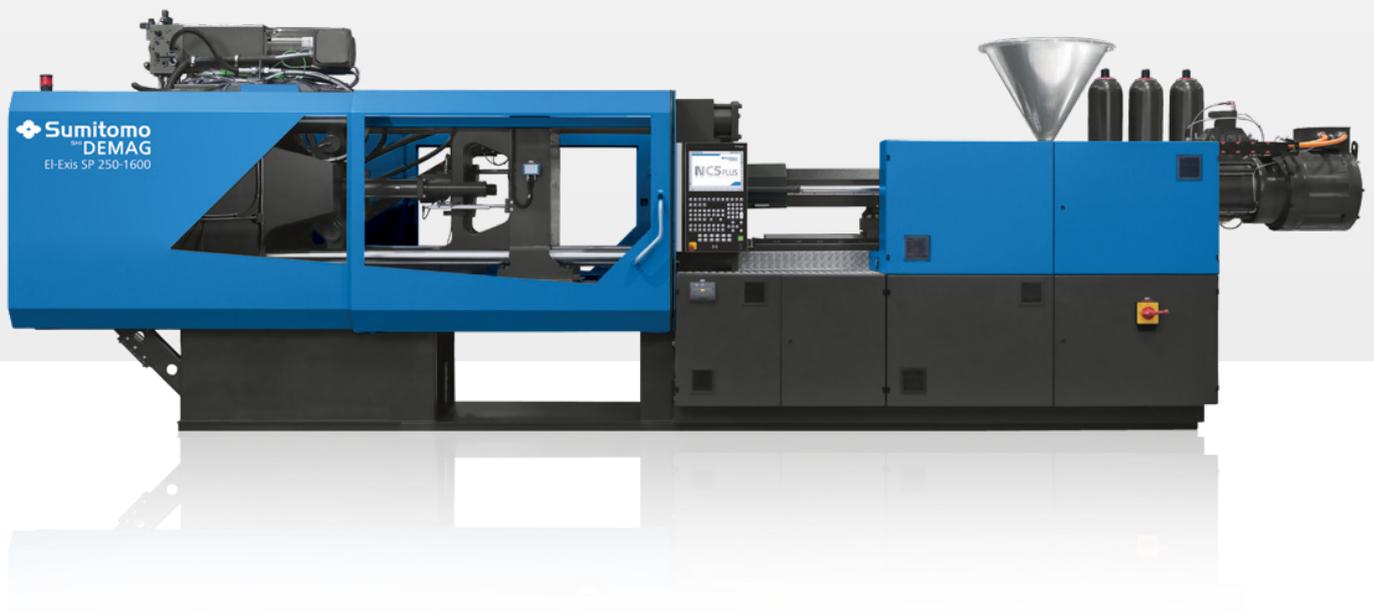


# La Référence Haute-Cadence

El-Exis SP.

Plus de performance – Plus de productivité



# *LA MACHINE DE COURSE*



## El-Exis SP

La meilleure combinaison pour les applications packaging.

Depuis plus de 25 ans, Sumitomo (SHI) Demag redéfinit les limites de la cadence rapide avec la série El-Exis. La quatrième génération de l'El-Exis SP ne déroge pas à la règle en étant la presse à injection la plus rapide et la plus avancée sur le marché. Avec son système d'entraînement intelligent, elle ne fait aucun compromis entre puissance maximale et consommation d'énergie. Conçue pour durer plus de 200 000 000 de cycles, l'El-Exis SP fonctionne avec une fiabilité absolue pendant de nombreuses années, avec des applications hautement dynamiques. Vous constaterez que vos applications grande vitesse sont entre de bonnes mains chez nous!



# El-Exis SP

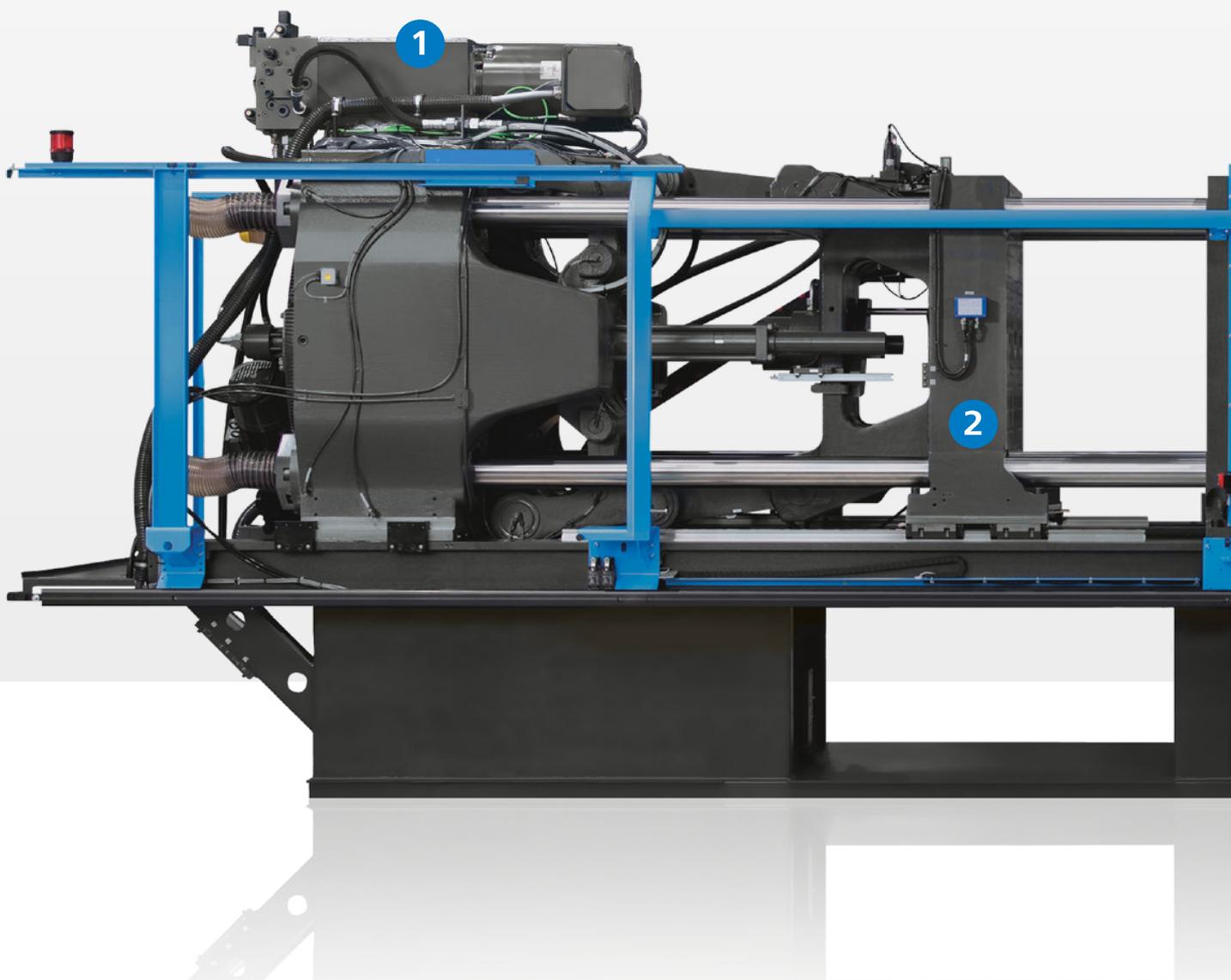
Vos avantages en bref.

## 1 – Technologie d'entraînement haute vitesse

Le concept d'entraînement hybride unique de l'El-Exis SP a fait plus que ses preuves dans la pratique. Il s'agit de la solution idéale pour des vitesses extrêmes et un dynamisme maximal.

## 2 – Construction très résistante

Pas seulement équipés pour la cadence rapide, mais aussi développés pour la cadence rapide : les plateaux porte-moule sont spécialement conçus pour résister aux sollicitations dans la plage grande vitesse. Notre protection de moule activeProtect avec surveillance de profil garantit une réactivité maximale, même sur des applications extrêmement dynamiques.



### 3 – Commande intuitive

La commande intuitive de l'El-Exis SP offre une grande variété de possibilités de surveillance et de contrôle des processus. Grâce à la programmation logique et simple avec des déroulements prédéfinis flexibles, l'efficacité potentielle de l'El-Exis SP a été exploitée à son maximum.

### 4 – Contrôle d'accumulateur intelligent

Grâce aux accumulateurs hydrauliques, la presse atteint des vitesses d'injection jusqu'à 1000 mm/s et des accélérations jusqu'à 4G. Simultanément, un contrôle d'accumulateur intelligent veille à une exploitation ultra efficace des ressources.



## Grande répétabilité

La qualité jusque dans le moindre détail.

### Constance du processus 24 h/24, 7 jours/7

L'El-Exis SP convainc en tous points par sa constance inégalée. Lorsque le cycle est défini et configuré, il est reproduit avec une précision extrême. Et ce 24 heures/24, sept jours par semaine.

L'objectif premier est d'éviter tout écart dans le processus. Et il est atteint par une stabilité, une reproductibilité et une précision du processus d'injection extrêmes. L'El-Exis SP présente les taux de rebuts les plus bas du marché pour les applications grande vitesse.

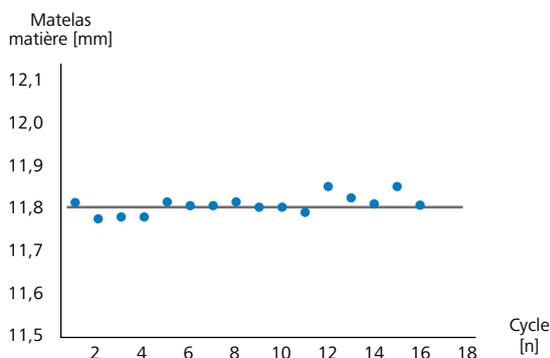
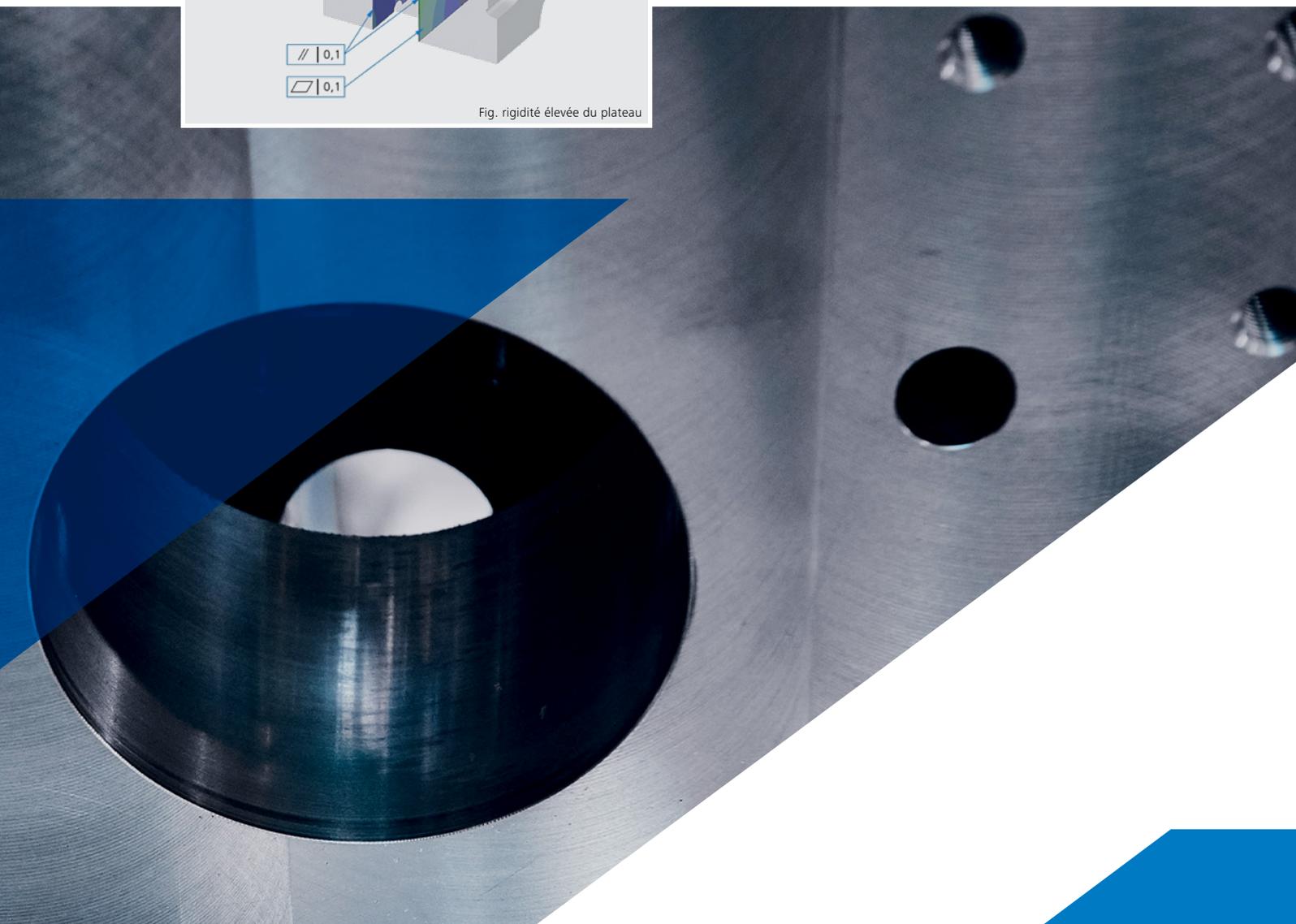
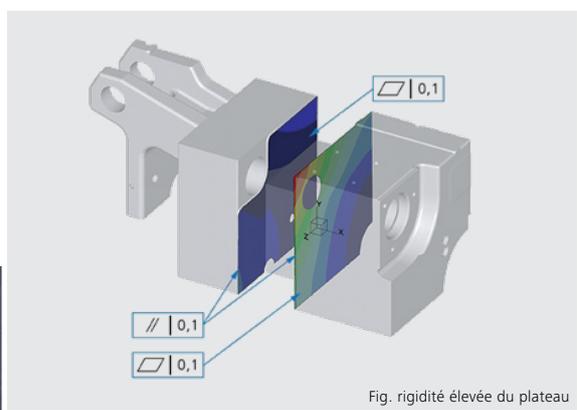


Schéma: précision de reproductibilité pour les matelas de matière

**PUISSANCE CONSTANTE.  
QUALITÉ EXTRÊME.**

## Rigidité supérieure du plateau

Les plateaux porte-moule de l'El-Exis SP sont spécialement conçus pour résister aux contraintes extrêmes de l'Emballage. Une flexion inférieure de 50 % par rapport aux plateaux porte-moule traditionnels garantit un engagement parfait du moule d'injection. De plus, les tolérances de parallélisme des plateaux de l'El-Exis SP sont trois fois plus précises que les exigences de la norme EUROMAP. Grâce à la rigidité supérieure des plateaux et le parallélisme très élevé, l'El-Exis SP réduit drastiquement l'usure du moule, produit moins de rebuts pendant le processus, accroît son éventail de processus et améliore ainsi la qualité des pièces injectées. De l'art pour les exigences les plus strictes.



# Efficacité

Productivité dans tous les sens.

## Temps de cycle très courts

Pour la production d'emballages notamment, le taux de rebuts représente une grandeur importante. Plus le taux de rebuts horaire est faible, plus le coût par pièce produite sera minime. Avec l'El-Exis SP, vous profitez de temps de cycle toujours courts associés à une qualité élevée des pièces.

25 ans d'expérience dans les applications haute cadence et des milliers de machines installées parlent d'elles-mêmes.

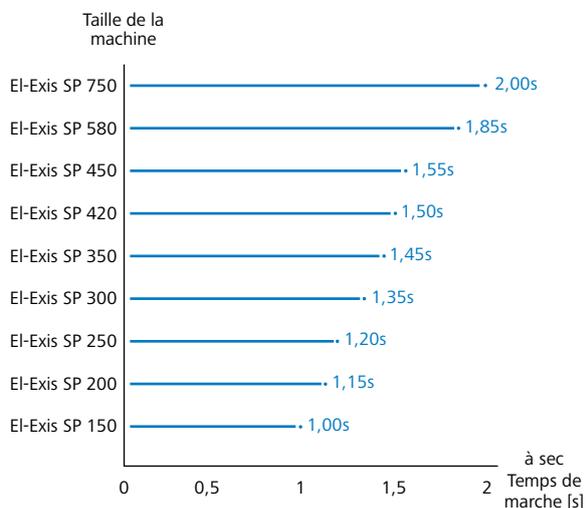


Schéma: Chiffres de marche à sec selon Euromap

**PRODUCTIVITÉ MAXIMALE.  
CONSOMMATION MINIMALE.**

## Jusqu'à 20 % d'économies d'énergie

La quatrième génération de l'El-Exis SP marque des points grâce à sa technologie efficace, permettant des économies d'énergie jusqu'à -20 %. En fonction des cycles réalisés et des paramètres du processus, la presse calcule la charge optimale des accumulateurs hydrauliques pour chaque application. Elle ne fournit donc que la puissance vraiment requise pour le processus.

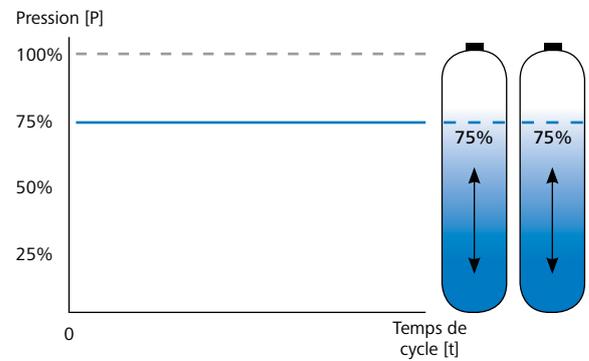
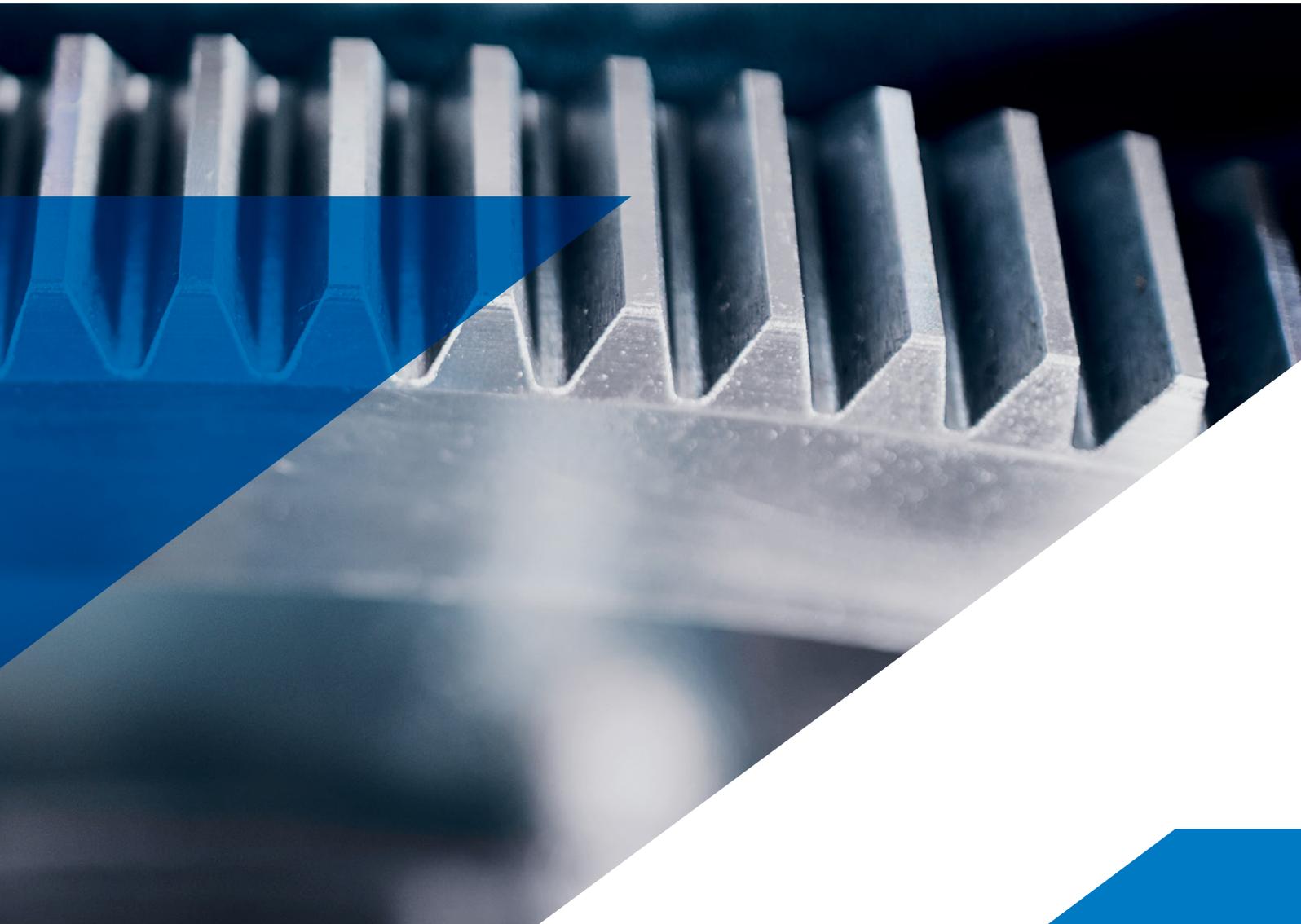


Schéma: Chargement spécifique à l'application de l'accumulateur



## Bouchons

Puissance maximale en un temps record.

### Plus de 172 000 bouchons à l'heure

Lors de la fabrication de bouchons standards, il faut atteindre des vitesses d'ouverture/fermeture moules extrêmes avec une course courte et une puissance de dosage optimale. L'El-Exis SP satisfait ces exigences et produit pendant de nombreux années de manière fiable et sûre, avec des cycles bien inférieurs à 2,5 secondes. Grâce à l'unité de fermeture ultra rapide et l'éjecteur hautement dynamique, elle atteint des performances extrêmes pour la production.

Certaines solutions ont été spécialement optimisées pour cette application, comme par exemple la répartition de la masse pour le refroidissement du moule. Avec nos partenaires, nous développons la solution complète idéale qui vous avantagera sur vos concurrents!



***TEMPS DE CYCLE ULTRA COURT.  
REPRODUCTIBILITÉ MAXIMALE.***

**Exemple d'application –**  
Production de bouchons 29/25 mm

Cavités	Taille machine	Temps de cycle	Capacité
24	150/600	2,3-2,7s	~ 37.500/h
32	150/600	2,3-2,7s	~ 50.000/h
48	250/630	2,3-2,7s	~ 75.000/h
72	350/820	2,3-2,7s	~ 112.500/h
96	420/820	2,3-2,7s	~ 150.000/h



Fig. Bouchons 29/25 mm



# Contenant à paroi fine

Rapide, dynamique et efficace.

## Solutions parfaites pour l'In-Mould Labeling

Pendant la production d'emballages à parois minces l'El-Exis SP déploie toutes ses qualités : avec elle, vous atteignez le temps de remplissage requis grâce à une dynamique d'injection et de matriçage speed, qui permet de faire entrer de la masse fondue dans la cavité avant le verrouillage complet. Une vitesse axiale particulièrement élevée avec des temps de cycle minimum. Les plateaux porte-moule de l'El-Exis SP sont bien plus rigides que leurs pairs traditionnels, avec pour résultat un éventail de processus plus large pour l'utilisateur et une usure de l'outil minimale.

L'unité de fermeture extrêmement précise est parfaite pour les processus In-Mould Labelling (IML). Les solutions pour applications IML avec prélèvement latéral, comme par exemple le côté opposé opérateur librement accessible, ont été spécialement développées pour votre application.

## Technologie de compression

Avec l'El-Exis SP, vous êtes en mesure d'utiliser la fonction de compression, qui permet de faire entrer de la masse fondue dans la cavité avant le verrouillage complet du moule. Le mouvement de fermeture de la presse stimule la répartition de la masse fondue dans la cavité, réduit la consommation de pression d'injection et donc la capacité de force de fermeture. Ceci permet de considérablement faire baisser les épaisseurs de paroi et le poids des pièces.



***STABILITÉ SUPÉRIEURE.  
REBUTS MINIMES.***

**Exemple d'application –**  
Gobelet de 400 g avec In-Mould Labeling

Cavités	Taille machine	Temps de cycle	Capacité
6	650/1020	3,7s	~ 5.800/h
8	800/1120	4,2s	~ 6.800/h



Fig. Gobelet de 400 g



# Seaux

Production 24h/24.

## **Des performances dynamiques pour toutes les tailles**

Des contenants comme les seaux et les boîtes exigent non seulement de grandes courses d'ouverture et des plateaux porte-moule rigides, mais aussi une unité d'injection qui régule le débit d'injection avec précision. Ici, l'El-Exis SP offre la solution optimale pour les petits et grands seaux.

Grâce à la technologie d'entraînement hybride et les temps de démoulage courts, l'El-Exis SP atteint des temps de cycle ultra courts et des performances de plastification extrêmes, même avec de grandes courses d'ouverture.

## **Technologie bi-composants**

Pour les seaux fabriqués avec poignée injectée, nous vous proposons la solution bicomposant optimale, pour une qualité suprême des pièces et de la fabrication. Le second groupe d'injection est disponible en différentes tailles et dispositions, selon l'application.



***TEMPS DE CYCLE ULTRA COURT.  
PRODUCTIVITÉ MAXIMALE.***

**Exemple d'application –**  
Seau de 1280 ml avec poignée

Cavités	Taille machine	Temps de cycle	Capacité
4 & 4	580/1020	5,5s	~ 2.600/h



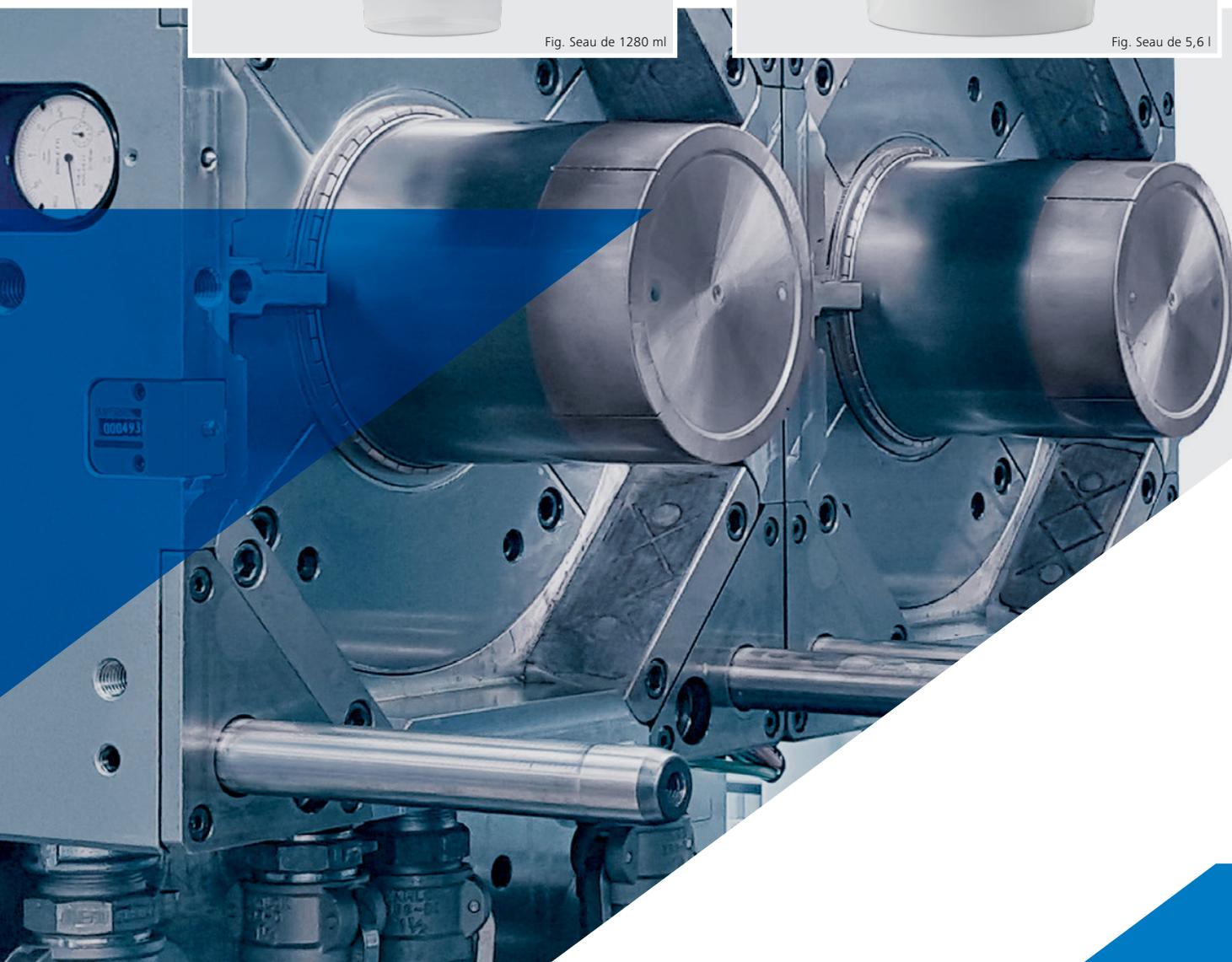
Fig. Seau de 1280 ml

**Exemple d'application –**  
Seau de 5,6 l avec poignée

Cavités	Taille machine	Temps de cycle	Capacité
2 & 2	650/1020	8,3s	~ 870/h



Fig. Seau de 5,6 l





[www.sumitomo-shi-demag.eu](http://www.sumitomo-shi-demag.eu)

Toutes les données et informations contenues dans la présente brochure ont été recueillies et vérifiées avec soin et en toute conscience. Nous sommes persuadés que le contenu de la présente brochure est exact, mais ne pouvons donner aucune garantie quant à son exactitude. Les descriptions données dans la présente brochure peuvent diverger de l'état réel de la machine lors de sa livraison. 05.2018