

## **Efektywność produkcji Sumitomo (SHI) Demag na targach Plastpol 2016**

**Jak co roku firma Sumitomo (SHI) Demag weźmie udział w kolejnej edycji targów Plastpol, które odbędą się w dniach 17 – 20 maja w Kielcach. Tym razem firma zaprezentuje się w całkiem nowej odsłonie i w nowej lokalizacji, w hali F na stoisku 19.**

**Na stoisku będzie można zobaczyć dwie nowoczesne linie produkcyjne oparte na energooszczędnych, precyzyjnych i w pełni elektrycznych wtryskarkach IntElect z najnowszej serii 5.**

W tym roku polski oddział japońsko- niemieckiego producenta i dostawcy zaawansowanych rozwiązań dla wtrysku Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery zaprezentuje na swoim stoisku dwie ekspozycje, których bazą będą wysokoprecyzyjne, energooszczędne wtryskarki IntElect z najnowszej serii 5.

Pierwsze gniazdo produkować będzie wymagające detale techniczne o małej tolerancji (osłonki płytek dejonizacyjnych), wytwarzane przez w pełni elektryczną wtryskarkę IntElect 100-340 o sile zamykania 100 ton. Wtryskarka będzie zintegrowana z liniowym robotem SDR 11s, tworząc kompaktowe gniazdo produkcyjne umożliwiające produkcję tych niewielkich detali w czasie ok. 20 s. Poliamidowe osłonki techniczne będą wtryskiwane do formy dwugniazdowej użyczonej przez firmę Apator S.A. z Torunia, a same gniazdo uzupełnione będzie o urządzenia podawania i suszenia tworzywa firmy Moretto.

Detale techniczne wymagające maksymalnej precyzji są wyzwaniem dla każdej maszyny. Jednak dzięki szczególnej koncepcji w pełni elektryczne wtryskarki IntElect z łatwością radzą sobie w takich zastosowaniach. Wyposażone w innowacyjne napędy bezpośrednie produkcji Sumitomo zapewniają pełną powtarzalność i precyzję procesu. Wysoka dynamika napędów gwarantuje szybsze wypełnienie gniazd formy mając jednocześnie wpływ na jakość produkowanego wyrobu i skrócenie czasu cyklu w stosunku do maszyn hydraulicznych czy nawet konkurencyjnych wtryskarek elektrycznych.

Na szczególną uwagę zasługują tutaj maszyny IntElect wyposażone w pakiet S. Stanowią one idealne rozwiązanie do produkcji bardzo wymagających komponentów technicznych o wąskich tolerancjach, nawet zaledwie kilku setnych milimetra. Wtryskarki IntElect S wyposażone w liczne opcje zwiększające efektywność produkcji znacznie przewyższają standardy przemysłowe na wszystkich poziomach. Nagradzana już na targach Plastpol funkcja balansowania ciśnienia w gniazdach formy formy (activeFlowBalance) dostarczana jest niemal z każdą nową wtryskarką elektryczną. W rezultacie seria IntElect S zapewnia maksymalną jakość wytwarzanych detali, co bezpośrednio wpływa na wzrost wskaźnika efektywności produkcji i wyższe zyski użytkownika.

Druga ekspozycja wystawiona podczas targów Plastpol udowodni wzrost efektywności produkcji detali wtryskiwanych metodą wtrysku na przestrzeni ostatnich kilkunastu lat. Na w pełni elektrycznej wtryskarce produkowany będzie detale z branży opakowaniowej. Wtryskarka IntElect o sile zamykania 100 ton, z najnowszej serii 5, wytwarzać będzie wielokolorowe polipropylenowe miseczki na formie, która była już prezentowana na targach Plastpol kilkanaście lat temu. Efektem zmian w technologii wtrysku jest dużo niższe zużycie energii oraz znaczne skrócenie czasu cyklu. Materiał do produkcji dostarczony został przez firmę Ineos z Kolonii, a chłodzenie formy zapewni agregat firmy Moretto.

Dzięki zastosowaniu w pełni elektrycznych napędów maszyna IntElect pracuje niezwykle cicho. Prezentowana wtryskarka IntElect z serii 5 została dodatkowo wyposażona w wiele opcji, dzięki którym proces produkcji na maszynach IntElect jest teraz bardziej niezawodny i powtarzalny, a detale są produkowane z większą precyzją i posiadają wyższą jakość. Dodatkowo nowe funkcje ułatwiają obsługę maszyny, zarówno podczas pracy, jak i zmiany formy. Wyposażenie maszyny w moduł activeEcon umożliwia łatwiejszą wizualizację i optymalizację ustawień procesu w zakresie zużycia energii i kosztów produkcji. System zabezpieczenia i kontroli formy activeQ rozpoznaje każde zakłócenie i opór w ruchu formy na całej drodze otwierania i zamykania. Przez aktywne wyhamowanie jednostki zamykającej, czasy reakcji są zredukowane do minimum. Zintegrowany agregat hydrauliczny z serwonapędem do obsługi rdzeni i funkcji docisku dyszy zapewnia maksymalną wydajność dla form wyposażonych w hydrauliczne rdzenie formujące. Wszystkie napędy chłodzone są powietrzem dla zmniejszenia zużycia wody i oszczędności energii.

Ekspozycję firmy Sumitomo (SHI) Demag będzie można zobaczyć podczas targów Plastpol 2016 na stoisku F19.

**Demag Plastics Group Sp. z o.o.**

**Plastpol, 17.05 – 20.05.2016**

**Targi Kielce S.A. – ul. Zakładowa 1 – hala F – stoisko 19**



