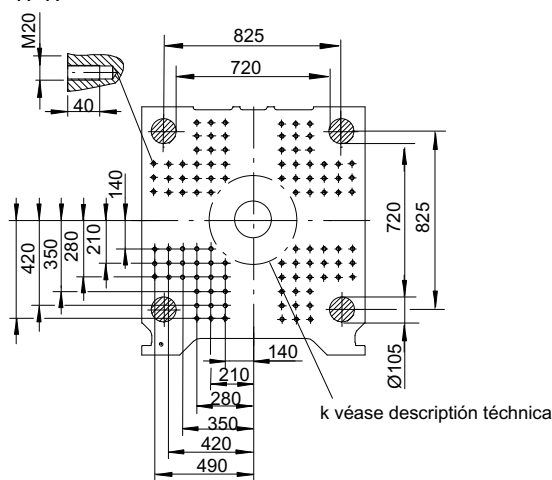
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija²⁾



Placa de sujeción móvil
B - B



Placa de sujeción fija
A - A



⊕ Orificio pasante Ø 27

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 350			
Medidas internacionales	3500-1600		3500-2500	
Unidad de cierre	350 / 820			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	3500 / 3850			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	770			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	350 / 795			
>Aumentada OP0211 [mm]	350 / 1020			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	820 / 820			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	6600 / 3240 / 5100			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 106 / 46			
Unidad de inyección	1600		2500	
Diámetro de husillo [mm]	50	60	60	70
Relación L/D OP0612 / OP0627	25	25	25	25
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2426	2106	2420	2074
Volumen por carrera, máx. [cm³]	530	763	891	1212
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	1000	1000	1000	1000
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	1963	2827	2827	3848
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	60	100	88	126
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾				
>Accionamiento manual [mm]	1031	706	1204	849
>Accionamiento automático [mm]	774	706	749	734
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	350/820-1600		350/820-2500	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760		760	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	30 / 45		45 / 55	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	68,8		78,9	
>Calefacción cilindro [kW]	22,3	27,9	27,9	32,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	1,45 - 574		1,45 - 574	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	26210		26210	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	295 / 1400	650 / 1400	295 / 1400	650 / 1400

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

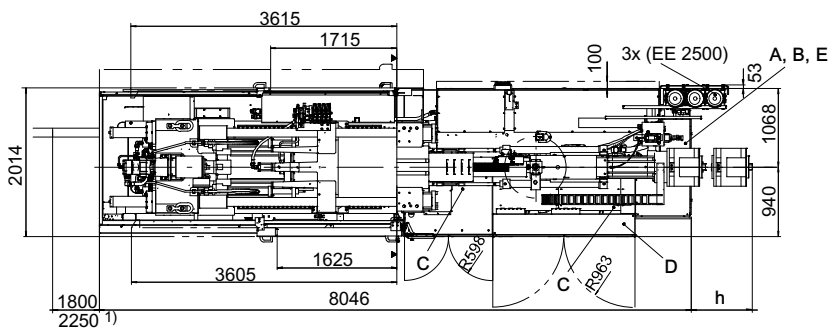
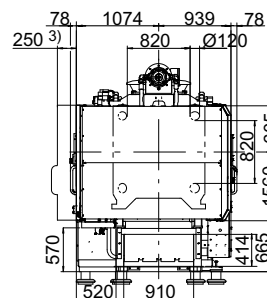
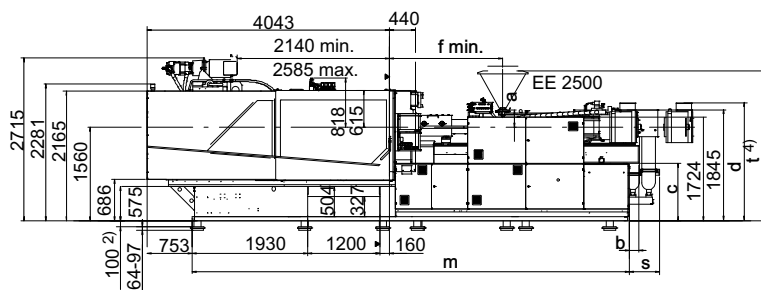
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

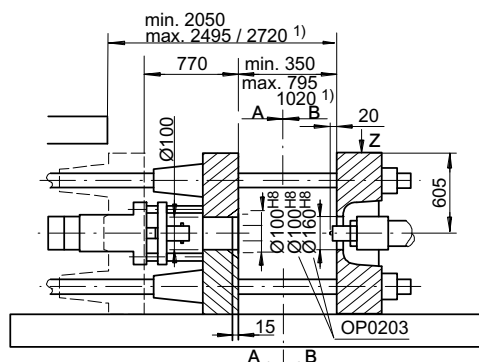
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

Medidas de la máquina El-Exis SP 350



- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

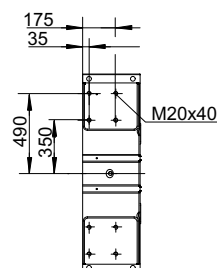
Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 350



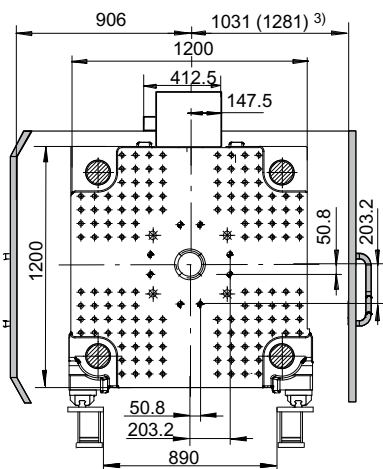
Placa de sujeción móvil
B - B

- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

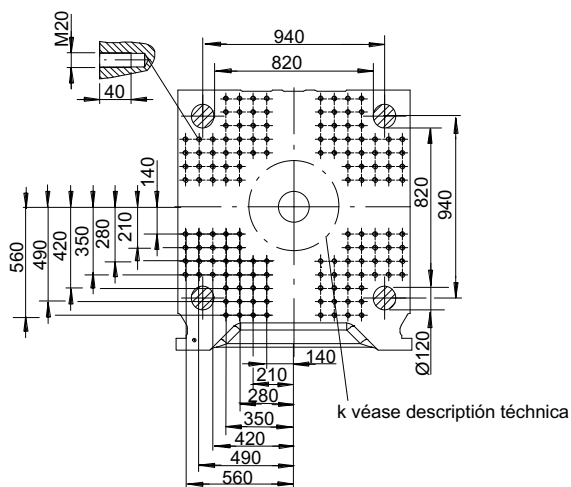
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción fija
A - A



Orificio pasante Ø 27



Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 350	
Medidas internacionales	3500-3000	
Unidad de cierre	350 / 820	
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	3500 / 3850	
Carrera abertura del molde máx. [mm]	770	
Altura del molde mín. / máx.:		
>Estándar OP0210 [mm]	350 / 795	
>Aumentada OP0211 [mm]	350 / 1020	
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	820 / 820	
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420	
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	6600 / 3240 / 5100	
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:		
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 106 / 46	
Unidad de inyección	3000	
Diámetro de husillo [mm]	70	80
Relación L/D OP0612 / OP0627	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2432	2051
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	924	1206
Velocidad de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	1000	900
Flujo de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [cm ³ /s]	3848	4524
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	108	150
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾		
>Accionamiento manual [mm]	802	668
>Accionamiento automático [mm]	802	668
Boquilla fuerza / velocidad máx.:		
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -
Datos generales	350/820-3000	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760	
Potencia total instalada:		
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	117	
>Calefacción cilindro [kW]	30,6	42,6
Ciclo en Seco (Euromap 6):		
>Estándar [s-mm]	1,45 - 574	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	20110 / 9000 - 29110	
Sobranje motor, máx. (h):		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 579	281 / 899

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

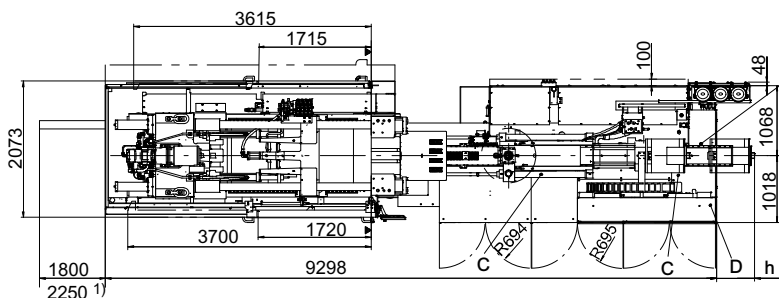
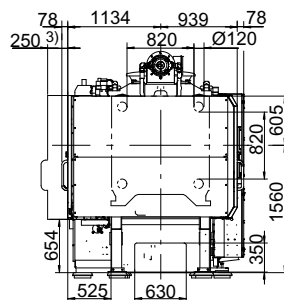
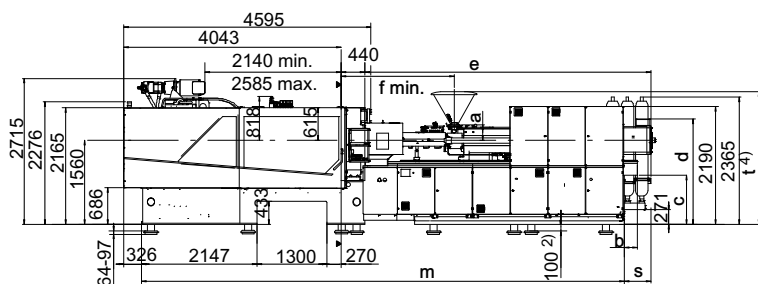
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

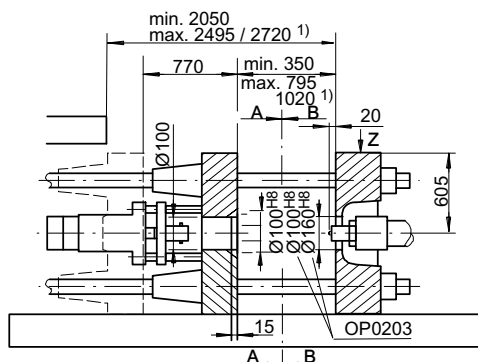
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 350



- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

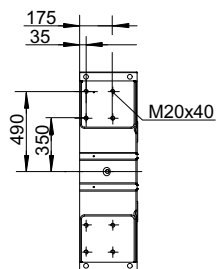
Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 350



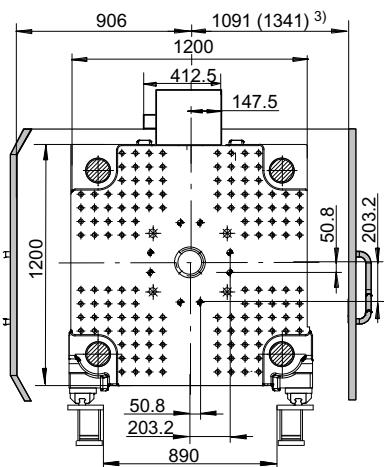
Placa de sujeción móvil
B - B

- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

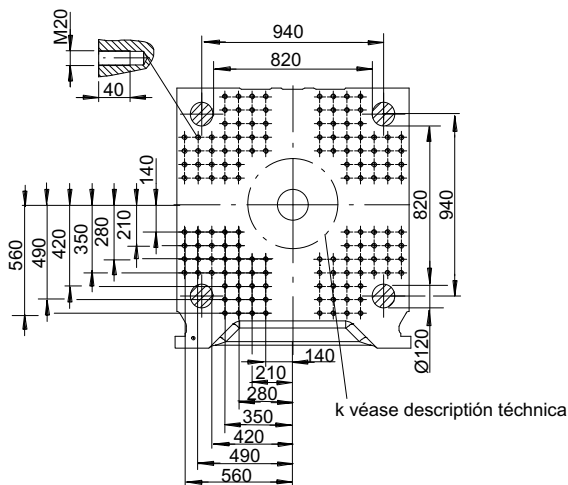
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción fija
A - A



⊕ Orificio pasante Ø 27



Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 350			
Medidas internacionales	3500-4200		3500-6300	
Unidad de cierre	350 / 820			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	3500 / 3850			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	770			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	350 / 795			
>Aumentada OP0211 [mm]	350 / 1020			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	820 / 820			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	6600 / 3240 / 5100			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 106 / 46			
Unidad de inyección	4200		6300	
Diámetro de husillo [mm]	80	95	95	110
Relación L/D OP0612 / OP0627	24	23	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2391	2094	2434	2006
Volumen por carrera, máx. [cm³]	1433	2020	2339	3136
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	900	800	800	700
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	4524	5671	5671	6652
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	125	200	173	229
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾				
>Accionamiento manual [mm]	1065	672	1205	668
>Accionamiento automático [mm]	1065	672	1136	668
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	350/820-4200		350/820-6300	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760		730	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	55 / 75		55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	90		115	
>Calefacción cilindro [kW]	42,6	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	1,45 - 574		1,45 - 574	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	20110 / 11400 - 31510		20110 / 12900 - 33010	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 297	55 / 672	0 / 209	31 / 649

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

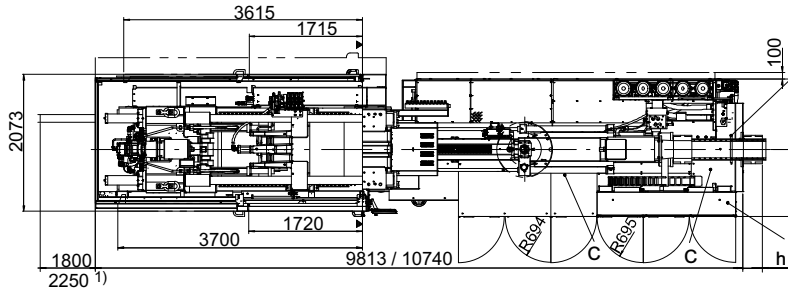
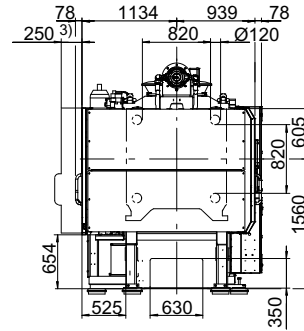
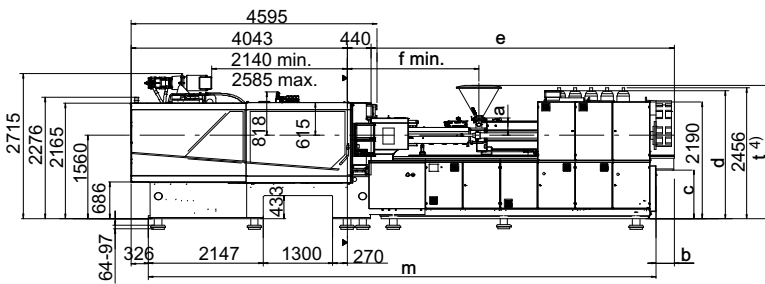
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

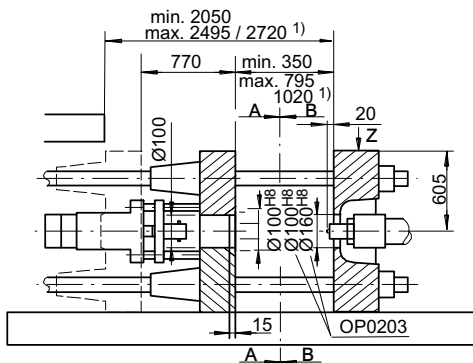
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 350



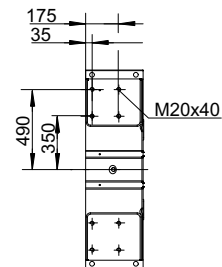
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 350



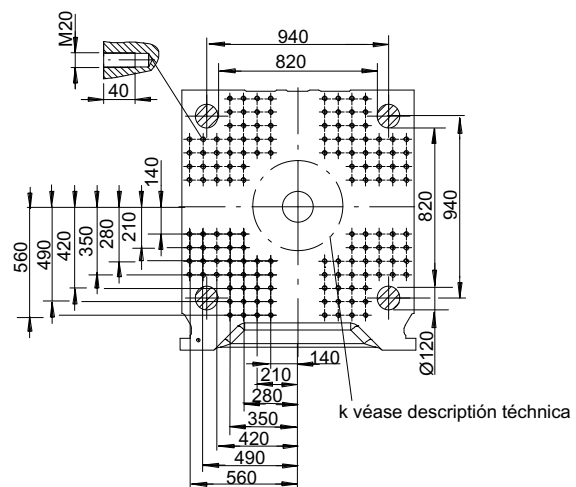
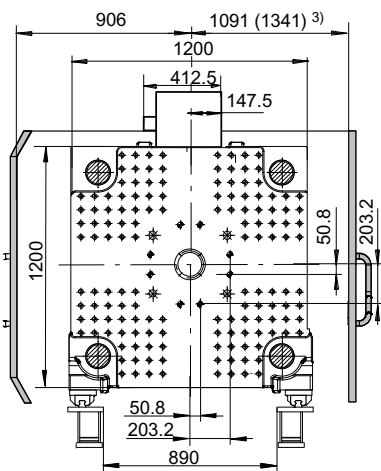
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil B - B

Placa de sujeción fija A - A



⊕ Orificio pasante Ø 27

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 420			
Medidas internacionales	4200-1600		4200-2500	
Unidad de cierre	420 / 820			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	4200 / 4620			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	770			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	350 / 795			
>Aumentada OP0211 [mm]	350 / 1020			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	820 / 820			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	6600 / 3240 / 5100			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 106 / 46			
Unidad de inyección	1600		2500	
Diámetro de husillo [mm]	50	60	60	70
Relación L/D OP0612 / OP0627	25	25	25	25
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2426	2106	2420	2074
Volumen por carrera, máx. [cm³]	530	763	891	1212
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	1000	1000	1000	1000
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	1963	2827	2827	3848
Flujo de plastificación máx. (PE): 1)				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	60	100	88	126
Carrera de la boquilla máx.: 2)				
>Accionamiento manual [mm]	1031	706	1204	849
>Accionamiento automático [mm]	774	706	749	734
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	420/820-1600		420/820-2500	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760		760	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito 3) [kW]	30 / 45		45 / 55	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	68,8		78,9	
>Calefacción cilindro [kW]	22,3	27,9	27,9	32,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	1,50 - 574		1,50 - 574	
Peso neto 4) [kg]	26210		25210	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	295 / 1400	650 / 1400	0 / 850	175 / 850

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

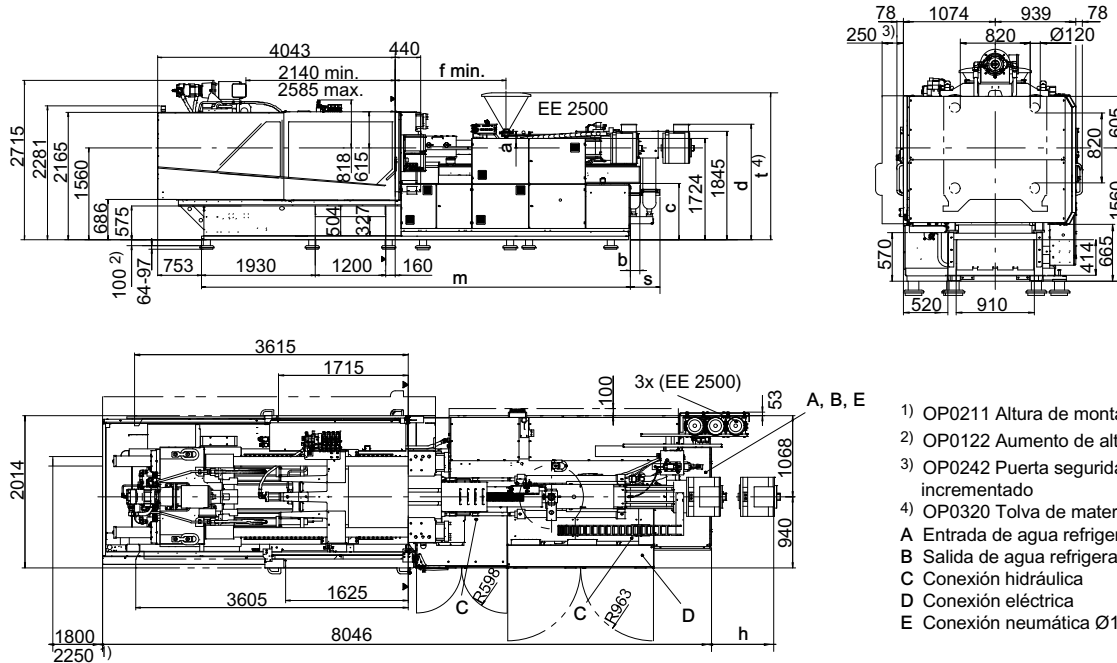
1) El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

2) Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

3) Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

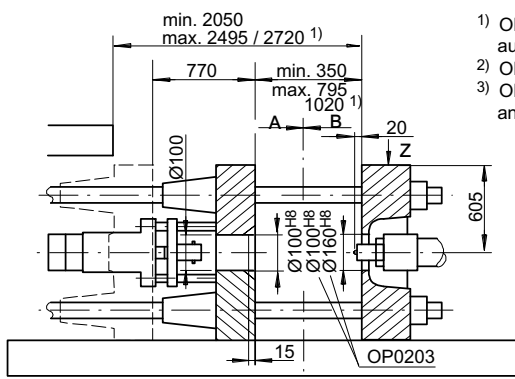
4) Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible.

Medidas de la máquina El-Exis SP 420



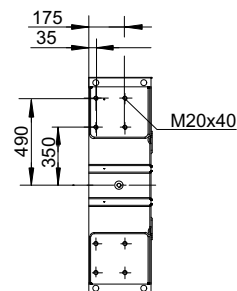
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 420



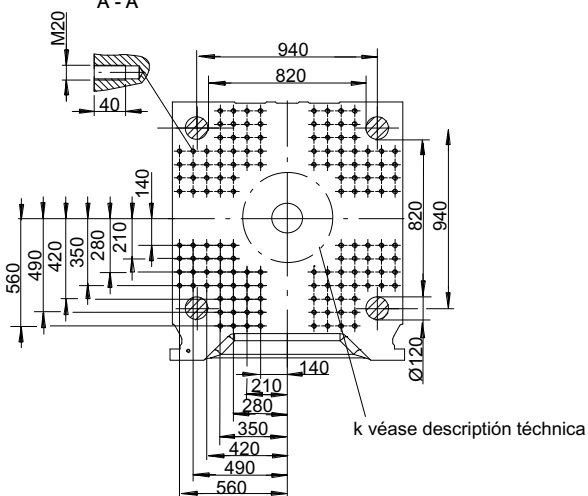
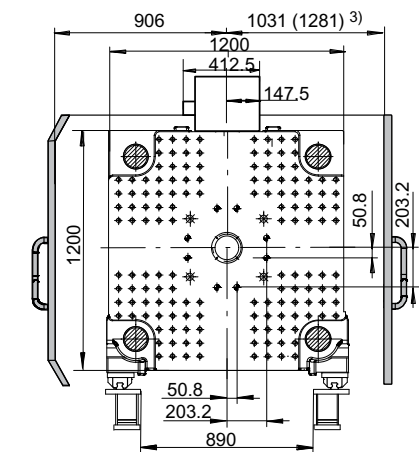
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil B - B

Placa de sujeción fija A - A



Orificio pasante Ø 27

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 420	
Medidas internacionales	4200-3000	
Unidad de cierre	420 / 820	
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	4200 / 4620	
Carrera abertura del molde máx. [mm]	770	
Altura del molde mín. / máx.:		
>Estándar OP0210 [mm]	350 / 795	
>Aumentada OP0211 [mm]	350 / 1020	
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	820 / 820	
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420	
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	6600 / 3240 / 5100	
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:		
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 106 / 46	
Unidad de inyección	3000	
Diámetro de husillo [mm]	70	80
Relación L/D OP0612 / OP0627	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2432	2051
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	924	1206
Velocidad de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	1000	900
Flujo de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [cm ³ /s]	3848	4524
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	108	150
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾		
>Accionamiento manual [mm]	802	668
>Accionamiento automático [mm]	802	668
Boquilla fuerza / velocidad máx.:		
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -
Datos generales	420/820-3000	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760	
Potencia total instalada:		
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	117	
>Calefacción cilindro [kW]	30,6	42,6
Ciclo en Seco (Euromap 6):		
>Estándar [s-mm]	1,50 - 574	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	20110 / 9000 - 29110	
Sobranje motor, máx. (h):		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 579	281 / 899

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

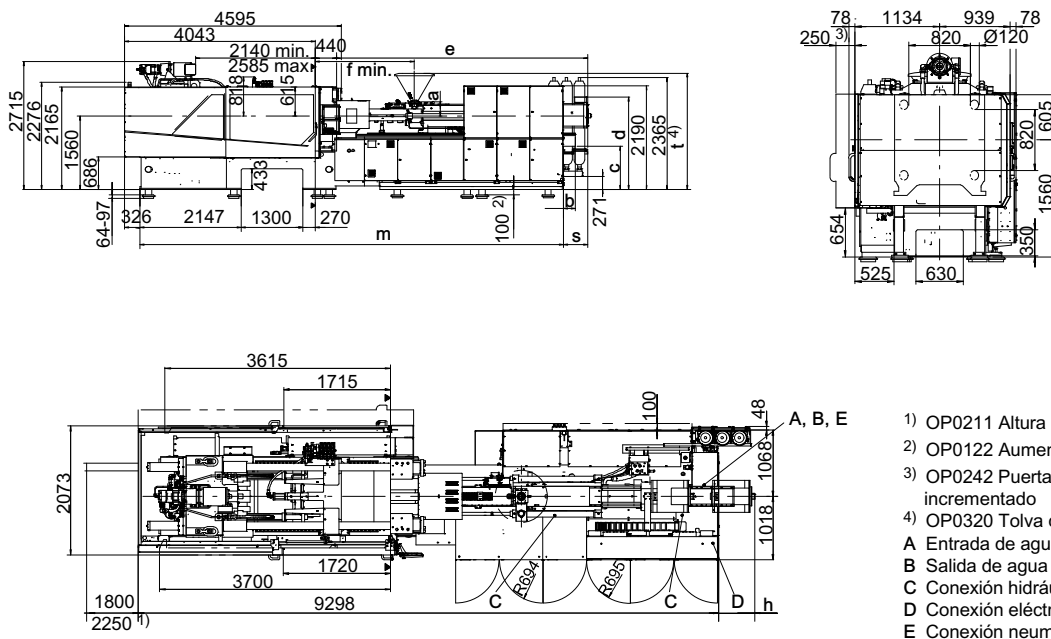
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

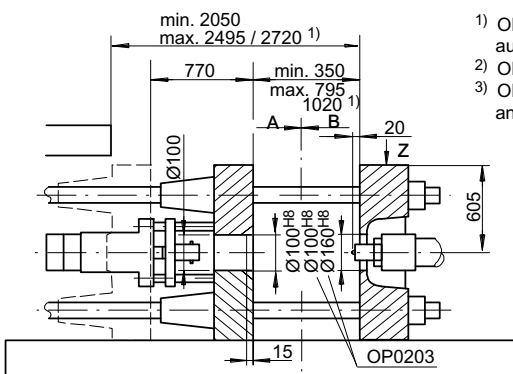
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 420



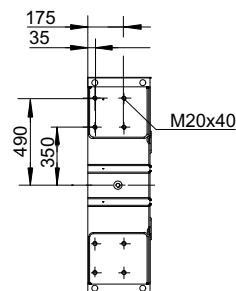
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 420



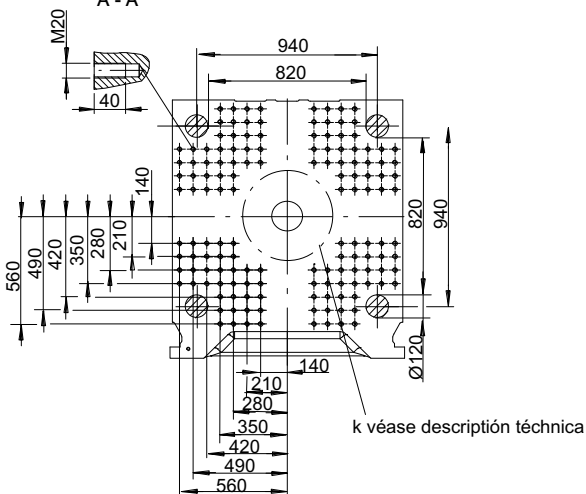
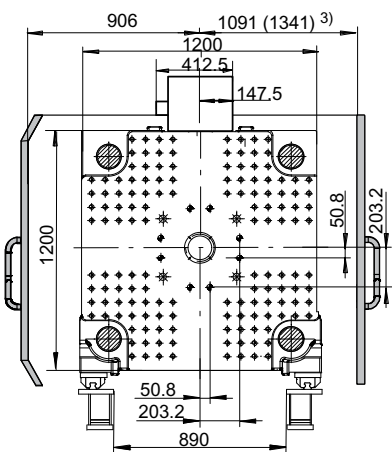
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil
B - B

Placa de sujeción fija
A - A



◊ Orificio pasante Ø 27

k véase descripción técnica

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 420			
Medidas internacionales	4200-4200		4200-6300	
Unidad de cierre	420 / 820			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	4200 / 4620			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	770			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	350 / 795			
>Aumentada OP0211 [mm]	350 / 1020			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	820 / 820			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	6600 / 3240 / 5100			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	180 / 106 / 46			
Unidad de inyección	4200		6300	
Diámetro de husillo [mm]	80	95	95	110
Relación L/D OP0612 / OP0627	24	23	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2391	2094	2434	2006
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	1433	2020	2339	3136
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	900	800	800	700
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm ³ /s]	4524	5671	5671	6652
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	125	200	173	229
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾				
>Accionamiento manual [mm]	1065	672	1205	668
>Accionamiento automático [mm]	1065	672	1136	668
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	420/820-4200		420/820-6300	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760		730	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	55 / 75		55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	90		115	
>Calefacción cilindro [kW]	42,6	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	1,50 - 574		1,50 - 574	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	20110 / 11400 - 31510		20110 / 12900 - 33010	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 850	175 / 850	- / 209	31 / 649

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

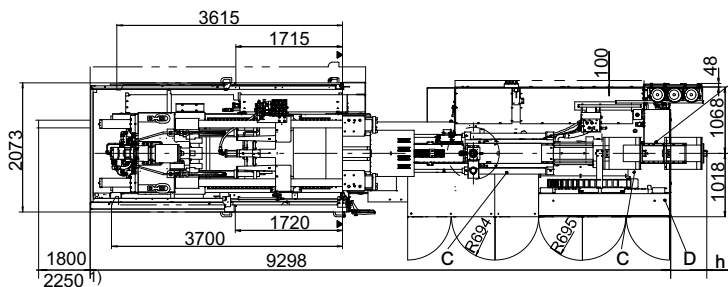
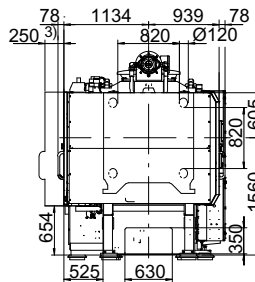
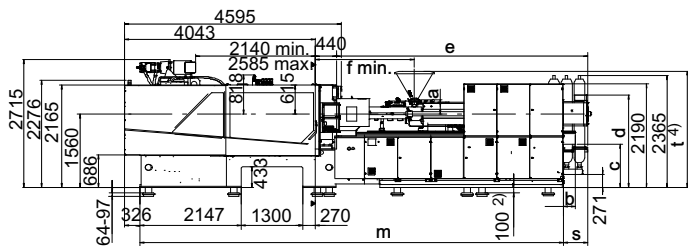
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

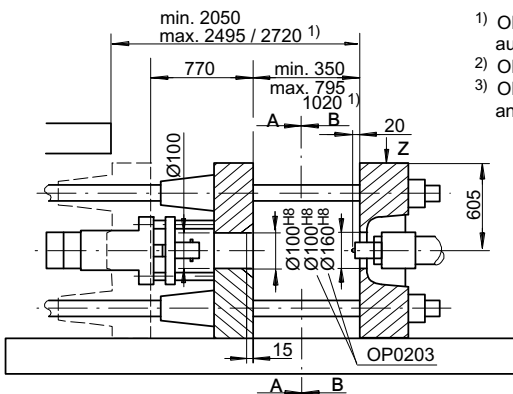
Medidas de la máquina El-Exis SP 420



A, B, E

- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

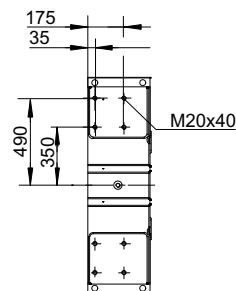
Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 420



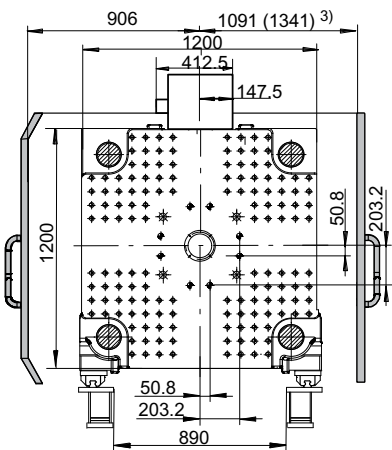
Placa de sujeción móvil
B - B

- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

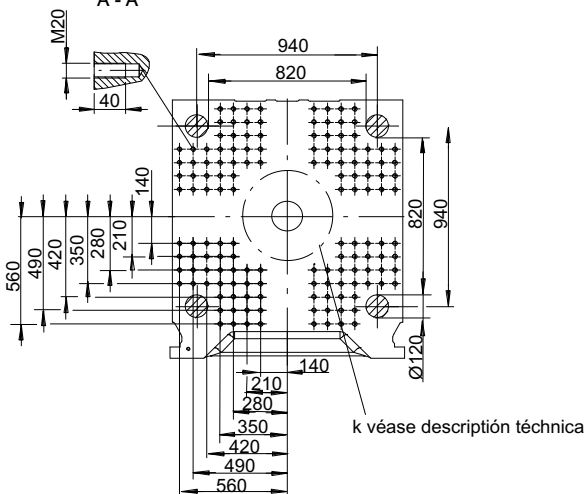
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción fija
A - A



Orificio pasante Ø 27



Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 450	
Medidas internacionales	4500-2500	
Unidad de cierre	450 / 920	
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	4500 / 4950	
Carrera abertura del molde máx. [mm]	850	
Altura del molde mín. / máx.:		
>Estándar OP0210 [mm]	360 / 880	
>Aumentada OP0211 [mm]	360 / 1110	
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	920 / 920	
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420	
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	8700 / 4305 / 6700	
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:		
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	200 / 106 / 46	
Unidad de inyección	2500	
Diámetro de husillo [mm]	60	70
Relación L/D OP0612 / OP0627	25	25
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2420	2074
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	891	1212
Velocidad de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	1000	1000
Flujo de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [cm ³ /s]	2827	3848
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	88	126
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾		
>Accionamiento manual [mm]	895	540
>Accionamiento automático [mm]	807	540
Boquilla fuerza / velocidad máx.:		
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -
Datos generales	450/920-2500	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760	
Potencia total instalada:		
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	45 / 55	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	78,9	
>Calefacción cilindro [kW]	27,9	32,2
Ciclo en Seco (Euromap 6):		
>Estándar [s-mm]	1,55 - 644	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	29245 / 9000 - 38245	
Sobranje motor, máx. (h):		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 616	75 / 616

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

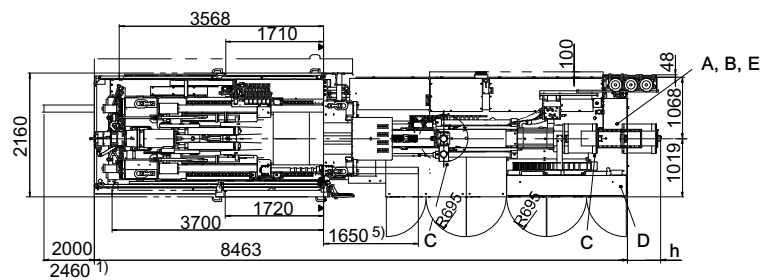
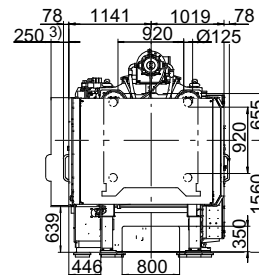
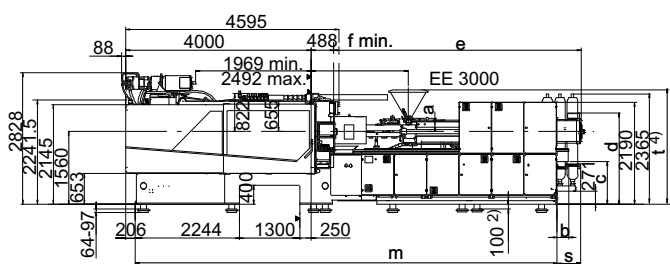
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

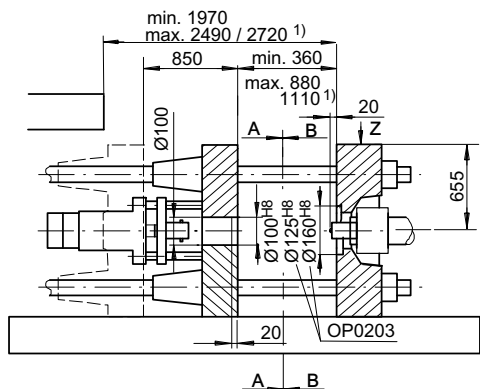
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 450



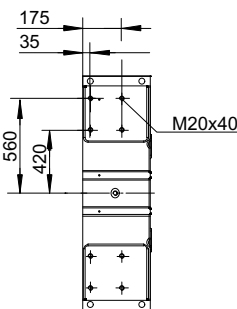
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- 5) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 450

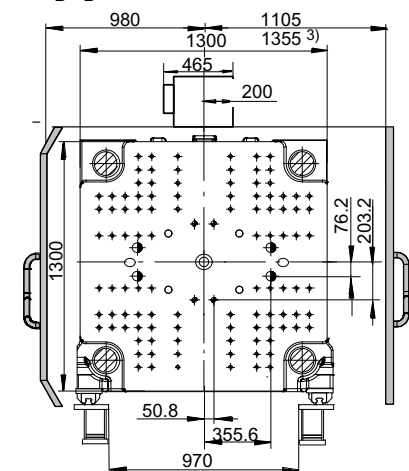


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)

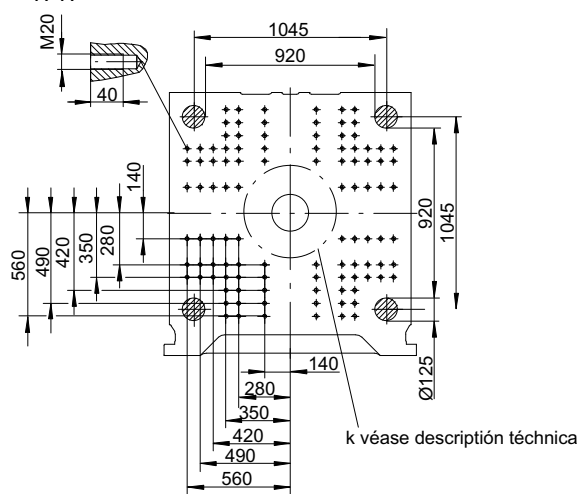


Placa de sujeción móvil B - B



- Orificio pasante Ø 27
- Orificio pasante Ø 52⁺¹

Placa de sujeción fija A - A



Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 450	
Medidas internacionales	4500-3000	
Unidad de cierre	450 / 920	
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	4500 / 4950	
Carrera abertura del molde máx. [mm]	850	
Altura del molde mín. / máx.:		
>Estándar OP0210 [mm]	360 / 880	
>Aumentada OP0211 [mm]	360 / 1110	
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	920 / 920	
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420	
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	8700 / 4305 / 6700	
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:		
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	200 / 106 / 46	
Unidad de inyección	3000	
Diámetro de husillo [mm]	70	80
Relación L/D OP0612 / OP0627	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2432	2051
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	924	1206
Velocidad de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	1000	900
Flujo de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [cm ³ /s]	3848	4524
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	108	150
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾		
>Accionamiento manual [mm]	1035	718
>Accionamiento automático [mm]	1035	718
Boquilla fuerza / velocidad máx.:		
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -
Datos generales	450/920-3000	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760	
Potencia total instalada:		
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	117	
>Calefacción cilindro [kW]	30,6	42,6
Ciclo en Seco (Euromap 6):		
>Estándar [s-mm]	1,55 - 644	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	29245 / 9000 - 38245	
Sobrante motor, máx. (h):		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 581	233 / 901

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

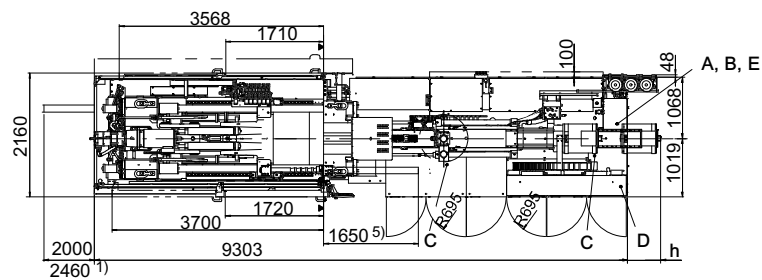
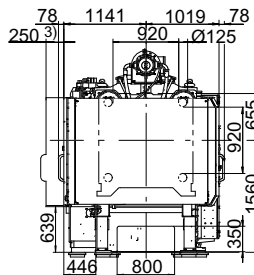
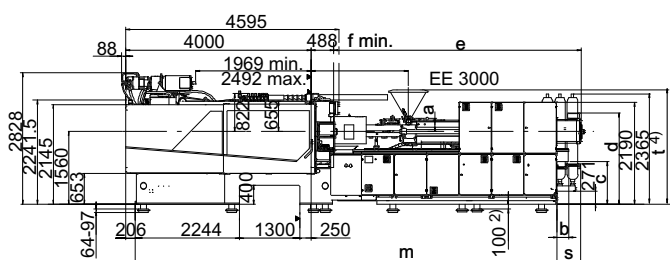
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

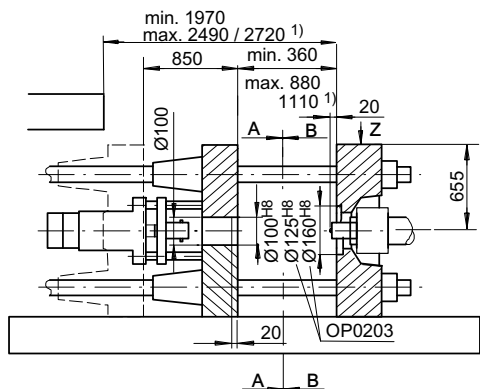
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 450



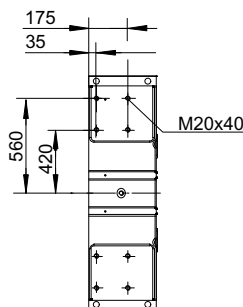
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- 5) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 450

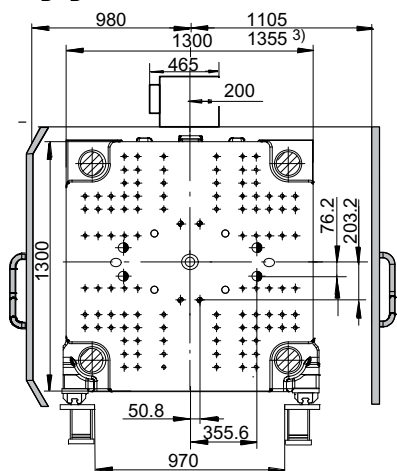


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

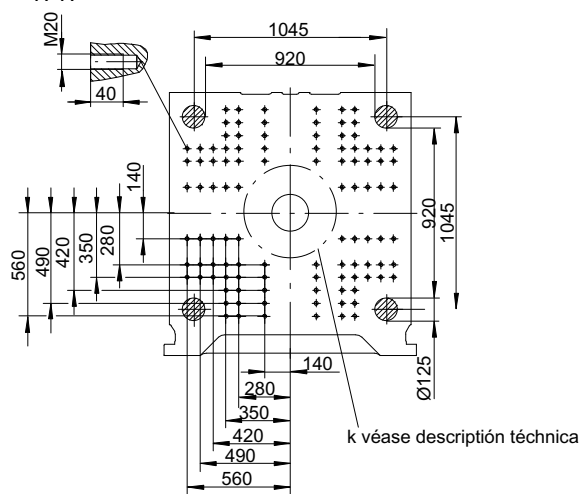
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil B - B



Placa de sujeción fija A - A



- ⊕ Orificio pasante Ø 27
- ⊕ Orificio pasante Ø 52¹

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 450			
Medidas internacionales	4500-4200		4500-6300	
Unidad de cierre	450 / 920			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	4500 / 4950			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	850			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	360 / 880			
>Aumentada OP0211 [mm]	360 / 1110			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	920 / 920			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	420			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	8700 / 4305 / 6700			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	200 / 106 / 46			
Unidad de inyección	4200		6300	
Diámetro de husillo [mm]	80	95	95	110
Relación L/D OP0612 / OP0627	24	23	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2391	2094	2434	2006
Volumen por carrera, máx. [cm³]	1433	2020	2339	3136
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	900	800	800	700
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	4524	5671	5671	6652
Flujo de plastificación máx. (PE): 1)				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	125	200	173	229
Carrera de la boquilla máx.: 2)				
>Accionamiento manual [mm]	1115	722	1255	718
>Accionamiento automático [mm]	1115	722	1199	718
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	450/920-4200		450/920-6300	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760		730	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito 3) [kW]	55 / 75		55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	90		115	
>Calefacción cilindro [kW]	42,6	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	1,55 - 644		1,55 - 644	
Peso neto 4) [kg]	29245 / 11400 - 40645		29245 / 12500 - 41745	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 299	7 / 674	0 / 211	0 / 651

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

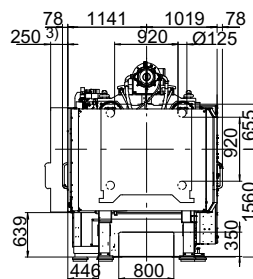
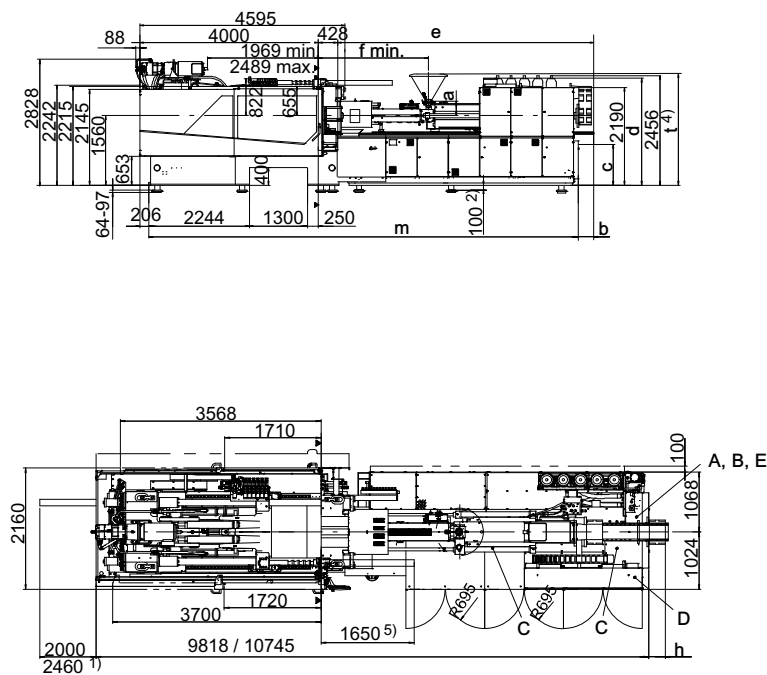
1) El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

2) Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

3) Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

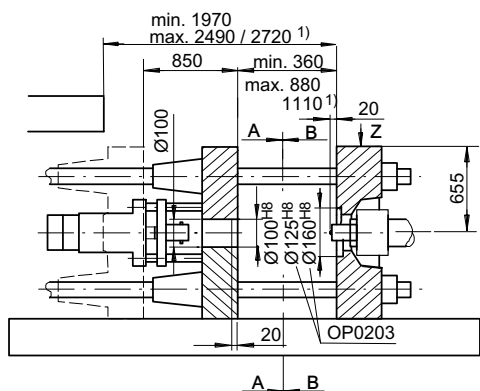
4) Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 450



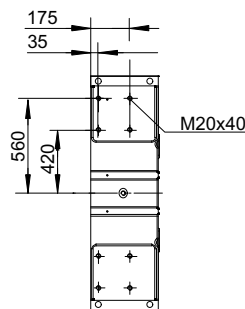
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- 5) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 450

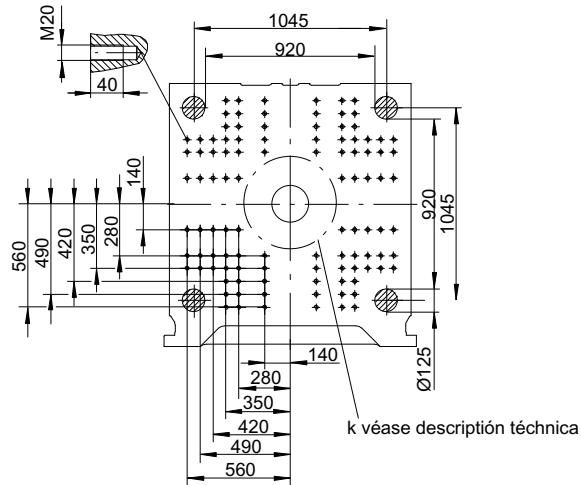


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

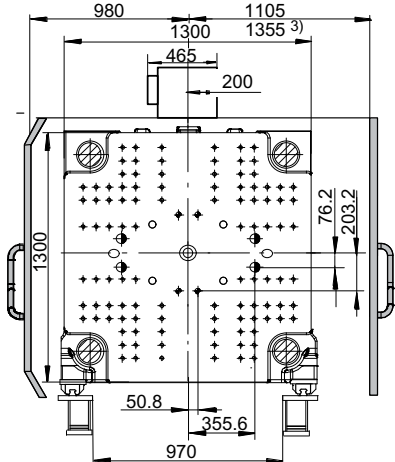
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija²⁾



Placa de sujeción fija A-A



Placa de sujeción móvil B-B



- ⊕ Orificio pasante Ø 27
- ⊕ Orificio pasante Ø 52⁺¹

Sumitomo (SHI) Demag		El-Exis SP 580	
Medidas internacionales		5800-3000	
Unidad de cierre		580 / 1020	
Fuerza de cierre / de retención max.	[kN]	5800 / 6380	
Carrera abertura del molde máx.	[mm]	930	
Altura del molde mín. / máx.:			
>Estándar OP0210	[mm]	370 / 940	
>Aumentada OP0211	[mm]	370 / 1170	
Distancia útil entre columnas (h x v)	[mm]	1020 / 1020	
Diám. mín. admisible del molde (k)	[mm]	500	
Peso de molde / móvil / fijo max.	[kg]	11200 / 5330 / 8600	
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:			
>Estándar OP0219	[mm / kN / kN]	220 / 165 / 84	
Unidad de inyección		3000	
Diámetro de husillo	[mm]	70	80
Relación L/D OP0612 / OP0627		23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C)	[bar]	2432	2051
Volumen por carrera, máx.	[cm ³]	924	1206
Velocidad de inyección máx.:			
>Con acumulador de presión OP0361	[mm/s]	1000	900
Flujo de inyección máx.:			
>Con acumulador de presión OP0361	[cm ³ /s]	3848	4524
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾			
>Accionamiento eléctrico OP0313	[g/s]	108	150
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾			
>Accionamiento manual	[mm]	1110	793
>Accionamiento automático	[mm]	1110	793
Boquilla fuerza / velocidad máx.:			
>Estándar	[kN / mm/s]	110 / -	110 / -
Datos generales		580/1020-3000	
Capacidad del depósito de aceite	[l]	760	
Potencia total instalada:			
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾	[kW]	55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313	[kW]	117	
>Calefacción cilindro	[kW]	30,6	42,6
Ciclo en Seco (Euromap 6):			
>Estándar	[s-mm]	1,85 - 714	
Peso neto ⁴⁾	[kg]	29970 / 9000 - 38970	
Sobranje motor, máx. (h):			
>Accionamiento eléctrico OP0313	[mm]	0 / 576	153 / 896

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

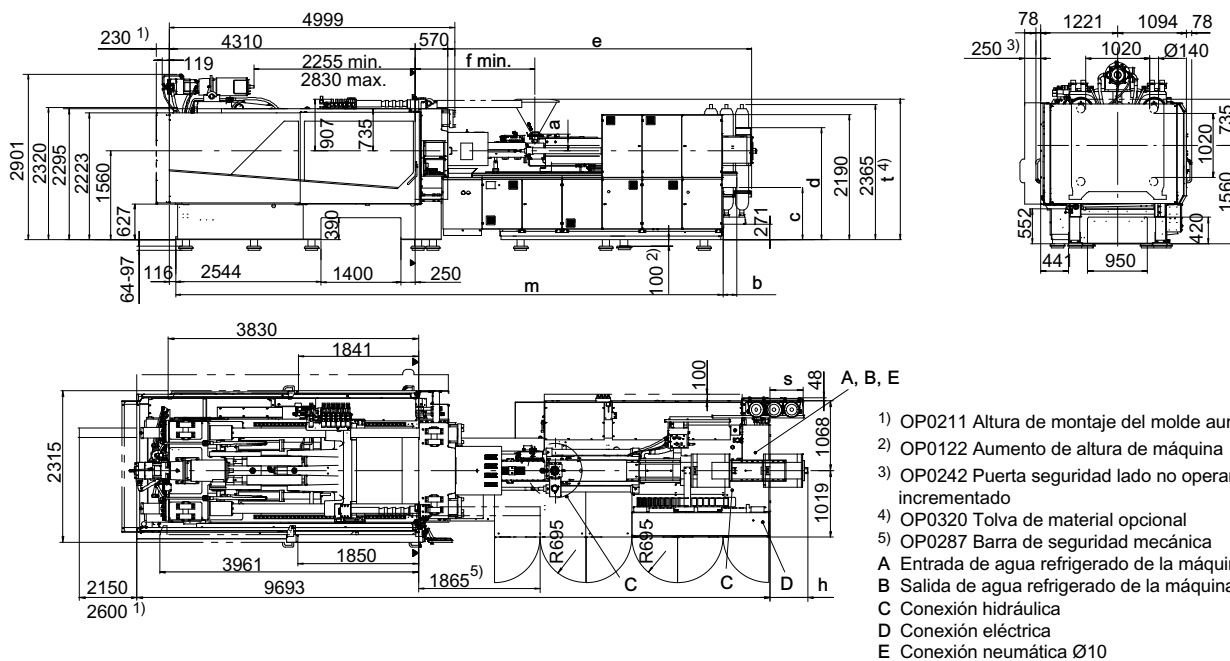
¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

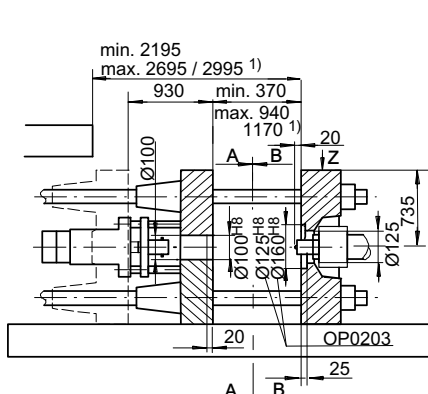
⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 580



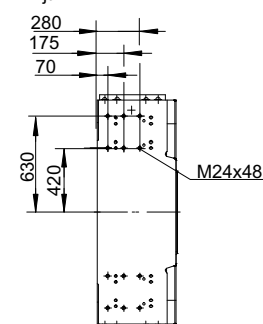
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- 5) OP0287 Barra de seguridad mecánica
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 580



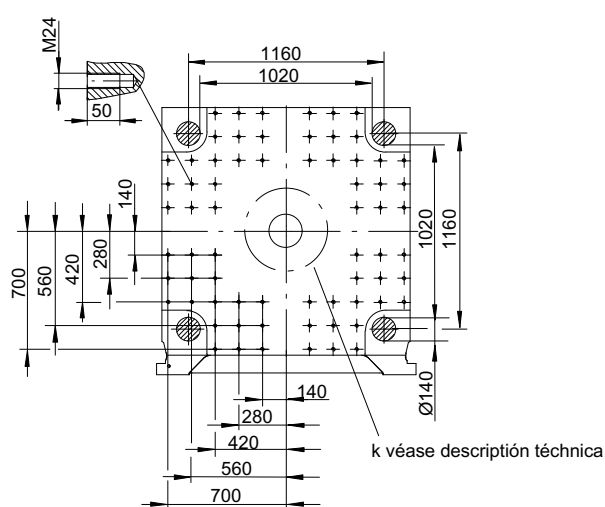
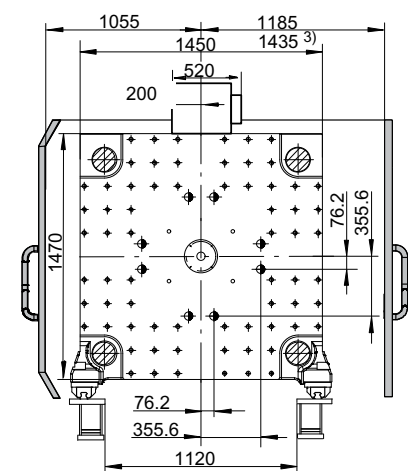
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija²⁾



Placa de sujeción móvil B - B

Placa de sujeción fija A - A



⊕ Orificio pasante Ø 52⁺¹

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 580			
Medidas internacionales	5800-4200		5800-6300	
Unidad de cierre	580 / 1020			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	5800 / 6380			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	930			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	370 / 940			
>Aumentada OP0211 [mm]	370 / 1170			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1020 / 1020			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	500			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	11200 / 5330 / 8600			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	220 / 165 / 84			
Unidad de inyección	4200		6300	
Diámetro de husillo [mm]	80	95	95	110
Relación L/D OP0612 / OP0627	24	23	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2391	2094	2434	2006
Volumen por carrera, máx. [cm³]	1433	2020	2339	3136
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	900	800	800	700
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	4524	5671	5671	6652
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	125	200	173	229
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾				
>Accionamiento manual [mm]	1190	797	1330	793
>Accionamiento automático [mm]	1190	797	1279	793
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	580/1020-4200		580/1020-6300	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760		730	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	55 / 75		55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	90		115	
>Calefacción cilindro [kW]	42,6	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	1,85 - 714		1,85 - 714	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	29970 / 11400 - 41370		29970 / 12500 - 42470	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 294	0 / 669	0 / 206	0 / 646

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 750	
Medidas internacionales	7500-3000	
Unidad de cierre	750 / 1120	
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	7500 / 8250	
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1030	
Altura del molde mín. / máx.:		
>Estándar OP0210 [mm]	400 / 1020	
>Aumentada OP0211 [mm]	400 / 1250	
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1120 / 1120	
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	700	
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	14000 / 6500 / 10800	
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:		
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	270 / 218 / 113	
Unidad de inyección	3000	
Diámetro de husillo [mm]	70	80
Relación L/D OP0612 / OP0627	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2432	2051
Volumen por carrera, máx. [cm ³]	924	1206
Velocidad de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	1000	900
Flujo de inyección máx.:		
>Con acumulador de presión OP0361 [cm ³ /s]	3848	4524
Flujo de plastificación máx. (PE): ¹⁾		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	108	150
Carrera de la boquilla máx.: ²⁾		
>Accionamiento manual [mm]	1170	853
>Accionamiento automático [mm]	1170	853
Boquilla fuerza / velocidad máx.:		
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -
Datos generales	750/1120-3000	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760	
Potencia total instalada:		
>Accionamiento bomba 1 circuito ³⁾ [kW]	55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	117	
>Calefacción cilindro [kW]	30,6	42,6
Ciclo en Seco (Euromap 6):		
>Estándar [s-mm]	2,00 - 784	
Peso neto ⁴⁾ [kg]	38635 / 9000 - 47635	
Sobranje motor, máx. (h):		
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 574	91 / 894

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

¹⁾ El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

²⁾ Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

³⁾ Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

⁴⁾ Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Sumitomo (SHI) Demag	El-Exis SP 750			
Medidas internacionales	7500-4200		7500-6300	
Unidad de cierre	750 / 1120			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	7500 / 8250			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1030			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	400 / 1020			
>Aumentada OP0211 [mm]	400 / 1250			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1120 / 1120			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	700			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	14000 / 6500 / 10800			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	270 / 218 / 113			
Unidad de inyección	4200		6300	
Diámetro de husillo [mm]	80	95	95	110
Relación L/D OP0612 / OP0627	24	23	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2391	2094	2434	2006
Volumen por carrera, máx. [cm³]	1433	2020	2339	3136
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	900	800	800	700
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	4524	5671	5671	6652
Flujo de plastificación máx. (PE): 1)				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	125	200	173	229
Carrera de la boquilla máx.: 2)				
>Accionamiento manual [mm]	1250	857	1390	853
>Accionamiento automático [mm]	1250	857	1341	853
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	750/1120-4200		750/1120-6300	
Capacidad del depósito de aceite [l]	730		730	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito 3) [kW]	55 / 75		55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	90		115	
>Calefacción cilindro [kW]	42,6	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	2,00 - 784		2,00 - 784	
Peso neto 4) [kg]	38635 / 11400 - 50035		38635 / 12500 - 51135	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 292	0 / 667	0 / 204	0 / 644

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

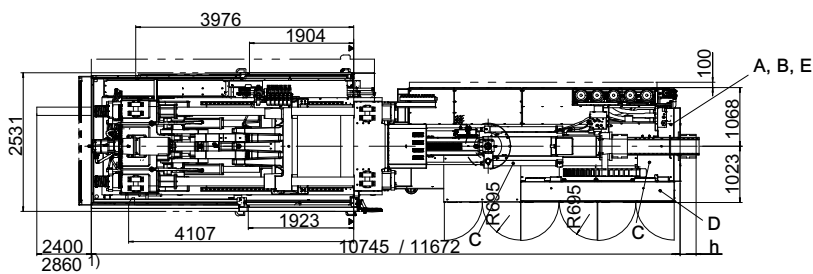
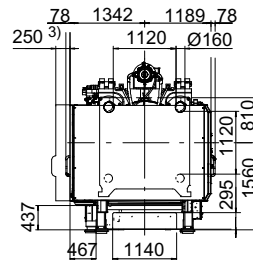
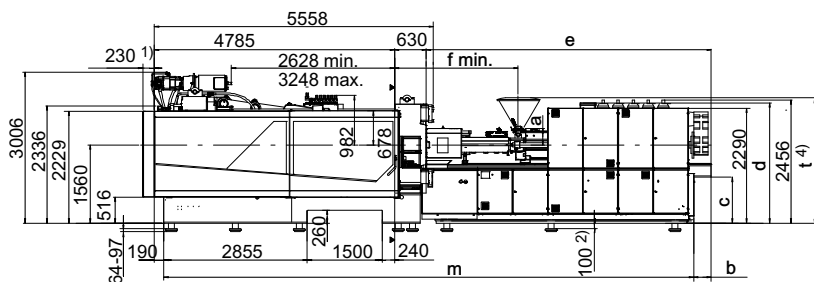
1) El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

2) Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

3) Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

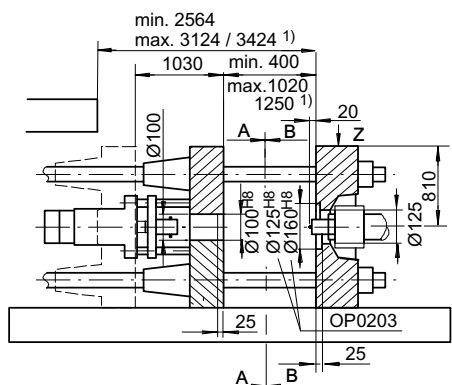
4) Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 750



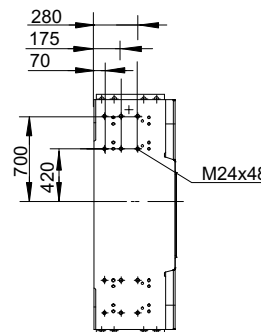
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 750

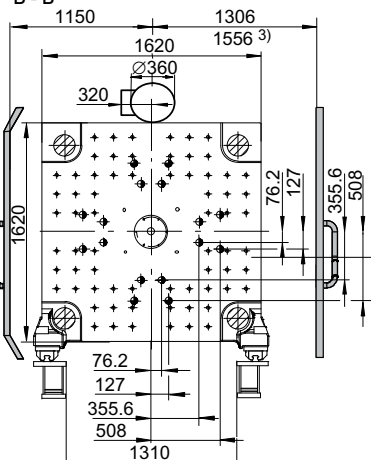


- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado

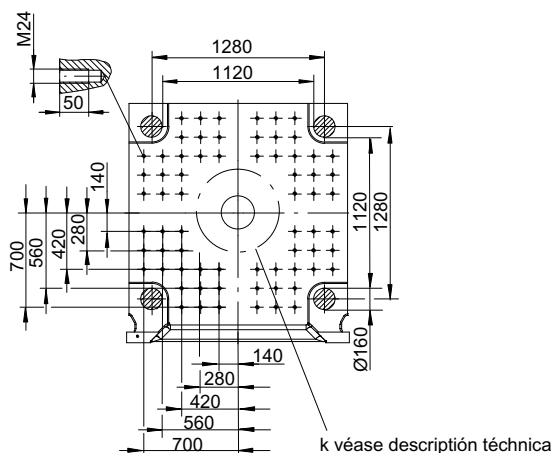
Z Esquema de taladro para robot en la placa fija 2)



Placa de sujeción móvil
B - B



Placa de sujeción fija
A - A



- Orificio pasante Ø 52⁺¹
- Orificio pasante Ø 52⁺¹

Sumitomo (SHI) Demag	EI-Exis SP 1000			
Medidas internacionales	10000-4200		10000-6300	
Unidad de cierre	1000 / 1195			
Fuerza de cierre / de retención max. [kN]	10000 / 11000			
Carrera abertura del molde máx. [mm]	1250			
Altura del molde mín. / máx.:				
>Estándar OP0210 [mm]	550 / 1250			
>Aumentada OP0211 [mm]	600 / 1500			
Distancia útil entre columnas (h x v) [mm]	1195 / 1195			
Diám. mín. admisible del molde (k) [mm]	700			
Peso de molde / móvil / fijo max. [kg]	14000 / 6500 / 10800			
Expulsor carrera/fuerza ida/fuerza vuelta:				
>Estándar OP0219 [mm / kN / kN]	270 / 218 / 113			
Unidad de inyección	4200		6300	
Diámetro de husillo [mm]	80	95	95	110
Relación L/D OP0612 / OP0627	24	23	23	24
Pres. de inyección máx. (hasta 400 °C) [bar]	2391	2094	2434	2006
Volumen por carrera, máx. [cm³]	1433	2020	2339	3136
Velocidad de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [mm/s]	900	800	800	700
Flujo de inyección máx.:				
>Con acumulador de presión OP0361 [cm³/s]	4524	5671	5671	6652
Flujo de plastificación máx. (PE): 1)				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [g/s]	125	200	173	229
Carrera de la boquilla máx.: 2)				
>Accionamiento manual [mm]	1250	857	1390	853
>Accionamiento automático [mm]	1250	857	1351	853
Boquilla fuerza / velocidad máx.:				
>Estándar [kN / mm/s]	110 / -	110 / -	110 / -	110 / -
Datos generales	1000-4200		1000-6300	
Capacidad del depósito de aceite [l]	760		760	
Potencia total instalada:				
>Accionamiento bomba 1 circuito 3) [kW]	55 / 75		55 / 75	
>Accionamiento eléctrico OP0313 [kW]	90		115	
>Calefacción cilindro [kW]	42,6	59,3	59,3	79,1
Ciclo en Seco (Euromap 6):				
>Estándar [s-mm]	2,73 - 838		2,73 - 838	
Peso neto 4) [kg]	56000 / 11400 - 67400		56000 / 12500 - 68500	
Sobranje motor, máx. (h):				
>Accionamiento eléctrico OP0313 [mm]	0 / 292	0 / 667	0 / 204	0 / 644

Los datos técnicos corresponden a la versión válida en el momento de la impresión y se basan en un equipamiento estándar. Reservado el derecho a efectuar cambios. Los parámetros se refieren a una tensión de red de 400 V, una tensión de red diferente afecta los parámetros de la máquina.

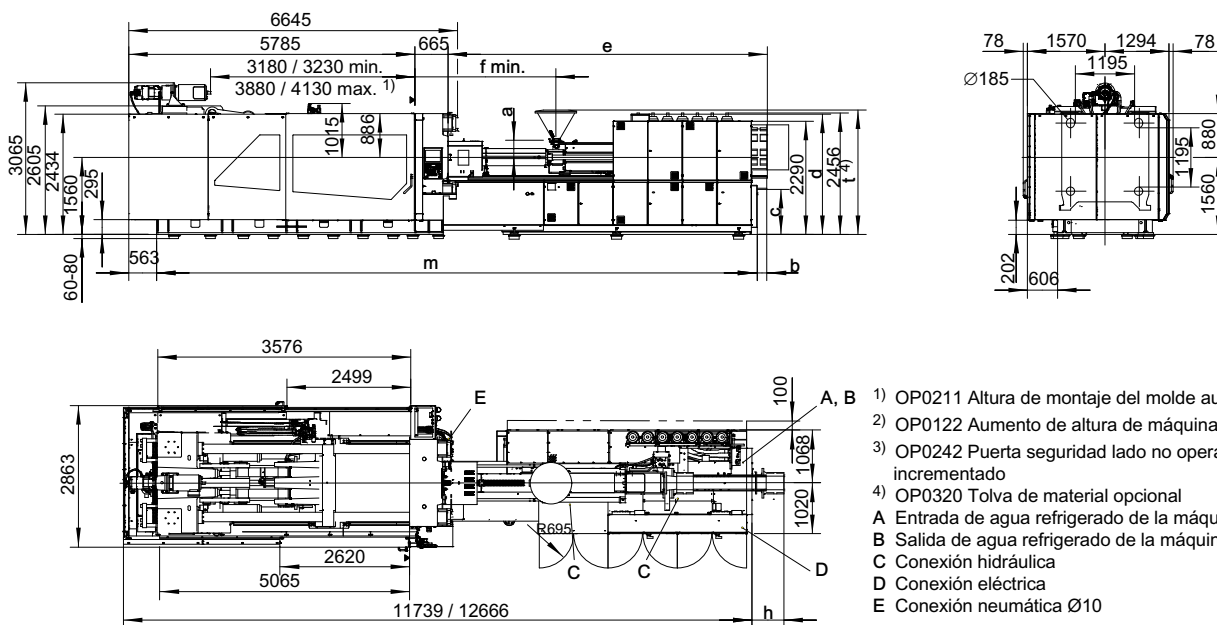
1) El ratio de plastificación depende de los parámetros de proceso y del material.

2) Carrera máx de boquilla es válida para boquilla abierta estándar (OP0650).

3) Bomba estándar OP0105 / Bomba aumentada OP0106

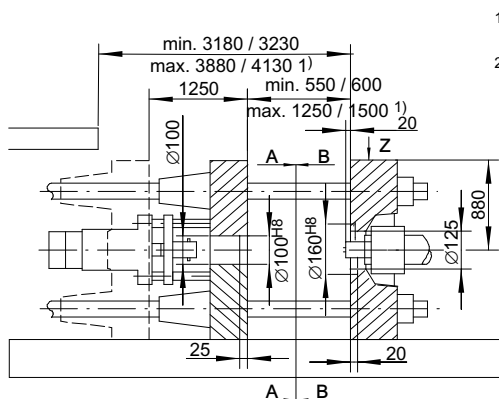
4) Datos para máquina estándar sin llenado de aceite, variación por equipamiento posible. Unidad de inyección / Unidad de cierre

Medidas de la máquina El-Exis SP 1000



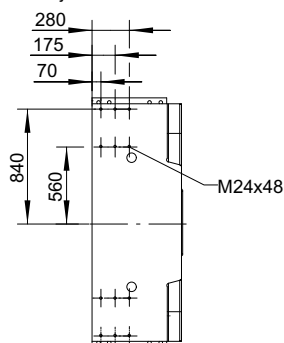
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0122 Aumento de altura de máquina
- 3) OP0242 Puerta seguridad lado no operario ancho incrementado
- 4) OP0320 Tolva de material opcional
- A Entrada de agua refrigerado de la máquina Ø19
- B Salida de agua refrigerado de la máquina Ø19
- C Conexión hidráulica
- D Conexión eléctrica
- E Conexión neumática Ø10

Dimensiones platos - Esquema de taladro similar a EUROMAP (OP0204, OP0205) El-Exis SP 1000



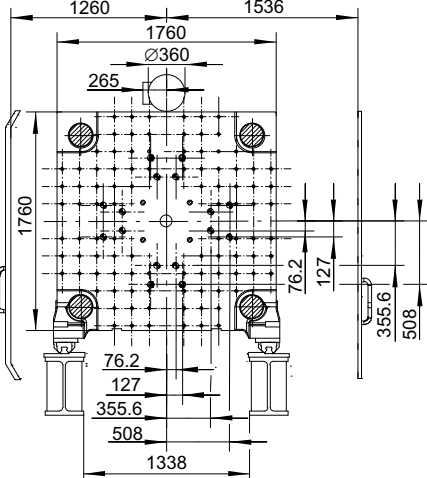
- 1) OP0211 Altura de montaje del molde aumentada
- 2) OP0050 Interfaz mecánica para robot

Z Esquema de taladro para robot en la placa fija ²⁾



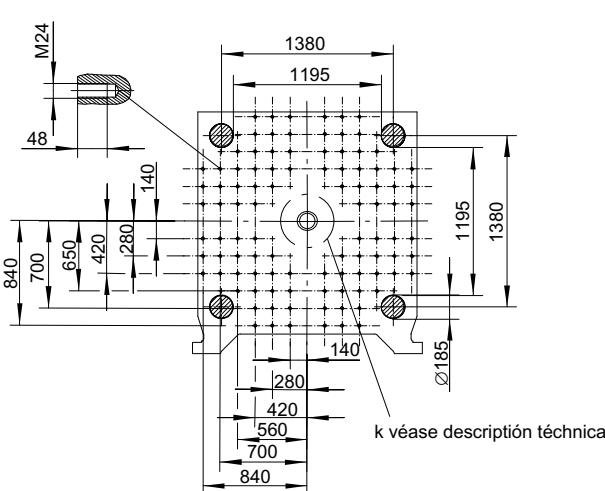
Placa de sujeción móvil

B - B



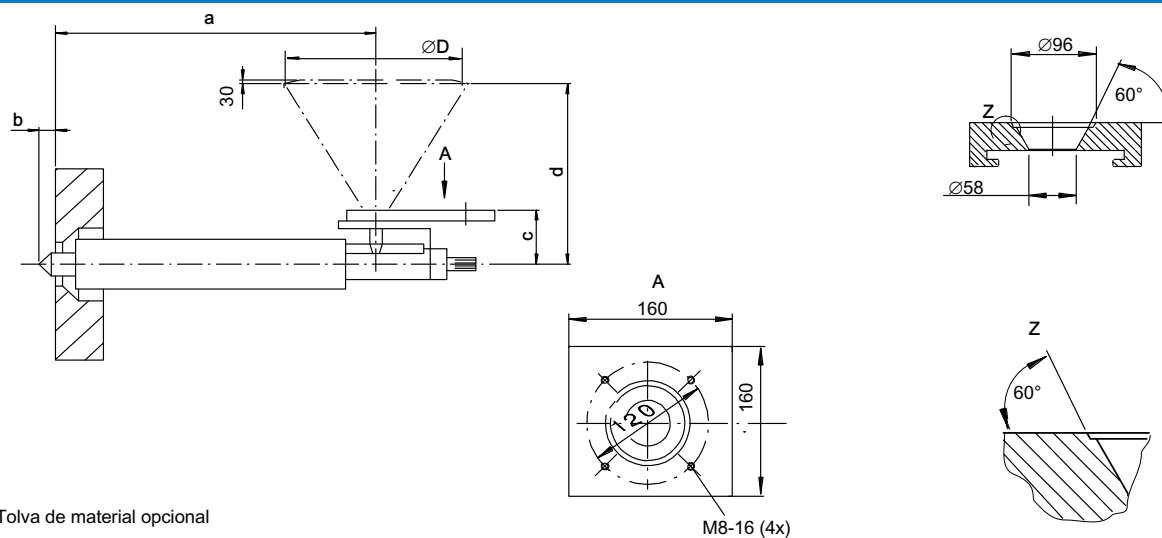
Placa de sujeción fija

A - A



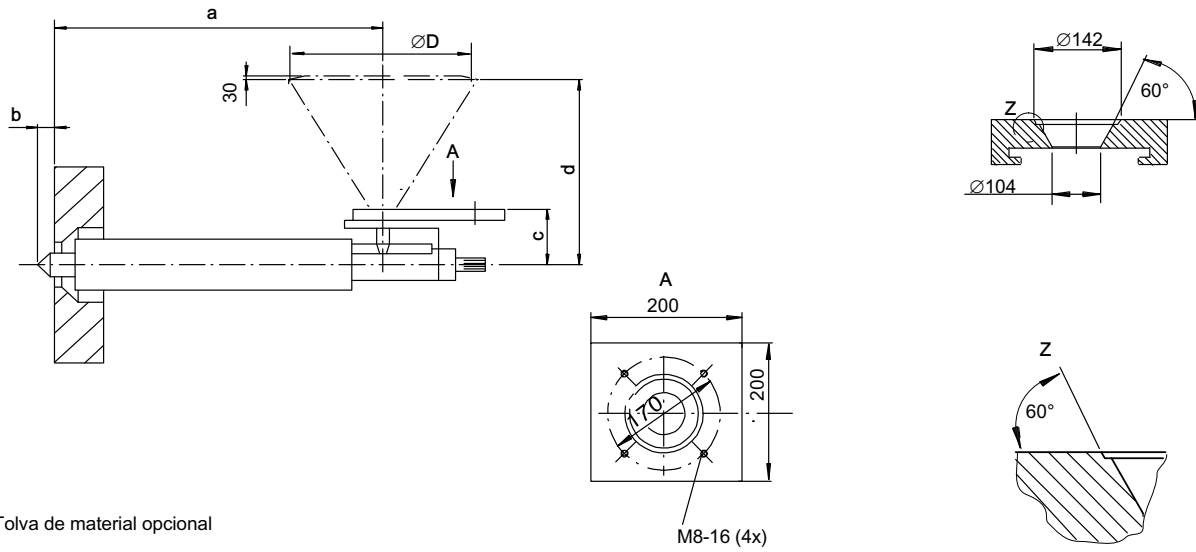
◆ Orificio pasante Ø 52⁺¹

Medidas de conexión de la interfaz del transportador de material EI-Exis SP EE 475...EE 2500



Modelo de máquina	Unidad de inyección	Diámetro de husillo [mm]	Medidas [mm]				
			Estándar		c	d	D
			a	b			
EI-Exis SP 150	475	35	1039	20	212	732	723
		40	1185	20			
EI-Exis SP 150	675	40	1185	20	212	732	723
		45	1338	20			
EI-Exis SP 150	920	45	1338	20	222	742	723
		50	1489	20			
		50	1489	20			
EI-Exis SP 200	1600	50	1489	20	257	877	825
		60	1770	20			
		60	2064	20			
EI-Exis SP 250	2500	60	2064	20	287	907	825
		70	2064	20			
		70	2064	20			

Medidas de conexión de la interfaz del transportador de material El-Exis SP EE 3000...EE 6300



OP0320 Tolva de material opcional

Modelo de máquina	Unidad de inyección	Diámetro de husillo [mm]	Medidas [mm]				
			Estándar		c	d	D
			a	b			
El-Exis SP 350	3000	70	1975	20	292	872	825
El-Exis SP 420							
El-Exis SP 450							
El-Exis SP 580							
El-Exis SP 750							
El-Exis SP 350	4200	80	2332	20	322	902	825
El-Exis SP 420							
El-Exis SP 450							
El-Exis SP 580							
El-Exis SP 750							
El-Exis SP 1000	6300	95	2695	20	342	922	825
El-Exis SP 350							
El-Exis SP 420							
El-Exis SP 450							
El-Exis SP 580							
El-Exis SP 750	110	3179	20				
El-Exis SP 1000							

El-Exis SP	a	b	c	d	e	f _{min}	m	s	t _{OP0320}
El-Exis SP 150/500-475	211	32	858	1628	-	987	4678	0	2085
El-Exis SP 150/500-675	211	32	858	1628	-	1099	4678	0	2085
El-Exis SP 150/500-920	211	32	858	1647	-	1241	4678	243	2095
El-Exis SP 200/560-675	211	0	0	1673	-	1168	5128	0	2130
El-Exis SP 200/560-920	211	336	903	1692	-	1251	5128	222	2140
El-Exis SP 200/560-1600	256	781	873	1692	-	1611	5128	222	2275
El-Exis SP 250/630-920	221	0	0	1727	-	1341	5858	222	2175
El-Exis SP 250/630-1600	256	420	908	1727	-	1591	5858	222	2309
El-Exis SP 250/630-2500	256	892	858	1803	-	1805	5858	492	2339
El-Exis SP 300/720-920	221	0	0	1772	-	1307	6108	236	2220
El-Exis SP 300/720-1600	256	432	953	1772	-	1566	6108	236	2354
El-Exis SP 300/720-2500	286	904	903	1848	-	1746	6108	506	2384
El-Exis SP 350/820-1600	256	0	0	1887	-	1562	7293	235	2469
El-Exis SP 350/820-2500	256	158	958	1963	-	1845	7293	506	2499
El-Exis SP 350/820-3000	292	247	916	1963	5319	2095	8972	504	2464
El-Exis SP 350/820-4200	322	347	916	2394	5677	2462	9487	-	2494
El-Exis SP 350/820-6300	342	205	916	2432	6462	2825	10414	-	2514
El-Exis SP 420/820-1600	256	0	0	1887	-	1562	7293	235	2469
El-Exis SP 420/820-2500	286	158	958	1963	-	1845	7293	506	2499
El-Exis SP 420/820-3000	292	247	916	1963	5319	2095	8972	504	2464
El-Exis SP 420/820-4200	322	347	916	2394	5677	2462	9487	-	2494
El-Exis SP 420/820-6300	342	205	916	2432	6462	2825	10414	-	2514
El-Exis SP 450/920-2500	286	0	0	1963	2466	1515	8257	504	4488
El-Exis SP 450/920-3000	292	247	916	1963	2431	2095	9097	504	5328
El-Exis SP 450/920-4200	322	347	916	2394	5737	2462	9612	-	2494
El-Exis SP 450/920-6300	342	205	916	2432	6522	2825	10539	-	2514
El-Exis SP 580/1020-3000	292	247	916	1963	5317	2095	9577	504	2464
El-Exis SP 580/1020-4200	322	347	916	2394	5675	2462	10092	-	2494
El-Exis SP 580/1020-6300	342	205	916	2432	6460	2825	11019	-	2514
El-Exis SP 750/1120-3000	292	247	916	1963	5319	2095	10040	504	2464
El-Exis SP 750/1120-4200	322	347	916	2394	5677	2462	10555	-	2494
El-Exis SP 750/1120-6300	342	205	916	2432	6462	2825	11482	-	2514
El-Exis SP 1000/1195-4200	322	347	916	2394	5677	2497	11176	-	2494
El-Exis SP 1000/1195-6300	342	205	916	2432	6462	2860	12103	-	2514

Valores prácticos del factor de corrección del punto de fusión para el uso de la calculación del peso de inyección para algunos plásticos comunes. Melt correction factor = factor de corrección del punto de fusión.

Material	Factor rendimiento
HD-PE 0,75	0,75
LD-PE 0,73	0,73
PP 0,73	0,73
PS 0,91	0,91
SB 0,91	0,91
ABS 0,91	0,91
SAN 0,91	0,91
PA 0,93	0,93
PA 6 +30 % GF 1,14	1,14
PC 0,97	0,97
PC/ABS 0,94	0,94
PMMA 0,97	0,97
POM 1,15	1,15
PET 1,08	1,08
PBT 1,08	1,08
CA 1,03	1,03
CAB 0,98	0,98
PVC-w 1,05	1,05
PVC-h 1,15	1,15

Peso de inyección = factor de corrección del punto de fusión * desplazamiento del emboló

El factor de corrección del punto de fusión considera el cambio de volumen a temperatura durante el proceso. Y incluye también un factor para las características de flujo del dispositivo de cierre al final del husillo.

Certificado según VDA 6.4



www.sumitomo-shi-demag.eu

Todos los datos y la información proporcionados en este folleto han sido compilados y verificados con el cuidado y la diligencia debidos. Creemos que los contenidos de este folleto son exactos, pero no pueden garantizar su precisión. Es posible que la descripción en este folleto sea diferente de la condición actual de la máquina al momento del envío. 06.2020