

# Полностью электрические ТПА.

IntElect.

Максимальная эффективность с высочайшей  
ТОЧНОСТЬЮ



**ОПЫТ НА БАЗЕ  
65 000  
МАШИН.**



# IntElect

## Технология, КОМПЕТЕНТНОСТЬ и ОПЫТ.

Накопленный опыт компании на основе более чем 65.000 поставленных полностью электрических термопластавтоматов - Sumitomo (SHI) Demag задаёт эталон в технике электрических машин. Наши цели: максимальная динамика при высочайшей эффективности, 100% качество продукции при максимальной сохранности пресс-форм. Мы являемся европейским производителем электрических

термопластавтоматов, самостоятельно разрабатываем и производим основные компоненты электроприводов наших машин. Благодаря именно этому, наши машины IntElect достигают максимальной динамики и точности при высочайшей эффективности. Испробуйте наши технологии и убедитесь сами в нашей компетентности и нашем опыте.



# IntElect

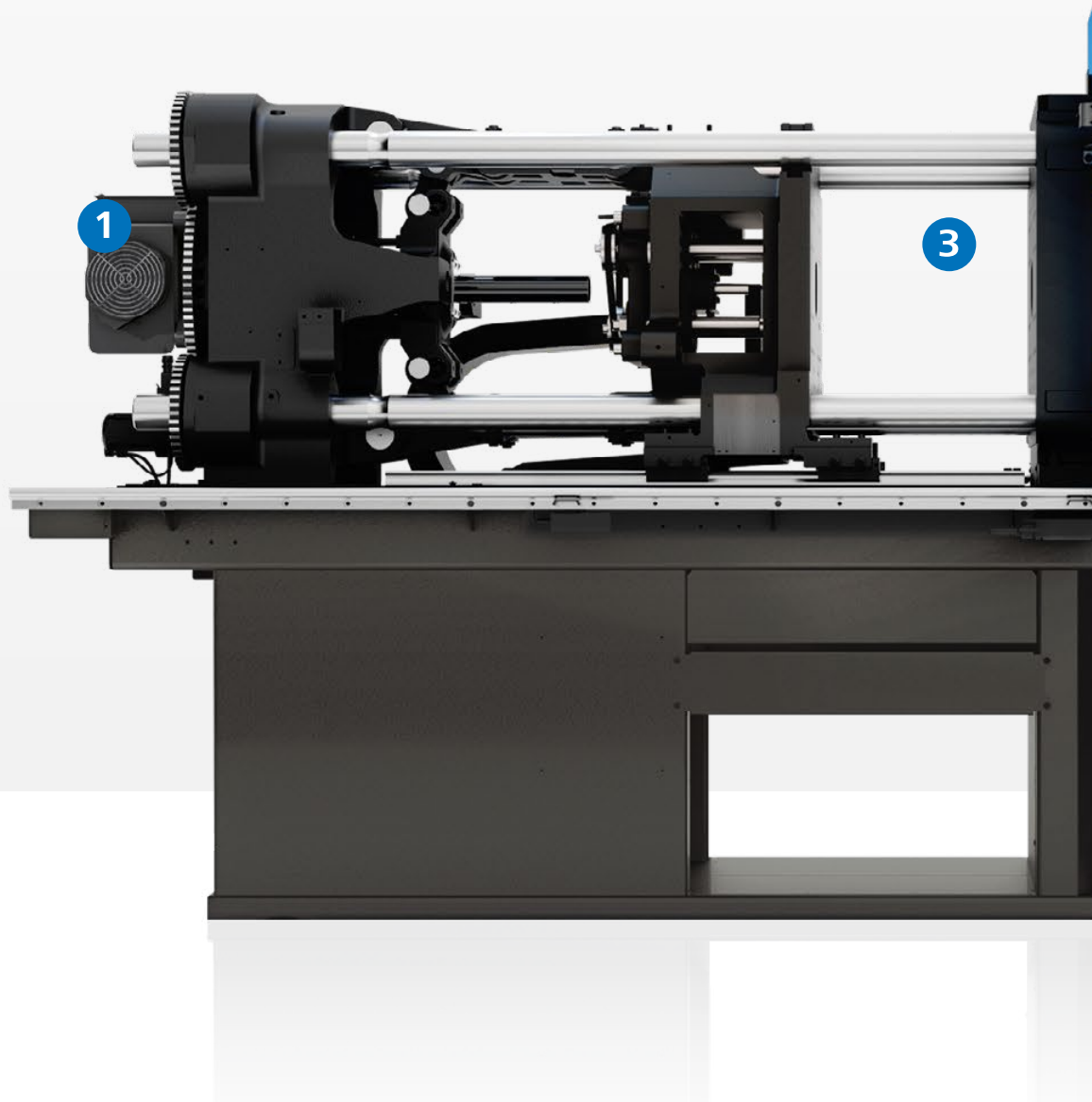
Ваши преимущества.

## 1 – Собственная технология приводов

Наши приводы, преобразователи, а также компоненты управления разрабатываются, тестируются и производятся в нашем собственном исследовательско-проектном центре специально для термопластавтоматов. Это позволяет нам выпускать высокоскоростные, высокоточные, высокоэффективные машины с очень стабильной воспроизводимостью от цикла к циклу.

## 2 – Умный дизайн машин

Благодаря высокой компетентности в области техники электрпривода, нам удалось интегрировать всё управление машины в её станину. Машина стала компактнее и предлагает больше места для размещения периферийного оборудования. Также дополнительно были освобождены от лишних элементов внешние поверхности машины.



### 3 – Полная безопасность для пресс-форм

Новые плиты «CenterPressPlatten» узла смыкания были заново сконструированы и оптимизированы с помощью программы «Finite-Elemente-Analyse». Этим более чем на 20% увеличена прочность плит, что в сочетании с другими эффективными решениями, такими как применение линейных направляющих, гарантирует высочайшую степень безопасности пресс-форм, даже при их очень больших весах.

### 4 – Интуитивное управление

Интуитивное управление IntElect предоставляет множество возможностей в поддержании и контроле процесса. Простая интуитивная наладка работы машины и предварительно заложенные в программу гибкие последовательности цикла позволяют максимально полно и эффективно использовать возможности машин IntElect.



## Эффективность

Моторы разработаны с учетом особенностей применения.

### Снижение потребности в энергии на 20%

Комбинация алгоритмов регулирования сервоприводов, моторов и преобразователей собственной разработки позволила нам производить самые эффективные машины на рынке. В сравнении с другими имеющимися на рынке полностью электрическими термопластавтоматами машины IntElect потребляют энергии на 20% меньше.

### Производительность выше на 10%

Основа более высокой производительности – примерно на 2% более высокий коэффициент использования машин, сочетающийся с их динамикой, точностью и широкими возможностями параллельной работы. Дополнительно производительность увеличена за счёт высокой точности машин, позволившей снизить выход брака. Так Вы можете ощутимо увеличить свою производственную мощность и оптимизировать себестоимость продукции.



**ВЫШЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.  
НИЖЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ.**



## Привода собственной разработки

В нашем собственном исследовательском производственном центре рождаются самые лучшие приводы для термопластавтоматов. Благодаря исследованиям по многим темам, таким как анализ взаимодействия магнитных полей, симуляций термических нагрузок, анализ материалов и технологий изготовления мы имеем возможность делать моторы которые точно соответствуют требованиям конкретного термопластавтомата. Стандартные моторы не могут достичь такой же динамики, точности и эффективности, как наши. Наши приводы точнее образом согласуются с их управлением, также спроектированным нами. В результате, время реакции машин IntElect составляет 0,1ms. Это в 20 раз быстрее, чем у предыдущих литьевых машин и в 1000 раз быстрее, чем моргает человек.



## Качество деталей

Высочайшие требования к качеству.

### Самые узкие окна допусков

Применение приводов собственной разработки позволило минимизировать механические допуски. В сравнении с другими приводными технологиями в данной технологии для передачи силы взаимодействует существенно меньше узлов. Это вместе с точно подобранными регуляторами и дополнительными модулями повышения эффективности является важнейшим фундаментом для достижения высочайшей точности.

### Долговременная стабильность производства

многолетний опыт производства электрических литьевых машин, в сочетании с собственной концепцией приводов IntElect обеспечивает стабильность работы и постоянство технологических параметров процесса литья в течении всего срока службы машины. Это особенно выгодно в случаях когда параметры процесса требуют валидации.



**МАКСИМАЛЬНАЯ  
ДИНАМИКА.  
100% КАЧЕСТВО.**



## Динамические движения впрыска

Комбинация высокой динамики и скорости IntElect делает возможными технологические применения недоступные для других электрических термопластавтоматов. Благодаря безусловной точности и великолепной повторяемости машины IntElect открывают широкие возможности для самых требовательных применениях. Высокое качество изделий гарантируют - не только высокие ускорения, но и быстрые торможения. Так, быстрым переключением с впрыска на подпитку можно эффективно влиять на образование облоя.

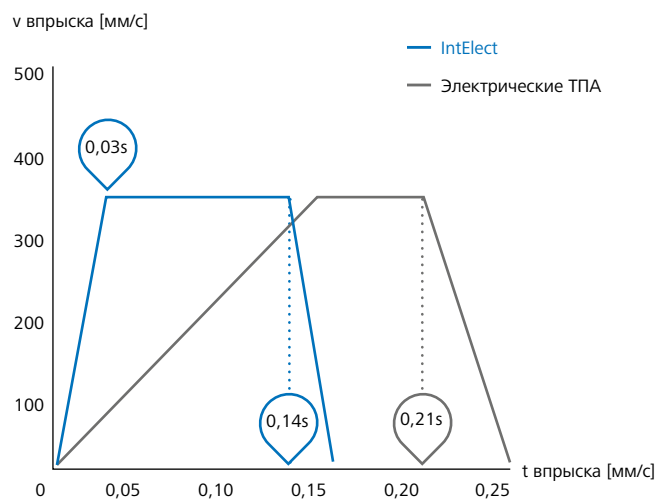
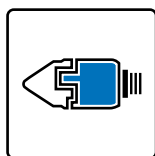


Диаграмма: Динамика машины во время впрыска



# Качество изделий

Дополнительные модули эффективности.



## activeLock

защита качества

Наш технологический модуль activeLock позволяет на 60% снизить колебания веса впрыска. Переключаемый затвор обратного потока полностью перекрывает течение расплава обратно к шнеку в момент начала фазы впрыска. Это гарантия производства деталей высочайшего качества.

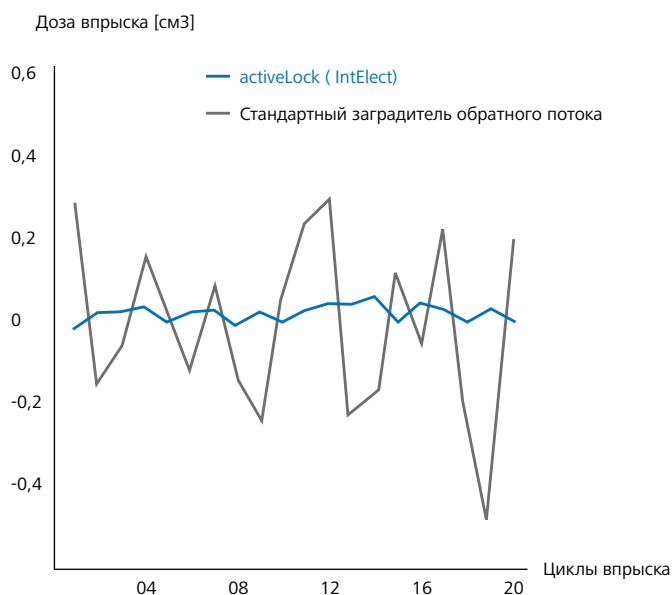


Диаграмма: Весовое распределение впрыска за цикл



**ВЫСОЧАЙШАЯ  
ТОЧНОСТЬ.**

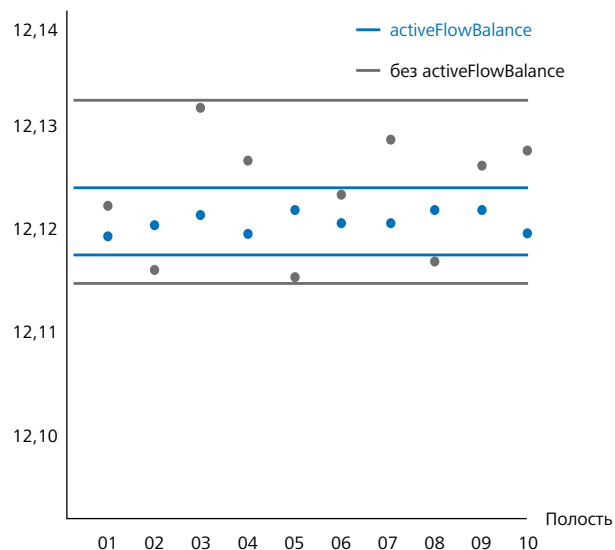


### activeFlowBalance

Гарантия качества

Благодаря функции activeFlowBalance можно сбалансировать флуктуации наполнения литевых пресс-форм. При этом нивелируются негативные эффекты неравномерного заполнения формы и достигается одинаковое качество формирования изделий в многогнездных пресс-формах. Таким образом уменьшается процент брака и увеличивается качество изделий.

Вес изделия в впрыске [г]



Диагр. Распределение скоростей по отдельным гнездам во время впрыска



# Область применения формы

Качество с полной защитой.

## Контроль профиля

Машины IntElect защищают инвестиции во всех областях. Наша активная защита пресс-формы activeProtect с помощью специально разработанных сенсоров и программ измеряет и контролирует усилия при движении пресс-формы. Это позволяет машине определять даже самые маленькие препятствия на пути смыкания, тем самым защищая вашу пресс-форму от повреждений. Дополнительно машиной могут контролироваться кривая усилия выталкивания, а также развитие давления впрыска. Это гарантирует Вам максимальную защиту при работе на полной скорости.

## Увеличение площади на 15% и максимальная параллельность плит

Массивные линейные направляющие больших размеров в комбинации с увеличенной прочностью плит и станины машины гарантируют высочайшую параллельность плит узла смыкания и минимизируют износ форм. В дополнение, в разработке и проектировании наших машин уже учтена новая тенденция рынка к увеличению размера пресс-форм. Именно поэтому, в отличие от остальных аналогичных машин на рынке, у ТПА серии IntElect, начиная от 220 тонн, величина расстояния между колоннами соответствует следующему типоразмеру ТПА.

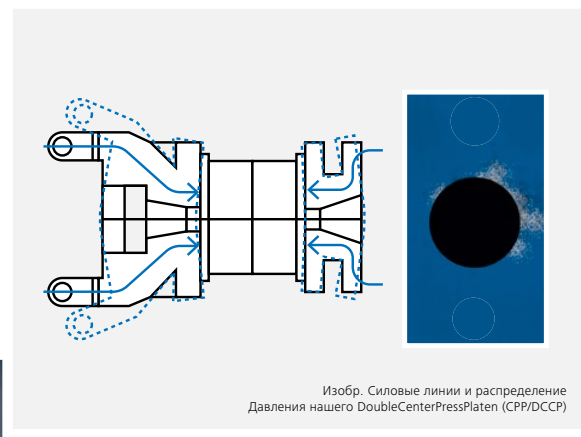
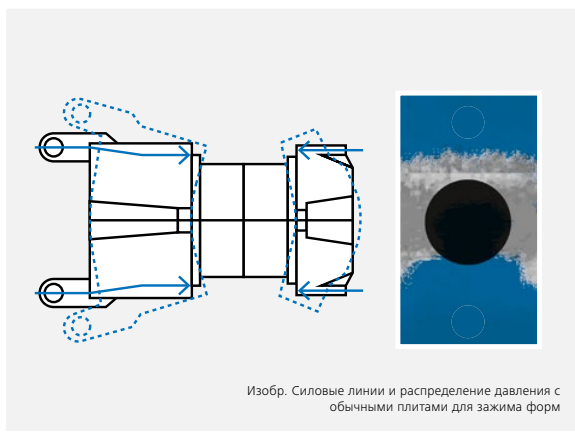
IntElect	220	280	350	450/500
Расстояние между колоннами (гор. x верт.)	660x660	730x730	830x830	920x920



**АКТИВНАЯ ЗАЩИТА  
ПРЕСС-ФОРМЫ.  
МАКСИМУМ  
ПАРАЛЛЕЛЬНОСТИ.**

## Прочность плит узла смыкания повышена на 20%

Наши новые плиты зажима пресс-формы с технологией DoubleCenterPressPlaten (CPP/DCCP) подбираются для конкретного узла смыкания методом анализа конечных элементов. Традиционные плиты для зажима могут деформироваться при зажатии в зависимости от типа и очертаний пресс-форм. Такой прогиб передается через такую пресс-форму на ваши выливаемые под давлением изделия. Наши плиты для зажима форм (CPP/DCCP) разумно распределяют силовые линии по плите для зажима и предоставляют, таким образом, больше жесткости (до 20%) по сравнению с обычными плитами для зажима форм.



# IntElect S

Увеличенная производительность для скоростного использования.

## 1 – Ускоренные движения формы

Прямые привода, специально оптимизированные для скоростного использования, обеспечивают минимальное время сухого цикла. Вы сможете существенно повысить производительность, с увеличенным запасом мощности от IntElect S. Специально сконструированные высокомоментные шпиндели гарантируют долгий срок жизни и высочайшую надежность.

## 2 – Увеличенная мощность впрыска

Скорость впрыска, до 500 мм/с в сочетании с высочайшей динамикой расширяет для Вас спектр применения в области тонкостенного литья. У вас появится больше гибкости в ассортименте производимой вами продукции.



### 3 – Повышенная динамика выталкивателя

Увеличенные динамика, скорость и сила выталкивателя отлично расширяют возможности машин IntElect S и гарантируют получение идеально короткого времени цикла.

### 4 – Минимальное потребление энергии

Прямые приводы IntElect S с уменьшенными моментами инерции, специально оптимизированны для скоростного использования, в сочетании с нашими высокомоментными ШВП потребляют немного больше энергии, чем требуется на плавление пластмассы. Таким образом, Вы получаете максимальную производительность при минимальном потреблении энергии.



# IntElect Multi

Максимальная гибкость.

## 1 – Дополнительный узел впрыска

Приобщитесь к миру много-компонентного литья и расширьте ассортимент выпускаемой продукции, включив в неё много-компонентную продукцию. Двойная точность впрыска и широкий спектр применений – это сильные стороны машин серии IntElect Multi. Получите преимущество за счет нашего многолетнего опыта в проектировании собственных электрических приводов и архитектуры электрических машин серии IntElect Multi.





## 2 – Встроенный поворотный стол

Мы делаем “правильный” поворот - IntElect Multi может быть оборудован поворотным столом с приводом собственной разработки Sumitomo. Это обеспечивает максимальную точность и динамику поворота для любых задач. Начните много-компонентное литье прямо сейчас вместе с нами!

## 3 – Адаптивное пространство для пресс-формы

Машины серии IntElect Multi специально разработаны в соответствии с требованиями много-компонентного литья. В них обеспечена возможность увеличения пространства для пресс-форм, а так же возможность увеличения веса пресс-форм. Основными преимуществами машин серии IntElect Multi являются максимальная гибкость и непревзойденная точность.





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.



## Содержание

IntElect 50 / Speed	20
IntElect 75 / Speed	22
IntElect 100 / Speed	24
IntElect 130 / Speed	26
IntElect 180 / Speed	28
IntElect 220	30
IntElect 280	32
IntElect 350	34
IntElect 450/500	36
Присоединительные размеры	38
IntElect Multi	42

Sumitomo (SHI) Demag		IntElect 50									
Международный типоразмер		500-65			500-110			500-250			
<b>Узел смыкания</b>		50									
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	500 / 550									
Макс. ход открытия формы	[мм]	250									
Высота пресс-формы, мин. / макс.:											
>Стандартная OP0210	[мм]	160 / 350									
>увеличенная OP0211	[мм]	160 / 400									
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]											
>Стандартная	[мм]	360 x 360									
>Увеличенное OP2032	[мм]	370 x 370									
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	216									
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	490 / 320 / 245									
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.											
>Стандартный OP2196	[мм / кН / мм/сек]	120 / 21 / 333									
>Увеличенное усилие OP2192	[мм / кН / мм/сек]	60 / 49 / 333									
>Увеличенная скорость OP2636	[мм / кН / мм/сек]	70 / 26 / 500									
<b>Узел впрыска</b>		65			110			250			
Диаметр шнека	[мм]	14	18	22	18	22	25	30	22	25	30
Отношение L/D OP0610 / OP0611	[мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup>	[мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>2)</sup>	[бар]	2800	2800	2220	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510
Объем впрыска, макс.	[см <sup>3</sup> ]	12	20	30	23	40	51	73	40	61	99
Скорость впрыска, макс.: <sup>2)</sup>											
>Стандартная OP0314	[мм/сек]	200			200			200			
>Speed OP0315 - IntElect S	[мм/сек]	350			350			350			
>High-Speed OP0316 - IntElect S	[мм/сек]	550			500			-			
Объемная скорость впрыска, макс.:											
>Стандартная OP0314	[см <sup>3</sup> /сек]	31	51	76	51	76	98	141	76	98	141
>Speed OP0315 - IntElect S	[см <sup>3</sup> /сек]	54	89	133	89	133	172	247	133	172	247
>High-Speed OP0316 - IntElect S	[см <sup>3</sup> /сек]	85	140	209	127	190	245	353	-	-	-
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>3)</sup>											
>Стандартная OP0314	[гр/сек]	1,3	3,7	6,0	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7
>OP0315 / OP0316 - IntElect S	[гр/сек]	1,7	5,0	8,3	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8
Ход сопла, макс. <sup>4)</sup>	[мм]	380			380			380			
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:											
>Стандартная	[кН / мм/сек]	30 / 23			30 / 23			30 / 23			
>Увеличенная OP1336	[кН / мм/сек]	30 / 120			30 / 120			43 / 120			
<b>Общие данные</b>		50-65			50-110			50-250			
Время сухого цикла (Euromar 6):											
Стандартное OP0215 <sup>6)</sup>	[сек-мм]	1,2 - 250			1,2 - 250			1,2 - 250			
IntElect S OP0202	[сек-мм]	0,8 - 250			0,8 - 250			0,8 - 250			
Вес нетто <sup>5)</sup>	[кг]	2650			2750			2900			
Выступ двигателя, макс. (h):											
>Стандартный + L/D 20	[мм]	0	39	110	134	205	267	395	365	427	555
>IntElect S + L/D 20	[мм]	0	39	110	134	205	267	395	365	427	555
>IntElect S + L/D 25	[мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

1) IntElect S

2) Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

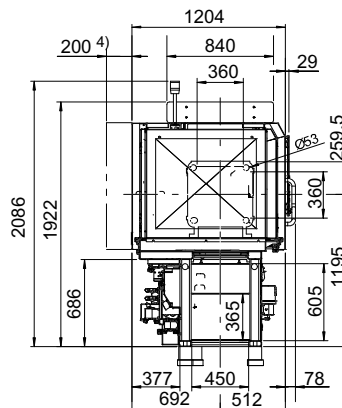
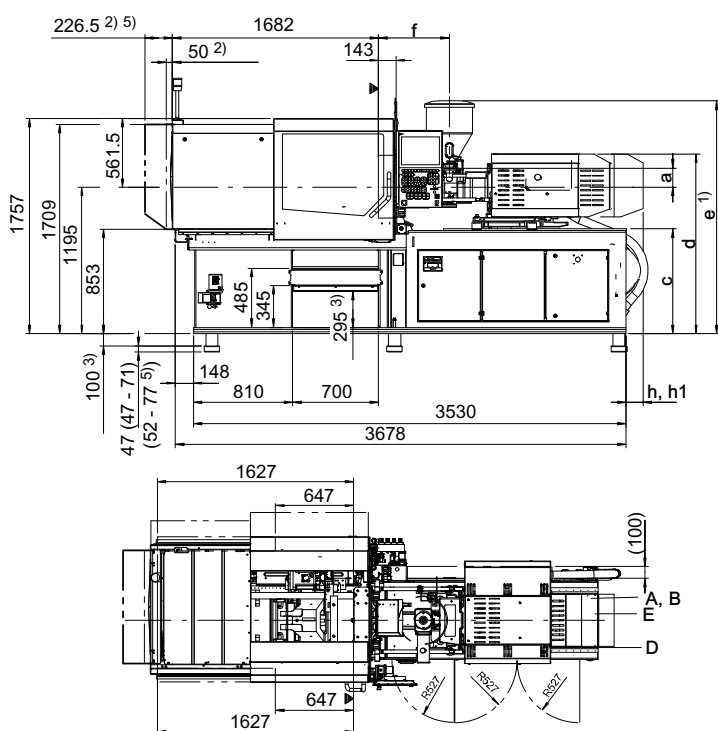
3) Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

4) Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

5) ..

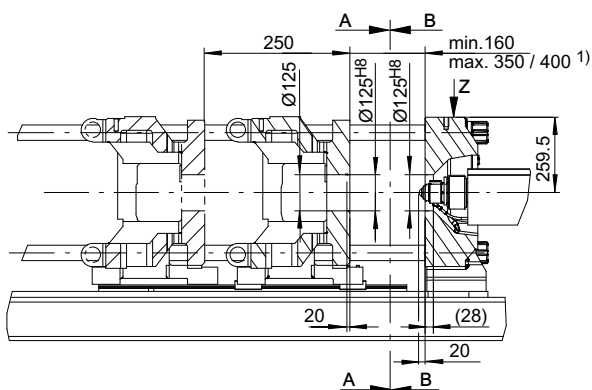
.

Размеры термопластавтомата IntElect 50



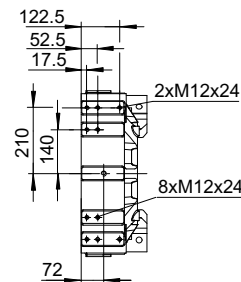
- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
  - 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
  - 3) OP0122 Увеличение высоты машины
  - 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
  - 5) IntElect S
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19  
 B Отвод охлаждающей воды машина Ø19  
 D Подключение к электросети  
 E Пневматическое подключение Ø10
- Размеры термопластавтомата без OP2032

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP2024, OP2025) IntElect 50



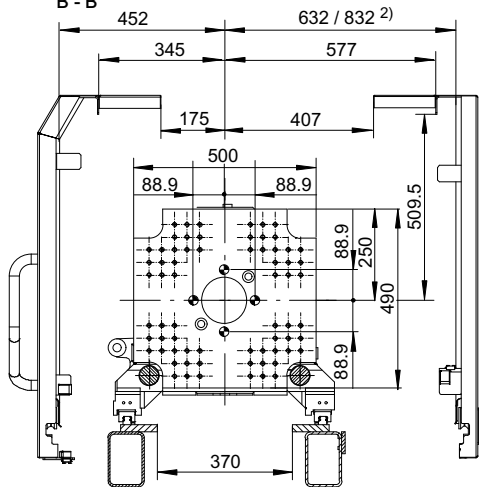
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите (4) EUROMAP 18 - E 6

- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 3) OP2032 Просвет между колоннами, увеличенный
- 4) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 5) OP0205 Плита боковых выталкивателей



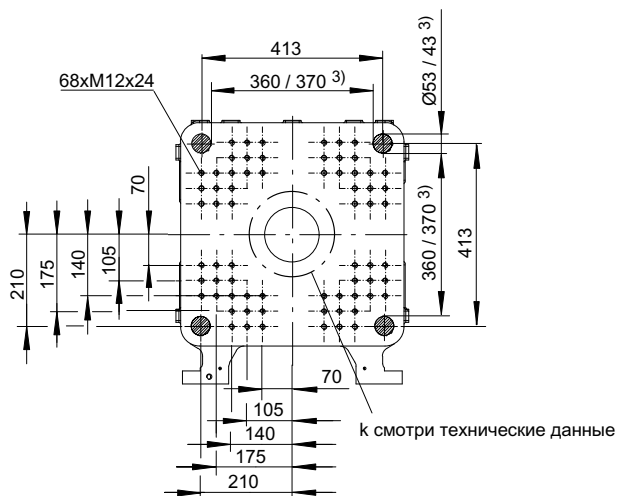
Подвижная плита

B - B



Неподвижная плита

A - A



⊙ Сквозные отверстия диаметром 27, Размеры Ø 14H8 (5)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 75													
Международный типоразмер	750-65			750-110				750-250			750-450 / 460			
<b>Узел смыкания</b>	<b>75</b>													
Усилие смыкания / удержания, макс. [кН]	750 / 825													
Макс. ход открытия формы [мм]	300													
Высота пресс-формы, мин. / макс.:														
>Стандартная OP0210 [мм]	160 / 410													
>увеличенная OP0211 [мм]	160 / 460													
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]														
>Стандартная [мм]	420 x 420													
>Увеличенное OP2032 [мм]	-													
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к) [мм]	252													
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл. [кг]	760 / 500 / 380													
<b>Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.</b>														
>Стандартный OP2196 [мм / кН / мм/сек]	130 / 26 / 333													
>Увеличенное усилие OP2192 [мм / кН / мм/сек]	70 / 49 / 333													
>Увеличенная скорость OP2636 [мм / кН / мм/сек]	80 / 26 / 500													
<b>Узел впрыска</b>	<b>65</b>			<b>110</b>				<b>250</b>			<b>450 / 460</b>			
Диаметр шнека [мм]	14	18	22	18	22	25	30	22	25	30	35	30	35	40
Отношение L/D OP0610 / OP0611 [мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>2)</sup> [бар]	2800	2800	2220	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510	1850	2800	2790	2140
Объем впрыска, макс. [см <sup>3</sup> ]	12	20	30	23	40	51	73	40	61	99	135	113	154	201
Скорость впрыска, макс.: <sup>2)</sup>														
>Стандартная OP0314 [мм/сек]	200			200				200			200			
>Speed OP0315 - IntElect S [мм/сек]	350			350				350			350			
>High-Speed OP0316 - IntElect S [мм/сек]	550			500				-			-			
<b>Объемная скорость впрыска, макс.:</b>														
>Стандартная OP0314 [см <sup>3</sup> /сек]	31	51	76	51	76	98	141	76	98	141	192	141	192	251
>Speed OP0315 - IntElect S [см <sup>3</sup> /сек]	54	89	76	89	133	172	141	133	172	247	337	247	337	440
>High-Speed OP0316 - IntElect S [см <sup>3</sup> /сек]	85	140	209	127	190	245	353	-	-	-	-	-	-	-
<b>Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>3)</sup></b>														
>Стандартная OP0314 [гр/сек]	1,3	3,7	6,0	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7	22,7	16,7	22,7	33,3
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [гр/сек]	1,7	5,0	8,3	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8	25,5	18,8	25,5	37,5
Ход сопла, макс. <sup>4)</sup> [мм]	380			380				380			380			
<b>Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:</b>														
>Стандартная [кН / мм/сек]	30 / 23			30 / 23				23			30 / 23			
>Увеличенная OP1336 [кН / мм/сек]	30 / 120			30 / 120				43 / 120			43 / 120			
<b>Общие данные</b>	<b>75-65</b>			<b>75-110</b>				<b>75-250</b>			<b>70-450 / 460</b>			
<b>Время сухого цикла (Euromar 6):</b>														
Стандартное OP0215 <sup>6)</sup> [сек-мм]	1,3 - 287			1,3 - 287				1,3 - 287			1,3 - 287			
IntElect S OP0202 [сек-мм]	0,9 - 287			0,9 - 287				0,9 - 287			0,9 - 287			
Вес нетто <sup>5)</sup> [кг]	3350			3450				3600			3800			
<b>Выступ двигателя, макс. (h):</b>														
>Стандартный + L/D 20 [мм]	0	39	110	134	205	267	395	365	427	555	700	717	862	979
>IntElect S + L/D 20 [мм]	0	39	110	134	205	267	395	365	427	555	700	831	976	1093
>IntElect S + L/D 25 [мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	981	-	-

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

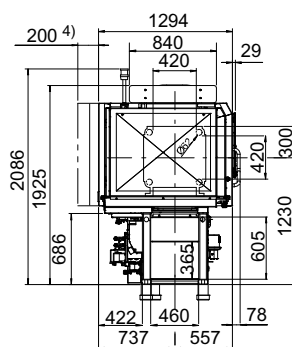
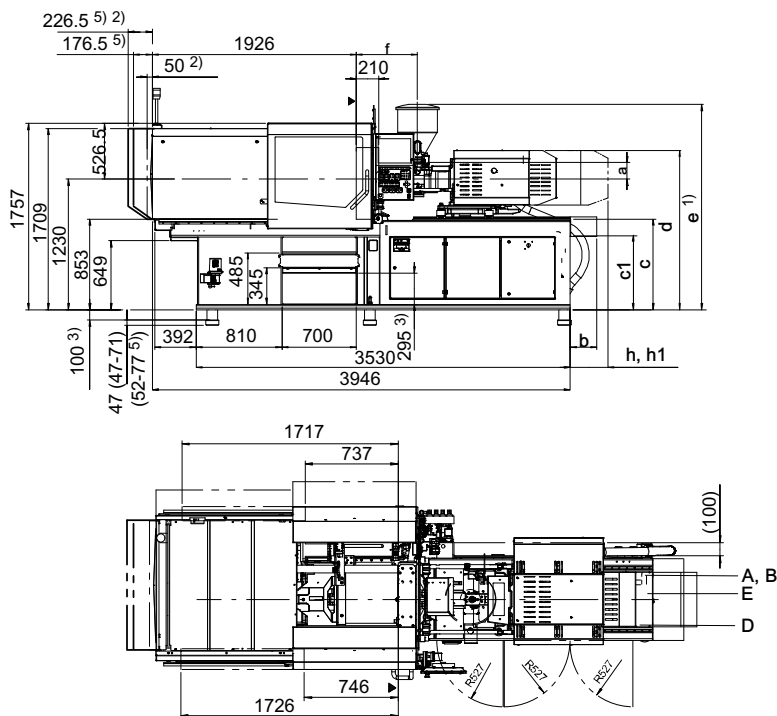
<sup>3)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

<sup>4)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>5)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

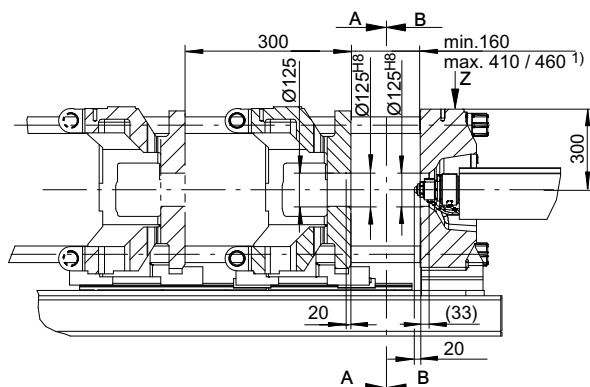
<sup>6)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Размеры термопластавтомата IntElect 75



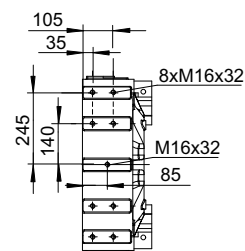
- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0122 Увеличение высоты машины
- 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 5) IntElect S
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 75



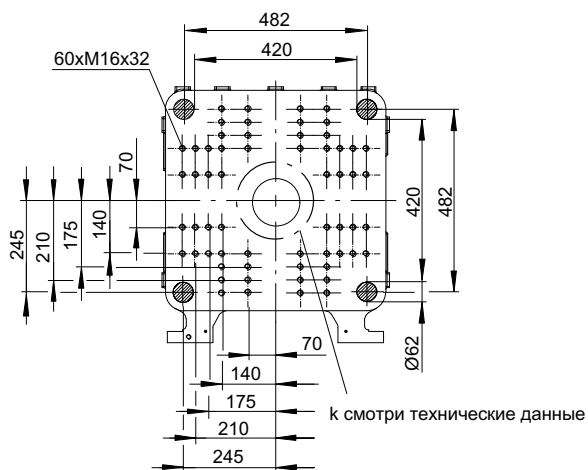
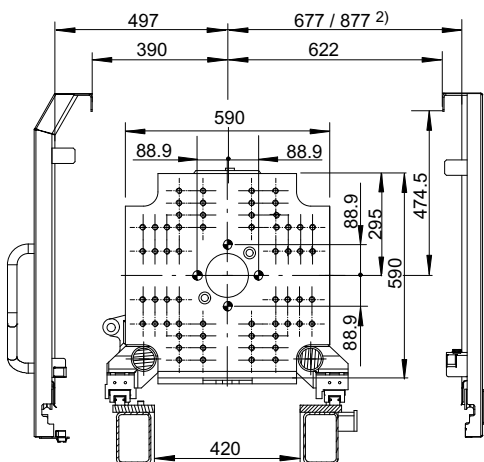
Z Сетка отверстия для робота/ликера литников на неподвижной плите<sup>4)</sup>  
EUROMAP 18 - E 7

- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 5) OP0205 Плита боковых выталкивателей



Подвижная плита В - В

Неподвижная плита А - А



☛ Сквозные отверстия диаметром 27, Размеры Ø 14<sup>H8</sup> 5)

Sumitomo (SHI) Demag		IntElect 100																		
Международный типоразмер		1000-110			1000-250			1000-450 / 460				1000-560			1000-700					
<b>Узел смыкания</b>		100																		
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	1000 / 1100																		
Макс. ход открытия формы	[мм]	350																		
Высота пресс-формы, мин. / макс.:																				
>Стандартная OP0210	[мм]	180 / 450																		
>увеличенная OP0211	[мм]	180 / 550																		
Расстояние между колоннами (гор. x верт.): [мм]																				
>Стандартная	[мм]	460 x 460																		
>Увеличенное OP2032	[мм]	470 x 470																		
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	276																		
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	1050 / 700 / 525																		
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.																				
>Стандартный OP2196	[мм / кН / мм/сек]	150 / 32 / 333																		
>Увеличенное усилие OP2192	[мм / кН / мм/сек]	120 / 59 / 333																		
>Увеличенная скорость OP2636	[мм / кН / мм/сек]	100 / 50 / 500																		
<b>Узел впрыска</b>		110			250			450 / 460				560			700					
Диаметр шнека	[мм]	18	22	25	30	22	25	30	35	40	30	35	40	45	35	40	45	35	40	45
Отношение L/D OP0610 / OP0611	[мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup>	[мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	25	25	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>2)</sup>	[бар]	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510	1850	1410	2800	2790	2140	1690	2800	2418	2200	2800	2418	2200
Объем впрыска, макс.	[см <sup>3</sup> ]	23	40	51	73	40	61	99	135	176	113	154	201	254	154	201	254	178	251	318
Скорость впрыска, макс.: <sup>2)</sup>																				
>Стандартная OP0314	[мм/сек]	200			200			200				200			-					
>Speed OP0315 - IntElect S	[мм/сек]	350			350			350				-			350					
>High-Speed OP0316 - IntElect S	[мм/сек]	500			-			-				-			-					
Объемная скорость впрыска, макс.:																				
>Стандартная OP0314	[см <sup>3</sup> /сек]	51	76	98	141	76	98	141	192	251	141	192	251	318	192	251	318	-	-	-
>Speed OP0315 - IntElect S	[см <sup>3</sup> /сек]	89	133	172	247	133	172	247	337	440	247	337	440	556	-	-	-	337	440	556
>High-Speed OP0316 - IntElect S	[см <sup>3</sup> /сек]	127	190	245	353	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>3)</sup>																				
>Стандартная OP0314	[гр/сек]	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7	22,7	33,3	16,7	22,7	33,3	42,0	22,7	33,3	42,0	-	-	-
>OP0315 / OP0316 - IntElect S	[гр/сек]	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8	25,5	37,5	18,8	25,5	37,5	47,3	-	-	-	25,5	37,5	47,3
Ход сопла, макс. <sup>4)</sup>	[мм]	380			380			380				380			380					
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:																				
>Стандартная	[кН / мм/сек]	30 / 23			30 / 23			30 / 23				30 / 23								
>Увеличенная OP1336	[кН / мм/сек]	30 / 120			43 / 120			43 / 120				43 / 120								
<b>Общие данные</b>		100-110			100-250			100-450 / 460				100-560			100-700					
Время сухого цикла (Еугомар 6):																				
Стандартное OP0215 <sup>6)</sup>	[сек-мм]	1,3 - 322			1,3 - 322			1,3 - 322				1,3 - 322			-					
IntElect S OP0202	[сек-мм]	0,9 - 322			0,9 - 322			0,9 - 322				-			0,9 - 322					
Вес нетто <sup>5)</sup>	[кг]	4550			4700			4900				5150			5150					
Выступ двигателя, макс. (h):																				
>Стандартный + L/D 20	[мм]	9	80	142	270	240	302	430	575	692	592	737	854	1016	851	968	1130	-	-	-
>IntElect S + L/D 20	[мм]	9	80	142	270	240	302	430	575	692	706	851	968	1130	-	-	-	1006	1123	1259
>IntElect S + L/D 25	[мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	856	1025	-	-	-	-	-	1026	1328	-

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

<sup>3)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

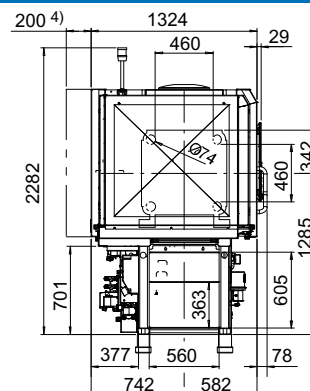
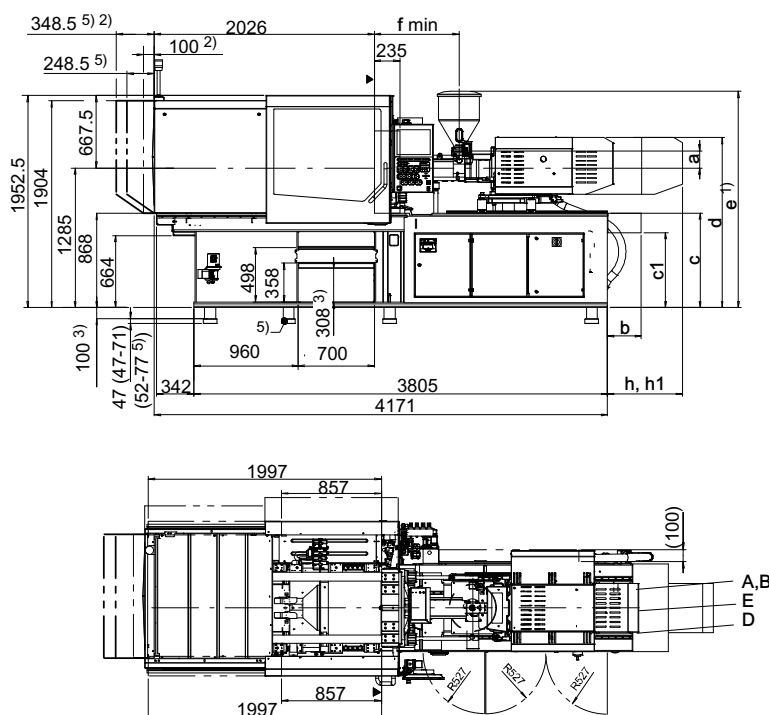
<sup>4)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>5)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

<sup>6)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

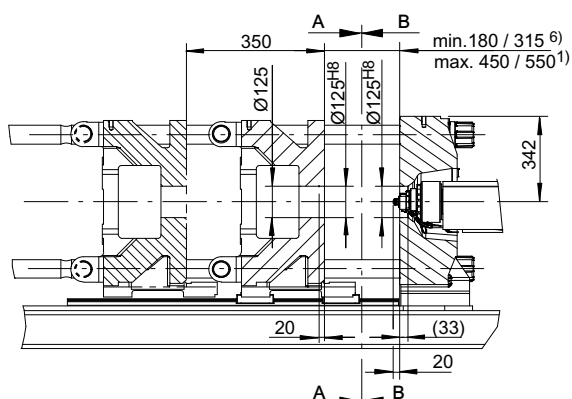


Размеры термопластавтомата IntElect 100

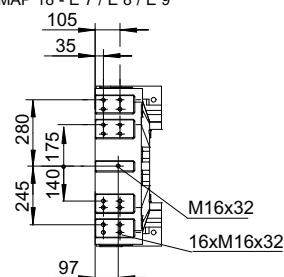


- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
  - 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
  - 3) OP0122 Увеличение высоты машины
  - 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
  - 5) IntElect S
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19  
 B Отвод охлаждающей воды машина Ø19  
 D Подключение к электросети  
 E Пневматическое подключение Ø10
- Размеры термопластавтомата без OP2032

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 100



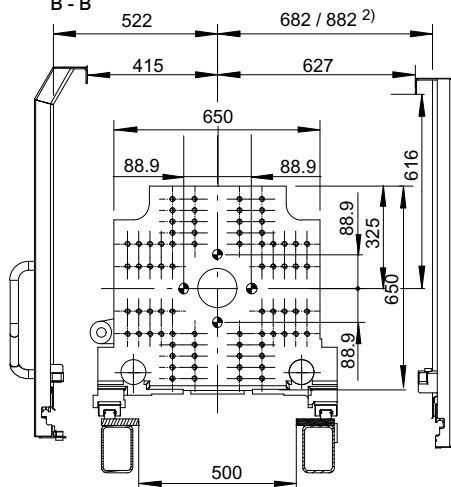
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите<sup>4)</sup>  
 EUROMAP 18 - E 7 / E 8 / E 9



- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 3) OP2032 Просвет между колоннами, увеличенный
- 4) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 5) OP0205 Плита боковых выталкивателей
- 6) OP2621 Опора средней плиты пресс-формы

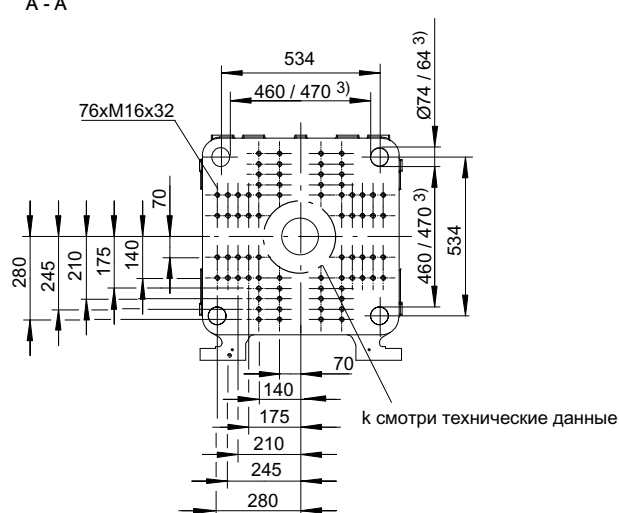
Подвижная плита

B - B



Неподвижная плита

A - A



☉ Сквозные отверстия диаметром 27, Размеры Ø 14H8 5)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 130																				
Международный типоразмер	1300-110				1300-250				1300-450 / 460				1300-560				1300-700				
<b>Узел смыкания</b>	<b>130</b>																				
Усилие смыкания / удержания, макс. [кН]	1300 / 1430																				
Макс. ход открытия формы [мм]	400																				
Высота пресс-формы, мин. / макс.:																					
>Стандартная OP0210 [мм]	180 / 450																				
>увеличенная OP0211 [мм]	180 / 550																				
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]																					
>Стандартная [мм]	510 x 510																				
>Увеличенное OP2032 [мм]	520 x 520																				
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к) [мм]	306																				
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл. [кг]	1290 / 860 / 645																				
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.																					
>Стандартный OP2196 [мм / кН / мм/сек]	150 / 32 / 333																				
>Увеличенное усилие OP2192 [мм / кН / мм/сек]	120 / 59 / 333																				
>Увеличенная скорость OP2636 [мм / кН / мм/сек]	100 / 50 / 500																				
<b>Узел впрыска</b>	<b>110</b>				<b>250</b>				<b>450 / 460</b>				<b>560</b>				<b>700</b>				
Диаметр шнека [мм]	18	22	25	30	22	25	30	35	40	30	35	40	45	35	40	45	50	35	40	45	50
Отношение L/D OP0610 / OP0611 [мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>2)</sup> [бар]	2800	2800	2222	1543	2800	2800	2510	1850	1410	2800	2790	2140	1690	2800	2418	2200	1780	2800	2418	2200	1780
Объем впрыска, макс. [см <sup>3</sup> ]	23	40	51	73	40	61	99	135	176	113	154	201	254	154	201	254	314	178	251	318	393
Скорость впрыска, макс.: <sup>2)</sup>																					
>Стандартная OP0314 [мм/сек]	200				200				200				200				-				
>Speed OP0315 - IntElect S [мм/сек]	350				350				350				-				350				
>High-Speed OP0316 - IntElect S [мм/сек]	500				-				-				-				-				
Объемная скорость впрыска, макс.:																					
>Стандартная OP0314 [см <sup>3</sup> /сек]	51	76	98	141	76	98	141	192	251	141	192	251	318	192	251	318	393	-	-	-	-
>Speed OP0315 - IntElect S [см <sup>3</sup> /сек]	89	133	172	247	133	172	247	337	440	247	337	440	556	-	-	-	-	337	440	556	687
>High-Speed OP0316 - IntElect S [см <sup>3</sup> /сек]	127	190	245	353	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>3)</sup>																					
>Стандартная OP0314 [гр/сек]	3,7	6,0	10,0	16,7	6,0	10,0	16,7	22,7	33,3	16,7	22,7	33,3	42,0	22,7	33,3	42,0	57,3	-	-	-	-
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [гр/сек]	5,0	8,3	13,8	22,9	6,8	11,3	18,8	25,5	37,5	18,8	25,5	37,5	47,3	-	-	-	-	25,5	37,5	47,3	64,5
Ход сопла, макс. <sup>4)</sup> [мм]	450				450				450				450				450				
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:																					
>Стандартная [кН / мм/сек]	30 / 23				30 / 23				30 / 23				30 / 23				30 / 23				
>Увеличенная OP1336 [кН / мм/сек]	30 / 120				43 / 120				43 / 120				43 / 120				43 / 120				
<b>Общие данные</b>	<b>130-110</b>				<b>130-250</b>				<b>130-450 / 460</b>				<b>130-560</b>				<b>130-700</b>				
Время сухого цикла (Euromar 6):																					
Стандартное OP0215 <sup>6)</sup> [сек-мм]	1,4 - 357				1,4 - 357				1,4 - 357				1,4 - 357				-				
IntElect S OP0202 [сек-мм]	1,0 - 357				1,0 - 357				1,0 - 357				-				1,0 - 357				
Вес нетто <sup>5)</sup> [кг]	5150				5300				5450				5700				5700				
Выступ двигателя, макс. (h):																					
>Стандартный + L/D 20 [мм]	19	90	152	280	250	312	440	585	702	602	747	864	1026	861	978	1140	1283	-	-	-	-
>IntElect S + L/D 20 [мм]	19	90	152	280	250	312	440	585	702	776	921	1038	1200	-	-	-	-	1016	1133	1295	1438
>IntElect S + L/D 25 [мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	926	1095	-	-	-	-	-	-	1190	1338	-	-

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

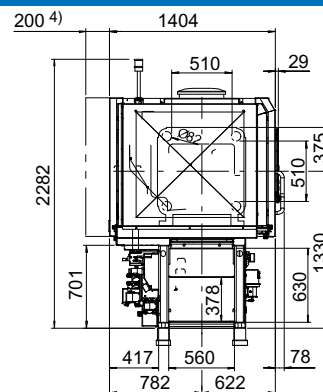
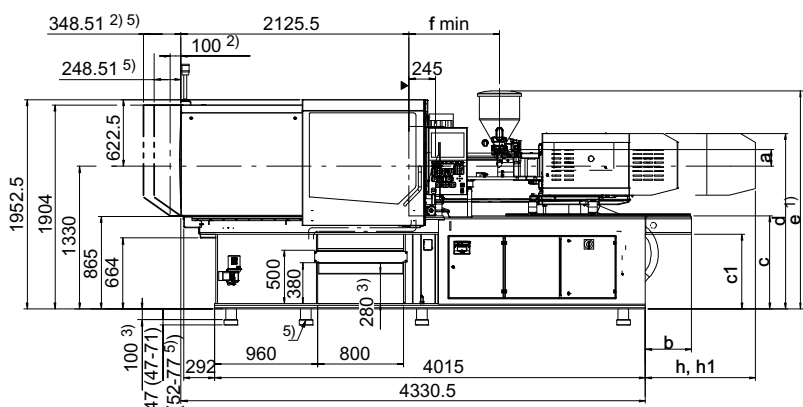
<sup>3)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

<sup>4)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>5)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

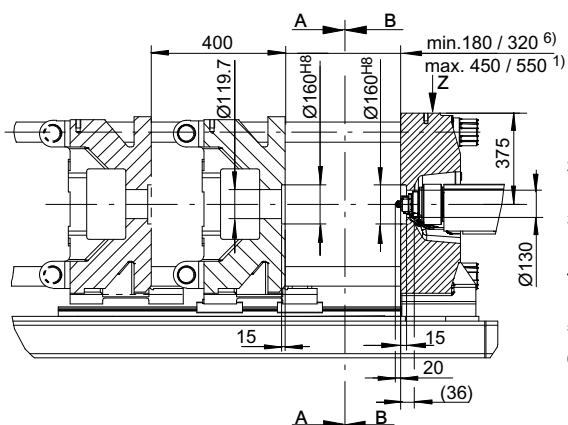
<sup>6)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Размеры термопластавтомата IntElect 130



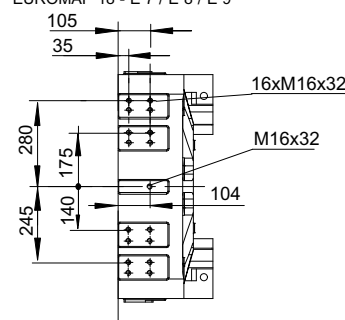
- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
  - 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
  - 3) OP0122 Увеличение высоты машины
  - 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
  - 5) IntElect S
  - A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
  - B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
  - D Подключение к электросети
  - E Пневматическое подключение Ø10
- Размеры термопластавтомата без OP2032

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 130

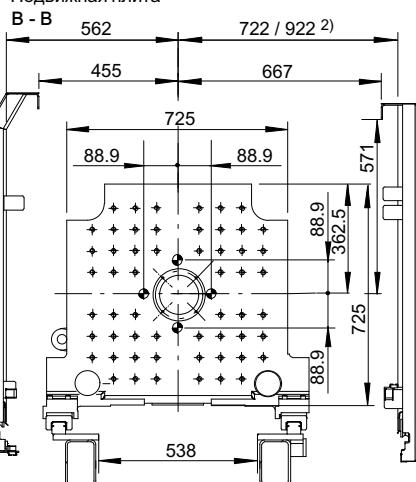


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 3) OP2032 Просвет между колоннами, увеличенный
- 4) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 5) OP0205 Плита боковых выталкивателей
- 6) OP2621 Опора средней плиты пресс-формы

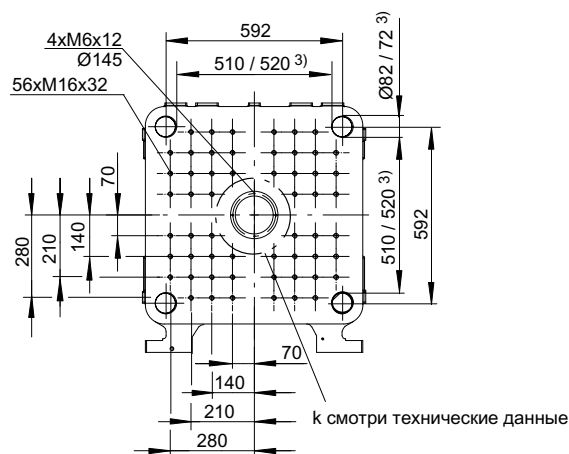
Z Сетка отверстий для робота/пикера литников на неподвижной плите 4)  
EUROMAP 18 - E 7 / E 8 / E 9



Подвижная плита



Неподвижная плита  
A - A



☛ Сквозные отверстия диаметром 27, Размеры Ø 14H8 5)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 180																
Международный типоразмер	1800-250				1800-450 / 460				1800-560				1800-700				
<b>Узел смыкания</b>	<b>180</b>																
Усилие смыкания / удержания, макс. [кН]	1800 / 1980																
Макс. ход открытия формы [мм]	450																
Высота пресс-формы, мин. / макс.:																	
>Стандартная OP0210 [мм]	200 / 500																
>увеличенная OP0211 [мм]	200 / 600																
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]																	
>Стандартная [мм]	560 x 560																
>Увеличенное OP2032 [мм]	570 x 570																
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к) [мм]	336																
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл. [кг]	1750 / 1160 / 875																
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.																	
>Стандартный OP2196 [мм / кН / мм/сек]	150 / 45 / 333																
>Увеличенное усилие OP2192 [мм / кН / мм/сек]	135 / 59 / 333																
>Увеличенная скорость OP2636 [мм / кН / мм/сек]	100 / 50 / 500																
<b>Узел впрыска</b>	<b>250</b>				<b>450 / 460</b>				<b>560</b>				<b>700</b>				
Диаметр шнека [мм]	22	25	30	35	40	30	35	40	45	35	40	45	50	35	40	45	50
Отношение L/D OP0610 / OP0611 [мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 <sup>1)</sup> [мм]	-	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>2)</sup> [бар]	2800	2800	2510	1850	1410	2800	2790	2140	1690	2800	2418	2200	1780	2800	2418	2200	1780
Объем впрыска, макс. [см <sup>3</sup> ]	40	61	99	135	176	113	154	201	254	154	201	254	314	178	251	318	393
Скорость впрыска, макс.: <sup>2)</sup>																	
>Стандартная OP0314 [мм/сек]	200				200				200				-				
>Speed OP0315 - IntElect S [мм/сек]	350				350				-				350				
>High-Speed OP0316 - IntElect S [мм/сек]	-				-				-				-				
Объемная скорость впрыска, макс.:																	
>Стандартная OP0314 [см <sup>3</sup> /сек]	76	98	141	192	251	141	192	251	318	192	251	318	393	-	-	-	-
>Speed OP0315 - IntElect S [см <sup>3</sup> /сек]	133	172	247	337	440	247	337	440	556	-	-	-	-	337	440	556	687
>High-Speed OP0316 - IntElect S [см <sup>3</sup> /сек]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>3)</sup>																	
>Стандартная OP0314 [гр/сек]	6,0	10,0	16,7	22,7	33,3	16,7	22,7	33,3	42,0	22,7	33,3	42,0	57,3	-	-	-	-
>OP0315 / OP0316 - IntElect S [гр/сек]	6,8	11,3	18,8	25,5	37,5	18,8	25,5	37,5	47,3	-	-	-	-	25,5	37,5	47,3	64,5
Ход сопла, макс. <sup>4)</sup> [мм]	450				450				450				450				
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:																	
>Стандартная [кН / мм/сек]	30 / 23				30 / 23				30 / 23				30 / 23				
>Увеличенная OP1336 [кН / мм/сек]	43 / 120				43 / 120				43 / 120				43 / 120				
<b>Общие данные</b>	<b>180-250</b>				<b>180-450 / 460</b>				<b>180-560</b>				<b>180-700</b>				
Время сухого цикла (Eurotar 6):																	
Стандартное OP0215 <sup>6)</sup> [сек-мм]	1,5 - 392				1,5 - 392				1,5 - 392				-				
IntElect S OP0202 [сек-мм]	1,2 - 392				1,2 - 392				-				1,2 - 392				
Вес нетто <sup>5)</sup> [кг]	6600				6750				6950				6950				
Выступ двигателя, макс. (h):																	
>Стандартный + L/D 20 [мм]	165	227	355	500	617	517	662	779	941	776	893	1055	1198	-	-	-	-
>IntElect S + L/D 20 [мм]	165	227	355	500	617	631	776	893	1055	-	-	-	-	931	1048	1210	1353
>IntElect S + L/D 25 [мм]	-	-	-	-	-	781	950	-	-	-	-	-	-	1105	1253	-	-

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> IntElect S

<sup>2)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

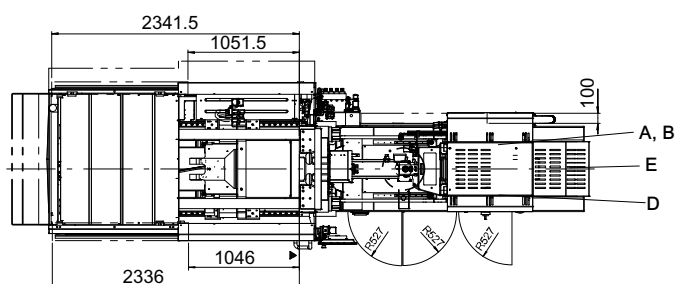
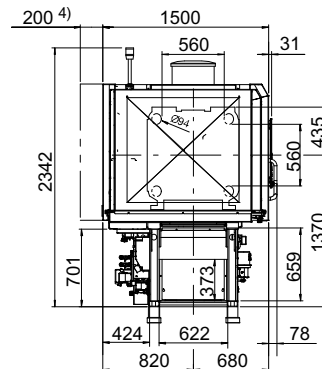
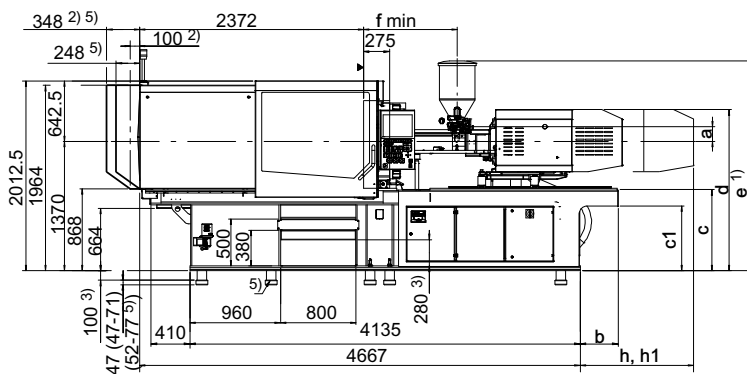
<sup>3)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

<sup>4)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>5)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

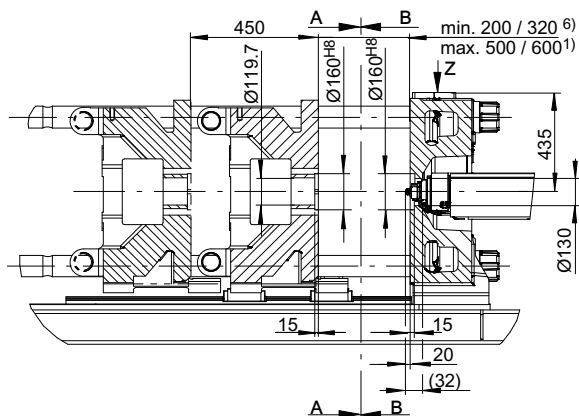
<sup>6)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Размеры термопластавтомата IntElect 180



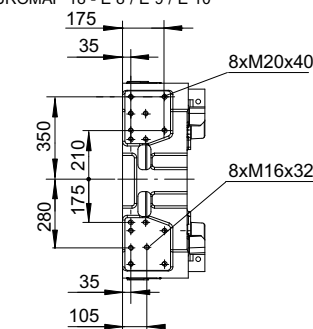
- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
  - 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
  - 3) OP0122 Увеличение высоты машины
  - 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
  - 5) IntElect S
  - A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
  - B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
  - D Подключение к электросети
  - E Пневматическое подключение Ø10
- Размеры термопластавтомата без OP2032

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 180



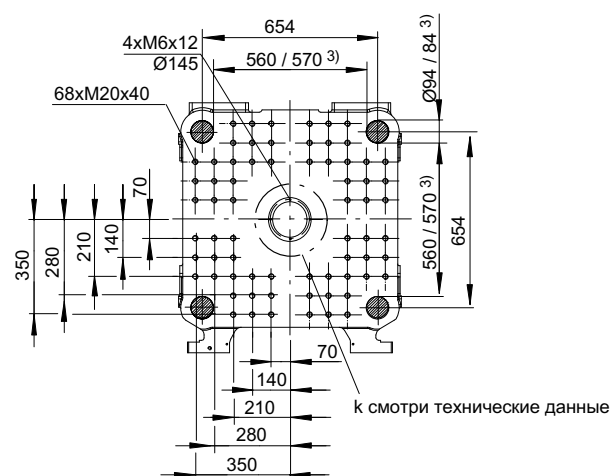
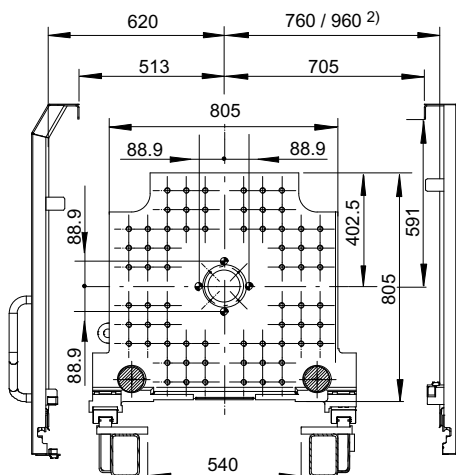
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 4)  
EUROMAP 18 - E 8 / E 9 / E 10

- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 3) OP2032 Просвет между колоннами, увеличенный
- 4) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 5) OP0205 Плита боковых выталкивателей
- 6) OP2621 Опора средней плиты пресс-формы



Подвижная плита  
B - B

Неподвижная плита  
A - A



• Сквозные отверстия диаметром 27, Размеры Ø 14H8/5

Sumitomo (SHI) Demag		IntElect 220									
Международный типоразмер		2200-700			2200-1100			2200-1600			
Узел смыкания		220									
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	2200 / 2420									
Макс. ход открытия формы	[мм]	575									
Высота пресс-формы, мин. / макс.:											
>Стандартная OP0210	[мм]	300 / 600									
>увеличенная OP0211	[мм]	300 / 800									
>укороченный OP0214	[мм]	200 / 500									
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]											
>Стандартная	[мм]	660x660									
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	400									
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	4300 / 2500 / 3300									
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.											
>Стандартный OP2195	[мм / кН / мм/сек]	220 / 60 / 270									
>Увеличенное усилие OP2192	[мм / кН / мм/сек]	220 / 100 / 270									
Узел впрыска		700			1100			1600			
Диаметр шнека	[мм]	35	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Отношение L/D OP0610 / OP0611	[мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>1)</sup>	[бар]	2800	2418	2200	1780	2426	2348	1630	2426	2073	1523
Объем впрыска, макс.	[см <sup>3</sup> ]	178	251	318	393	363	511	735	550	820	1116
Скорость впрыска, макс.: <sup>1)</sup>											
>Стандартная OP0314	[мм/сек]	200			160			160			
Объемная скорость впрыска, макс.:											
>Стандартная OP0314	[см <sup>3</sup> /сек]	192	251	318	393	254	314	452	314	452	616
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>2)</sup>											
>Стандартная OP0314	[гр/сек]	22,7	33,3	42	57,3	26,3	37,5	58,3	37,5	58,3	66,7
Ход сопла, макс. <sup>3)</sup>	[мм]	450			450			450			
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:											
>Стандартная	[кН / мм/сек]	43 / 66			58 / 73			58 / 73			
>Увеличенная OP1337	[кН / мм/сек]	43 / 120			58 / 120			58 / 120			
Общие данные		220-700			220-1100			220-1600			
Время сухого цикла (Eugotar 6):											
Стандартное OP0215 <sup>5)</sup>	[сек-мм]	1,6 - 462			1,6 - 462			1,6 - 462			
Вес нетто <sup>4)</sup>	[кг]	12200			14800			14900			
Выступ двигателя, макс. (h):											
>Стандартный + L/D 20	[мм]	0	0	46	186	350	490	630	530	740	1160

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

<sup>2)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

<sup>3)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>4)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

<sup>5)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s



Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 280								
Международный типоразмер	2800-1100			2800-1600			2800-2200		
<b>Узел смыкания</b>	280								
Усилие смыкания / удержания, макс. [кН]	2800 / 3080								
Макс. ход открытия формы [мм]	625								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:									
>Стандартная OP0210 [мм]	350 / 650								
>увеличенная OP0211 [мм]	350 / 850								
>укороченный OP0214 [мм]	300 / 600								
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]									
>Стандартная [мм]	730x730								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к) [мм]	400								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл. [кг]	4700 / 2650 / 3600								
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.									
>Стандартный OP2195 [мм / кН / мм/сек]	220 / 60 / 270								
>Увеличенное усилие OP2192 [мм / кН / мм/сек]	220 / 100 / 270								
<b>Узел впрыска</b>	1100			1600			2200		
Диаметр шнека [мм]	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Отношение L/D OP0610 / OP0611 [мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>1)</sup> [бар]	2426	2348	1630	2426	2073	1523	2426	1877	1437
Объем впрыска, макс. [см <sup>3</sup> ]	363	511	735	550	820	1116	891	1232	1608
Скорость впрыска, макс.: <sup>1)</sup>									
>Стандартная OP0314 [мм/сек]	160			160			160		
Объемная скорость впрыска, макс.:									
>Стандартная OP0314 [см <sup>3</sup> /сек]	254	314	452	314	452	616	452	616	804
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>2)</sup>									
>Стандартная OP0314 [гр/сек]	26,3	37,5	58,3	37,5	58,3	66,7	58,3	66,7	93,3
Ход сопла, макс. <sup>3)</sup> [мм]	450			450			520		
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:									
>Стандартная [кН / мм/сек]	58 / 73			58 / 73			58 / 73		
>Увеличенная OP1337 [кН / мм/сек]	58 / 120			58 / 120			58 / 120		
<b>Общие данные</b>	280-1100			280-1600			280-2200		
Время сухого цикла (Eugotar 6):									
Стандартное OP0215 <sup>5)</sup> [сек-мм]	1,7 - 511			1,7 - 511			1,7 - 511		
Вес нетто <sup>4)</sup> [кг]	16600			16600			17500		
Выступ двигателя, макс. (h):									
>Стандартный + L/D 20 [мм]	0	110	320	150	430	780	630	630	870

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

<sup>2)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

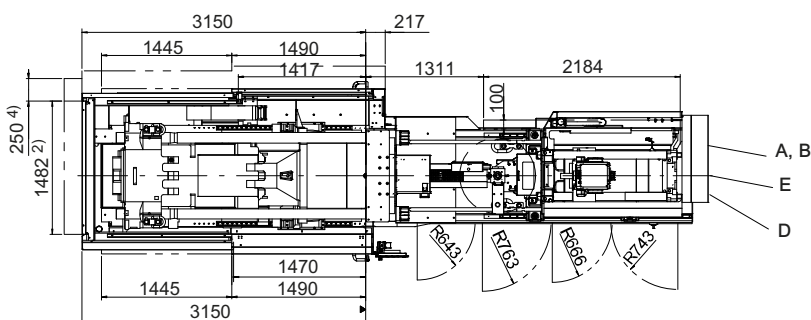
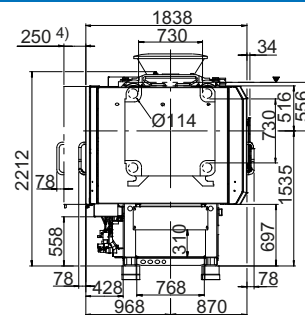
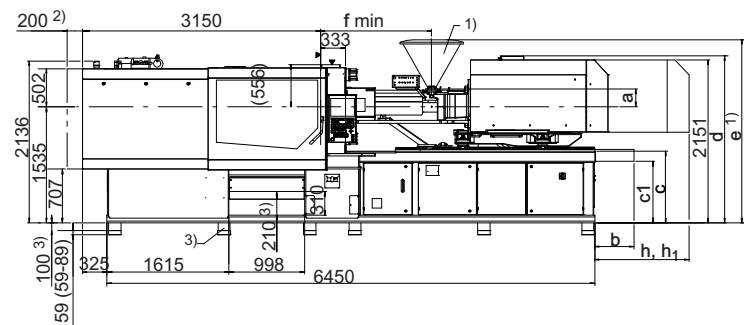
<sup>3)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>4)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

<sup>5)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

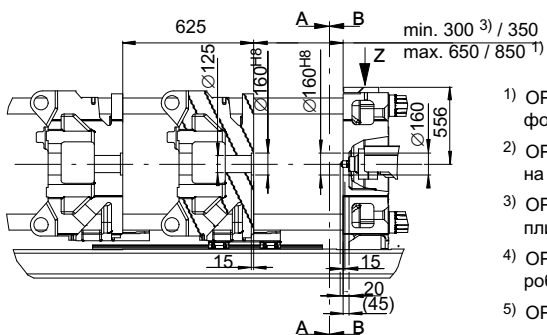


Размеры термопластавтомата IntElect 280



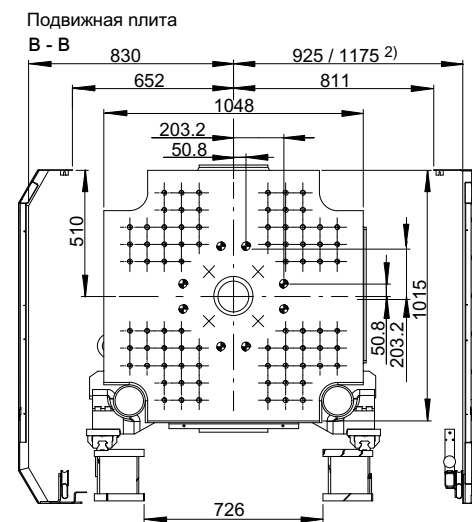
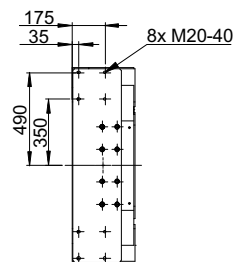
- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0122 Увеличение высоты машины
- 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 280

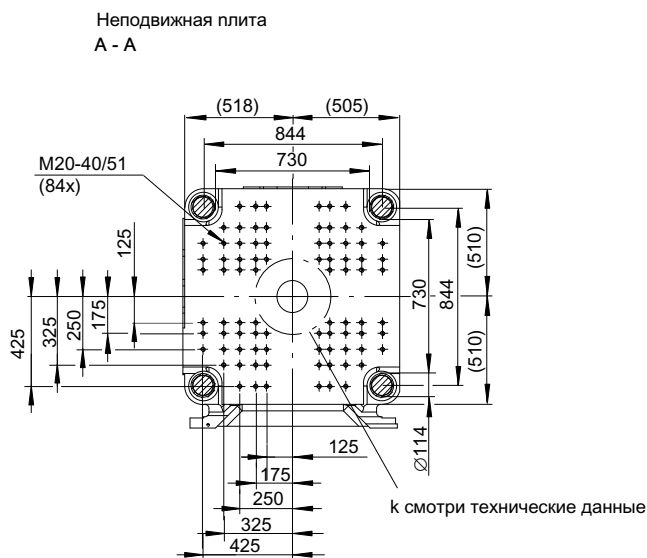


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 3) OP0214 укороченный ход подвижной плиты формы
- 4) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 5) OP0205 Плита боковых выталкивателей

Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 4)



⊙ Сквозные отверстия диаметром 35\*1 5)



Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 350					
Международный типоразмер	3500-1600			3500-2200		
<b>Узел смыкания</b>	<b>350</b>					
Усилие смыкания / удержания, макс. [кН]	3500 / 3850					
Макс. ход открытия формы [мм]	725					
Высота пресс-формы, мин. / макс.:						
>Стандартная OP0210 [мм]	400 / 700					
>увеличенная OP0211 [мм]	400 / 900					
>укороченный OP0214 [мм]	350 / 700					
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]						
>Стандартная [мм]	830x830					
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к) [мм]	450					
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл. [кг]	6600 / 3800 / 5100					
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.						
>Стандартный OP2195 [мм / кН / мм/сек]	250 / 60 / 270					
>Увеличенное усилие OP2192 [мм / кН / мм/сек]	250 / 100 / 270					
<b>Узел впрыска</b>	<b>1600</b>			<b>2200</b>		
Диаметр шнека [мм]	50	60	70	60	70	80
Отношение L/D OP0610 / OP0611 [мм]	20	20	20	20	20	20
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>1)</sup> [бар]	2426	2073	1523	2426	1877	1437
Объем впрыска, макс. [см <sup>3</sup> ]	550	820	1116	891	1232	1608
Скорость впрыска, макс.: <sup>1)</sup>						
>Стандартная OP0314 [мм/сек]	160			160		
Объемная скорость впрыска, макс.:						
>Стандартная OP0314 [см <sup>3</sup> /сек]	314	452	616	452	616	804
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>2)</sup>						
>Стандартная OP0314 [гр/сек]	37,5	58,3	66,7	58,3	66,7	93,3
Ход сопла, макс. <sup>3)</sup> [мм]	450			520		
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:						
>Стандартная [кН / мм/сек]	58 / 73			58 / 73		
>Увеличенная OP1337 [кН / мм/сек]	58 / 120			58 / 120		
<b>Общие данные</b>	<b>350-1600</b>			<b>350-2200</b>		
Время сухого цикла (Еиготар 6):						
Стандартное OP0215 <sup>5)</sup> [сек-мм]	1,9 - 581			1,9 - 581		
Вес нетто <sup>4)</sup> [кг]	19900			20700		
Выступ двигателя, макс. (h):						
>Стандартный + L/D 20 [мм]	160	440	820	650	650	855

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

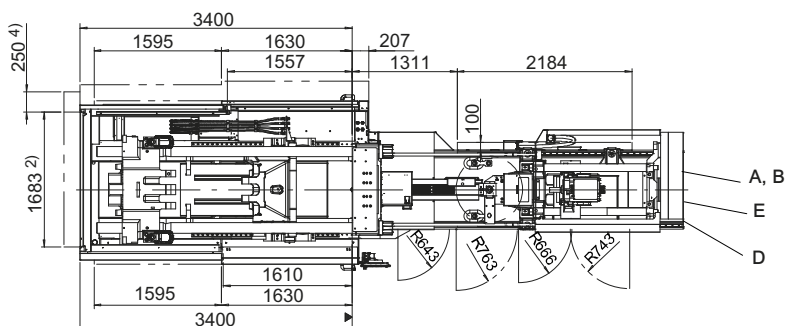
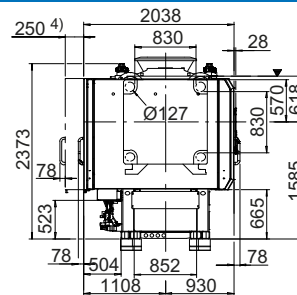
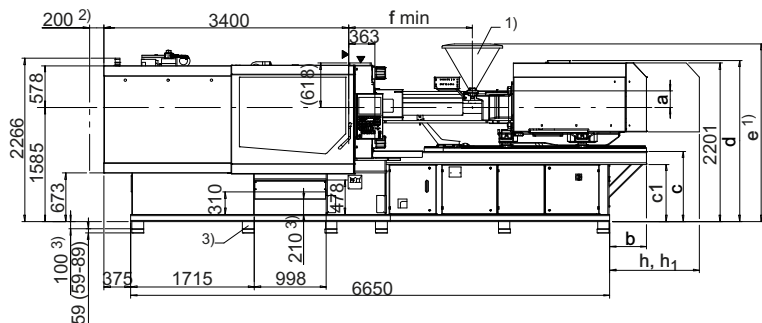
<sup>2)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

<sup>3)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>4)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

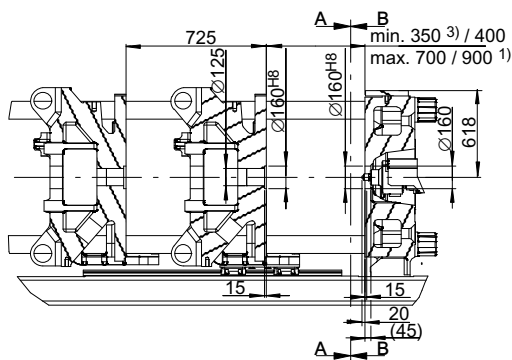
<sup>5)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Размеры термопластавтомата IntElect 350

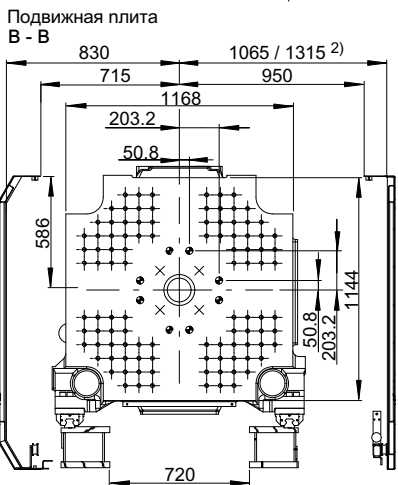
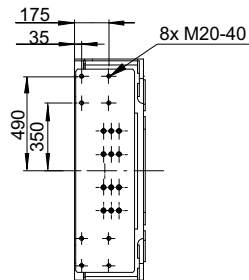


- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
  - 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
  - 3) OP0122 Увеличение высоты машины
  - 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19  
 B Отвод охлаждающей воды машина Ø19  
 D Подключение к электросети  
 E Пневматическое подключение Ø10

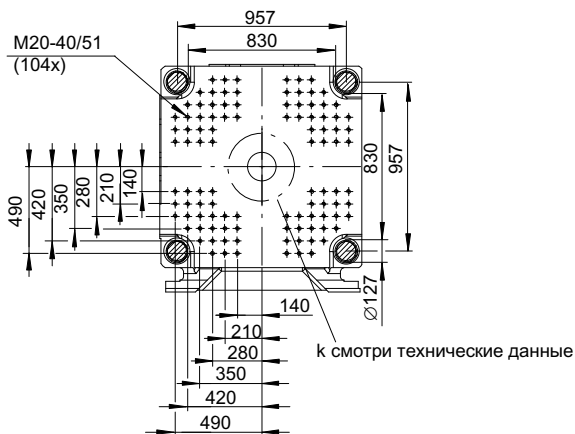
Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 350



Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плате 4)



Неподвижная плата А - А



• Сквозные отверстия диаметром 35<sup>+1.5</sup>)

Sumitomo (SHI) Demag	IntElect 450 / 500					
Международный типоразмер	4500-2200			4500-3000		
<b>Узел смыкания</b>	<b>450 / 500</b>					
Усилие смыкания / удержания, макс. [кН]	4500 (5000) / 4950 (5500)					
Макс. ход открытия формы [мм]	825					
Высота пресс-формы, мин. / макс.:						
>Стандартная OP0210 [мм]	450 / 850					
>увеличенная OP0211 [мм]	450 / 1050					
>укороченный OP0214 [мм]	350 / 850					
Расстояние между колоннами (гор. х верт.): [мм]						
>Стандартная [мм]	920x920					
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к) [мм]	500					
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл. [кг]	6600 / 3800 / 5100					
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.						
>Стандартный OP2195 [мм / кН / мм/сек]	250 / 100 / 270					
>Увеличенное усилие OP2192 [мм / кН / мм/сек]	250 / 150 / 270					
<b>Узел впрыска</b>	<b>2200</b>			<b>3000</b>		
Диаметр шнека [мм]	60	70	80	70	80	95
Отношение L/D OP0610 / OP0611 [мм]	20	20	20	23	20	20
давление впрыска, макс. (до 400 °C) <sup>1)</sup> [бар]	2426	1877	1437	2423	1855	1329
Объем впрыска, макс. [см <sup>3</sup> ]	891	1232	1608	1232	1608	2268
Скорость впрыска, макс.: <sup>1)</sup>						
>Стандартная OP0314 [мм/сек]	160			160		
Объемная скорость впрыска, макс.:						
>Стандартная OP0314 [см <sup>3</sup> /сек]	452	616	804	616	804	1134
Скорость пластикации, макс. (PS): <sup>2)</sup>	14	20	28	20	28	45
>Стандартная OP0314 [гр/сек]	58,3	66,7	93,3	83,3	116,7	187,5
Ход сопла, макс. <sup>3)</sup> [мм]	520			520		
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:						
>Стандартная [кН / мм/сек]	58 / 73			58 / 73		
>Увеличенная OP1337 [кН / мм/сек]	58 / 120			58 / 120		
<b>Общие данные</b>	<b>450-2200</b>			<b>450-3000</b>		
Время сухого цикла (Eugotar 6):						
Стандартное OP0215 <sup>5)</sup> [сек-мм]	2,7 - 644			2,7 - 644		
Вес нетто <sup>4)</sup> [кг]	27200			28500		
Выступ двигателя, макс. (h):						
>Стандартный + L/D 20 [мм]	0	0	275	1091	1091	1171

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

<sup>1)</sup> Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

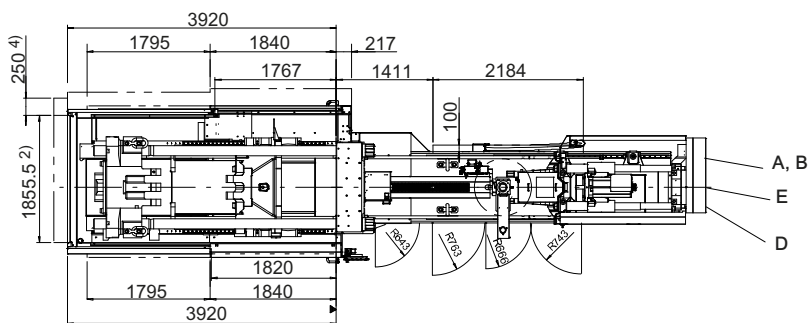
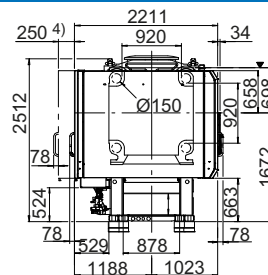
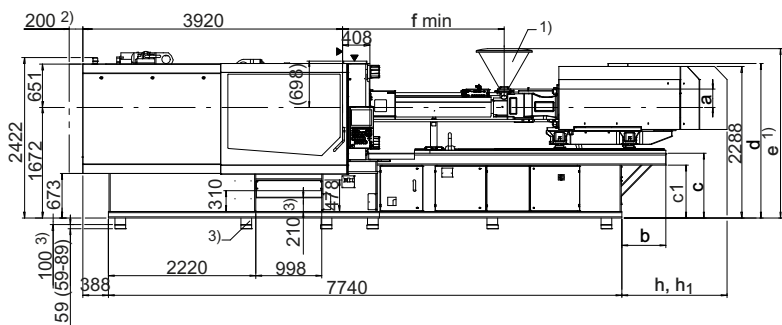
<sup>2)</sup> Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

<sup>3)</sup> Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

<sup>4)</sup> Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.

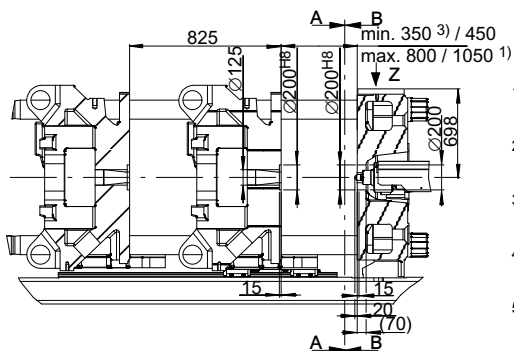
<sup>5)</sup> минимальное время цикла IntElect 50t - 100t = 5 s, IntElect 130t - 180t = 6 s, IntElect 220t - 350t = 8 s, IntElect 450t = 12 s

Размеры термопластавтомата IntElect 450 / 500



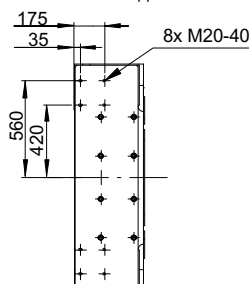
- 1) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 2) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0122 Увеличение высоты машины
- 4) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) IntElect 450 / 500

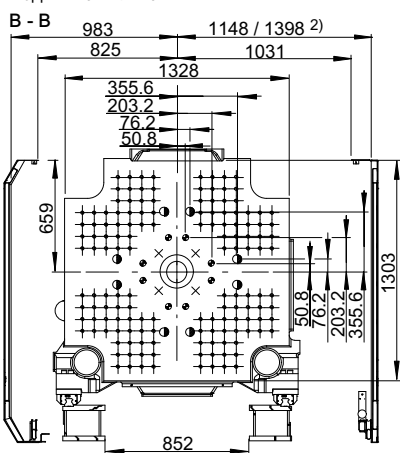


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 3) OP0214 укороченный ход подвижной плиты формы
- 4) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 5) OP0205 Плита боковых выталкивателей

Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 4)

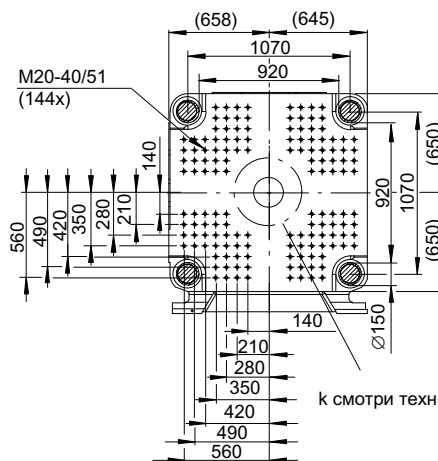


Подвижная плита



Неподвижная плита

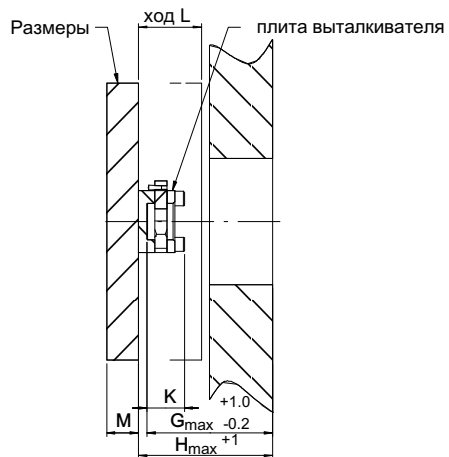
A - A



- ⊕ Сквозные отверстия диаметром 35+1 5)
- ⊕ Сквозные отверстия диаметром 52+1

к смотри технические данные

Выталкиватель - присоединительные размеры IntElect



Тип машины	Исполнение	Размеры [мм]				
		A	B	C	D	E
IntElect 50	OP2196	24.5	14	24.5	7.8	20
IntElect 75	OP2192	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2636	24.5	14	24.5	7.8	20
IntElect 100	OP2196	24.5	14	24.5	7.8	20
IntElect 130	OP2192	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2636	44.5	26	44.5	9.5	26
IntElect 180	OP2196	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	9.5	26
	OP2636	44.5	26	44.5	9.5	26
IntElect 220	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26
IntElect 280	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26
IntElect 350	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26
IntElect 450	OP2195	44.5	26	44.5	6.5	26
	OP2192	44.5	26	44.5	6.5	26

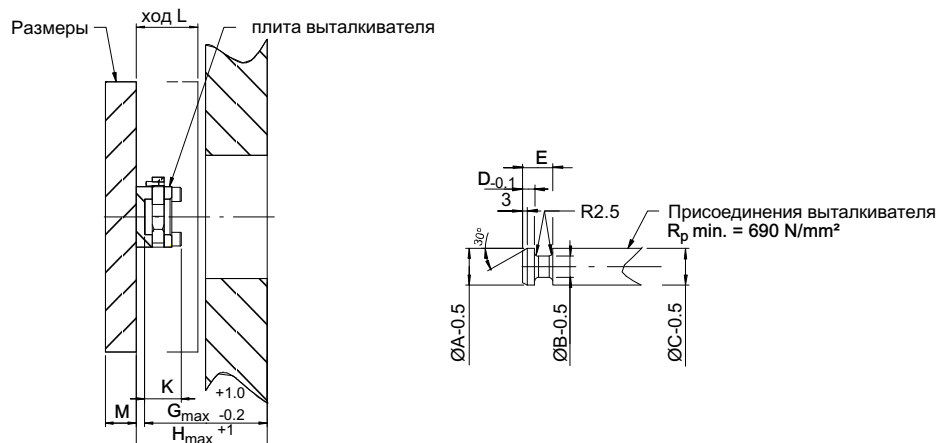
OP2196 Стандартная 50t - 180t

OP2195 Стандартная 220t - 450t

OP2192 >Увеличенное усилие OP2192

OP2636 >Увеличенная скорость OP2636

## Выталкиватель - присоединительные размеры IntElect



Тип машины	Исполнение	Размеры [мм]					
		H <sub>max</sub>	K (OP0022)	K (OP2193)	G <sub>max</sub>	ход L	M
IntElect 50	OP2196	207	32.2	38	184	120	40
	OP2192	147	47.2	44	124	60	50
	OP2636	185	32.2	38	162	70	50
IntElect 75	OP2196	227	32.2	38	204	130	40
	OP2192	167	47.2	44	144	70	50
	OP2636	205	32.2	38	182	80	50
IntElect 100	OP2196	254	32.2	38	243	150	45
	OP2192	224	47.2	44	213	120	65
	OP2636	253	47.2	44	214	100	50
IntElect 130	OP2196	259	32.2	38	248	150	45
	OP2192	229	47.2	44	218	120	65
	OP2636	258	47.2	44	219	100	50
IntElect 180	OP2196	279	47.2	44	268	150	65
	OP2192	279	47.2	44	268	135	65
	OP2636	308	47.2	44	269	100	50
IntElect 220	OP2195	433	47.2	47.5	428	220	63
	OP2192	433	47.2	47.5	428	220	63
IntElect 280	OP2195	433	47.2	47.5	428	220	63
	OP2192	433	47.2	47.5	428	220	63
IntElect 350	OP2195	463	47.2	47.5	458	250	63
	OP2192	463	47.2	47.5	458	250	63
IntElect 450	OP2195	531	47.2	47.5	526	250	75
	OP2192	531	47.2	47.5	526	250	75

OP2196 Стандартная 50t - 180t

OP2195 Стандартная 220t - 450t

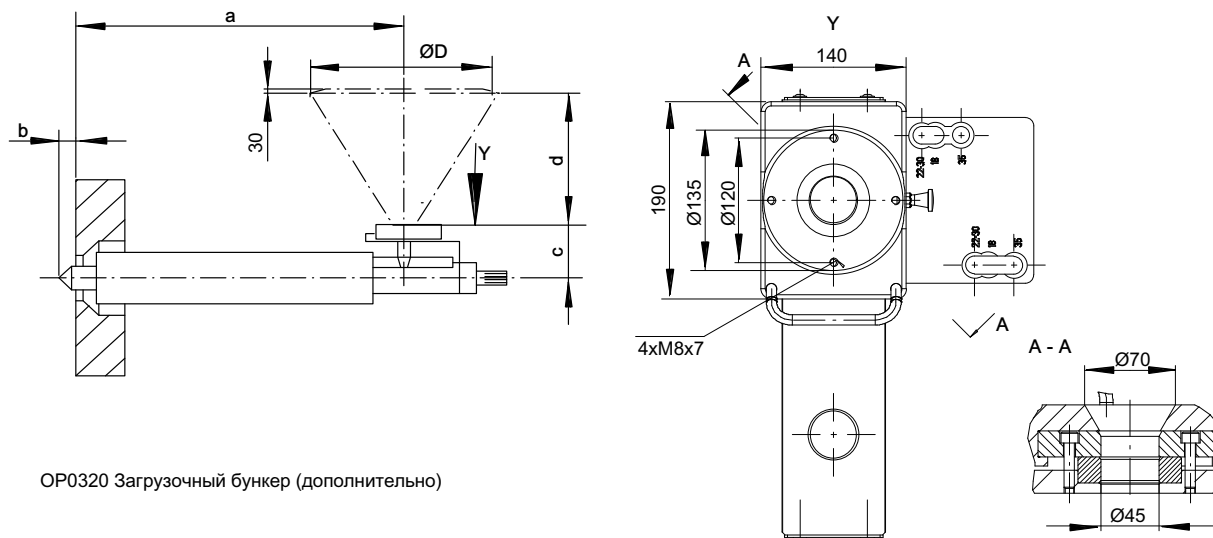
OP2192 &gt;Увеличенное усилие OP2192

OP2636 &gt;Увеличенная скорость OP2636

OP0022 Присоединения выталкивателя ручной режим

OP2193 Присоединения выталкивателя полуавтоматический режим

Присоединительные размеры для загрузчика материала IntElect

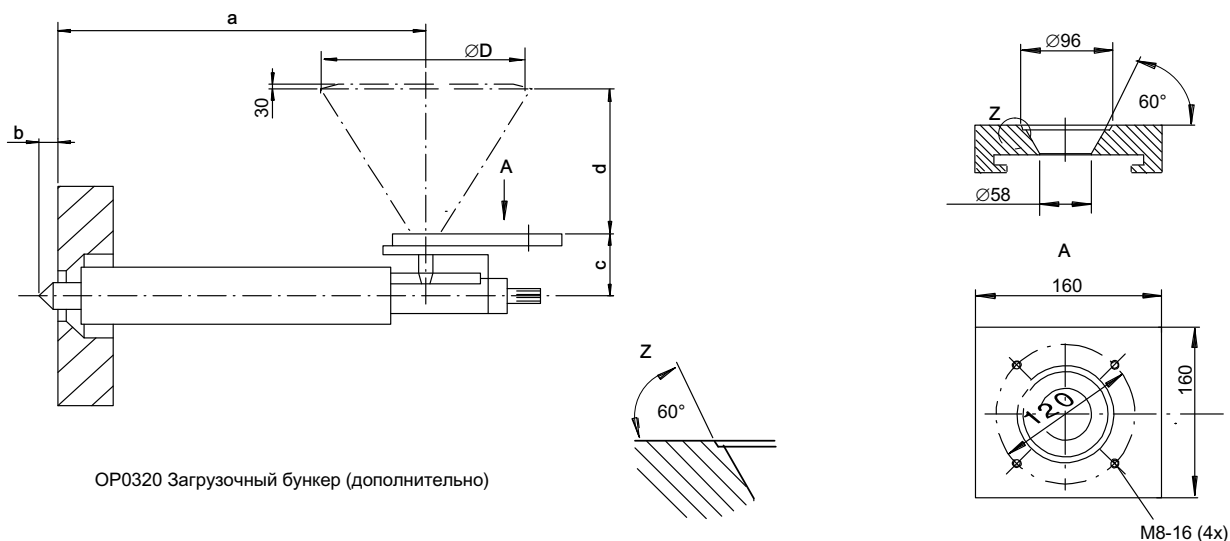


OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)

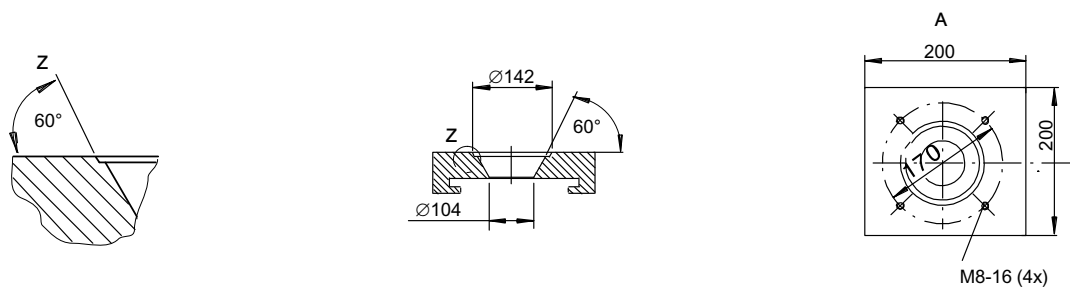
Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размеры [мм]					
		Стандартная	L/D 25 OP0612 / OP0627	Стандартная	c	d	D
		a	a	b			
65	14	395	-	20	157	518	376
	18	505	-				
	22	591	-				
110	18	578	-	20	157	518	376
	22	591	-				
	25	653	-				
250	30	781	-	20	157	518	376
	22	591	-				
	25	653	-				
	35	887	-				
450	40	990	-	20	157	670	376
	30	781	-				
	35	887	-				
	45	1124	-				
460	30	781	930	20	157	670	376
	35	887	1061				
	40	990	-				
	45	1124	-				
560	35	887	-	20	157	670	376
	40	990	-				
	45	1124	-				
	50	1234	-				
700	35	887	1061	20	157	670	376
	40	990	1185				
	45	1124	-				
	50	1234	-				



Присоединительные размеры для загрузчика материала IntElect



Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размеры [мм]					
		Стандартная	L/D 25 OP0612 / OP0627	Стандартная	c	d	D
		a	a	b			
1100	45	1118	-	20	165	620	785
	50	1243	-				
	60	1474	-				
1600	50	1243	-	20	165	620	785
	60	1474	-				
	70	1719	-				
2200	60	1474	-	20	165	620	785
	70	1719	-				
	80	1938	-				



Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размеры [мм]					
		Стандартная	L/D 25 OP0612 / OP0627	Стандартная	c	d	D
		a	a	b			
3000	70	1975	-	20	205	580	785
	80	2342	-				
	95	2332	-				

## IntElect Multi

Узел смыкания	Узел впрыска горизонтальный	Диаметр шнека [мм]	Узел впрыска вертикальный	Диаметр шнека [мм]
100	110	18 / 22 / 25 / 30	65	14 / 18 / 22 / 25
	250	22 / 25 / 30 / 35 / 40		
	450	30 / 35 / 40 / 45	250	22 / 25 / 30 / 35
	560	35 / 40 / 45		
130	110	18 / 22 / 25 / 30	65	14 / 18 / 22 / 25
	250	22 / 25 / 30 / 35 / 40		
	450	30 / 35 / 40 / 45	250	22 / 25 / 30 / 35
	560	35 / 40 / 45 / 50		
180	250	22 / 25 / 30 / 35 / 40	65	14 / 18 / 22 / 25
	450	30 / 35 / 40 / 45	250	22 / 25 / 30 / 35
	560	35 / 40 / 45 / 50	450	30 / 35 / 40 / 45

Узел смыкания	100				130				180			
Высота пресс-формы, мин. / макс.:												
>увеличенная Multi OP0211 [мм]	230 / 650				280 / 700				300 / 800			
Расстояние между колоннами (гор. х верт.):												
>Стандартная	470x470				520x520				570x570			
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл. [кг]	1500 / 1050 / 750				2000 / 1400 / 1000				2750 / 1925 / 1375			
Выталкиватель: ход/усилие/скорость, макс.												
>Стандартный OP2196 [мм/кН/мм/сек]	150 / 32 / 333				150 / 32 / 333				150 / 45 / 333			
>Увеличенное усилие OP2192 [мм/кН/мм/сек]	120 / 59 / 333				120 / 59 / 333				135 / 59 / 333			
>Увеличенная скорость OP2636 [мм/кН/мм/сек]	100 / 50 / 500				100 / 50 / 500				100 / 50 / 500			
<b>Общие данные</b>	<b>100</b>				<b>130</b>				<b>180</b>			
Вес нетто: 4)												
>Машина без v - узла [кг]	5150				5700				6950			
<b>Узел впрыска вертикальный</b>	<b>65</b>				<b>250</b>				<b>450</b>			
Диаметр шнека [мм]	14	18	22	25	22	25	30	35	30	35	40	45
Отношение L/D OP0610 / OP0611 [мм]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
давление впрыска, макс. (до 400 °C) 1) [бар]	2800	2800	2220	1720	2800	2800	2510	1850	2800	2790	2140	1690
Объем впрыска, макс. [см³]	12	20	30	38	40	61	99	135	113	154	201	254
Скорость впрыска, макс.: 1)												
>Стандартная OP0314 [мм/сек]	200				200				200			
>Speed OP0315 [мм/сек]	350				350				350			
>High-Speed OP0316 [мм/сек]	550				-				-			
Объемная скорость впрыска, макс.:												
>Стандартная OP0314 [см³/сек]	31	51	76	98	76	98	141	192	141	192	251	318
>Speed OP0315 [см³/сек]	54	89	133	172	133	172	247	337	247	337	440	556
>High-Speed OP0316 [см³/сек]	85	140	209	270	-	-	-	-	-	-	-	-
Скорость пластикации, макс. (PS): 2)												
>Стандартная OP0314 [гр/сек]	1,3	3,7	6	10	6	10	16,7	22,7	16,7	22,7	33,3	42
>OP0315 / OP0316 [гр/сек]	1,7	5	8,3	13,8	6,8	11,3	18,8	25,5	18,8	25,5	37,5	47,3
Ход сопла, макс. 3) [мм]	450				450				450			
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:												
>Стандартная [кН / мм/сек]	30 / 23				30 / 23				30 / 23			
<b>Общие данные</b>	<b>65</b>				<b>250</b>				<b>450</b>			
Вес нетто: 4)												
>Узел впрыска v OP0303 [кг]	1110				1403				1624			

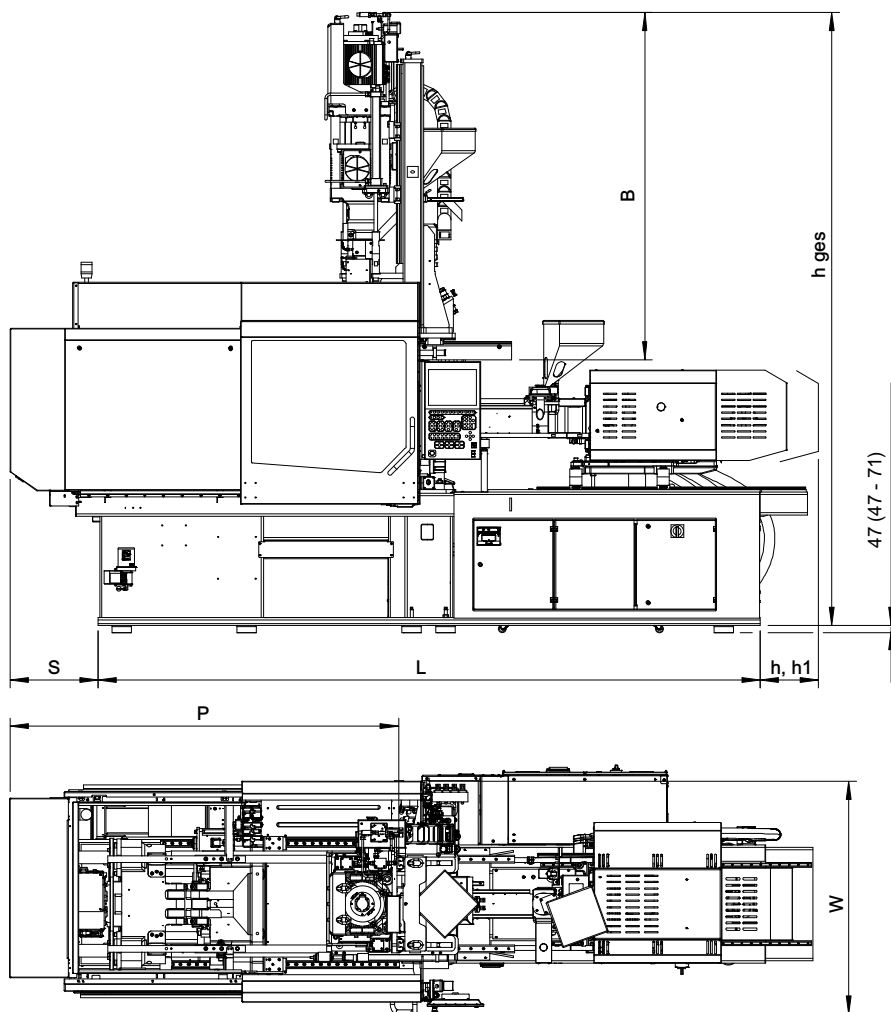
Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

1) Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые могут влиять друг на друга. Максимальная скорость впрыска и максимальное давление впрыска - это значения, которые не могут быть обеспечены в течение всего времени цикла.

2) Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

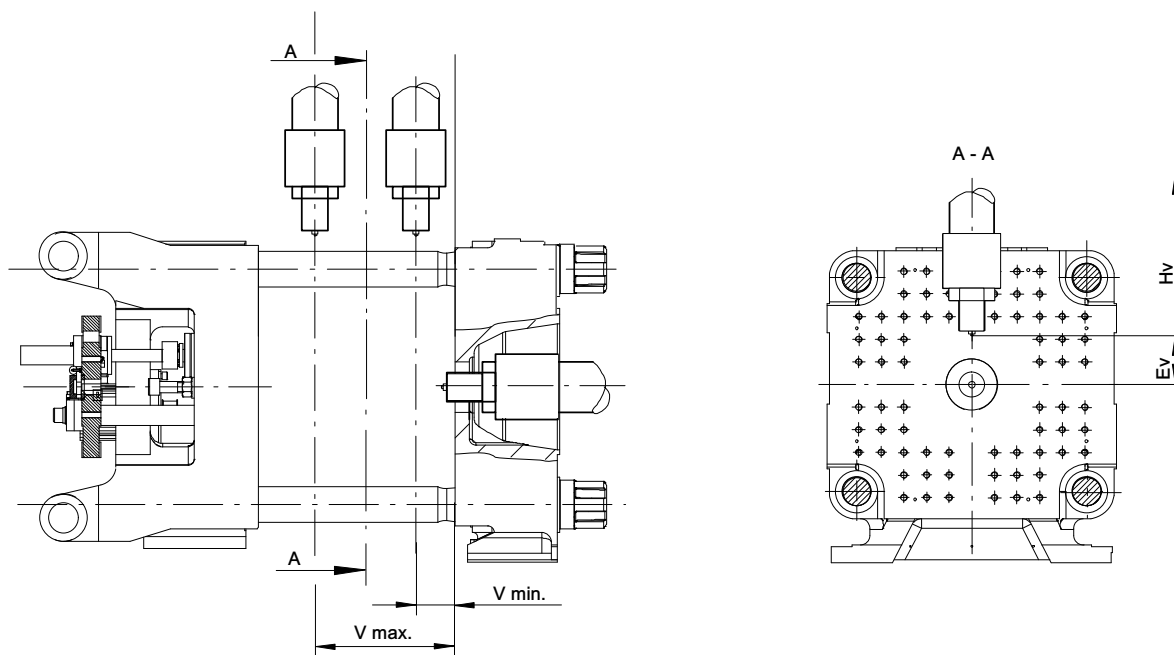
3) Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

4) Указан вес стандартной машины, вес машины может отличаться в зависимости от дополнительного оснащения.



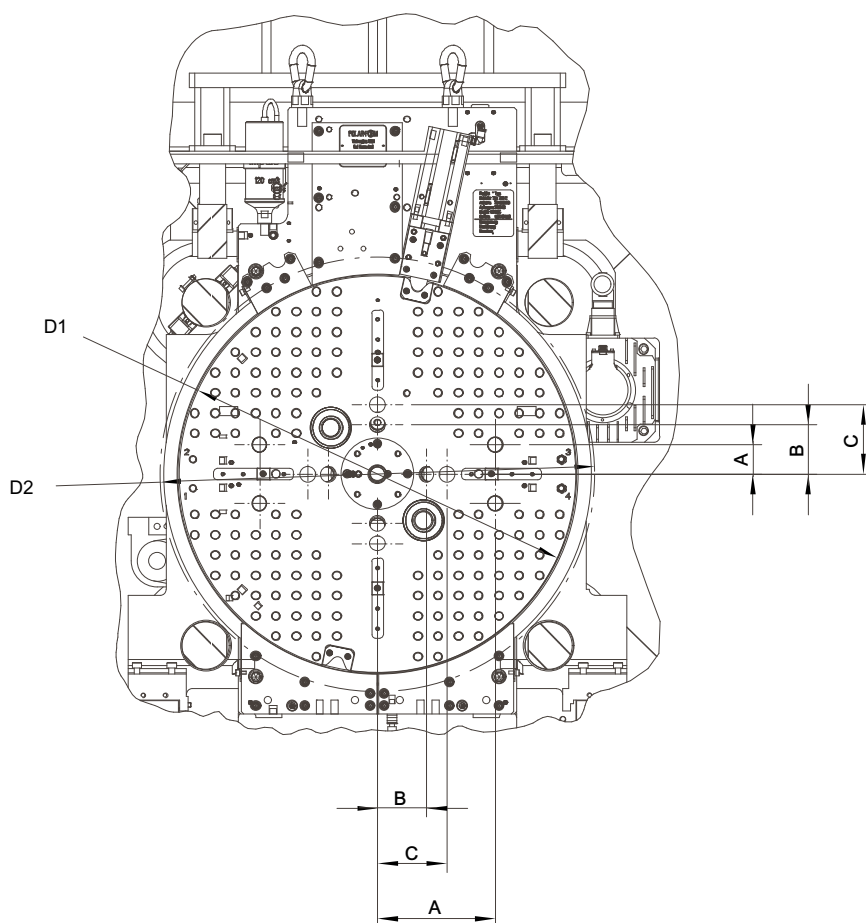
	Узел впрыска вертикальный	65 [мм]	65 [мм]	250 [мм]	250 [мм]	450 [мм]	450 [мм]
Узел смыкания	Диаметр шнека	14 / 18	22 / 25	22 / 25	30 / 35	30 / 35	40 / 45
100	B	1908	2043	2308	2578	-	-
	h ges	3535	3670	3935	4205	-	-
	S		569		569	-	-
	L		3955		3955	-	-
	W		1402		1402	-	-
	P		2275		2275	-	-
	h/h1 Multi			IntElect Mono - 100			
130	B	1908	2043	2308	2578	-	-
	h ges	3613	3748	4013	4283	-	-
	S		564		564	-	-
	L		4245		4245	-	-
	W		1482		1482	-	-
	P		2475		2475	-	-
	h/h1 Multi			IntElect Mono - 125			
180	B	1908	2043	2308	2578	2673	2953
	h ges	3712	3848	4113	4383	4478	4758
	S		630		630		630
	L		4385		4385		4385
	W		1578		1578		1578
	P		2720		2720		2720
	h/h1 Multi			IntElect Mono			

## Глубина погружения и интервал хода каретки



Узел смыкания	Узел впрыска вертикальный	Диаметр шнека [мм]	Ev min. * [мм]	Hv [мм]	V min. [мм]	V max. [мм]
100	65	14	190	450	80	220
		18	60			
		22	90			
	250	25	30			
		22	90			
		25	30			
130	65	30	170	450	80	220
		35	30			
		14	223			
	250	18	93			
		22	123			
		25	63			
180	65	22	123	450	80	220
		25	63			
		30	203			
	250	35	63			
		14	283			
		18	153			
	450	22	183			
		25	123			
		22	183			
		25	123			
		30	263			
		35	123			
450	30	263				
	35	123				
	40	273				
		45	123			

\* Минимальное расстояние до центра сопла  
 Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.



термопластавтомата		100	130	180
Расстояние между колоннами (гор. х верт.):	[мм]	470x470	520x520	570x570
<b>геометрия / Вес нетто:</b>				
Толщина поворотного стола	[мм]	128	128	148
D1	[мм]	656	728	800
D2	[мм]	675	750	825
Макс. вес нагрузки на поворотный стол	[кг]	600	800	1000
<b>Соединение:</b>				
4 круга воды *		10 [бар], 120 °C, DME		
<b>Время поворота</b>	[сек] / [кг]	< 0,9 / 600	< 1,0 / 800	< 1,0 / 1000
<b>Выталкиватель - присоединительные размеры:</b>				
A (h / v)	[мм]	±203,2 / ±50,8 (4x Ø27)	±203,2 / ±50,8 (4x Ø27)	±203,2 / ±50,8 (4x Ø27)
B (h / v)	[мм]	±85 / ±85 (4x Ø27)	±85 / ±85 (4x Ø27)	-
C (h / v)	[мм]	±120 / ±120 (4x Ø27)	±120 / ±120 (4x Ø27)	±120 / ±120 (4x Ø27)
ход OP2196 / OP2051 *	[мм]	55	50	85

\* Изменения по запросу

	a	b	c	c1	d	e	f <sub>min.</sub>	h <sub>1 max.</sub> Транспорт
IntElect 50-65	157	-	855	-	1450	1900	405	0
IntElect 50-110	157	-	855	-	1467	1900	507	134
IntElect 50-250	157	-	855	-	1477	1900	591	254
IntElect 75-65	157	0	855	-	1485	1935	405	0
IntElect 75-110	157	0	855	-	1502	1935	507	134
IntElect 75-250	157	0	855	-	1512	1935	591	254
IntElect 75-450	157	250	855	690	1537	1935	781	677
IntElect 75-460	157	250	855	690	1537	1935	781	757
IntElect 100-110	157	0	870	-	1557	1990	507	40
IntElect 100-250	157	0	870	-	1567	1990	591	360
IntElect 100-450	157	305	870	690	1592	1990	781	632
IntElect 100-460	157	305	870	690	1622	1990	887	712
IntElect 100-560	157	305	870	690	1622	1990	887	796
IntElect 100-700	157	305	870	690	1622	1990	887	796
IntElect 130-110	157	0	870	-	1602	2035	507	28
IntElect 130-250	157	0	870	-	1612	2035	591	300
IntElect 130-450	157	425	870	690	1637	2035	781	620
IntElect 130-460	157	425	870	690	1637	2035	781	700
IntElect 130-560	157	425	870	690	1667	2035	887	835
IntElect 130-700	157	425	870	690	1667	2185	887	990
IntElect 180-250	157	400	870	677	1652	2075	591	184
IntElect 180-450	157	400	870	677	1677	2075	781	507
IntElect 180-460	157	400	870	677	1677	2075	781	507
IntElect 180-560	157	400	870	677	1707	2075	887	771
IntElect 180-700	157	400	870	677	1707	2225	887	926
IntElect 220-700	157	6	935	795	1862	2380	845	186
IntElect 220-1100	230.6	517	935	805	2198	2409	1080	630
IntElect 220-1600	230.6	517	935	805	2198	2409	1178	1160
IntElect 280-1100	230.6	6	945	795	2205	2419	1080	320
IntElect 280-1600	230.6	518	945	809	2205	2419	1178	780
IntElect 280-2200	230.6	518	945	809	2190	2419	1413	870
IntElect 350-1600	230.6	512	975	795	2255	2469	1178	820
IntElect 350-2200	230.6	512	975	795	2240	2469	1413	855
IntElect 450-2200	230.6	666	975	795	2327	2556	1413	275
IntElect 450-3000	270.6	666	975	795	2332	2556	1965	1170







Реальные значения переводного коэффициента плавления для использования при расчете веса впрыска для некоторых полимеров

Полимер	Переводной коэффициент плавления
ПЭНД	0,75
ПЭВД	0,73
ПП	0,73
Полистирол	0,91
Стирол бутадиеновые сополимеры	0,91
АБС	0,91
САН	0,91
ПА	0,93
Па 6% + 30% стекловолокна	1,14
ПК	0,97
ПК/АБС	0,94
ПММА	0,97
ПОМ	1,15
ПЭТ	1,08
ПБТФ	1,08
АЦ	1,03
АБЦ	0,98
ПВХ (мягкий)	1,05
ПВХ (жесткий)	1,15

Вес впрыска - переводной коэффициент плавления x (умножить) рабочий объем цилиндра.

Переводной коэффициент плавления учитывает изменение объема при температуре переработки, а также характеристики течения материала в зоне наконечника шнека.

Сертифицировано в соответствии с VDA 6.4





[www.sumitomo-shi-demag.eu](http://www.sumitomo-shi-demag.eu)

Все данные и информация, представленные в данной брошюре, были составлены и проверены с должной тщательностью и вниманием. Мы исходим из безупречности содержания данной брошюры, но не можем гарантировать её. Описание, содержащееся в данной брошюре, может отличаться от действительного состояния поставленной машины. 09.2019