

# Formation Process 2023 - 2 jours

## Sur presse à injecter les thermoplastiques

### Sumitomo (SHI) Demag

#### Objectif de la formation process

- Optimiser les processus d'injection

#### Personnel concerné

- Technicien en plasturgie    Technicien metteur au point moule
- Ingénieur en application plasturgie    Régleur expérimenté

#### Prérequis

Avoir de solides connaissances en plasturgie et sur la transformation des matières thermoplastiques par injection  
Avoir suivi une formation Régleur ou équivalent

#### Contenu détaillé du programme\*

##### Jour 1

- Revoir les fonctions principales de la presse à l'écran de commande
- Maîtriser les fonctions spécifiques
- Optimiser le processus d'injection, la cinématique moule et la productivité en assurant la qualité de la pièce moulée

##### Jour 2

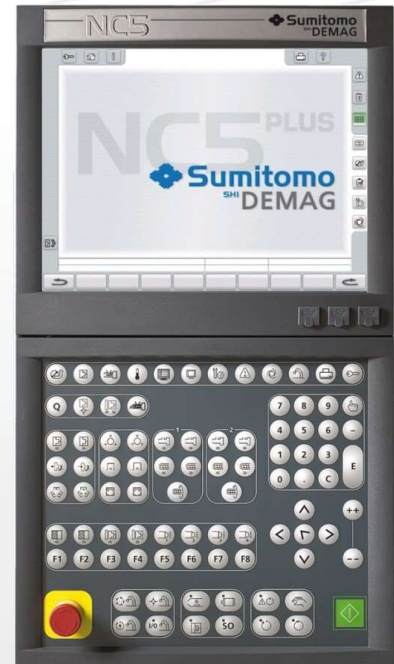
- Paramétrer les systèmes de surveillance du processus d'injection
- Exploiter les données statistiques de production
- Analyser et optimiser le processus d'injection

#### Moyens pédagogiques et techniques

- Formation en "alternance" avec partie théorie en salle et partie pratique devant une presse
- Documents en vidéo projection + support cours sur clé USB
- Simulateur de pupitre de commande
- Machine mise à disposition pour exercices pratiques
- Manuel d'instructions de service de la presse

#### Modalités

- Modalités d'accès : avoir répondu à un QCM au préalable de la formation présentiel sur site client ou à notre Centre de Groissiat
- Modalités d'inscription : via notre adresse [sdfr.admin-sav@shi-g.com](mailto:sdfr.admin-sav@shi-g.com) ou par téléphone 01.60.33.20.16
- Modalités d'évaluation : test final avec grille d'évaluation
- PSH personne en situation de handicap : nous contacter



#### Durée\* et Tarif

- **2 jours soit 14 heures**  
7 heures par jour 8h30 à 16h30
- **Forfait journalier 1.500 € HT**  
hors déplacement formateur

\* Contenu et durée personnalisables

Site web :

[france.sumitomo-shi-demag.eu](http://france.sumitomo-shi-demag.eu)