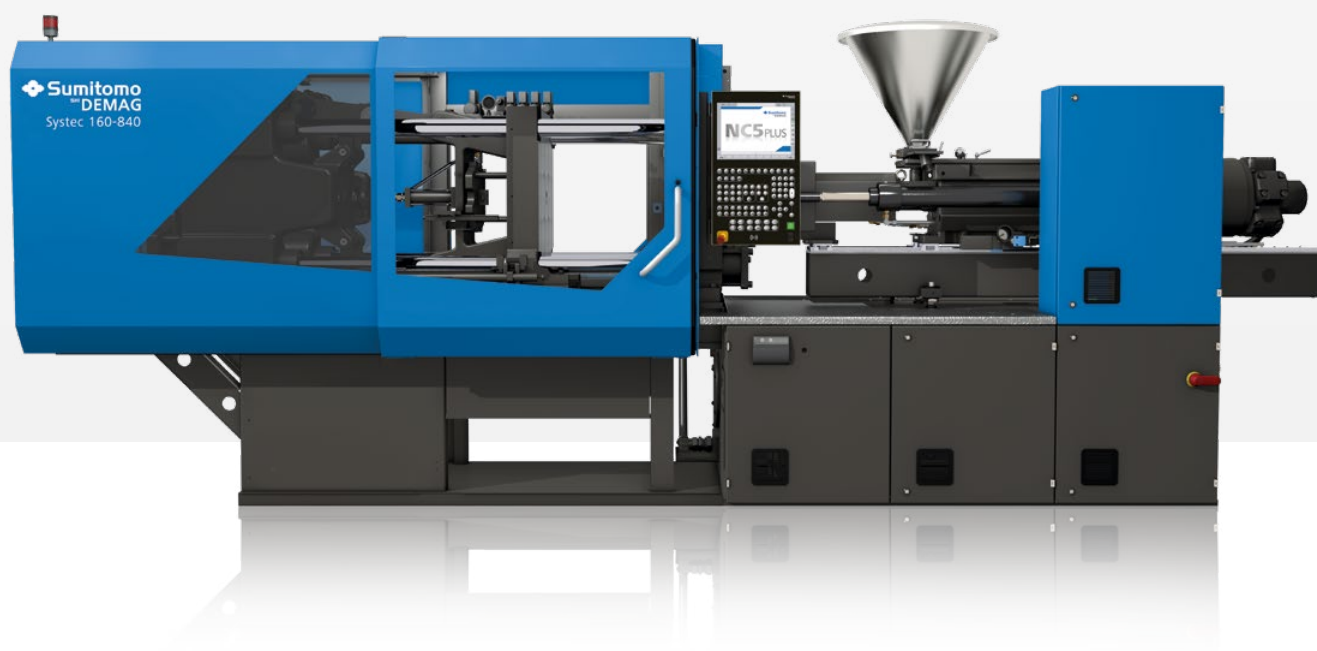


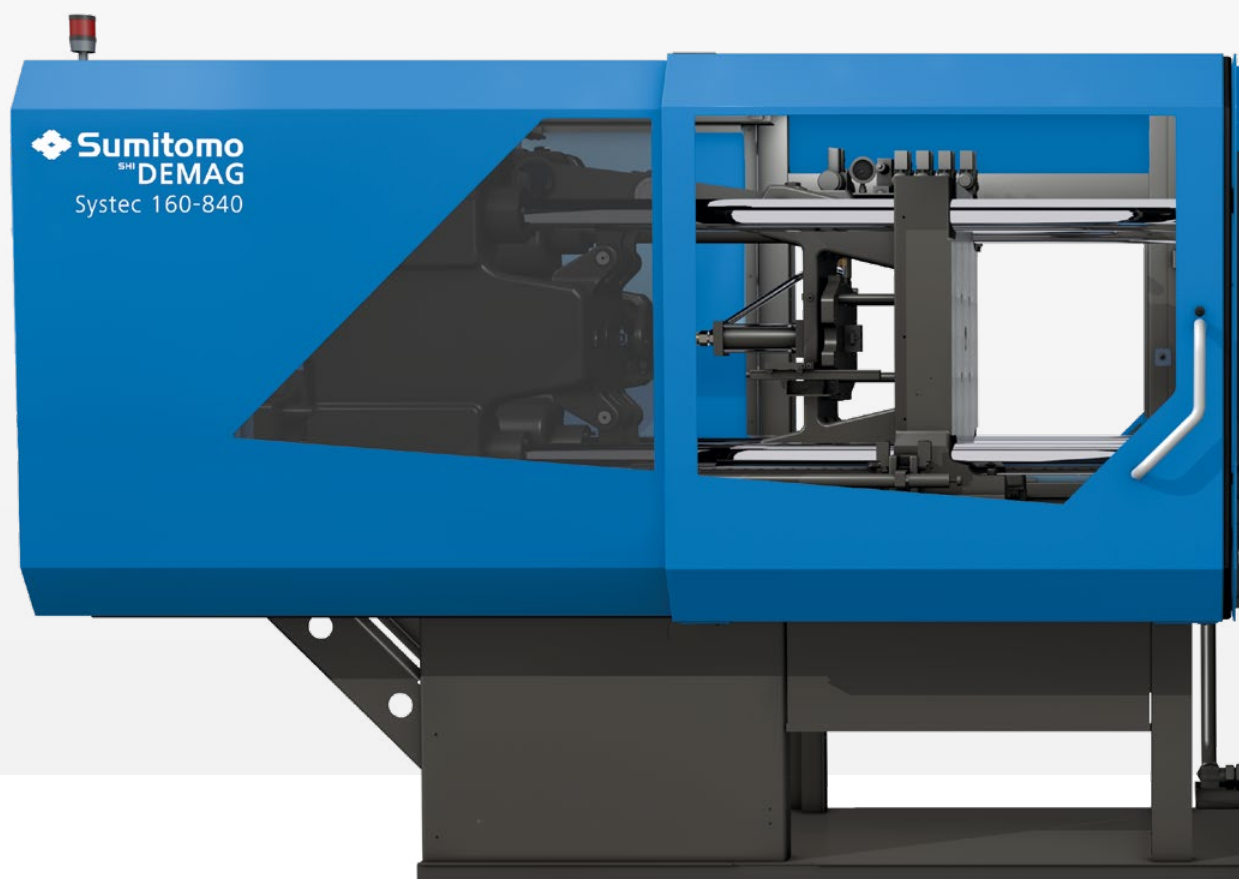
Универсальная машина.

Systec.

Максимальная гибкость – высочайшая надёжность



**БОЛЕЕ 60 ЛЕТ
ОПЫТА.**



Systec

Лучшее решение для гибкого производства.

Имея более чем 60-ти летний опыт в производстве инжекционно-литьевых машин, Sumitomo (SHI) Demag обладает обширными экспертными знаниями в совершенствовании различных технологий приводов. Результатом этого опыта является четвёртое поколение машин Systec. Серво-гидравлические технологии в комбинации с высочайшей инженерной экспертизой, позволяют осуществлять динамически параллельное движение при помощи только одного гидравлического контура. Это приводит к минимизации шума, более стабильному процессу литья и меньшему энергопотреблению. Убедитесь сами в наших компетенциях, опыте и технологиях.



Systemec

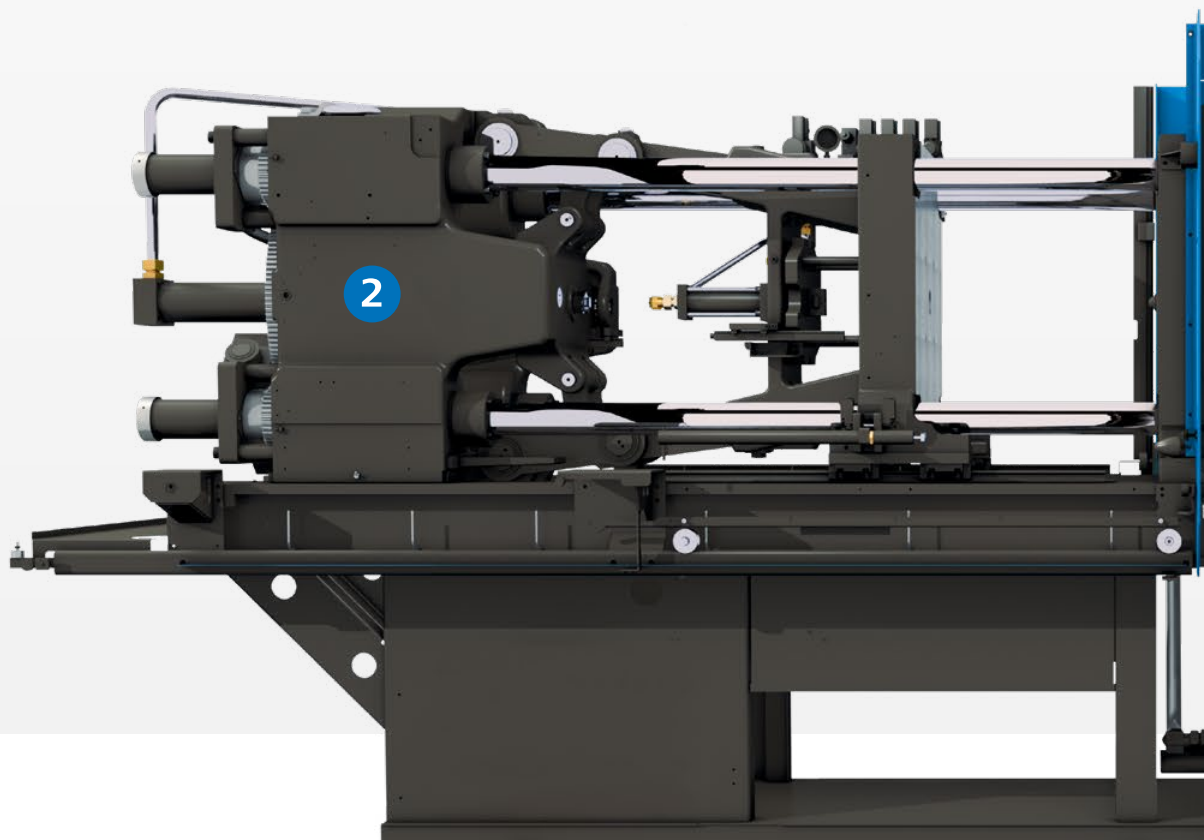
Ваши выгоды с первого взгляда.

1 – Сервопривод

Ввиду увеличивающегося спроса в минимизации энергопотребления и шумового излучения, наши машины Systemec стандартно оснащены технологиями сервоприводов. Преимущества клиентов здесь очевидны: высочайшая эффективность в комбинации с доказавшей себя технологией.

2 – Коленорычажные технологии

Узел смыкания машин Systemec оснащён зарекомендовавшей себя технологией коленорычажного механизма. Особая кинематика гарантирует оптимальное движение пресс-формы, максимальную параллельность плит и равномерную передачу силы на пресс-форму. Использование линейных направляющих уменьшает перекашивание и таким образом минимизирует износ вашей пресс-формы даже при её значительном весе.



3 – Технологии интеллектуальных приводов

Все оси передвижений были проанализированы и перепроектированы заново с использованием новейших программных средств моделирования. Характеристики гидравлических элементов были точно подогнаны под инжекционно-литьевой процесс машин Systec. Это привело к гармоничным движениям, высокой производительности и снижению уровня шума.

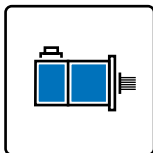
4 – Интуитивное управление

Интуитивное управление машин Systec предлагает массу преимуществ для вашего персонала. Визуально понятные, структурированные и эффективные опции мониторинга и управления процессом помогают пользователю быстро найти оптимальные настройки. Логичное и простое программирование с предопределёнными последовательностями работы машины служат полному раскрытию потенциала машин Systec.



Эффективность

Модули эффективности.



activeDrive

Опция для энергосбережения

Сбережение энергии и, как следствие, расходов с помощью опции activeDrive – энергосберегающей системы приводов для машин Systec – гарантирует максимальную энергоэффективность. Во время холостых периодов, таких как охлаждение пресс-формы или извлечения изделий, интеллектуальный привод управляет производительностью насоса, обеспечивая подачу гидравлической энергии, только когда это необходимо.

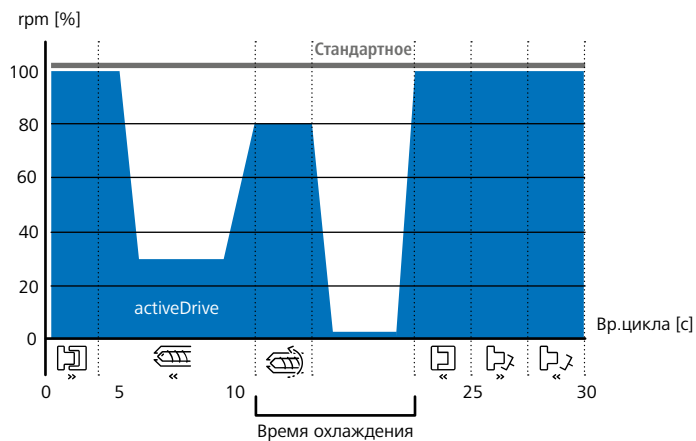
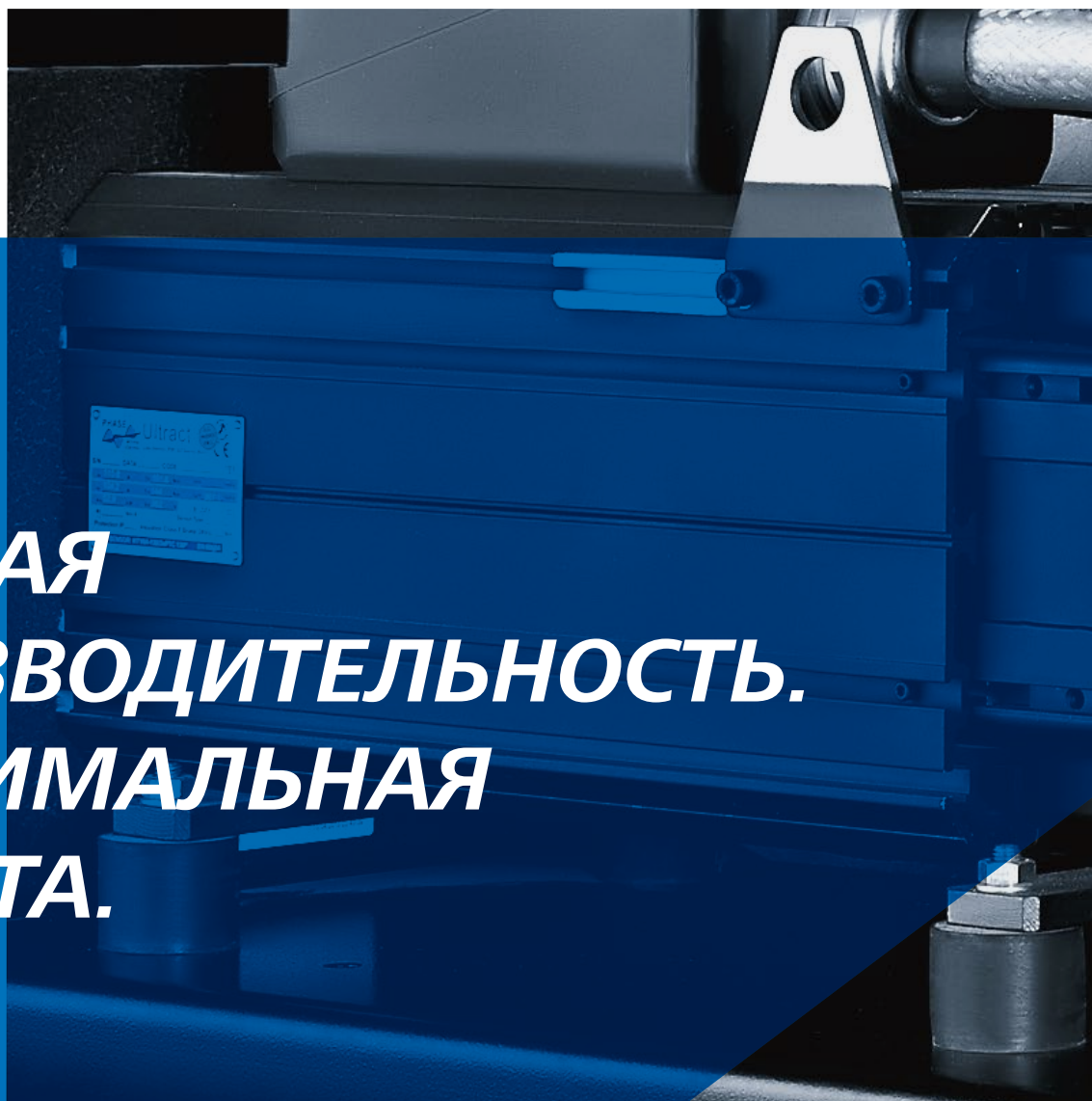


Диаграмма функции: activeDrive

**ЛУЧШАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.
МАКСИМАЛЬНАЯ
ЗАЩИТА.**





activeProtect

Защита пресс-формы

Защита Вашей пресс-формы с опцией activeProtect – встроенной технологией непрерывного мониторинга движения пресс-формы. Машина может реагировать даже на малейшие воздействия и последующие отклонения от нормального хода закрытия пресс-формы. Мониторинг может применяться как к закрытию, так и к открытию пресс-формы. С использованием этой технологии у Вас так же есть возможность мониторинга даже малейших движений и, как следствие, оптимальной защиты Вашей пресс-формы.

- Нормальная кривая закрытия
- Базовая сила защиты
- - - Кривая мониторинга – activeProtect
- Кривая в случае коллизии

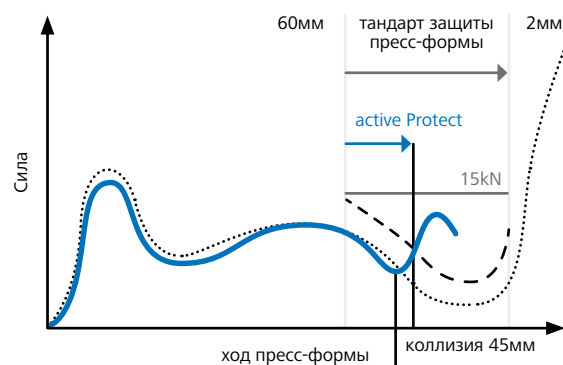


Диаграмма функции: activeProtect



Эффективность

Умные технологии.

Технология интеллектуальных клапанов

Благодаря специально разработанной геометрии клапанов и их специальному управлению появляется возможность параллельного движения с использованием только одного гидравлического контура. Наши клиенты подтверждают, что, несмотря на использование только одного гидравлического контура, параллельные движения пресс-формы и выталкивателя не влияют друг на друга. Таким образом, Systec может выполнять широкий спектр процессов без использования более дорогой двухконтурной гидравлики. Результат данной оптимизации отражается в гармонических движениях, более высокой динамике впрыска, более быстрых осевых перемещениях и уменьшенном уровне шума.

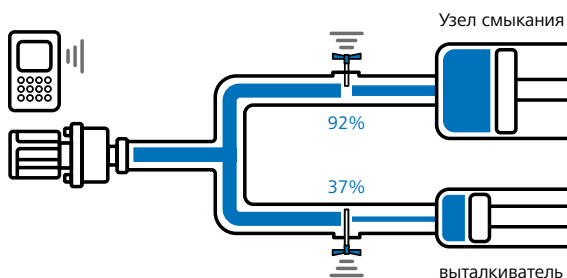


Рис. Принцип функционирования интеллектуальной технологии клапанов

**УМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.
МАКСИМАЛЬНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.**

Коленорычажный механизм

Коленчатый рычаг обеспечивает машины Systec оптимальной кинематикой движения пресс-формы во время инжекционно-литьевого процесса. Благодаря высокой динамике во время разгона, низкого энергопотребления во время процесса и оптимальной силы прижатия, аккумулируемой во время контакта плит, можно превосходно отобразить последовательность движений закрытия пресс-формы. Специальная кинематика позволяет увеличить скорость движения пресс-формы до 30% по сравнению с прямыми гидравлическими узлами смыкания и гарантирует оптимальное время процессов. И, наконец, высокие силы при открытии пресс-формы обеспечивают стабильность и безопасность процессов. Прочная, требующая

минимального обслуживания и оптимальная кинематика – превосходная технология для Вашего производства.



Systemc SP

Оснащён для работы с короткими циклами.

1 – Электрическое дозирование

Отвечая требованиям коротких циклов, Systemc SP оснащён электрическим приводом дозирования не имеющим компромисса между качеством дозирования и энергопотреблением.

2 – Технология серво-клапанов

Высокоскоростной впрыск является необходимым условием для коротких циклов наполнения пресс-формы. Для этой цели Systemc SP стандартно оснащён серво-клапанной технологией используемой в процессе впрыска.

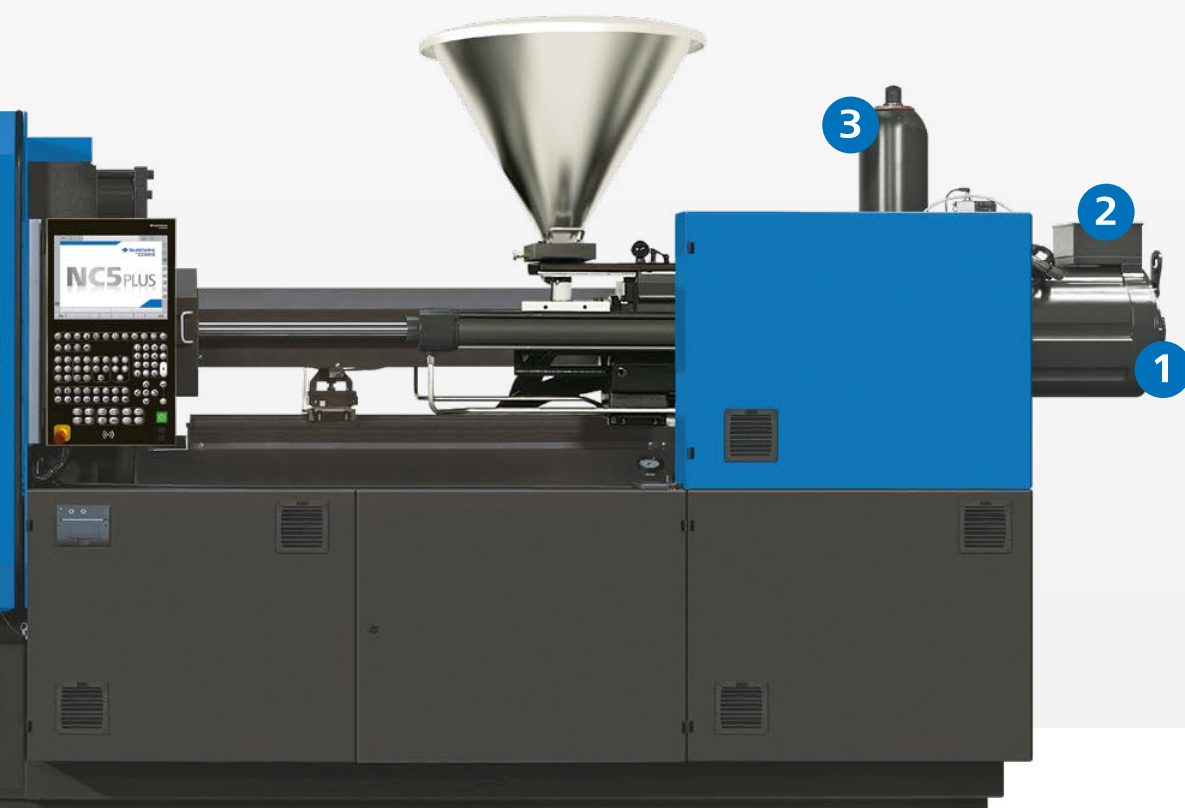


3 – Впрыск с использованием гидроаккумулятора

Благодаря встроенному гидроаккумулятору, Systec SP способен достигать скорости впрыска до 600 мм/сек. Таким образом, даже тонкостенные изделия могут легко изготавливаться с короткими временами впрыска.

4 – Скоростной выталкиватель

В завершение всего, Systec SP обладает более скоростным выталкивателем, что отвечает требованиям более коротких циклов.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.



Содержание

Systec 160 - Servo / SP	14
Systec 210 - Servo / SP	16
Systec 280 - Servo / SP	18
Systec 350 - Servo / SP	20
Systec 420 - Servo / SP	22
Systec 500 - Servo	24
Systec 650 - Servo	26
Systec 800 - Servo	28
Systec 1000 - Servo	30
Systec 1300 - Servo	34
Systec 1500 - Servo	38
Присоединительные размеры	40

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 160								
Международный типоразмер		1600-430			1600-600			1600-840		
Узел смыкания		160 / 520								
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	1600 / 1760								
Макс. ход открытия формы	[мм]	500								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:										
>Стандартная OP0210	[мм]	275 / 585								
>увеличенная OP0211	[мм]	275 / 685								
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	520 x 520								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	300								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	2200 / 1300 / 1700								
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:										
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	160 / 59 / 29								
Узел впрыска		430			600			840		
Диаметр шнека	[мм]	35	40	45	40	45	50	45	50	60
Отношение L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2640	2025	1600	2418	1914	1550	2402	1946	1351
Объем впрыска, макс.	[см ³]	168	231	293	255	323	399	358	442	636
Скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	120	120	120	100	100	100	80	80	80
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	179	179	179	149	149	149	119	119	119
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[мм/сек]	610	610	-	610	610	-	550	510	-
Объемная скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[см ³ /сек]	116	151	191	126	160	197	127	157	226
>Увеличенный OP0106	[см ³ /сек]	172	225	284	188	238	293	189	234	337
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[см ³ /сек]	587	767	-	767	970	-	875	1001	-
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾										
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	26 / 35	39 / 52	49 / 66	24 / 32	30 / 40	43 / 57	20 / 30	28 / 42	44 / 66
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	21 / 28	31 / 42	39 / 53	19 / 25	24 / 32	34 / 46	15 / 21	21 / 30	32 / 47
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	26	38	47	38	47	68	53	76	89
Ход сопла, макс.: ³⁾										
>Режим ручного управления	[мм]	474	451	445	475	469	396	611	637	561
>Режим автоматического управления	[мм]	322	319	294	319	294	267	505	496	466
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:										
>Стандартная	[кН / мм/сек]	80	80	80	80	80	80	110	110	110
Общие данные		160/520-430			160/520-600			160/520-840		
Объем масляного бака	[л]	290			290			290		
Требования к качеству питающей сети:										
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	25 / 45			25 / 45			25 / 45		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	35	35	35
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	9,4 / 13	11,1 / 13,9	11,3 / -	11,1 / 13,9	11,3 / 15,7	15,7 / -	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -
Время сухого цикла (Euromar 6):										
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	1,45 - 364			1,45 - 364			1,45 - 364		
>Увеличенный OP0106 ¹⁾	[сек-мм]	1,3 - 364			1,3 - 364			1,3 - 364		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	6983			6983			7500		
Выступ двигателя, макс. (h):										
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	0	75	225	163	313	403	1152	1332	1552
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	0	75	225	163	313	403	1152	1332	1552
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	295 / 395	395 / 545	545 / -	483 / 633	633 / 808	723 / -	1341 / 1521	1521 / 1741	1741 / -

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

¹⁾ С Systec SP - у вас есть возможность выбора

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

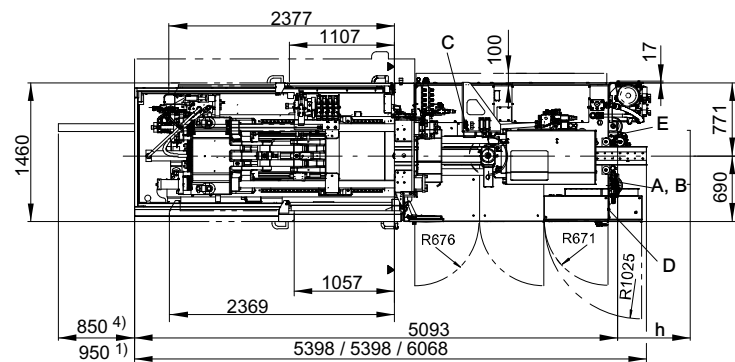
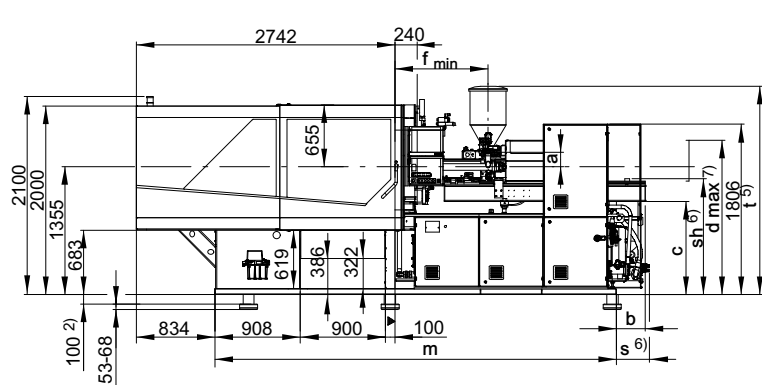
⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения.

⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

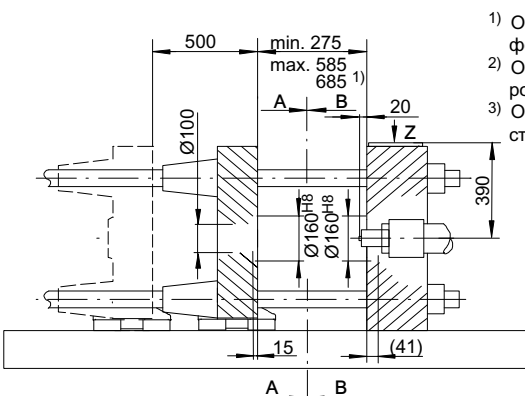
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Размеры термопластавтомата Systec 160



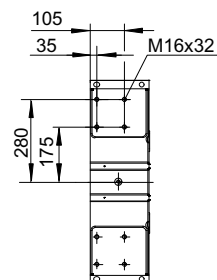
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
 - 2) OP0122 Увеличение высоты машины
 - 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
 - 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
 - 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
 - 6) OP0361 Модификация аккумулятора
 - 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
 B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
 C гидравлическое подсоединение
 D Подключение к электросети
 E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 160

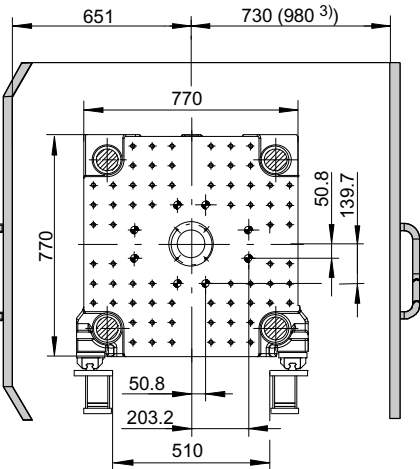


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

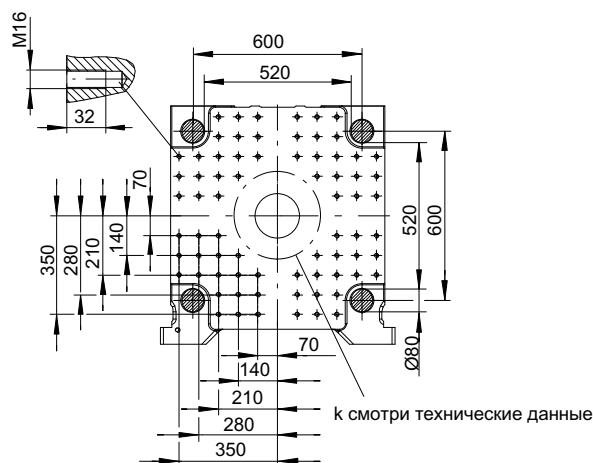
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 2)



Подвижная плита
В - В



Неподвижная плита
А - А



⌀ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 210								
Международный типоразмер		2100-600			2100-840			2100-1450		
Узел смыкания		210 / 580								
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	2100 / 2310								
Макс. ход открытия формы	[мм]	575								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:										
>Стандартная OP0210	[мм]	340 / 690								
>увеличенная OP0211	[мм]	340 / 790								
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	580 x 580								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	350								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	3300 / 2000 / 2500								
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:										
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	180 / 73 / 36								
Узел впрыска		600			840			1450		
Диаметр шнека	[мм]	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Отношение L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2418	1914	1550	2402	1946	1351	2426	1905	1400
Объем впрыска, макс.	[см ³]	255	323	399	358	442	636	530	763	1039
Скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	149	149	149	119	119	119	84	84	84
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	199	199	199	159	159	159	113	113	113
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[мм/сек]	610	610	-	550	510	-	510	450	-
Объемная скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[см ³ /сек]	188	238	293	189	234	337	166	239	325
>Увеличенный OP0106	[см ³ /сек]	250	317	391	252	312	449	221	318	433
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[см ³ /сек]	767	970	-	875	1001	-	1001	1272	-
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾										
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	32 / 32	40 / 40	57 / 57	30 / 40	42 / 57	66 / 88	30 / 40	47 / 63	67 / 89
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	25 / 25	32 / 32	46 / 46	21 / 28	30 / 40	47 / 63	19 / 25	29 / 39	41 / 56
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	38	47	68	53	76	89	64	100	113
Ход сопла, макс.: ³⁾										
>Режим ручного управления	[мм]	485	479	406	621	647	571	787	671	587
>Режим автоматического управления	[мм]	329	304	277	515	506	476	506	476	462
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:										
>Стандартная	[кН / мм/сек]	80	80	80	110	110	110	110	110	110
Общие данные		210/580-600			210/580-840			210/580-1450		
Объем масляного бака	[л]	290			290			290		
Требования к качеству питающей сети:										
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	26 / 51			26 / 51			26 / 51		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	24,5	24,5	24,5	35	35	35	36	36	36
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	11,1 / 13,9	11,3 / 15,7	15,7 / -	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -
Время сухого цикла (Euromar 6):										
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	1,5 - 406			1,5 - 406			1,5 - 406		
>Увеличенный OP0106 ¹⁾	[сек-мм]	1,4 - 406			1,4 - 406			1,4 - 406		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	8589			8999			10836		
Выступ двигателя, макс. (h):										
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	144	294	384	1133	1313	1533	1645	1825	2045
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	144	294	384	1133	1313	1533	1645	1825	2045
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	464 / 614	614 / 789	704 / -	1322 / 1502	1502 / 1722	1722 / -	1834 / 2014	2014 / 2234	2234 / -

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

¹⁾ С Systec SP - у вас есть возможность выбора

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

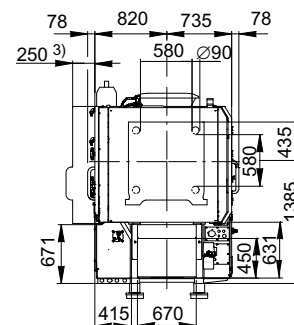
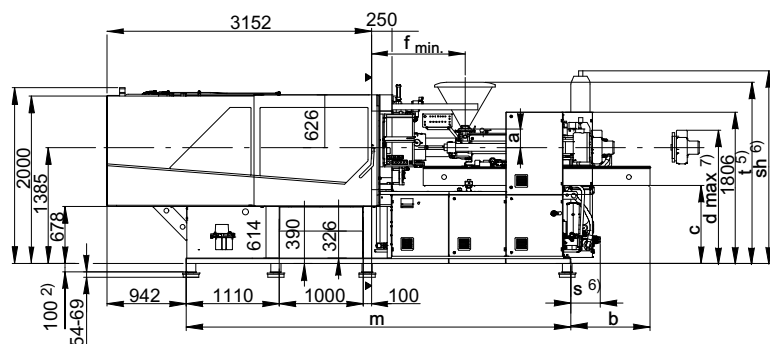
⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения.

⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

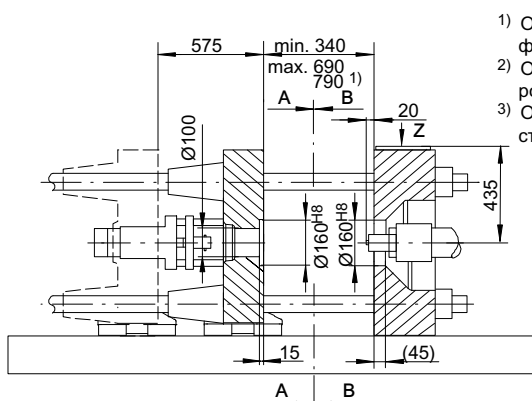
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Размеры термопластавтомата Systemc 210



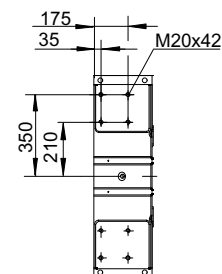
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0122 Увеличение высоты машины
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemc 210

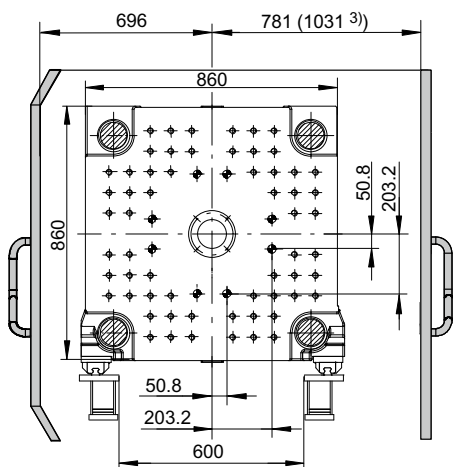


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

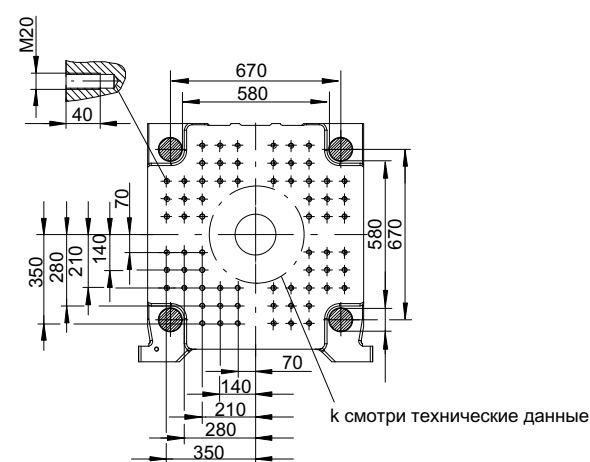
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 2)



Подвижная плита
B - B



Неподвижная плита
A - A



⊕ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 280								
Международный типоразмер		2800-840			2800-1450			2800-2300		
Узел смыкания		280 / 630								
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	2800 / 3080								
Макс. ход открытия формы	[мм]	675								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:										
>Стандартная OP0210	[мм]	330 / 710								
>увеличенная OP0211	[мм]	330 / 830								
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	630 x 630								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	400								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	4300 / 2500 / 3300								
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:										
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	200 / 73 / 36								
Узел впрыска		840			1450			2300		
Диаметр шнека	[мм]	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Отношение L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2426	1877	1437
Объем впрыска, макс.	[см³]	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	119	119	119	84	84	84	63	63	63
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	159	159	159	113	113	113	84	84	84
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[мм/сек]	550	510	-	510	450	-	450	380	-
Объемная скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	189	234	337	166	239	325	178	242	317
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	252	312	449	221	318	433	237	323	422
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[см³/сек]	875	1001	-	1001	1272	-	1272	1462	-
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾										
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	30 / 40	42 / 57	66 / 88	30 / 40	47 / 63	67 / 89	29 / 39	41 / 56	58 / 79
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	21 / 28	30 / 40	47 / 63	19 / 25	29 / 39	41 / 56	20 / 28	29 / 40	41 / 55
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	53	76	89	64	100	113	84	121	117
Ход сопла, макс.: ³⁾										
>Режим ручного управления	[мм]	832	716	632	832	716	632	946	642	603
>Режим автоматического управления	[мм]	551	521	507	551	521	507	581	567	570
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:										
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Общие данные		280/630-840			280/630-1450			280/630-2300		
Объем масляного бака	[л]	350			350			350		
Требования к качеству питающей сети:										
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	26 / 51			26 / 51			26 / 51		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	35	35	35	36	36	36	46	46	46
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -
Время сухого цикла (Euromap 6):										
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	1,85 - 441			1,85 - 441			1,85 - 441		
>Увеличенный OP0106 ¹⁾	[сек-мм]	1,65 - 441			1,65 - 441			1,65 - 441		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	12957			13220			13577		
Выступ двигателя, макс. (h):										
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	692	872	1092	1329	1509	1729	1672	1672	1852
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	692	872	1092	1329	1509	1729	1672	1672	1852
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	881 / 1061	1061 / 1281	1281 / -	1518 / 1509	1698 / 1729	1918 / -	1827 / 1827	1827 / 2227	2007 / -

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

¹⁾ С Systec SP - у вас есть возможность выбора

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

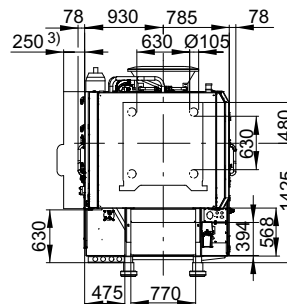
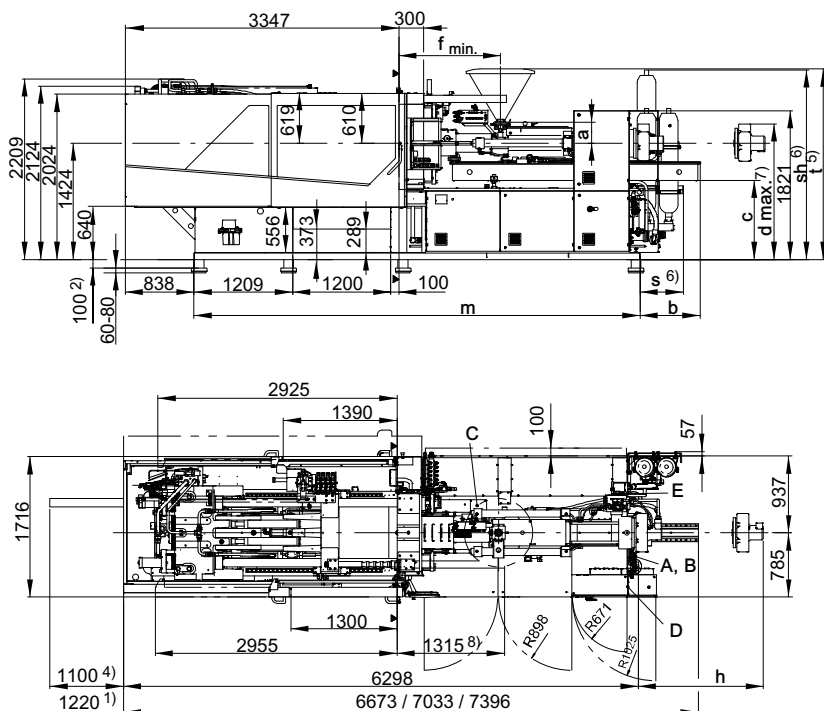
⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения.

⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

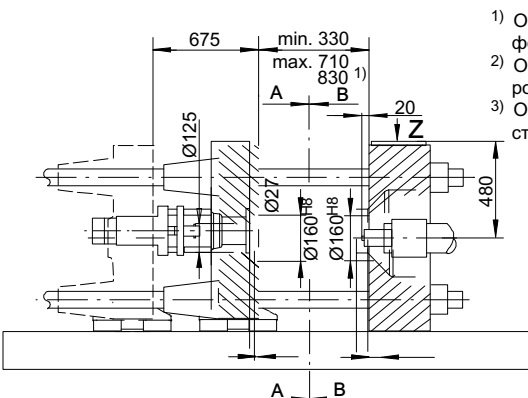
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Размеры термопластавтомата Systemc 280



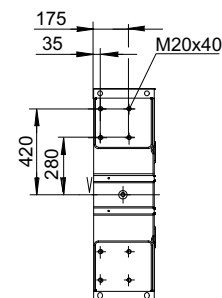
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0122 Увеличение высоты машины
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- 8) OP0287 Стоп бар
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systemc 280

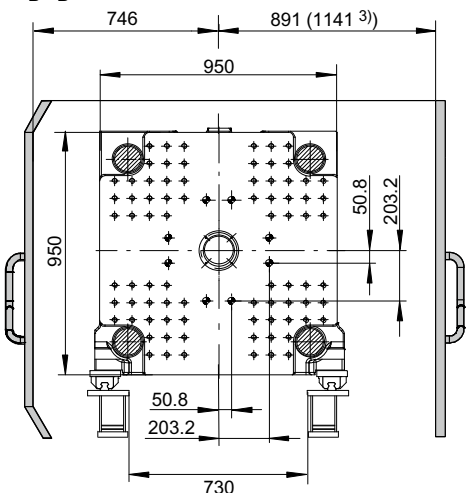


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

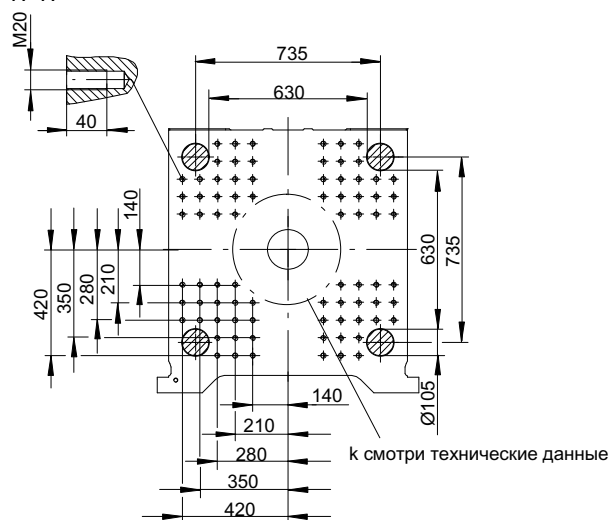
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите²⁾



Подвижная плата В - В



Неподвижная плата А - А



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 350								
Международный типоразмер		3500-840			3500-01450			3500-2300		
Узел смыкания		350 / 720								
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	3500 / 3850								
Макс. ход открытия формы	[мм]	730								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:										
>Стандартная OP0210	[мм]	350 / 745								
>увеличенная OP0211	[мм]	350 / 950								
Расстояние между колоннами (гор. x верт.)	[мм]	720 x 720								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (k)	[мм]	400								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	4700 / 2650 / 3600								
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:										
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	200 / 73 / 36								
Узел впрыска		840			1450			2300		
Диаметр шнека	[мм]	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Отношение L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	25	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2426	1877	1437
Объем впрыска, макс.	[см ³]	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	159	159	159	113	113	113	84	84	84
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	201	201	201	142	142	142	108	108	108
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[мм/сек]	550	510	-	510	450	-	450	380	-
Объемная скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[см ³ /сек]	252	312	449	221	318	433	237	323	422
>Увеличенный OP0106	[см ³ /сек]	319	394	568	280	403	548	307	417	545
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[см ³ /сек]	875	1001	-	1001	1272	-	1272	1462	-
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾										
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	40 / 49	57 / 70	88 / 110	40 / 50	63 / 78	89 / 111	39 / 49	56 / 70	79 / 97
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	28 / 35	40 / 50	63 / 78	25 / 31	39 / 49	56 / 70	28 / 34	40 / 49	55 / 69
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	53	76	89	64	100	113	84	121	117
Ход сопла, макс.: ³⁾										
>Режим ручного управления	[мм]	751	777	701	917	801	717	1031	727	688
>Режим автоматического управления	[мм]	645	636	606	636	606	592	666	652	655
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:										
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Общие данные		350/720-840			350/720-1450			350/720-2300		
Объем масляного бака	[л]	350			350			350		
Требования к качеству питающей сети:										
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	51 / 59			51 / 59			51 / 59		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	35	35	35	36	36	36	46	46	46
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	13 / 15,7	14,8 / 22,3	23,1 / -	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -
Время сухого цикла (Eugomar 6):										
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	2,1 - 504			2,1 - 504			2,1 - 504		
>Увеличенный OP0106 ¹⁾	[сек-мм]	1,85 - 504			1,85 - 504			1,85 - 504		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	14795			15372			15624		
Выступ двигателя, макс. (h):										
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	684	864	1084	1406	1586	1806	1749	1749	1929
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	684	864	1084	1406	1586	1806	1749	1749	1929
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	873 / 1053	1053 / 1273	1273 / -	1595 / 1775	1775 / 1995	1995 / -	1749 / 1904	1749 / 2304	1929 / -

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

¹⁾ С Systec SP - у вас есть возможность выбора

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

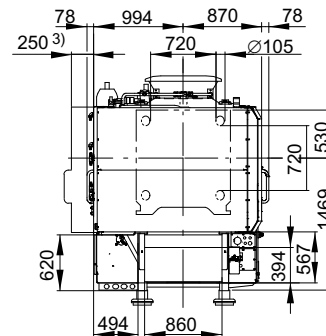
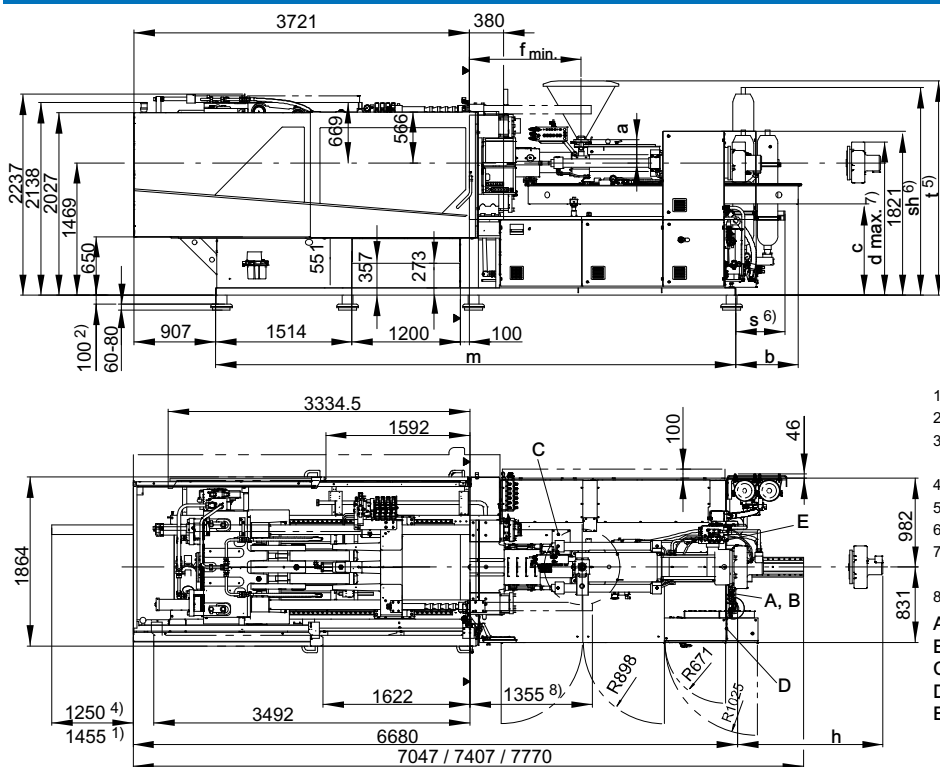
⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения.

⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

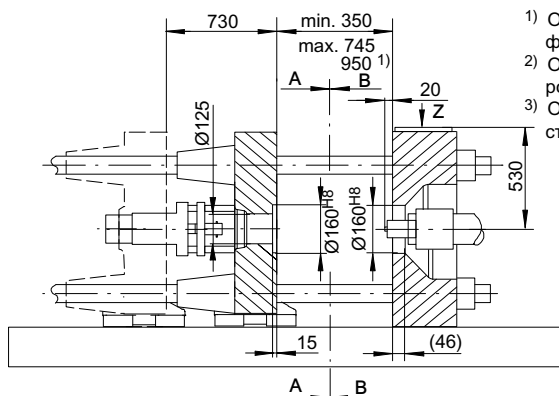
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Размеры термопластавтомата Systec 350



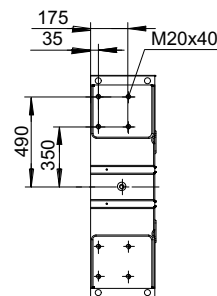
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0122 Увеличение высоты машины
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- 8) OP0287 Стоп бар
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 350

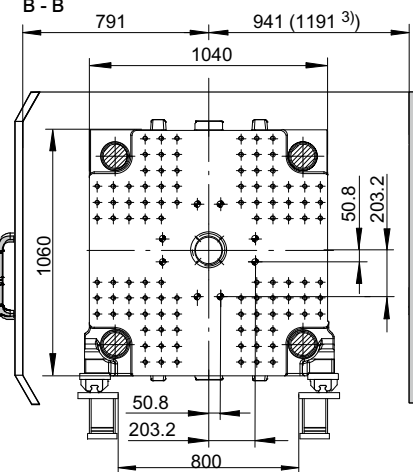


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для работа
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

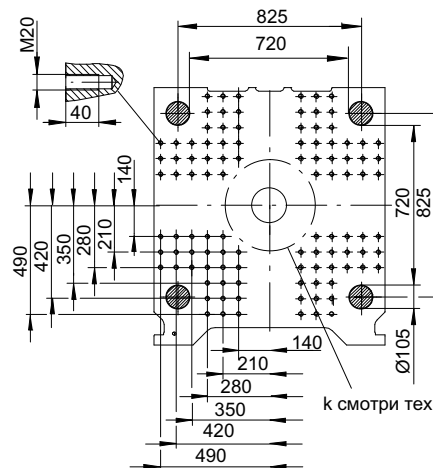
Z Сетка отверстия для работа/пикера литников на неподвижной плите 2)



Подвижная плита В - В



Неподвижная плита А - А



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 420								
Международный типоразмер		4200-1450			4200-2300			4200-3300		
Узел смыкания		420 / 820								
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	4200 / 4620								
Макс. ход открытия формы	[мм]	770								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:										
>Стандартная OP0210	[мм]	380 / 825								
>увеличенная OP0211	[мм]	380 / 1050								
Расстояние между колоннами (гор. x верт.)	[мм]	820 x 820								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (k)	[мм]	420								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	6600 / 3800 / 5100								
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:										
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	230 / 96 / 42								
Узел впрыска		1450			2300			3300		
Диаметр шнека	[мм]	50	60	70	60	70	80	70	80	95
Отношение L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	20	20	20	23	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627 ¹⁾		25	25	-	25	25	-	25	24	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2426	1905	1400	2426	1877	1437	2423	1855	1316
Объем впрыска, макс.	[см³]	530	763	1039	891	1212	1583	1362	1779	2509
Скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	113	113	113	84	84	84	65	65	65
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	142	142	142	108	108	108	82	82	82
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[мм/сек]	510	450	-	450	380	-	380	320	-
Объемная скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	221	318	433	237	323	422	250	327	461
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	280	403	548	307	417	545	317	413	583
>Модификация аккумулятора OP0361 ¹⁾	[см³/сек]	1001	1272	-	1272	1462	-	1462	1608	-
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾										
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	40 / 50	63 / 78	89 / 111	39 / 49	56 / 70	79 / 97	40 / 49	55 / 69	89 / 110
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	25 / 31	39 / 49	56 / 70	28 / 34	40 / 49	55 / 69	26 / 33	37 / 46	59 / 74
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	64	100	113	84	121	117	105	147	180
Ход сопла, макс.: ³⁾										
>Режим ручного управления	[мм]	937	821	737	1051	747	708	918	918	551
>Режим автоматического управления	[мм]	656	626	612	686	672	675	650	650	587
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:										
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Общие данные		420/820-1450			420/820-2300			420/820-3300		
Объем масляного бака	[л]	430			430			430		
Требования к качеству питающей сети:										
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	51 / 59			51 / 59			51 / 59		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	36	36	36	46	46	46	76	76	76
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	14,8 / 18,3	23,1 / 27,9	27 / -	23,1 / 27,9	27 / 32,2	30,6 / -	30,6 / 32,2	30,6 / 42,6	42,6 / -
Время сухого цикла (Eugomar 6):										
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	2,5 - 574			2,5 - 574			2,5 - 574		
>Увеличенный OP0106 ¹⁾	[сек-мм]	2,25 - 574			2,25 - 574			2,25 - 574		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	19719			20496			24171		
Выступ двигателя, макс. (h):										
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	457	637	857	1010	1010	1190	2097	2097	2097
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	457	637	857	1010	1010	1190	2097	2097	2369
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	646 / 826	826 / 857	1046 / -	1165 / 1010	1165 / 1410	1345 / -	2369 / 2369	2369 / 2369	2369 / -

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

¹⁾ С Systec SP - у вас есть возможность выбора

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

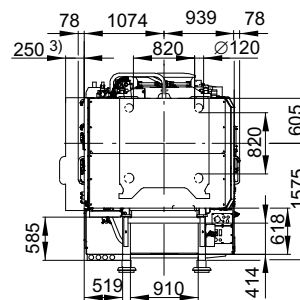
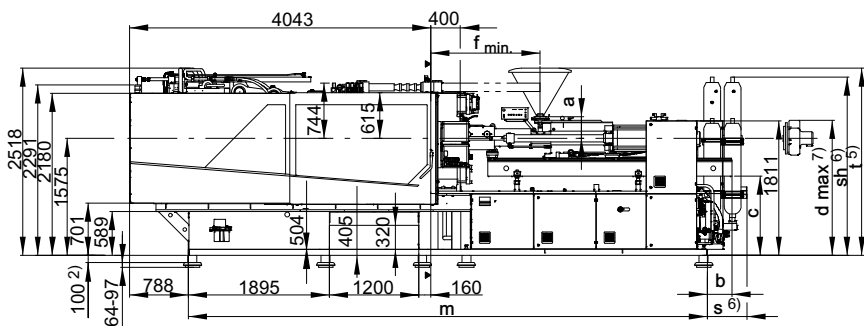
⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения.

⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

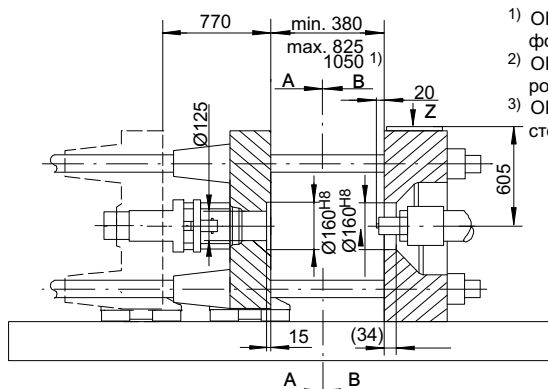
⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

Размеры термопластавтомата Systec 420



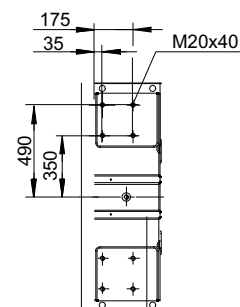
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0122 Увеличение высоты машины
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- 8) OP0287 Стоп бар
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 420

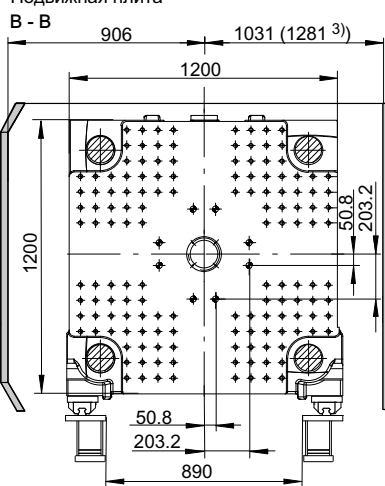


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

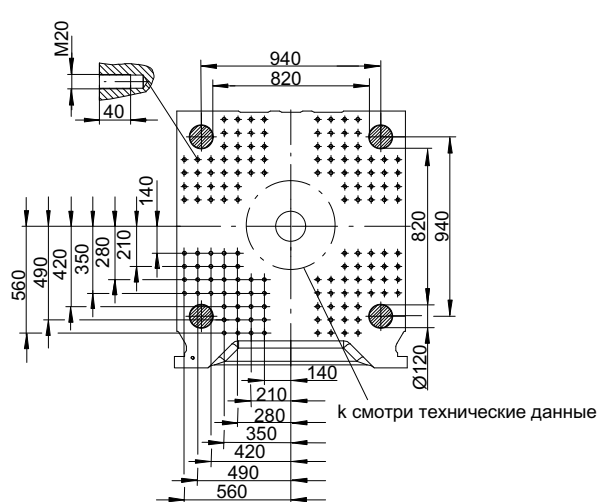
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите²⁾



Подвижная плита



Неподвижная плита



◆ Сквозные отверстия диаметром

к смотри технические данные

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 500								
Международный типоразмер		5000-2300			5000-3300			5000-6400		
Узел смыкания		500 / 920								
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	5000 / 5500								
Макс. ход открытия формы	[мм]	850								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:										
>Стандартная OP0210	[мм]	400 / 920								
>увеличенная OP0211	[мм]	400 / 1150								
Расстояние между колоннами (гор. x верт.)	[мм]	920 x 920								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (k)	[мм]	420								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	8700 / 5200 / 6700								
Вытравитель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:										
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	260 / 96 / 42								
Узел впрыска		2300			3300			6400		
Диаметр шнека	[мм]	60	70	80	70	80	95	80	95	110
Отношение L/D OP0610 / OP0611		20	20	20	23	20	20	24	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-	-	-	-	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2420	1877	1437	2423	1855	1316	2391	1895	1413
Объем впрыска, макс.	[см³]	891	1212	1583	1362	1779	2509	2388	3367	4514
Скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	88	88	88	83	83	83	81	81	81
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	107	107	107	117	117	117	94	94	94
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	450	380	320	380	320	280	320	280	240
Объемная скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	248	338	441	320	418	589	407	574	769
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	303	413	539	449	586	826	475	670	898
>Модификация аккумулятора OP0361	[см³/сек]	1272	1462	1608	1462	1608	1985	1608	1985	2281
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾										
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	40 / 49	58 / 70	81 / 98	50 / 81	69 / 113	111 / 182	65 / 76	104 / 122	151 / 176
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	28 / 35	41 / 50	57 / 69	33 / 46	46 / 65	74 / 104	43 / 50	69 / 80	99 / 116
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	84	87	93	105	129	155	132	176	187
Ход сопла, макс.: ³⁾										
>Режим ручного управления	[мм]	1240	936	717	1070	1070	703	1100	1100	657
>Режим автоматического управления	[мм]	766	765	717	728	728	703	708	708	657
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:										
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Общие данные		500/320-2300			500/320-3300			500/320-6400		
Объем масляного бака ⁸⁾	[л]	912 / 760			912 / 760			912 / 760		
Требования к качеству питающей сети:										
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	45 / 55			55 / 75			75 / 90		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	47			76			90		
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	23	27	31	30,6	30,6	42,6	43	43	59
Время сухого цикла (Eurotar 6):										
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	3,1 - 644			2,6 - 644			2,4 - 644		
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	2,6 - 644			2,4 - 644			2,3 - 644		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	5460 / 19425			6825 / 19425			8295 / 19425		
Выступ двигателя, макс. (h):										
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	454	454	454	500	500	500	1197	1197	1197
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	487	487	487	593	593	593	1270	1270	1270
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	612	612	612	775	775	775	1060	1060	1060

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

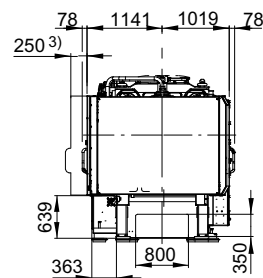
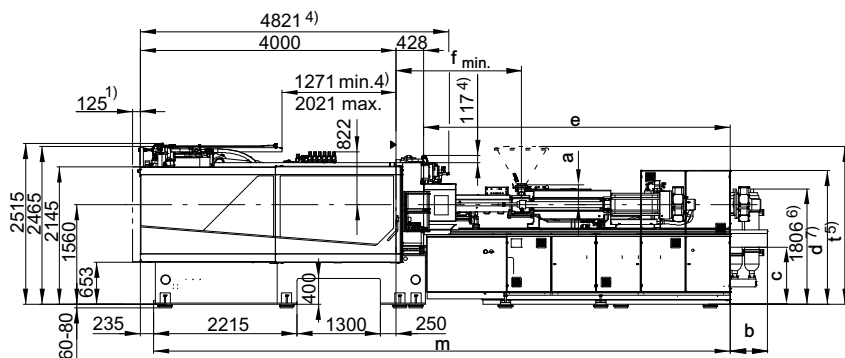
⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

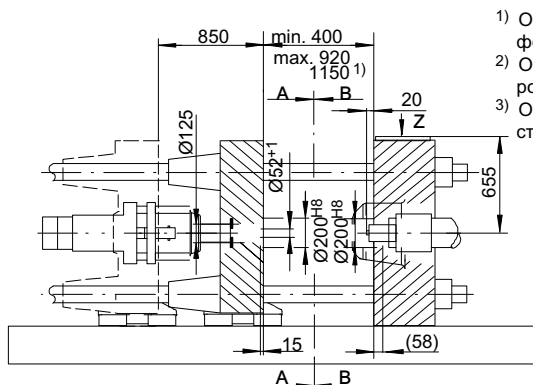
⁸⁾ первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 500



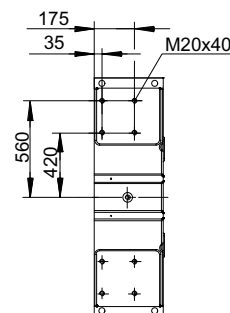
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 500

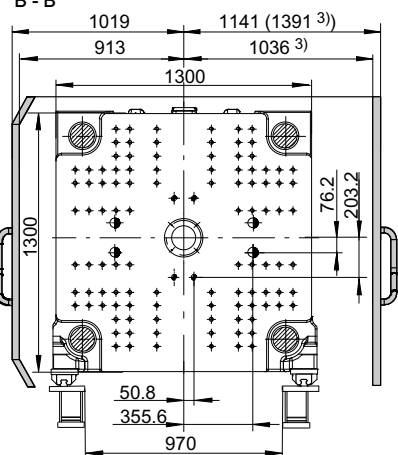


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

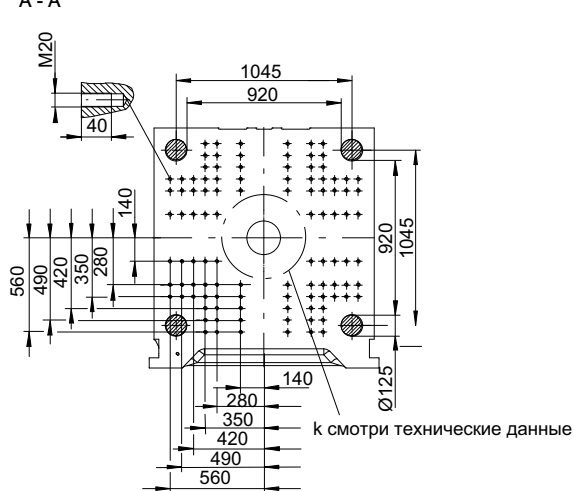
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 2)



Подвижная плита В - В



Неподвижная плита А - А



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 650								
Международный типоразмер		6500-3300			6500-6400			6500-9500		
Узел смыкания		650 / 1020								
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	6500 / 7150								
Макс. ход открытия формы	[мм]	930								
Высота пресс-формы, мин. / макс.:										
>Стандартная OP0210	[мм]	450 / 1020								
>увеличенная OP0211	[мм]	450 / 1250								
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1020 x 1020								
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (k)	[мм]	500								
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	11200 / 6700 / 8600								
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:										
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	300 / 149 / 76								
Узел впрыска		3300			6400			9500		
Диаметр шнека	[мм]	70	80	95	80	95	110	95	110	130
Отношение L/D OP0610 / OP0611		23	20	20	24	20	20	23	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-	-	-	-	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2423	1855	1316	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Объем впрыска, макс.	[см³]	1362	1779	2509	2388	3367	4514	3367	5227	7300
Скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	117	117	117	81	81	81	74	74	74
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	136	136	136	94	94	94	90	90	90
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	380	320	280	320	280	240	280	240	210
Объемная скорость впрыска, макс.:										
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	449	586	826	407	574	769	521	699	976
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	523	684	964	475	670	898	637	854	1192
>Модификация аккумулятора OP0361	[см³/сек]	1462	1608	1985	1608	1985	2281	1985	2281	2787
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾										
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	69 / 81	97 / 113	156 / 182	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	46 / 54	65 / 76	104 / 122	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	105	129	155	132	176	187	182	223	212
Ход сопла, макс.: ³⁾										
>Режим ручного управления	[мм]	1155	1155	788	1100	1100	657	1340	1340	753
>Режим автоматического управления	[мм]	820	820	788	715	715	657	800	800	753
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:										
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Общие данные		650/1020-3300			650/1020-6400			650/1020-3500		
Объем масляного бака ⁸⁾	[л]	912 / 760			912 / 760			912 / 760		
Требования к качеству питающей сети:										
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	75 / 90			75 / 90			90 / 110		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	76			90			115		
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	30,6	30,6	42,6	43	43	59	59	59	79
Время сухого цикла (Eurotar 6):										
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	3,3 - 714			3,3 - 714			2,6 - 714		
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	2,6 - 714			2,6 - 714			2,2 - 714		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	6825 / 29295			6825 / 29295			8295 / 29295		
Выступ двигателя, макс. (h):										
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	495	495	495	1197	1197	1197	647	647	647
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	588	588	588	1270	1270	1270	647	647	647
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	770	770	770	1060	1060	1060	594	594	594

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

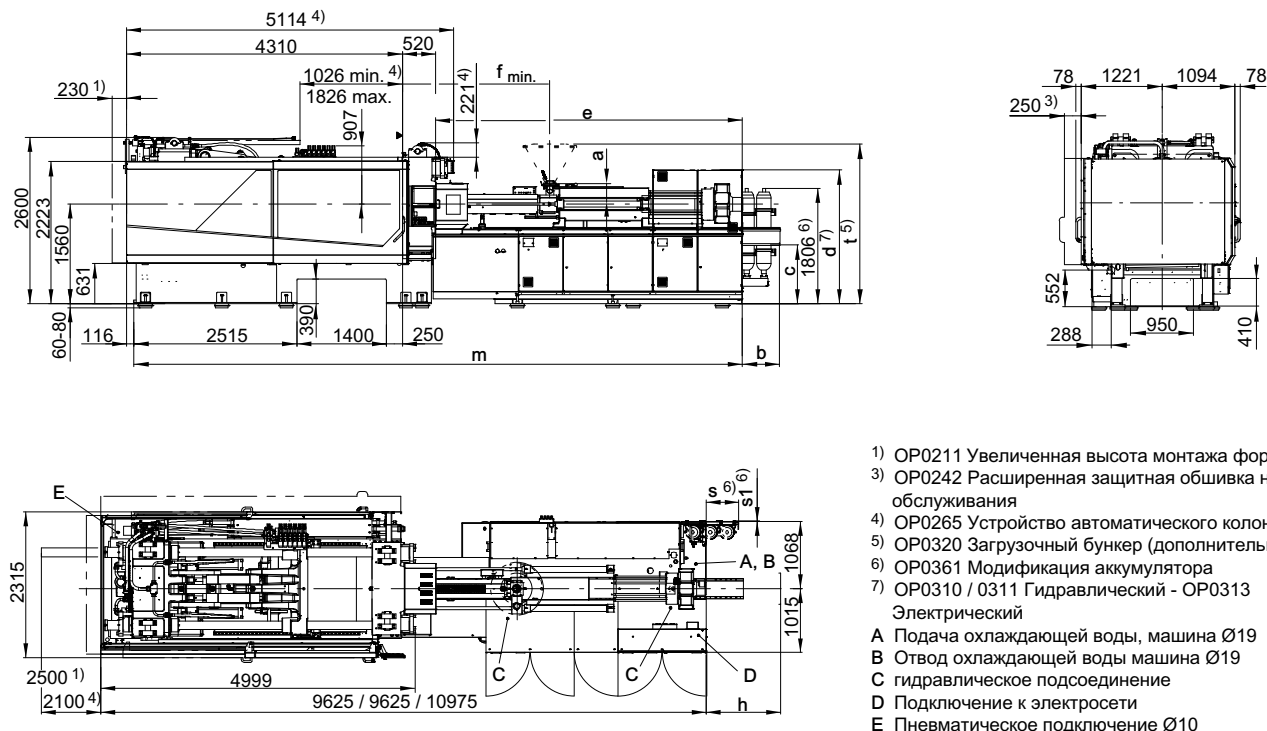
⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

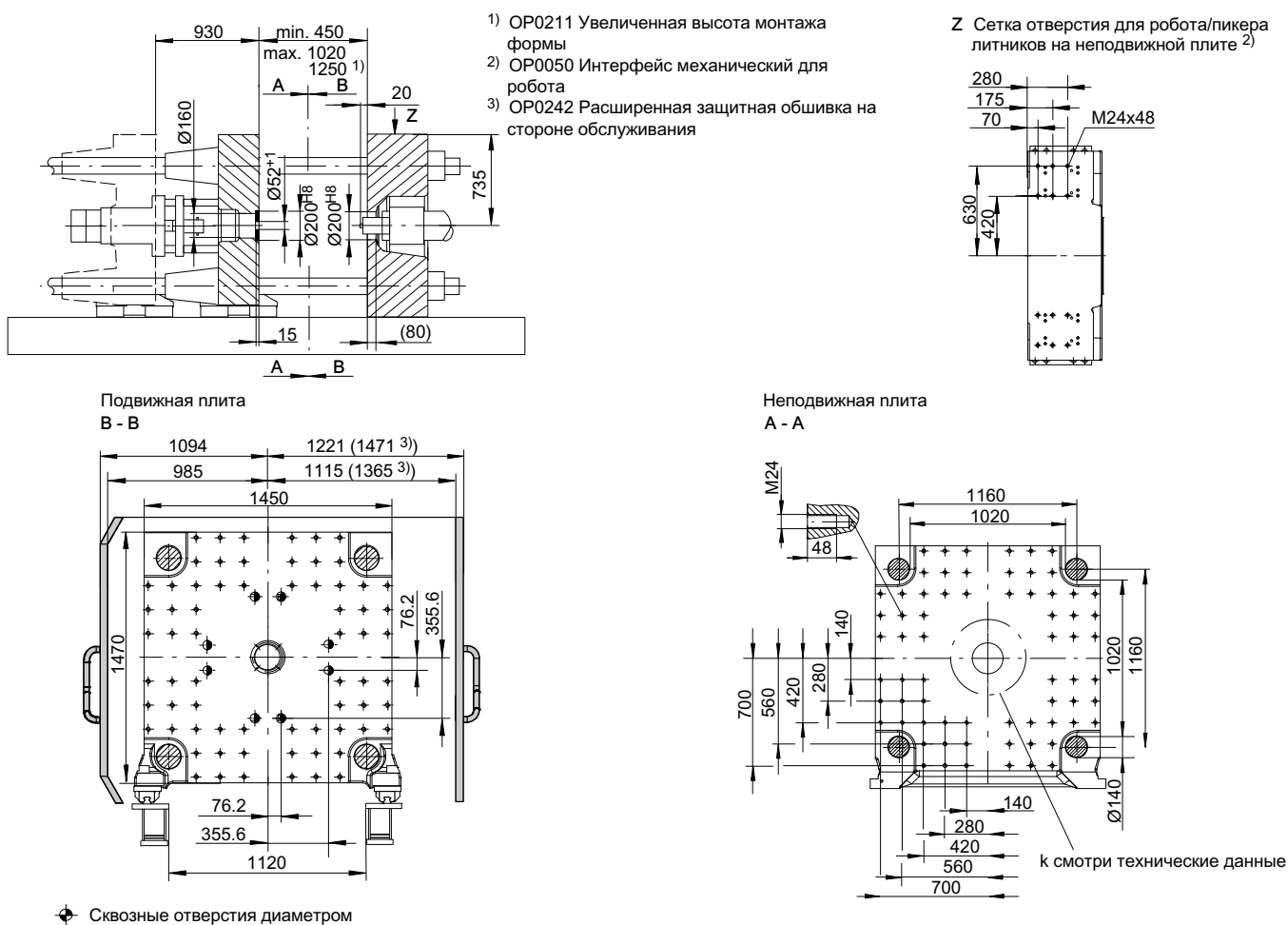
⁸⁾ первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 650



- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 650



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 800					
Международный типоразмер		8000-6400			8000-9500		
Узел смыкания		800 / 1120					
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	8000 / 8800					
Макс. ход открытия формы	[мм]	1030					
Высота пресс-формы, мин. / макс.:							
>Стандартная OP0210	[мм]	500 / 1120					
>увеличенная OP0211	[мм]	500 / 1350					
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1120 x 1120					
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	700					
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	14000 / 8400 / 10800					
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:							
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	350 / 197 / 102					
Узел впрыска		6400			9500		
Диаметр шнека	[мм]	80	95	110	95	110	130
Отношение L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	23	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Объем впрыска, макс.	[см³]	2388	3367	4514	3367	5227	7300
Скорость впрыска, макс.:							
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	81	81	81	74	74	74
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	94	94	94	90	90	90
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	320	280	240	280	240	210
Объемная скорость впрыска, макс.:							
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	407	574	769	521	699	976
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	475	670	898	637	854	1192
>Модификация аккумулятора OP0361	[см³/сек]	1608	1985	2281	1985	2281	2787
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾							
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	132	176	187	182	223	212
Ход сопла, макс.: ³⁾							
>Режим ручного управления	[мм]	1246	1246	803	1400	1400	813
>Режим автоматического управления	[мм]	860	860	803	860	860	813
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:							
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110	110	110
Общие данные		800/1120-6400			800/1120-9500		
Объем масляного бака ⁸⁾	[л]	912 / 760			1560 / 1300		
Требования к качеству питающей сети:							
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВ]	75/90			90/110		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВ]	90			115		
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВ]	43	43	59	59	59	79
Время сухого цикла (Euromar 6):							
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	3,9 - 784			3,3 - 784		
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	3,3 - 784			2,8 - 784		
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	8295 / 39500			10500 / 39500		
Выступ двигателя, макс. (h):							
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	1191	1191	1191	645	645	645
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	1264	1264	1264	645	645	645
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	1054	1054	1054	592	592	592

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

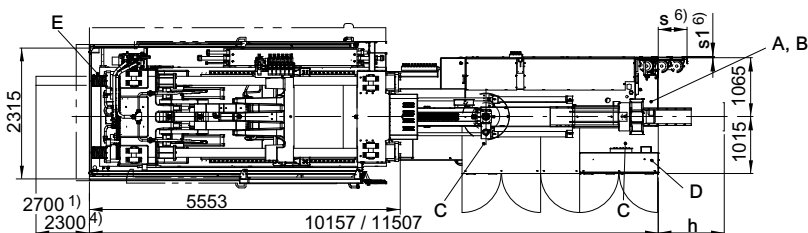
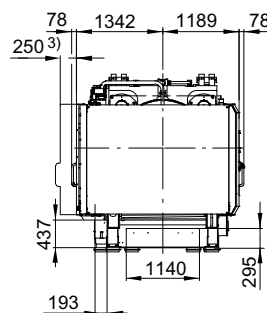
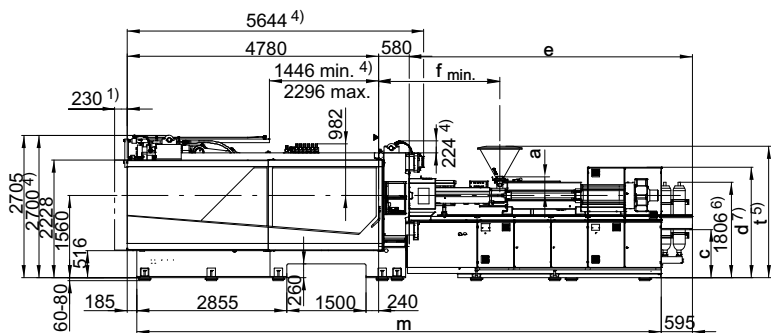
⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

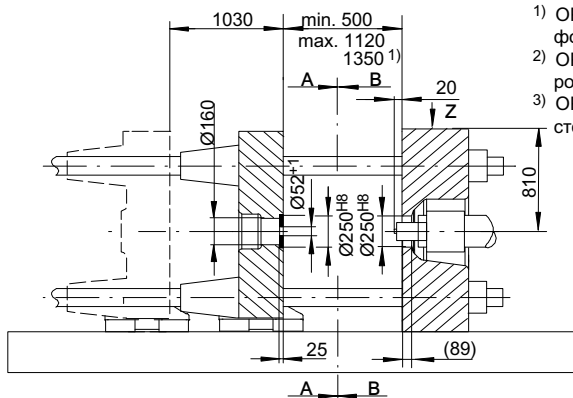
⁸⁾ первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 800



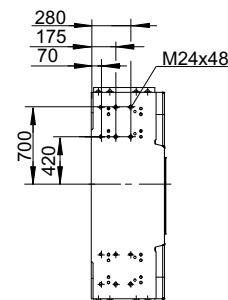
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 800

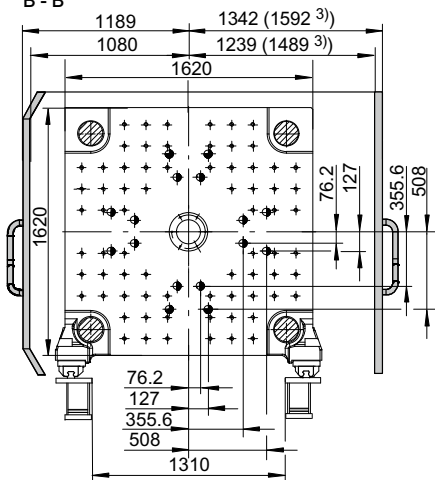


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

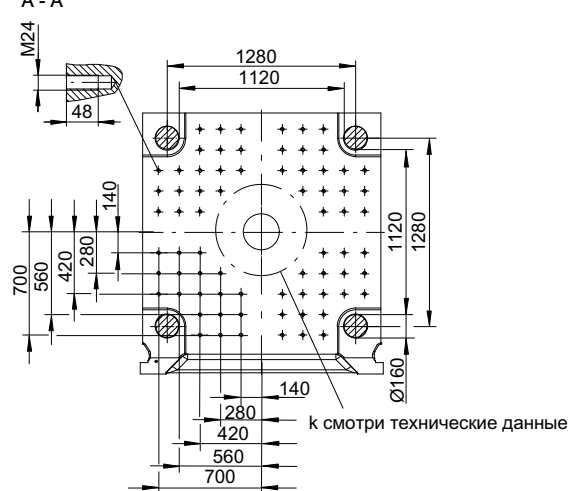
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плате 2)



Подвижная плата
B - B



Неподвижная плата
A - A



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1000					
Международный типоразмер		10000-6400			10000-9500		
Узел смыкания		1000 / 1400					
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	10000 / 11000					
Макс. ход открытия формы	[мм]	1250					
Высота пресс-формы, мин. / макс.:							
>Стандартная OP0210	[мм]	500 / 1200					
>увеличенная OP0211	[мм]	500 / 1500					
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1400 / 1120					
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (k)	[мм]	950 x 750					
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	16000 / 10700 / 10800					
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:							
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	350 / 233 / 121					
Узел впрыска		6400			9500		
Диаметр шнека	[мм]	80	95	110	95	110	130
Отношение L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	23	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627					-	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2380	1832	1413	2434	1815	1300
Объем впрыска, макс.	[см³]	2388	3367	4514	3367	5227	7300
Скорость впрыска, макс.:							
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	81	81	81	74	74	74
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	94	94	94	90	90	90
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	320	280	240	280	240	210
Объемная скорость впрыска, макс.:							
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	407	574	769	521	699	976
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	475	670	898	637	854	1192
>Модификация аккумулятора OP0361	[см³/сек]	1608	1985	2281	1985	2281	2787
Скорость пластикации, макс. (PS): 2)							
>Гидравлический мотор 1 OP0310 5) 6)	[гр/сек]	65 / 76	104 / 122	151 / 176	80 / 98	116 / 141	164 / 200
>Гидравлический мотор 2 OP0311 5) 6)	[гр/сек]	43 / 50	69 / 80	99 / 116	54 / 66	78 / 95	110 / 135
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	132	176	187	182	223	212
Ход сопла, макс.: 3)							
>Режим ручного управления	[мм]	1221	1221	778	1455	1455	868
>Режим автоматического управления	[мм]	905	905	778	905	905	868
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:							
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110	110	110
Общие данные		1000/1400-6400			1000/1400-9500		
Объем масляного бака 8)	[л]	912 / 760			1560 / 1300		
Требования к качеству питающей сети:							
>Мощность одиночного насоса 5)	[кВ]	75 / 90			90 / 110		
>Электрический привод шнека OP0313	[кВ]	90			115		
>Мощность нагрева цилиндра 7)	[кВ]	42,6	42,6	59,3	59,3	59,3	79,1
Время сухого цикла (Eurotar 6):							
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	5,6 - 980			5,1 - 980		
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	5,1 - 980			4,5 - 980		
Вес нетто 4)	[кг]	8295 / 57880			10500 / 57880		
Выступ двигателя, макс. (h):							
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	1131	1131	1131	665	665	665
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	1204	1204	1204	665	665	665
>Электрический привод шнека OP0313 7)	[мм]	994	994	994	612	612	612

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

2) Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

3) Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

4) Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

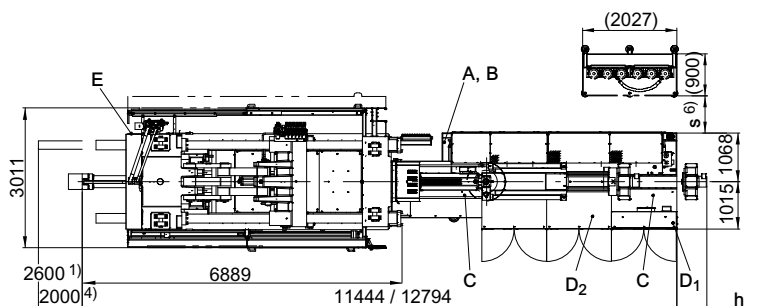
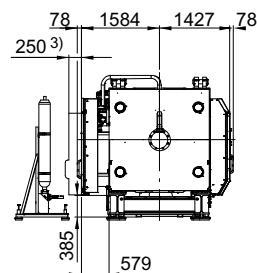
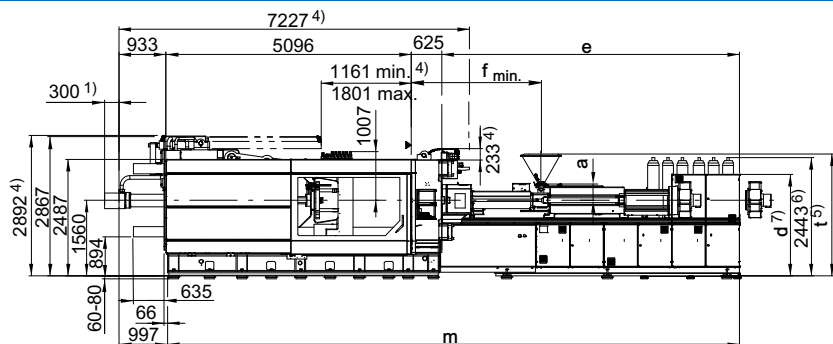
5) Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

6) Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

7) L/D=20 / L/D=25

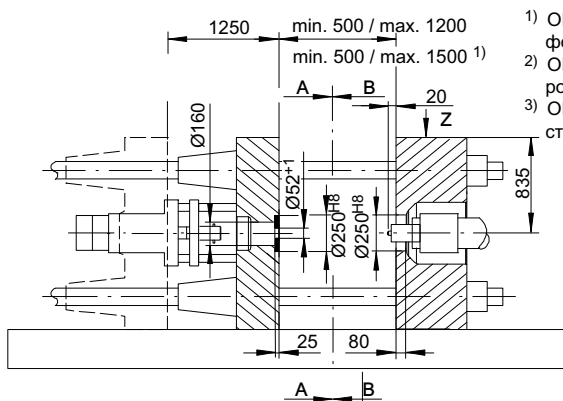
8) первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 1000-9500



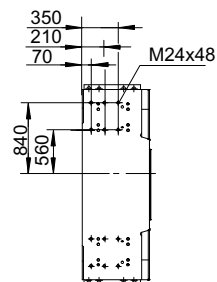
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1000-9500

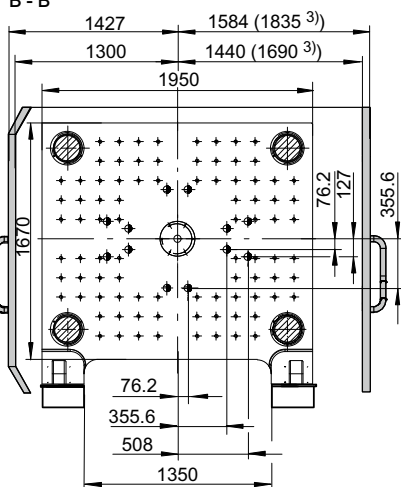


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

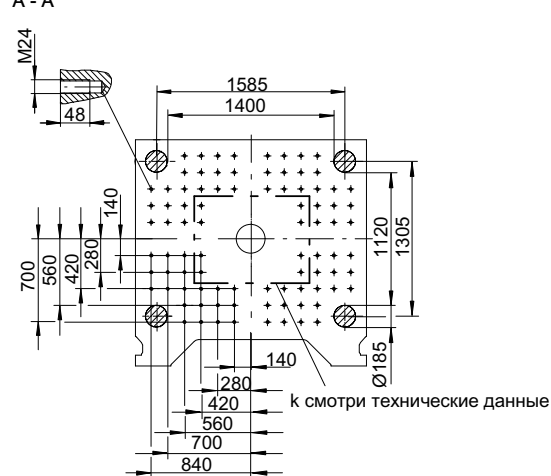
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите²⁾



Подвижная плита
В - В



Неподвижная плита
А - А



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1000			
Международный типоразмер		10000-11500		10000-16000	
Узел смыкания		1000 / 1400			
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	10000 / 11000			
Макс. ход открытия формы	[мм]	1250			
Высота пресс-формы, мин. / макс.:					
>Стандартная OP0210	[мм]	500 / 1200			
>увеличенная OP0211	[мм]	500 / 1500			
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1400 / 1120			
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (k)	[мм]	950 x 750			
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	16000 / 10700 / 10800			
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:					
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	350 / 233 / 121			
Узел впрыска		11500		16000	
Диаметр шнека	[мм]	110	130	130	145
Отношение L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	1971	1412	1809	1454
Объем впрыска, макс.	[см³]	5797	8097	8827	10981
Скорость впрыска, макс.:					
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	83	83	97	97
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	124	124	97	97
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	240	205	205	160
Объемная скорость впрыска, макс.:					
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	786	1098	1284	1598
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	1179	1647	1284	1598
>Модификация аккумулятора OP0361	[см³/сек]	2281	2721	2721	2642
Скорость пластикации, макс. (PS): 2)					
>Гидравлический мотор 1 OP0310 5) 6)	[гр/сек]	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Гидравлический мотор 2 OP0311 5) 6)	[гр/сек]	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 193
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	129	126	183	155
Ход сопла, макс.: 3)					
>Режим ручного управления	[мм]	860	860	860	860
>Режим автоматического управления	[мм]	-	-	-	-
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:					
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110
Общие данные		1000/1400-11500		1000/1400-16000	
Объем масляного бака 8)	[л]	2400 / 2000		2400 / 2000	
Требования к качеству питающей сети:					
>Мощность одиночного насоса 5)	[кВ]	110 / 165		110 / 165	
>Электрический привод шнека OP0313	[кВ]	115		147	
>Мощность нагрева цилиндра 7)	[кВ]	79,1	79,1	79,1	97,2
Время сухого цикла (Euromar 6):					
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	4,5- 980		4,5 - 980	
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	3,8 - 980		3,8- 980	
Вес нетто 4)	[кг]	16380 / 57880		21000 / 57880	
Выступ двигателя, макс. (h):					
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	0	0	0	0
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	0	0	0	70
>Электрический привод шнека OP0313 7)	[мм]	0	0	0	38

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

2) Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

3) Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

4) Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

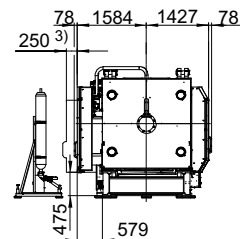
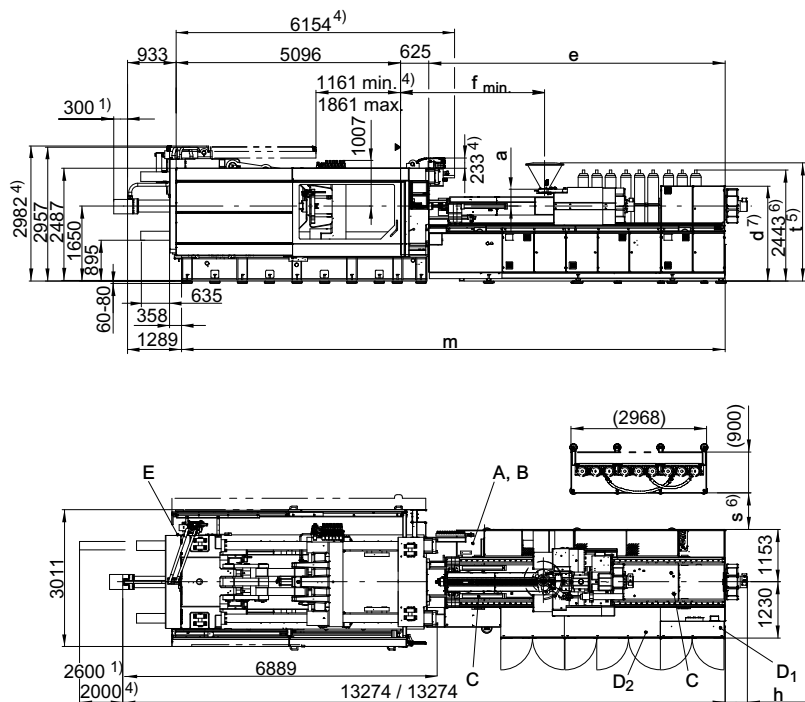
5) Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

6) Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

7) L/D=20 / L/D=25

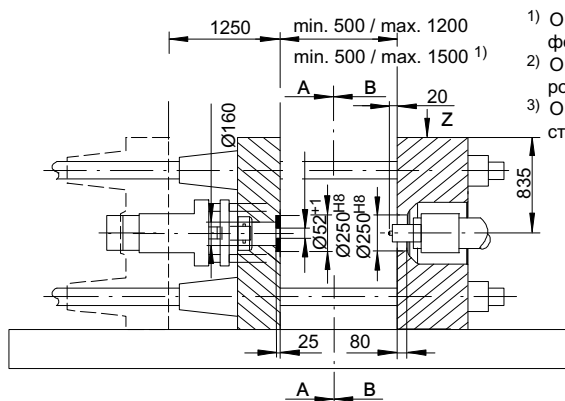
8) первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 1000-16000



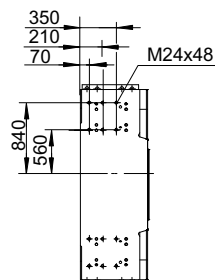
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1000-16000

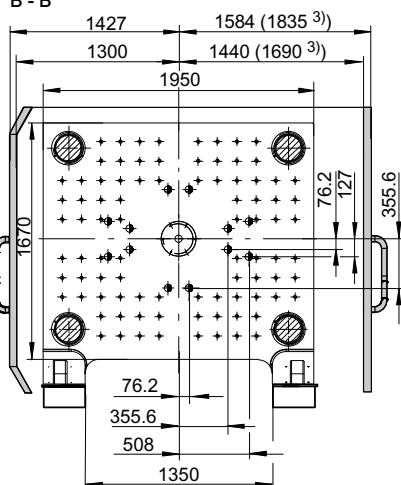


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

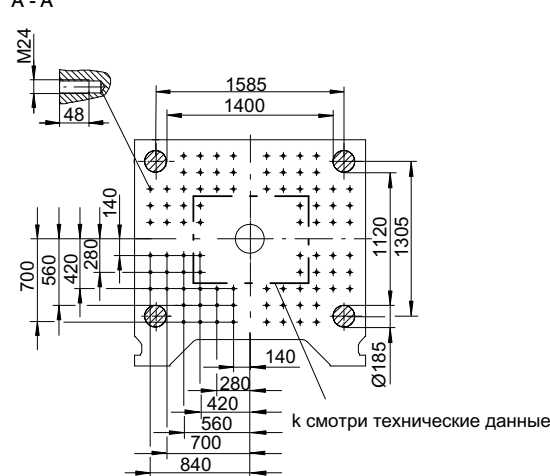
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 2)



Подвижная плита
B - B



Неподвижная плита
A - A



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1300	
Международный типоразмер		13000-9500	
Узел смыкания		1300 / 1500	
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	13000 / 14300	
Макс. ход открытия формы	[мм]	1500	
Высота пресс-формы, мин. / макс.:			
>Стандартная OP0210	[мм]	700 / 1400	
>увеличенная OP0211	[мм]	700 / 1600	
Расстояние между колоннами (гор. x верт.)	[мм]	1500 x 1250	
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	1000 x 850	
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	21000 / 14000 / 14500	
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:			
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	350 / 233 / 112	
Узел впрыска		9500	
Диаметр шнека	[мм]	95	110 130
Отношение L/D OP0610 / OP0611		23	20 20
Отношение L/D OP0612 / OP0627		-	- -
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	2434	1815 1300
Объем впрыска, макс.	[см ³]	3367	5227 7300
Скорость впрыска, макс.:			
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	74	74 74
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	90	90 90
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	240	220 220
Объемная скорость впрыска, макс.:			
>Стандартный OP0105	[см ³ /сек]	521	699 976
>Увеличенный OP0106	[см ³ /сек]	637	854 1192
>Модификация аккумулятора OP0361	[см ³ /сек]	1701	2091 2920
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾			
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	80 / 98	0 / 141 164 / 200
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	54 / 66	0 / 95 110 / 135
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	182	223 212
Ход сопла, макс.: ³⁾			
>Режим ручного управления	[мм]	1490	1490 903
>Режим автоматического управления	[мм]	940	940 903
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:			
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110 110
Общие данные		1300/1500-9500	
Объем масляного бака ⁸⁾	[л]	1560 / 1300	
Требования к качеству питающей сети:			
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВт]	90 / 110	
>Электрический привод шнека OP0313	[кВт]	115	
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВт]	59,3	59,3 79,1
Время сухого цикла (Euromar 6):			
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	8,6 - 1050	
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	6,5 - 1050	
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	10500 / 70350	
Выступ двигателя, макс. (h):			
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	645	645 645
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	645	645 645
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	592	592 592

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

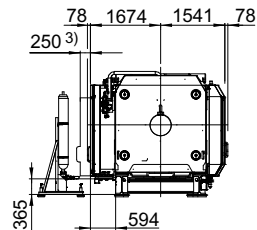
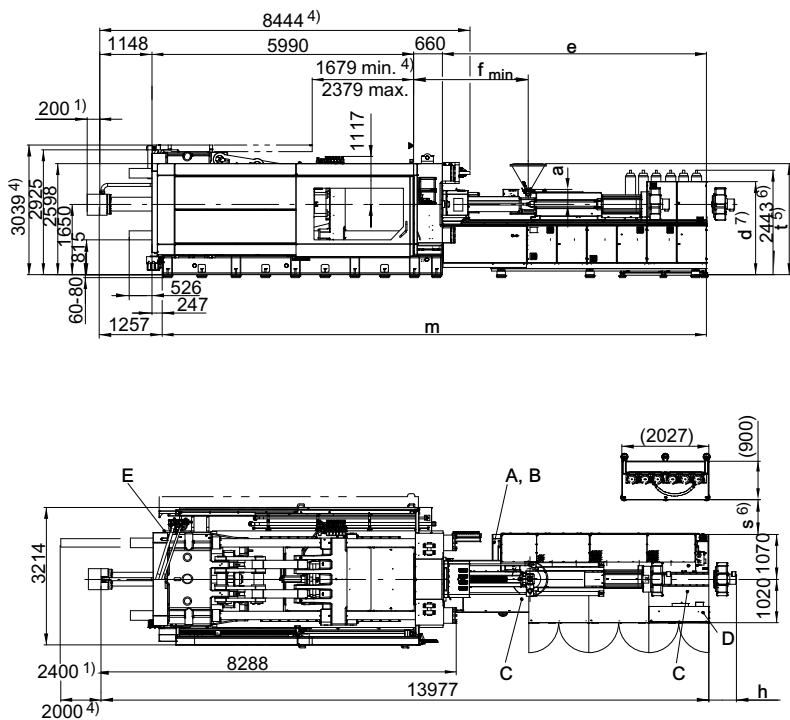
⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

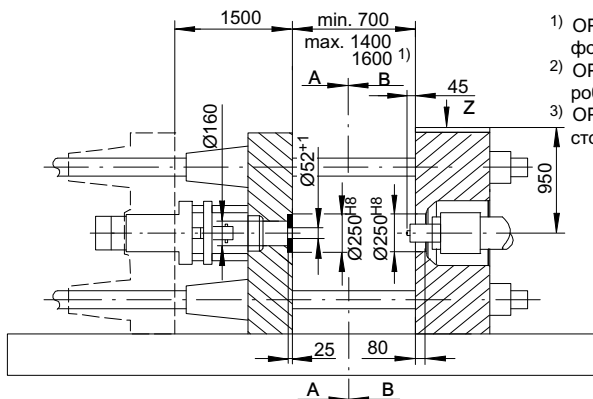
⁸⁾ первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 1300-9500



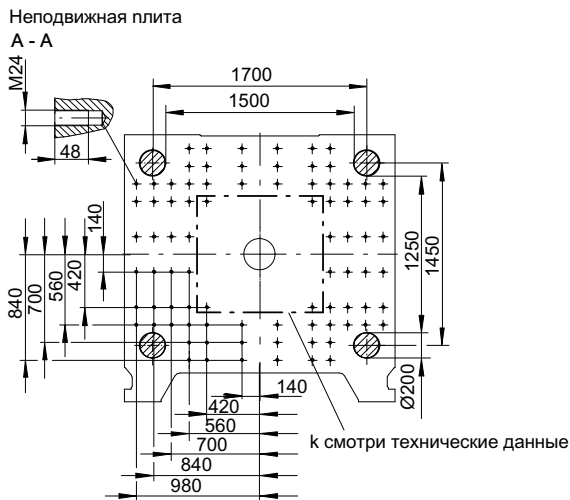
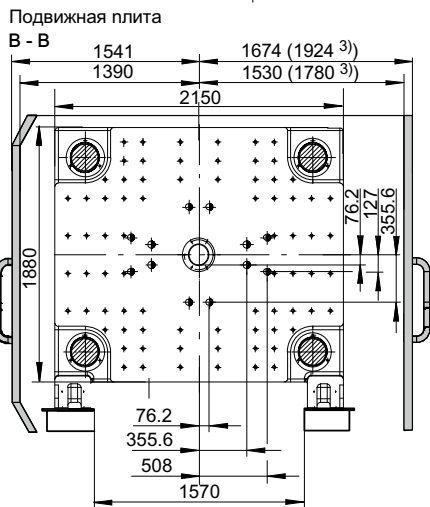
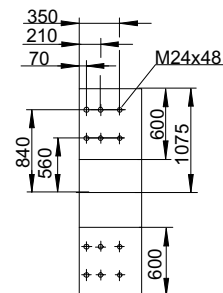
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1300-9500



- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 2)



⊕ Сквозные отверстия диаметром

к смотри технические данные

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1300			
Международный типоразмер		13000-11500		13000-11500	
Узел смыкания		1300 / 1500			
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	13000 / 14300			
Макс. ход открытия формы	[мм]	1500			
Высота пресс-формы, мин. / макс.:					
>Стандартная OP0210	[мм]	700 / 1400			
>увеличенная OP0211	[мм]	700 / 1600			
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1500 x 1250			
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	1000 x 850			
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	21000 / 14000 / 14500			
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:					
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	350 / 233 / 112			
Узел впрыска		11500		16000	
Диаметр шнека	[мм]	110	130	130	145
Отношение L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627		-	-	-	-
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	1971	1412	1809	1454
Объем впрыска, макс.	[см³]	5797	8097	8827	10981
Скорость впрыска, макс.:					
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	83	83	65	65
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	124	124	97	97
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	240	220	204	160
Объемная скорость впрыска, макс.:					
>Стандартный OP0105	[см³/сек]	786	1098	856	1065
>Увеличенный OP0106	[см³/сек]	1179	1647	1284	1598
>Модификация аккумулятора OP0361	[см³/сек]	2281	2920	2701	2642
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾					
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 170
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	129	126	183	155
Ход сопла, макс.: ³⁾					
>Режим ручного управления	[мм]	860	860	860	860
>Режим автоматического управления	[мм]	860	860	860	860
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:					
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110
Общие данные		1300/1500-11500		1300/1500-16000	
Объем масляного бака ⁸⁾	[л]	2000 / 2400		2000 / 2400	
Требования к качеству питающей сети:					
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВ]	110 / 165		110 / 165	
>Электрический привод шнека OP0313	[кВ]	115		147	
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВ]	79,1	79,1	79,1	97,2
Время сухого цикла (Eurotar 6):					
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	6,5 - 1050		6,5 - 1050	
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	4,7 - 1050		4,7 - 1050	
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	16380 / 70350		21000 / 70350	
Выступ двигателя, макс. (h):					
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	0	0	0	0
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	0	0	0	35
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	0	0	0	3

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

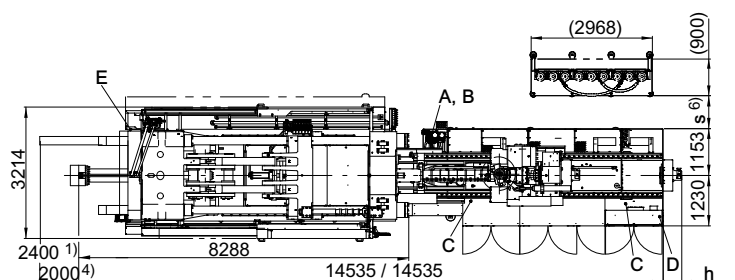
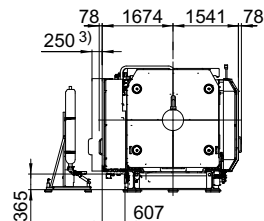
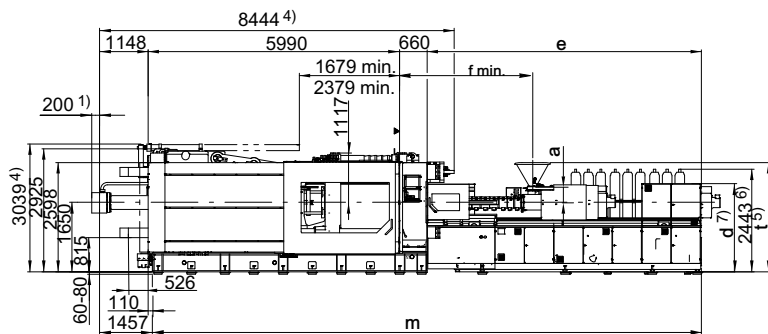
⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

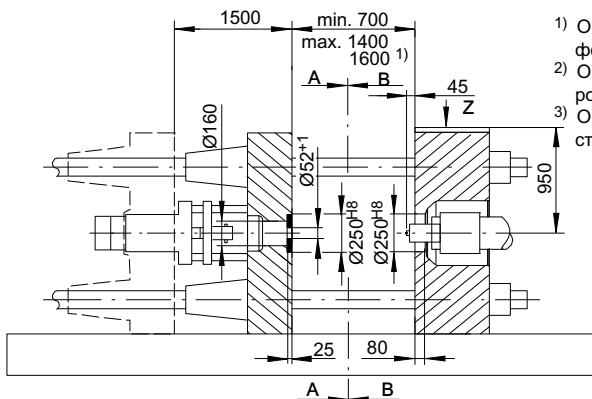
⁸⁾ первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 1300-16000



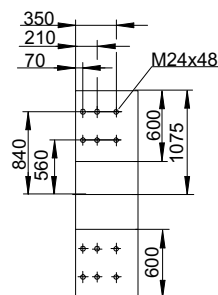
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
 - 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
 - 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
 - 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
 - 6) OP0361 Модификация аккумулятора
 - 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
 B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
 C гидравлическое подсоединение
 D Подключение к электросети
 E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1300-16000

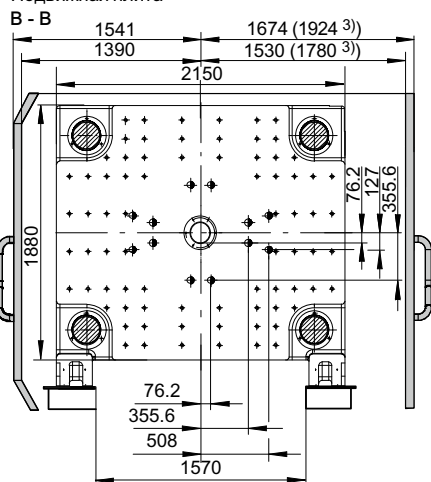


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

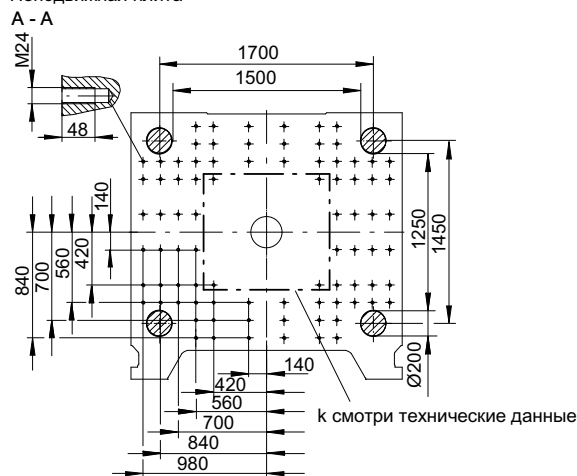
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 2)



Подвижная плата



Неподвижная плата



◆ Сквозные отверстия диаметром

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 1500			
Международный типоразмер		15000-11500		15000-16000	
Узел смыкания		1500 / 1500			
Усилие смыкания / удержания, макс.	[кН]	15000 / 16500			
Макс. ход открытия формы	[мм]	1500			
Высота пресс-формы, мин. / макс.:					
>Стандартная OP0210	[мм]	700 / 1400			
>увеличенная OP0211	[мм]	700 / 1600			
Расстояние между колоннами (гор. x верт.)	[мм]	1500 x 1250			
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	1000 x 850			
Макс. вес п / ф на подв. / неподв. пл.	[кг]	21000 / 14000 / 14500			
Выталкиватель: Ход / Усилие / Усилие обр.хода:					
>Стандартная OP0219	[мм / кН / кН]	350 / 233 / 233			
Узел впрыска		11500		16000	
Диаметр шнека	[мм]	110	130	130	145
Отношение L/D OP0610 / OP0611		24	20	20	20
Отношение L/D OP0612 / OP0627					
давление впрыска, макс. (до 400 °C)	[бар]	1971	1412	1809	1454
Объем впрыска, макс.	[см ³]	5797	8097	8827	10981
Скорость впрыска, макс.:					
>Стандартный OP0105	[мм/сек]	83	83	65	65
>Увеличенный OP0106	[мм/сек]	124	124	97	97
>Модификация аккумулятора OP0361	[мм/сек]	240	220	204	160
Объемная скорость впрыска, макс.:					
>Стандартный OP0105	[см ³ /сек]	786	1098	856	1065
>Увеличенный OP0106	[см ³ /сек]	1179	1647	1284	1598
>Модификация аккумулятора OP0361	[см ³ /сек]	2281	2920	2701	2642
Скорость пластикации, макс. (PS): ²⁾					
>Гидравлический мотор 1 OP0310 ^{5) 6)}	[гр/сек]	114 / 171	162 / 242	135 / 202	167 / 250
>Гидравлический мотор 2 OP0311 ^{5) 6)}	[гр/сек]	95 / 143	135 / 202	104 / 156	129 / 170
>Электрический привод шнека OP0313	[гр/сек]	129	126	183	155
Ход сопла, макс.: ³⁾					
>Режим ручного управления	[мм]	930	930	930	930
>Режим автоматического управления	[мм]	930	930	930	930
Сила прижатия / скорость движения сопла, макс.:					
>Стандартная	[кН / мм/сек]	110	110	110	110
Общие данные		1500/1500-11500		1500/1500-16000	
Объем масляного бака ⁸⁾	[л]	2000 / 2400		2000 / 2400	
Требования к качеству питающей сети:					
>Мощность одиночного насоса ⁵⁾	[кВ]	110 / 165		110 / 165	
>Электрический привод шнека OP0313	[кВ]	115		147	
>Мощность нагрева цилиндра ⁷⁾	[кВ]	79,1	79,1	79,1	97,2
Время сухого цикла (Eurotar 6):					
>Стандартный OP0105	[сек-мм]	6,5 - 1050		6,5 - 1050	
>Увеличенный OP0106	[сек-мм]	4,7 - 1050		4,7 - 1050	
Вес нетто ⁴⁾	[кг]	16380 / 81585		21000 / 81585	
Выступ двигателя, макс. (h):					
>Гидравлический мотор 1 OP0310	[мм]	0	161	0	0
>Гидравлический мотор 2 OP0311	[мм]	0	161	0	40
>Электрический привод шнека OP0313 ⁷⁾	[мм]	0	227	0	8

Приведенные характеристики отражают состояние на момент печати. Параметры основаны на напряжении 400 В. Изменение напряжения приведет к изменению параметров машины.

²⁾ Скорость пластикации зависит от параметров процесса и используемого материала.

³⁾ Максимальный ход сопла действителен для стандартного открытого сопла (OP0652) - L/D = 20. Ход короче при выборе опционального сопла - L/D > 20.

⁴⁾ Вес машины указан без веса гидравлического масла. Вес машины сильно зависит от выбранного оснащения. Узел впрыска / Узел смыкания

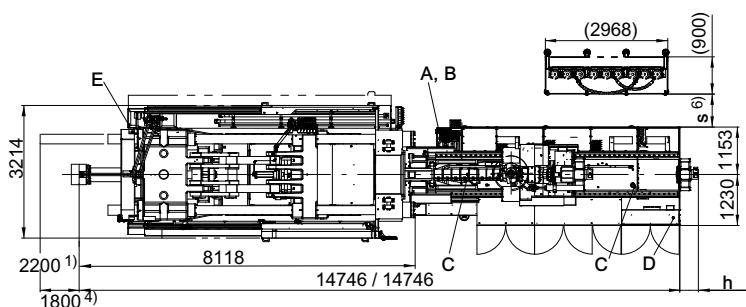
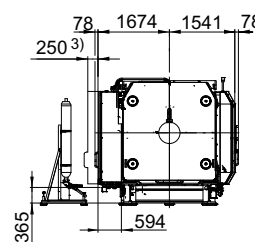
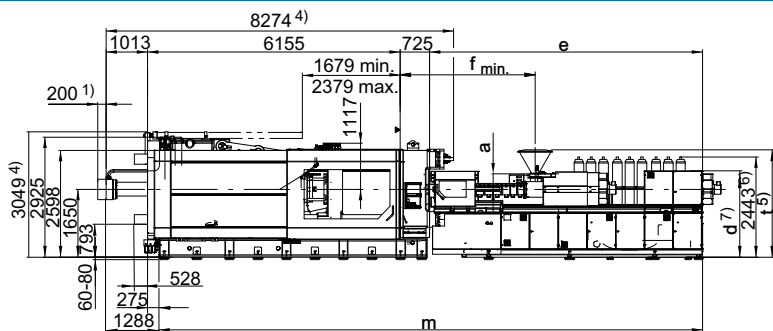
⁵⁾ Стандартный насос OP0105 / Насос увеличенной производительности OP0106

⁶⁾ Параметры рассчитаны при гидравлическом давлении в 120 бар.

⁷⁾ L/D=20 / L/D=25

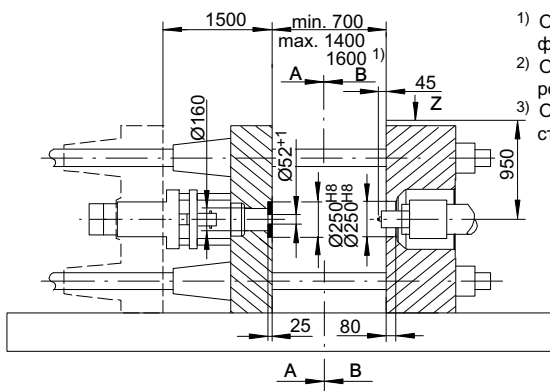
⁸⁾ первичная заправка маслом / режим работы машины

Размеры термопластавтомата Systec 1500



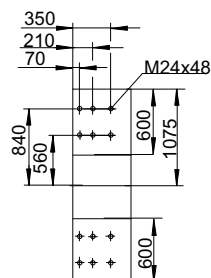
- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания
- 4) OP0265 Устройство автоматического колонны
- 5) OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)
- 6) OP0361 Модификация аккумулятора
- 7) OP0310 / 0311 Гидравлический - OP0313 Электрический
- A Подача охлаждающей воды, машина Ø19
- B Отвод охлаждающей воды машина Ø19
- C гидравлическое подсоединение
- D Подключение к электросети
- E Пневматическое подключение Ø10

Размеры плит - сетка отверстий по EUROMAP (OP0204, OP0205) Systec 1500

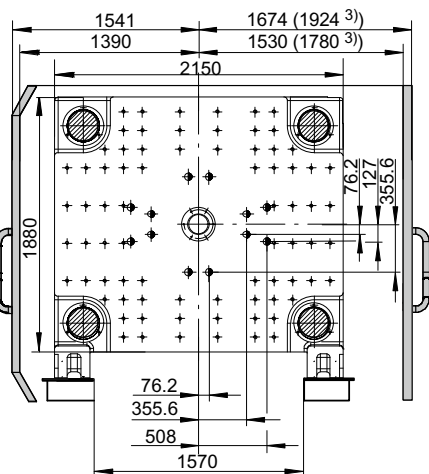


- 1) OP0211 Увеличенная высота монтажа формы
- 2) OP0050 Интерфейс механический для робота
- 3) OP0242 Расширенная защитная обшивка на стороне обслуживания

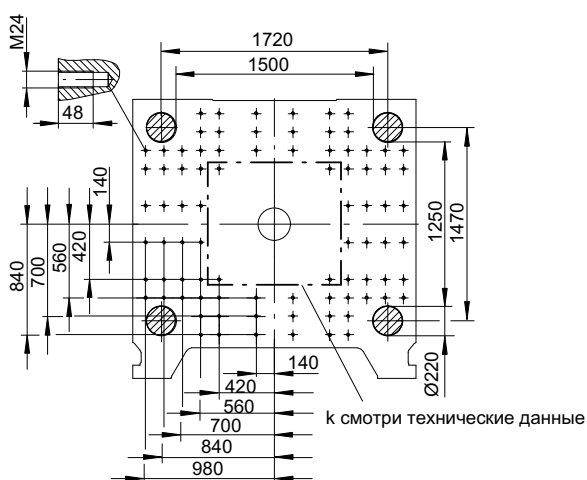
Z Сетка отверстия для робота/пикера литников на неподвижной плите 2)



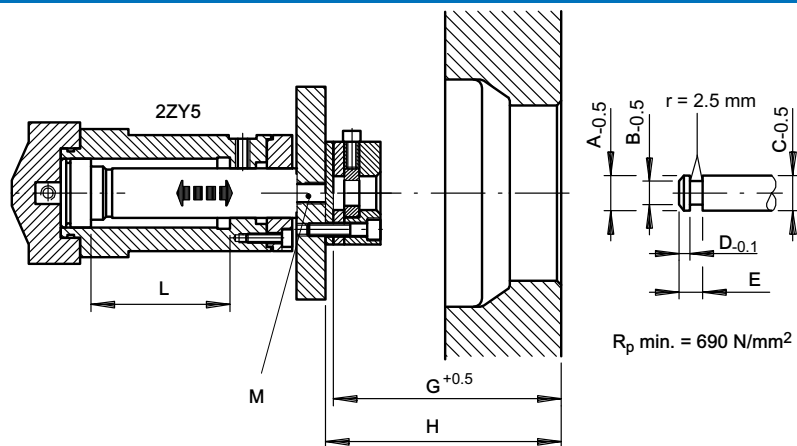
Подвижная плита
B - B



Неподвижная плита
A - A

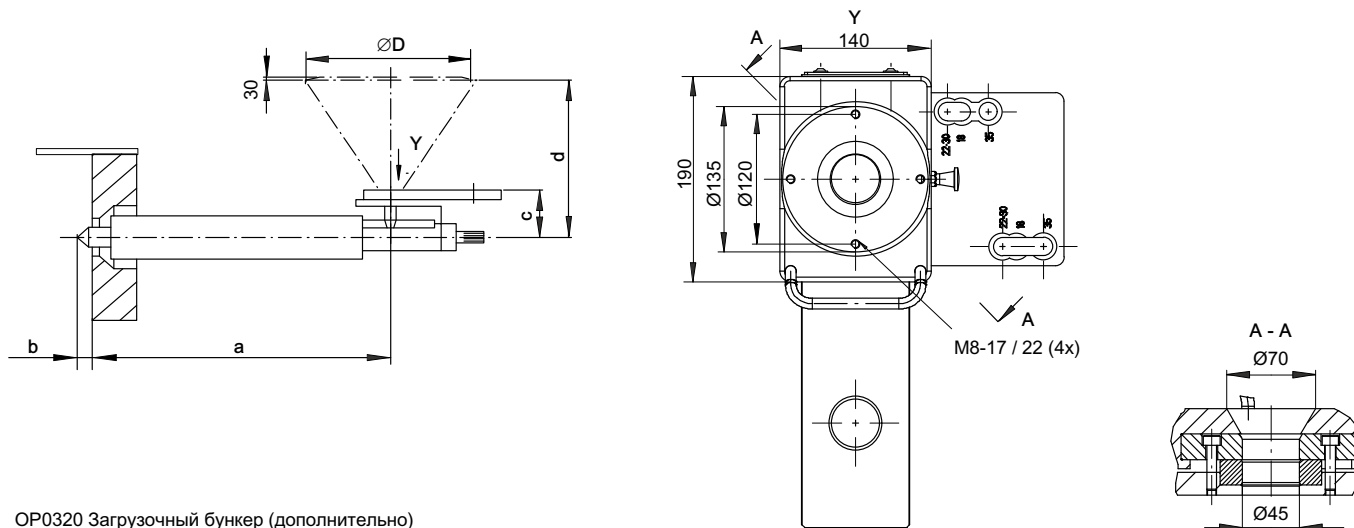


◆ Сквозные отверстия диаметром



Тип машины	Размеры [мм]								
	A	B	C	D	E	G	H	L	M
Systec 160	24.5	14	24.5	7.8	20	302	310	160	M16x30
Systec 210	44.5	26	44.5	9.5	26	360	370	180	M20x35
Systec 280	44.5	26	44.5	9.5	26	435	445	200	M20x35
Systec 350	44.5	26	44.5	9.5	26	485	495	200	M20x35
Systec 420	44.5	26	44.5	9.0	26	542	552	230	M24x50
Systec 500	44.5	26	44.5	9.0	26	560.5	570.5	260	M24x50
Systec 650	44.5	26	44.5	9.0	26	575.5	585.5	300	M24x50
Systec 800	44.5	26	44.5	9.0	26	655.5	665.5	350	M24x50
Systec 1000	44.5	26	44.5	9.0	26	690	690	350	M24x50
Systec 1300	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24x50
Systec 1500	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24x50

Присоединительные размеры для загрузчика материала Systec EE 430...EE 600

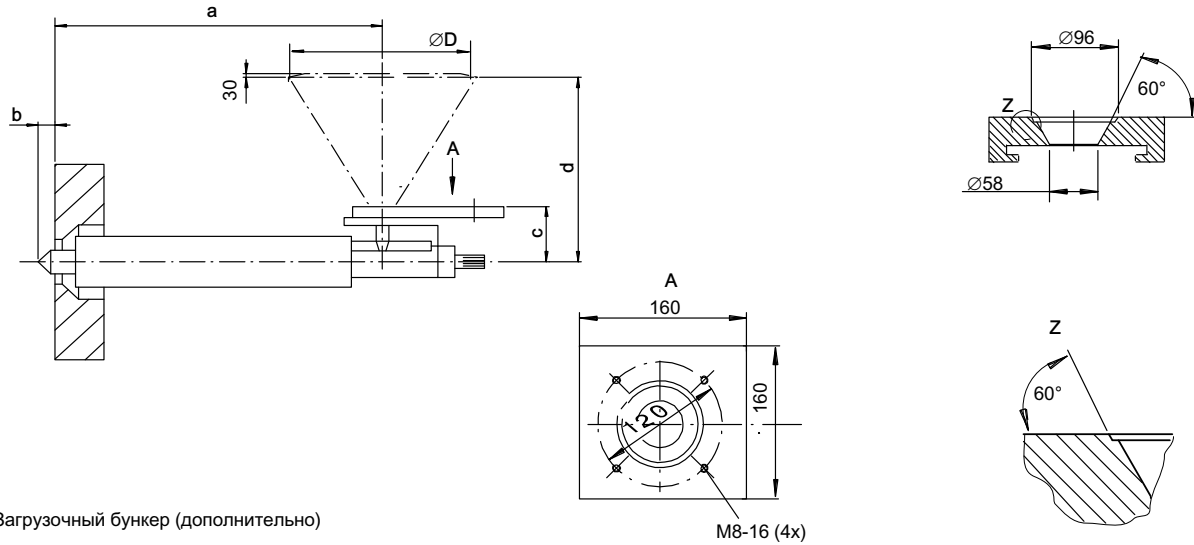


OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)

Тип машины	Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размеры [мм]				
			Стандартная OP0652	Стандартная OP0652	c	d	D
			a	b			
Systec 160	430	35	881	20	156	677	392
		40	990				
		45 *	1118				
Systec 160 Systec 210	600	40	990	20	156	827	395
		45	1118				
		50 *	1224				

* отсутствует в исполнении Systec SP

Присоединительные размеры для загрузчика материала Systemc EE 840...EE 3300



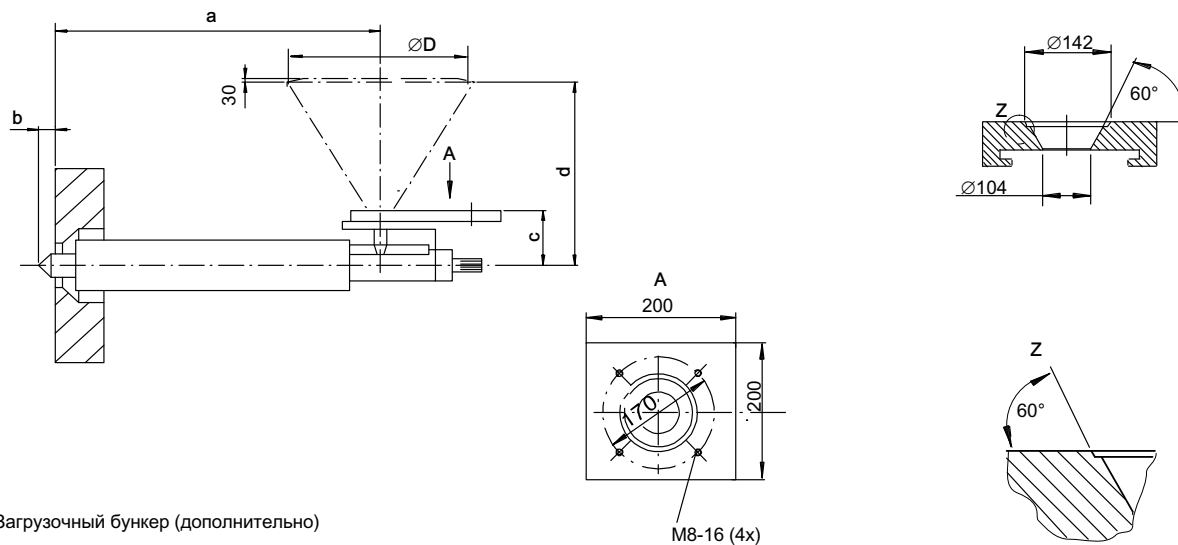
OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)

M8-16 (4x)

Тип машины	Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размеры [мм]				
			Стандартная	b	c	d	D
			a				
Systemc 160	840	45	1118	20	222	742	723
Systemc 210		50	1244				
Systemc 280		60 *	1475				
Systemc 350	1450	50	1244	20	257	877	825
Systemc 210		60	1475				
Systemc 280		70 *	1719				
Systemc 420	2300	60	1475	20	287	907	825
Systemc 350		70	1719				
Systemc 420		80 *	1965				
Systemc 500	3300	70	1975	20	292	872	825
Systemc 420		80	1975	45			
Systemc 500		95 *	2307	45			

* отсутствует в исполнении Systemc SP

Присоединительные размеры для загрузчика материала Systec EE 3300...EE 16000



OP0320 Загрузочный бункер (дополнительно)

Тип машины	Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размеры [мм]				
			Стандартная	b	c	d	D
			a				
Systec 420	3300	70	1975	20	292	872	825
Systec 500		80	1975	45			
Systec 650		95 *	2307	45			
Systec 500	6400	80	2307	45	322	902	825
Systec 650		95	2670				
Systec 800		110	3154				
Systec 650	9500	95	2670	45	342	923	825
Systec 800		110	2670				
Systec 1000		130	3154				
Systec 1000	11500	110	3154	45	383	923	825
Systec 1300		130					
Systec 1500		145					
Systec 1000	16000	130	3554	45	383	923	825
Systec 1300		145	3517	45	396	936	825
Systec 1500		145	3517	45	396	936	825

* отсутствует в исполнении Systec SP

	a	SC - Ø 145	b	c	d _{max}	e	f _{min}	m	s	sh	s1	t _{OP0320}
Systec 160/520-430	157	-	305	991	1635	-	887	4259	349	1227	-	2060
Systec 160/520-600	157	-	305	991	1635	-	989	4259	349	1227	-	2210
Systec 160/520-840	222	-	975	900	1558	-	1118	4259	349	1742	-	2130
Systec 210/580-600	157	-	276	1021	1665	-	991	4590	350	1227	-	2240
Systec 210/580-840	222	-	946	930	1588	-	1118	4590	350	1742	-	2160
Systec 210/580-1450	257	-	1306	930	1620	-	1243	4590	350	2301	-	2295
Systec 280/620-840	222	-	375	969	1627	-	1118	5460	313	1762	-	2199
Systec 280/620-1450	257	-	735	969	1659	-	1243	5460	313	2321	-	2333
Systec 280/630-2300	287	-	1098	915	1661	-	1474	5460	529	1852	-	2363
Systec 350/720-840	222	-	367	1014	1672	-	1118	5773	317	1747	-	2244
Systec 350/720-1450	257	-	727	1014	1704	-	1243	5773	317	2306	-	2378
Systec 350/720-2300	287	-	1090	960	1706	-	1474	5773	546	1837	-	2408
Systec 420/820-1450	257	-	-	-	1810	-	1243	6973	305	2306	-	2484
Systec 420/820-2300	287	-	331	1066	1812	-	1474	6973	534	1811	-	2514
Systec 420/820-3300	292	-	1519	921	1854	-	1960	6973	534	2396	-	2479
Systec 500/920-2300	287	-	0	0	2193	3957	1475	8150	522	-	48	2499
Systec 500/920-3300	292	-	0	0	2193	4797	1475	8990	522	-	48	2464
Systec 500/920-6400	322	-	595	916	2193	5392	1475	8990	522	-	12	2494
Systec 650/1020-3300	292	-	0	0	2193	4795	1950	9509	522	-	12	2464
Systec 650/1020-6400	322	-	595	916	2193	5390	2307	9509	522	-	12	2494
Systec 650/1020-9500	342	-	0	0	2293	6145	2670	10859	800	-	-	2514
Systec 800/1120-6400	322	-	595	916	2193	5392	2310	9972	522	-	30	2494
Systec 800/1120-9500	342	-	0	0	2293	6147	2670	11322	782	-	-	2514
Systec 1000/1400-6400	322	-	595	916	2293	5385	2307	10447	522	-	30	2494
Systec 1000/1400-9500	342	-	0	0	2293	6140	2670	11797	800	-	-	2514
Systec 1000/1400-11500	373	-	0	0	2293	6530	3154	11985	800	-	-	2606
Systec 1000/1400-16000	383	-	0	0	2293	6530	3154	11985	800	-	-	2606
Systec 1300/1500-9500	342	-	0	0	2383	6180	2670	12720	800	-	-	2604
Systec 1300/1500-11500	383	-	0	0	2293	6538	2670	13078	800	-	-	2606
Systec 1300/1500-16000	383	396	0	0	2293	6538	2670	13078	800	-	-	2606
Systec 1500/1500-11500	383	-	0	0	2293	6653	3154	13258	800	-	-	2606
Systec 1500/1500-16000	383	396	0	0	2293	6653	3154	13258	800	-	-	2606

Реальные значения переводного коэффициента плавления для использования при расчете веса впрыска для некоторых полимеров

Полимер	Переводной коэффициент плавления
ПЭНД	0,75
ПЭВД	0,73
ПП	0,73
Полистирол	0,91
Стирол бутадиеновые сополимеры	0,91
АБС	0,91
САН	0,91
ПА	0,93
Па 6% + 30% стекловолокна	1,14
ПК	0,97
ПК/АБС	0,94
ПММА	0,97
ПОМ	1,15
ПЭТ	1,08
ПБТФ	1,08
АЦ	1,03
АБЦ	0,98
ПВХ (мягкий)	1,05
ПВХ (жесткий)	1,15

Вес впрыска - переводной коэффициент плавления x (умножить) рабочий объем цилиндра.

Переводной коэффициент плавления учитывает изменение объема при температуре переработки, а также характеристики течения материала в зоне наконечника шнека.

Сертифицировано в соответствии с VDA 6.4



www.sumitomo-shi-demag.eu

Все данные и информация, представленные в данной брошюре, были составлены и проверены с должной тщательностью и вниманием. Мы исходим из безупречности содержания данной брошюры, но не можем гарантировать её. Описание, содержащееся в данной брошюре, может отличаться от действительного состояния поставленной машины. 07.2019