

Formation Process 2023 - 2 jours

Sur presse à injecter les thermoplastiques

Sumitomo (SHI) Demag

Objectif de la formation process

- **Optimiser les processus d'injection**

Personnel concerné

- Technicien en plasturgie Technicien metteur au point moule
- Ingénieur en application plasturgie Régleur expérimenté

Prérequis

Avoir de solides connaissances en plasturgie et sur la transformation des matières thermoplastiques par injection
Avoir suivi une formation Régleur ou équivalent

Contenu détaillé du programme*

Jour 1

- Revoir les fonctions principales de la presse à l'écran de commande
- Maîtriser les fonctions spécifiques
- Optimiser le processus d'injection, la cinématique moule et la productivité en assurant la qualité de la pièce moulée

Jour 2

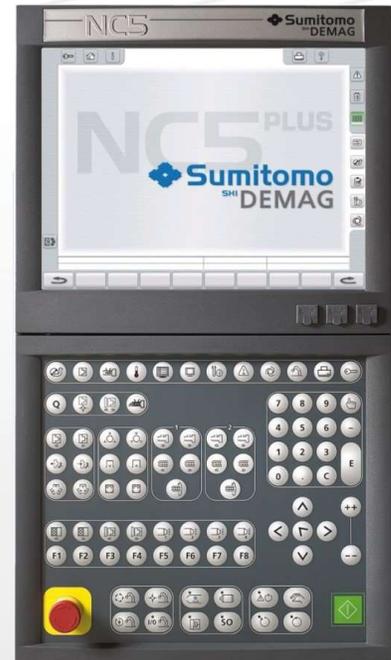
- Paramétrer les systèmes de surveillance du processus d'injection
- Exploiter les données statistiques de production
- Analyser et optimiser le processus d'injection

Moyens pédagogiques et techniques

- Formation en "alternance" avec partie théorie en salle et partie pratique devant une presse
- Documents en vidéo projection + support cours sur clé USB
- Simulateur de pupitre de commande
- Machine mise à disposition pour exercices pratiques
- Manuel d'instructions de service de la presse

Modalités

- Modalités d'accès : avoir répondu à un QCM au préalable de la formation présentiel sur site client ou à notre Centre de Groissiat
- Modalités d'inscription : via notre adresse sdfr.admin-sav@shi-g.com ou par téléphone 01.60.33.20.16
- Modalités d'évaluation : test final avec grille d'évaluation
- PSH personne en situation de handicap : nous contacter



Durée* et Tarif

- **2 jours soit 14 heures**
7 heures par jour 8h30 à 16h30
- **Forfait journalier 1.500 € HT**
hors déplacement formateur

* Contenu et durée personnalisables

Site web :

france.sumitomo-shi-demag.eu