

# Systemec

## Умная и универсальная

### технические характеристики



# Технические характеристики Systec 35/320

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 35/320											
Тип термопластавтомата		35/320/35			35/320-80			35/320-120			35/320-200		
Международный типоразмер		350-35			350-80			350-120			350-200		
Узел смыкания		35/320											
Усилие смыкания	[кН]	350											
Усилие удержания	[кН]	350											
Макс. ход открытия формы	[мм]	350											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	180 <sup>1)</sup> /230/280											
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	530 <sup>1)</sup> /580/630											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	460x460											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	320x320											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	160											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	440											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	330											
Ход выталкивателя	[мм]	100											
Усилие выталкивания	[кН]	33											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	13											
Узел впрыска		35			80			120			200		
Диаметр шнека	[мм]	14	18	22	18	22	25	22	25	30	25	30	35
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400° С)	[бар]	2755	2346	1570	2868	2061	1596	2591	2006	1393	2800	1995	1466
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	14	23	34	23	42	54	42	61	88	61	106	144
Вес впрыска, макс. (ПС)	[гр]	12	20	30	20	37	48	37	54	78	54	94	128
Скорость впрыска <sup>2)</sup>													
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	37/54/75	61/89/123	92/132/184	47/68/94	70/101/140	90/130/181	56/80/112	72/104/144	103/149/207	50/72/101	72/104/145	98/142/197
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	94	155	232	154	231	299	231	299	431	299	431	587
Скорость пластикации (ПС)													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	1,4/1,6/1,7	5/6/6	8,5/9/10	5/6/6	8/9/10	14/16/17	7/8/10	11/13/16	19/22/27	9/11/15	15/18/25	20/24/34
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	1,1/1,3/1,6	4/5/6	7/8/10	4/5/6	7/8/10	11/13/16	5/6/9	9/11/15	15/18/25	7/8/12	12/14/20	16/19/27
Ход дозирования, макс.	[мм]	90	90	90	90	110	110	110	125	125	125	150	150
Макс. расстояние отвода сопла	[мм]	250			250			250			250		
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]	30			40			40			40		
Сила прижатия сопла	[кН]	60			60			60			60		
Количество зон нагрева		4			4			4			4		
Объем воронки, опция	[л]	35			35			35			35		
Общие данные		35/320-35			35/320-80			35/320-120			35/320-200		
Объем гидравлического масла	[л]	145			145			145			145		
Установленные электр. мощности													
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	7,5/11/15			7,5/11/15			7,5/11/15			7,5/11/15		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	4	4,3	5,3	4,3	5,3	5,8	5,3	5,8	8,3	5,8	8,3	9,4
> Общая мощность <sup>3)</sup>	[≈кВ]	11,5/15/19	11,8/15,3/19,3	12,8/16,3/20,3	11,8/15,3/19,3	12,8/16,3/20,3	13,3/16,8/20,8	12,8/16,3/20,3	13,3/16,8/20,8	15,8/19,3/23,3	13,3/16,8/20,8	15,8/19,3/20,8	16,9/20,4/24,4
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>3)</sup>	[сек-мм]	2,0/1,8/1,5-224			2,0/1,8/1,5-224			2,0/1,8/1,5-224			2,0/1,8/1,5-224		
Вес нетто (без гидромасла)	[≈кг]	2620			2620			2630			2630		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	3,2x1,2x1,8			3,2x1,2x1,8			3,2x1,2x1,8			3,2x1,2x1,8		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/70	0/0	0/70	0/214

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин

1) Уменьшенный

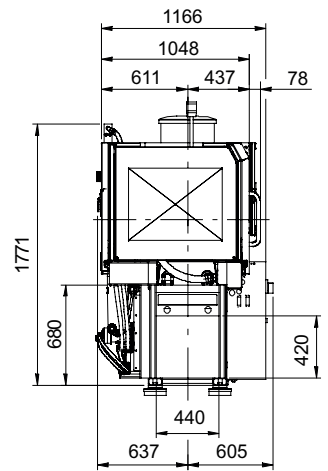
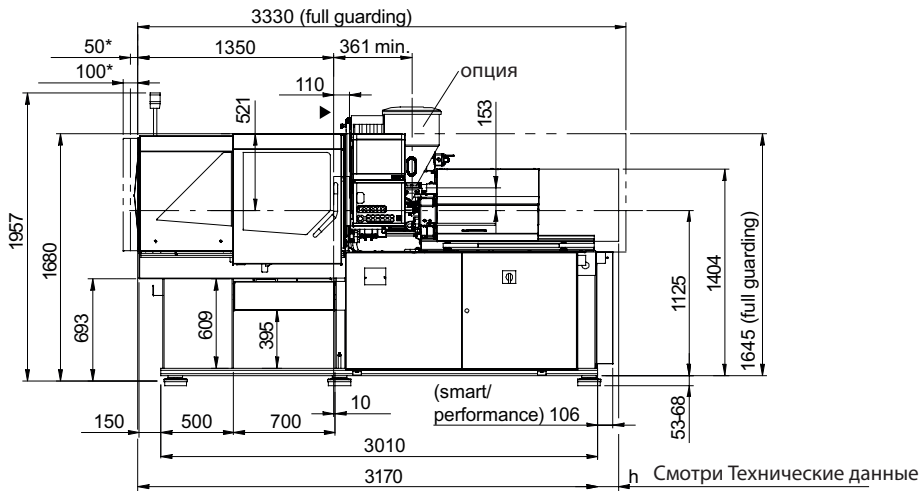
2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

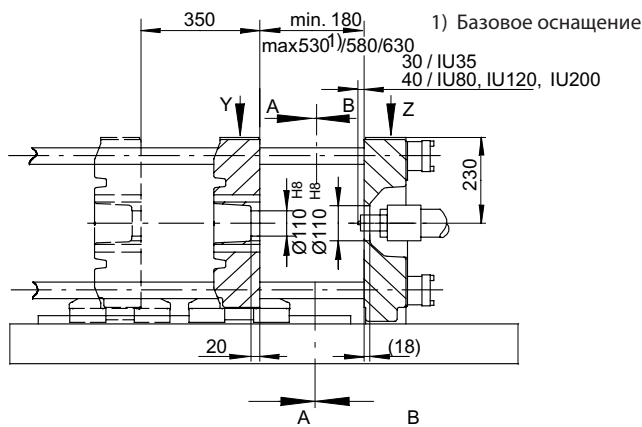
4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запираемом сопле или удлиненном сопле

5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

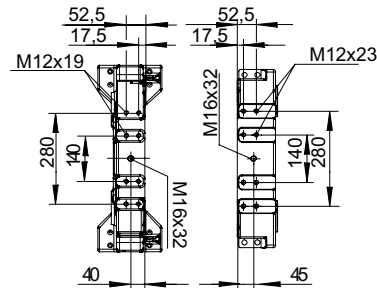
6) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



\* Только при увеличенной высоте пресс-форм  
 ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)

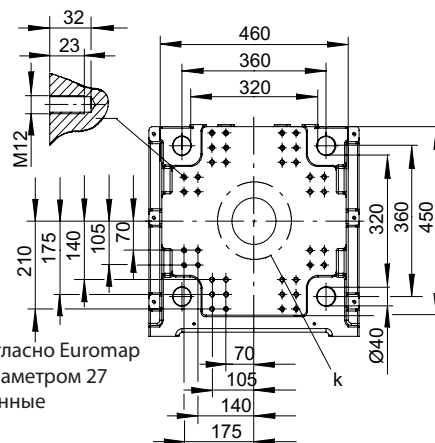
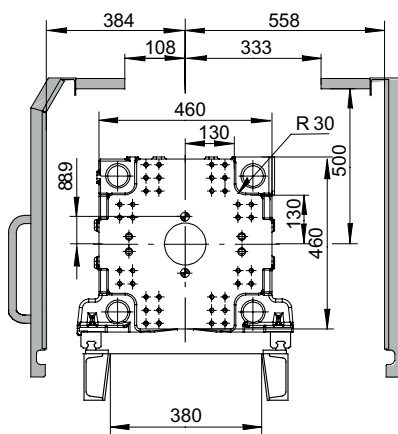


Y, Z Отверстия для периферии на подвижной и неподвижной плите



Неподвижная плита  
 A - A

В - В  
 Подвижная плита



Разметка отверстий согласно Euromap  
 k Сквозные отверстия диаметром 27  
 смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 50/370

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 50/370												
Тип термопластавтомата		50/370-80			50/370-120			50/370-200			50/370-310			
Международный типоразмер		500-80			500-120			500-200			500-310			
Узел смыкания		50/370												
Усилие смыкания	[кН]	500												
Усилие удержания	[кН]	500												
Макс. ход открытия формы	[мм]	400												
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	160 <sup>1)</sup> /210/260/310												
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	560 <sup>1)</sup> /610/660/710												
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	540x530												
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	370x370												
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	200												
Макс. вес пресс-формы	[кг]	650												
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	420												
Ход выталкивателя	[мм]	125												
Усилие выталкивания	[кН]	41												
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	15												
Узел впрыска		80			120			200			310			
Диаметр шнека	[мм]	18	22	25	22	25	30	25	30	35	30	35	40	
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Давление впрыска (до 400° C)	[бар]	2688	2061	1596	2591	2006	1393	2800	1995	1466	2755	2024	1550	
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см³]	23	42	54	42	61	88	61	106	144	115	168	220	
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	20	37	48	37	54	78	54	94	128	103	149	195	
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>														
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см³/сек]	68/78/136	101/117/203	130/151/262	80/93/161	104/120/208	149/173/300	72/84/145	104/121/209	142/164/285	76/87/152	103/119/206	134/156/269	
> С гидроаккумулятором	[см³/сек]	154	231	299	231	299	431	299	431	587	431	587	767	
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>														
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	6/6/7	10/10/11	16/17/18	8/9/10	13/16/16	22/26/27	11/15/15	18/25/25	24/34/34	14/20/22	19/27/30	27/40/44	
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	5/6/6	8/9/10	13/16/16	6/9/9	11/15/15	18/25/25	8/12/13	14/20/22	19/27/30	11/16/18	15/22/24	22/32/35	
Ход дозирования, макс.	[мм]	90	110	110	110	125	125	125	150	150	162	175	175	
Макс. расстояние отвода сопла	[мм]		250			250			250			250		
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		40			40			40			40		
Сила прижатия сопла	[кН]		60			60			60			60		
Количество зон нагрева			4			4			4			4		
Объем воронки, опция	[л]		35			35			35			35		
Общие данные		50/370-80			50/370-120			50/370-200			50/370-310			
Объем гидравлического масла	[л]	160			160			160			160			
<b>Установленные электр. мощности</b>														
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	11/15/18,5			11/15/18,5			11/15/18,5			11/15/18,5			
> Насос ActiveDrive	[≈кВ]	20			20			20			20			
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	4,3	5,3	5,8	5,3	5,8	8,3	5,8	8,3	9,4	8,3	9,4	11,1	
> Общая мощность <sup>3)</sup>	[≈кВ]	15,3/19,3/22,8	16,3/20,3/23,8	16,8/20,8/24,3	16,3/20,3/23,8	16,8/20,8/24,3	19,3/23,3/26,8	16,8/20,8/24,3	19,3/23,3/26,8	20,4/24,4/27,9	19,3/23,3/26,8	20,4/24,4/27,9	22,1/26,1/29,6	
> Общая мощность ActiveDrive	[≈кВ]	24,3	25,3	25,8		25,3	25,8	28,3	25,8	28,3	29,4	28,3	29,4	31,1
Время сухого цикла (Евромап <sup>3)</sup> )	[сек-мм]	2,1/1,8/1,4-259			2,1/1,8/1,4-259			2,1/1,8/1,4-259			2,1/1,8/1,4-259			
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	3250			3250			3250			3250			
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	3,7x1,4x2			3,7x1,4x2			3,7x1,4x2			3,7x1,4x2			
Выступ мотора 1 (H) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/52	0/175	
Выступ мотора 2 (H) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/52	0/175	

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин

1) Уменьшенный

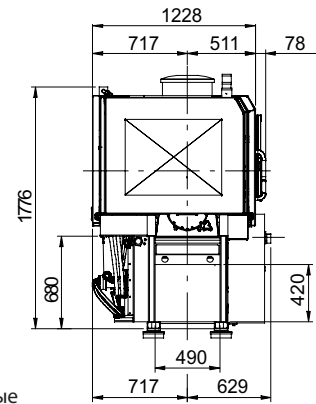
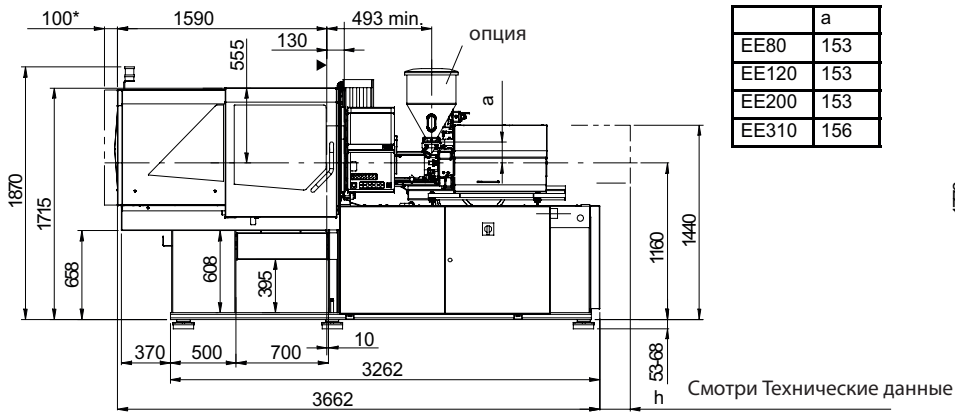
2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

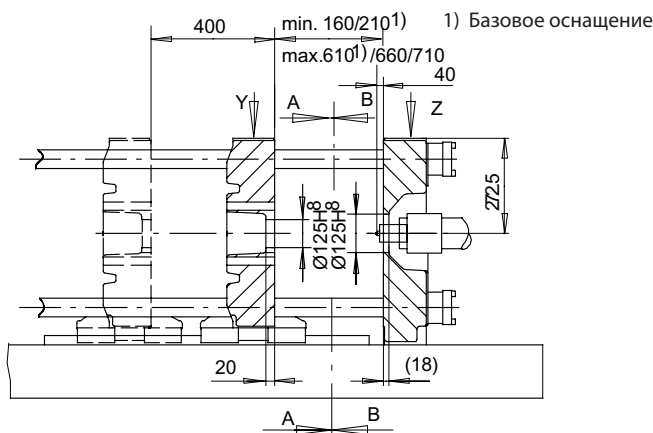
4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запираемом сопле или удлиненном сопле

5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

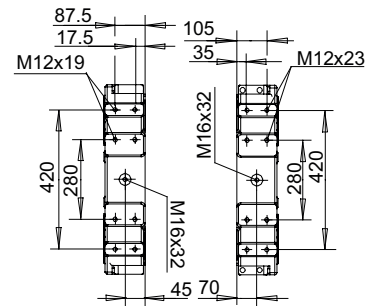
6) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



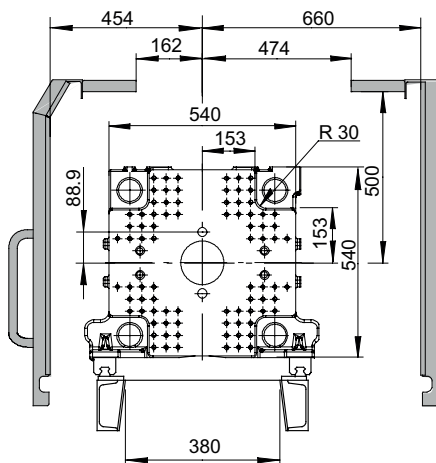
- \* Только при увеличенной высоте формы
- ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)



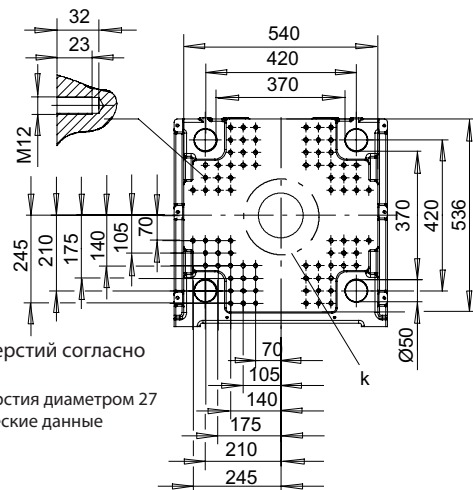
Y, Z Отверстия для периферии на подвижной и не подвижной плите



В - В  
Подвижная плита



Неподвижная плита  
А - А



- Разметка отверстий согласно Eurotar
- Сквозные отверстия диаметром 27
  - k смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 60/420

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 60/420											
Тип термопластавтомата		60/420-120			60/420-200			60/420-310			60/420-430		
Международный типоразмер		600-120			600-200			600-310			600-430		
<b>Узел смыкания</b>		<b>60/420</b>											
Усилие смыкания	[кН]	600											
Усилие удержания	[кН]	600											
Макс. ход открытия формы	[мм]	450											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	150 <sup>1)</sup> /250/300/350											
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	600 <sup>1)</sup> /700/750/800											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	600x600											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	420x420											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	215											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	780											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	500											
Ход выталкивателя	[мм]	150											
Усилие выталкивания	[кН]	41											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	15											
<b>Узел впрыска</b>		<b>120</b>			<b>200</b>			<b>310</b>			<b>430</b>		
Диаметр шнека	[мм]	22	25	30	25	30	35	30	35	40	35	40	45
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400° С)	[бар]	2591	2006	1393	2800	1995	1466	2755	2024	1550	2644	2025	1600
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	42	61	88	61	106	144	115	168	220	177	231	293
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	37	54	78	54	94	128	103	149	195	159	205	259
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>													
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	93/127/174	120/164/226	173/237/324	83/114/158	121/166/227	164/224/309	87/119/163	119/162/223	156/212/291	91/124/170	119/162/223	150/206/282
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	231	299	431	299	431	587	431	587	767	587	767	969
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	9/10/10	15/16/17	26/27/29	15/15/15	25/25/25	34/34/34	20/22/26	26/30/35	37/41/48	21/24/28	29/33/39	39/44/52
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	9/9/9	15/15/15	25/25/25	11/13/15	20/22/22	26/30/35	16/18/21	21/24/28	29/33/39	17/19/22	23/26/31	31/35/42
Ход дозирования, макс.	[мм]	110	125	125	125	150	150	162	175	175	184	184	184
Макс. расстояние отвода сопла	[мм]		250			250			250			300	
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		40			40			40			40	
Сила прижатия сопла	[кН]		60			60			60			60	
Количество зон нагрева			4			4			4			4	
Объем воронки, опция	[л]		35			35			35			35	
<b>Общие данные</b>		<b>60/420-120</b>			<b>60/420-200</b>			<b>60/420-310</b>			<b>60/420-430</b>		
Объем гидравлического масла	[л]	180			180			180			180		
<b>Установленные электр. мощности</b>													
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	15/18,5/22			15/18,5/22			15/18,5/22			15/18,5/22		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	5,3	5,8	8,3	5,8	8,3	9,4	8,3	9,4	11,1	9,4	11,1	11,3
> Общая мощность <sup>3)</sup>	[≈кВ]	20,3/23,8/27,3	20,8/24,3/27,8	23,3/26,8/30,3	20,8/24,3/27,8	23,3/26,8/30,3	24,4/27,9/31,4	23,3/26,8/30,3	24,4/27,9/31,4	26,1/29,6/33,1	24,4/27,9/31,4	26,1/29,6/33,1	26,3/29,8/33,3
Время сухого цикла (Евромап <sup>3)</sup> )	[сек-мм]	2,0/1,8/1,3-294			2,0/1,8/1,3-294			2,0/1,8/1,3-294			2,0/1,8/1,3-294		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	3850			3900			3950			4000		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	4,1x1,4x2			4,1x1,4x2			4,1x1,4x2			4,1x1,4x2		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/14	0/170
Выступ мотора 2 (Н) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/14	0/170

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин

1) Уменьшенный

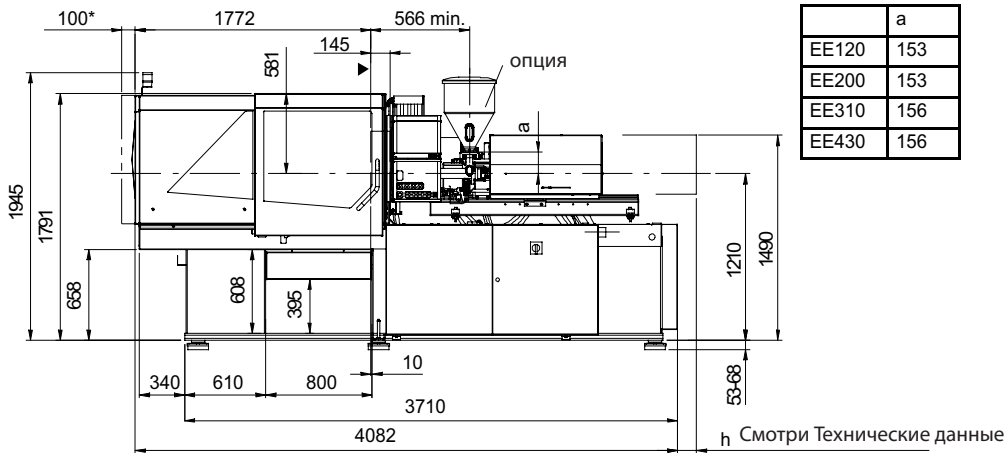
2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле

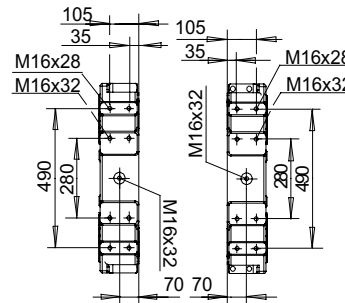
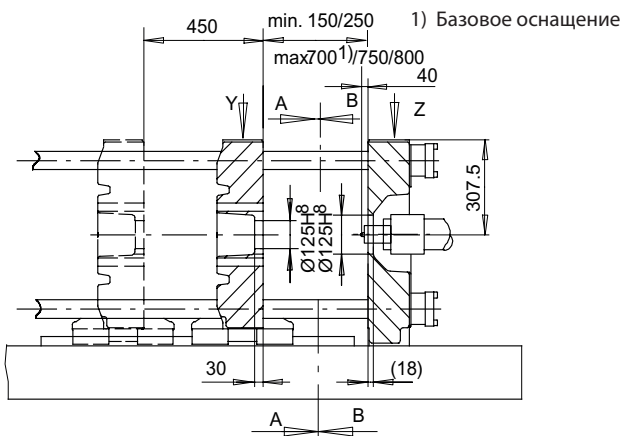
5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

6) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

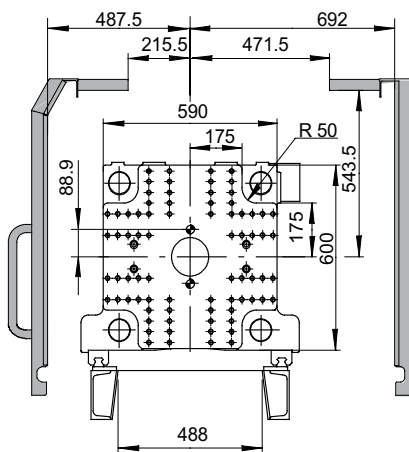


\* Только при увеличенной высоте формы  
 ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)

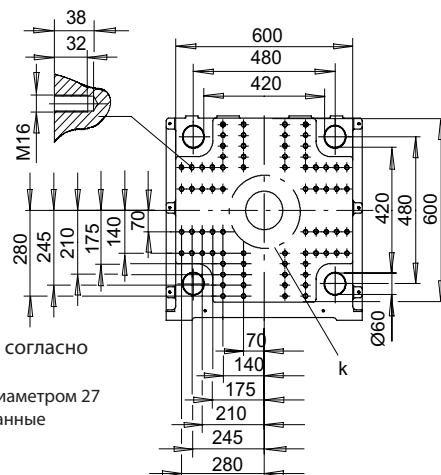
Y, Z Отверстия для периферии на подвижной и не подвижной плите (Euromap 18-E7)



В - В  
 Подвижная плита



Неподвижная плита  
 А - А



Разметка отверстий согласно Euromap  
 k Сквозные отверстия диаметром 27 смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 80/420

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 80/420											
Тип термопластавтомата		80/420-120			80/420-200			80/420-310			80/420-430		
Международный типоразмер		800-120			800-200			800-310			800-430		
Узел смыкания		80/420											
Усилие смыкания	[кН]	800											
Усилие удержания	[кН]	800											
Макс. ход открытия формы	[мм]	450											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	150 <sup>1)</sup> /250/300/350											
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	600 <sup>1)</sup> /700/750/800											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	590x600											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	420x420											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	215											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	780											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	500											
Ход выталкивателя	[мм]	150											
Усилие выталкивания	[кН]	41											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	15											
Узел впрыска		120			200			310			430		
Диаметр шнека	[мм]	22	25	30	25	30	35	30	35	40	35	40	45
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400 <sup>3</sup> С)	[бар]	2591	2006	1393	2800	1995	1466	2755	2024	1550	2644	2025	1600
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	42	61	88	61	106	144	115	168	220	177	231	293
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	37	54	78	54	94	128	103	149	195	159	205	259
Скорость впрыска <sup>2)</sup>													
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	93/127/174	120/164/226	173/237/324	83/114/158	121/166/227	164/224/309	87/119/163	119/162/223	156/212/291	91/124/170	119/162/223	150/206/282
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	231	299	431	299	431	587	431	587	767	587	767	969
Скорость пластикации (ПС)													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	9/10/10	15/16/17	26/27/29	15/15/15	25/25/25	34/34/34	20/22/26	26/30/35	37/41/48	21/24/28	29/33/39	39/44/52
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	9/9/9	15/15/15	25/25/25	11/13/15	20/22/22	26/30/35	16/18/21	21/24/28	29/33/39	17/19/22	23/26/31	31/35/42
Ход дозирования, макс.	[мм]	110	125	125	125	150	150	162	175	175	184	184	184
Макс. расстояние отвода сопла <sup>4)</sup>	[мм]		250			250			250			300	
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		40			40			40			40	
Сила прижатия сопла	[кН]		60			60			60			60	
Количество зон нагрева		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5
Объем воронки, опция	[л]		35			35			35			35	
Общие данные		80/420-120			80/420-200			80/420-310			80/420-430		
Объем гидравлического масла	[л]	180			180			180			180		
Установленные электр. мощности													
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	15/18,5/22			15/18,5/22			15/18,5/22			15/18,5/22		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	5,3	5,8	8,3	5,8	8,3	9,4	8,3	9,4	11,1	9,4	11,1	11,3
> Общая мощность <sup>3)</sup>	[≈кВ]	20,3/23,8/27,3	20,8/24,3/27,8	23,3/26,8/30,3	20,8/24,3/27,8	23,3/26,8/30,3	24,4/27,9/31,4	23,3/26,8/30,3	24,4/27,9/31,4	26,1/29,6/33,1	24,4/27,9/31,4	26,1/29,6/33,1	26,3/29,8/33,3
Время сухого цикла (Евромап <sup>3)</sup> )	[сек-мм]	2,0/1,8/1,3-294			2,0/1,8/1,3-294			2,0/1,8/1,3-294			2,0/1,8/1,3-294		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	3850			3900			4000			4000		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	4,1x1,4x2			4,1x1,4x2			4,1x1,4x2			4,1x1,4x2		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/14	0/170
Выступ мотора 2 (Н) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/14	0/170

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Уменьшенный

2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

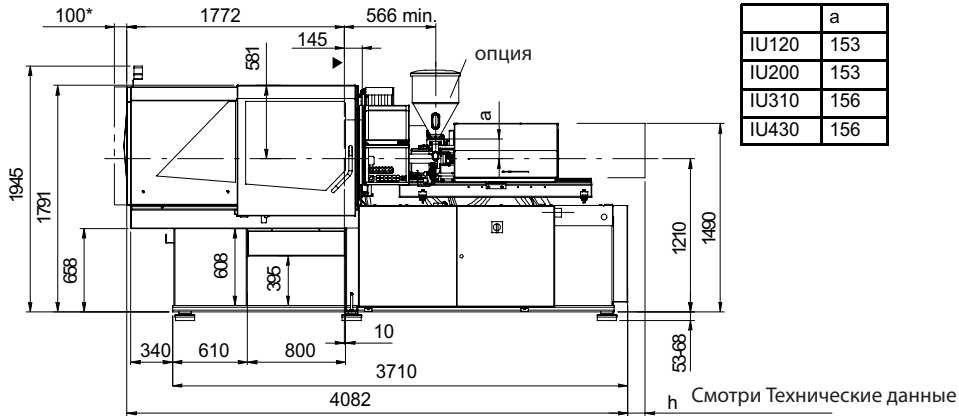
3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле

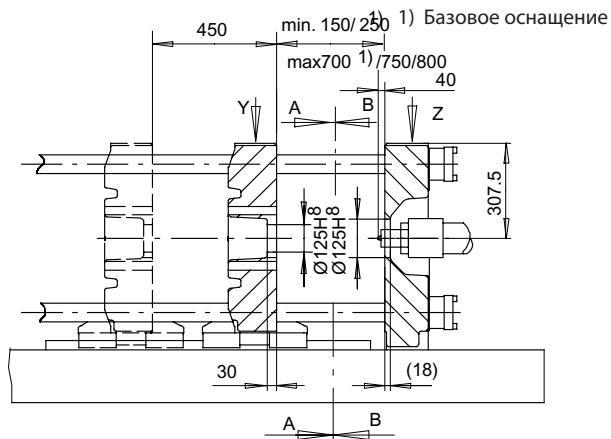
5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

6) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

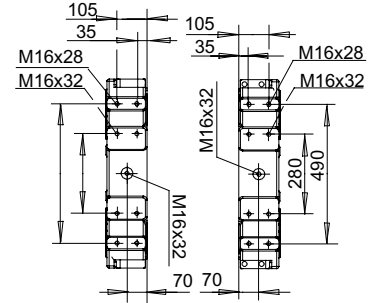




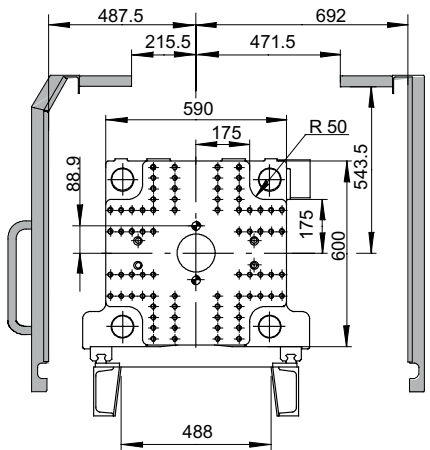
\* Только при увеличенной высоте формы  
 ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)



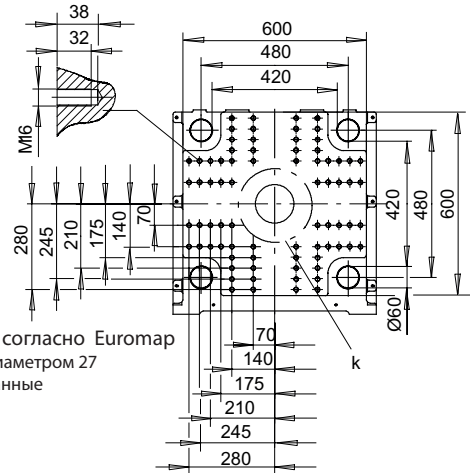
Y, Z Отверстия для периферии на подвижной и не подвижной плите (Euromap 18-E7)



В - В  
 Подвижная плита



Неподвижная плита  
 А - А



Разметка отверстий согласно Euromap  
 ◊ Сквозные отверстия диаметром 27  
 k смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 100/420

Sumitomo (SHI) Demag	Systec 100/420											
	100/420-120			100/420-200			100/420-310			100/420-430		
Тип термопластавтомата	1000-120			1000-200			1000-310			1000-430		
Международный типоразмер	1000-120			1000-200			1000-310			1000-430		
<b>Узел смыкания</b>												
Усилие смыкания [кН]	1000											
Усилие удержания [кН]	1000											
Макс. ход открытия формы [мм]	500											
Минимальная высота пресс-формы [мм]	150 <sup>1)</sup> /250/300/350											
Расстояние между плитами, макс./увел. [мм]	600 <sup>1)</sup> /750/800/850											
Размер плит (гор. х верт.) [мм]	590x600											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.) [мм]	420x420											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы [мм]	215											
Макс. вес пресс-формы [кг]	780											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите [кг]	500											
Ход выталкивателя [мм]	150											
Усилие выталкивания [кН]	41											
Усилие обр. хода выталкивателя [кН]	15											
<b>Узел впрыска</b>												
Диаметр шнека [мм]	25 30 35			30 35 40			35 40 45			40 45 50		
	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Геометрия шнека	стандарт											
Отношение L/D	20 20 20			20 20 20			20 20 20			20 20 20		
Давление впрыска (до 400°С) [бар]	2800 1995 1466			2755 2024 1550			2644 2025 1600			2423 1914 1550		
Объем цилиндра пластикации, макс. [см³]	61 106 144			115 168 220			177 231 293			251 322 398		
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ) [гр]	54 94 128			103 149 195			159 205 259			226 291 359		
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>												
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup> [см³/сек]	93/127/174 120/164/226 173/237/324			119/151/194 162/206/266 212/269/347			124/158/203 162/206/266 206/260/337			136/172/221 171/218/280 212/269/341		
> С гидроаккумулятором [см³/сек]	299 431 587			431 587 767			587 767 969			767 969 1197		
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>												
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup> [гр/сек]	15/15/15 25/25/25 34/34/34			20/26/26 30/35/35 41/48/48			24/28/32 33/39/45 45/52/60			17/21/27 23/29/36 31/40/50		
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup> [гр/сек]	11/13/15 20/22/22 26/30/35			18/21/24 24/28/32 33/39/45			19/22/25 26/31/35 35/42/47			14/17/23 18/23/31 25/31/43		
Ход дозирования, макс. [мм]	125 150 150			162 175 175			175 184 1845			184 203 203		
Макс. расстояние отвода сопла [мм]	250			250			250			250		
Макс. глубина погружения сопла (SVO) <sup>4)</sup> [мм]	40			40			40			40		
Сила прижатия сопла [кН]	60			60			60			60		
Количество зон нагрева	4 4 4			4 4 4			4 4 4			4 4 5		
Объем воронки, опция [л]	35			35			35			35		
<b>Общие данные</b>												
Объем гидравлического масла [л]	180			180			180			180		
<b>Установленные электр. мощности</b>												
> Насос <sup>3)</sup> [≈кВ]	18,5/22/30			18,5/22/30			18,5/22/30			18,5/22/30		
> Насос ActiveDrive [≈кВ]	20/35			20/35			20/35			20/35		
> Нагрев цилиндра [≈кВ]	5,8 8,3 9,4			8,3 9,4 11,1			9,4 11,1 11,3			11,1 11,3 15,7		
> Общая мощность <sup>3)</sup> [≈кВ]	24,3/27,8/35,8 26,8/30,3/38,3 27,9/31,4/39,4			26,8/30,3/38,3 27,9/31,4/39,4 29,6/33,1/41,1			27,9/31,4/39,4 29,6/33,1/41,1 29,8/33,3/41,3			29,6/33,3/41,1 29,8/33,3/41,3 34,2/37,7/45,3		
> Общая мощность ActiveDrive [≈кВ]	25,8/40,8 28,3/43,3 29,4/44,4			28,3/43,3 29,4/44,4 31,1/46,1			29,4/44,4 31,1/46,1 31,3/46,3			31,1/46,1 31,3/46,3 35,7/50,7		
Время сухого цикла (Евромап) <sup>3)</sup> [сек-мм]	2,1/1,8/1,3-294			2,1/1,8/1,3-294			2,1/1,8/1,3-294			2,1/1,8/1,3-294		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup> [≈кг]	4350			4400			4450			4500		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ) [≈мм]	4,2x1,4x2,0			4,2x1,4x2,0			4,2x1,4x2,0			4,2x1,4x2,0		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>6)</sup> [мм]	0/0 0/0 0/0			0/0 0/0 0/0			0/0 0/14 0/170			0/94 0/229 69/368		
Выступ мотора 2 (Н) <sup>6)</sup> [мм]	0/0 0/0 0/0			0/0 0/0 0/0			0/0 0/14 0/170			0/94 0/229 69/368		

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Уменьшенный

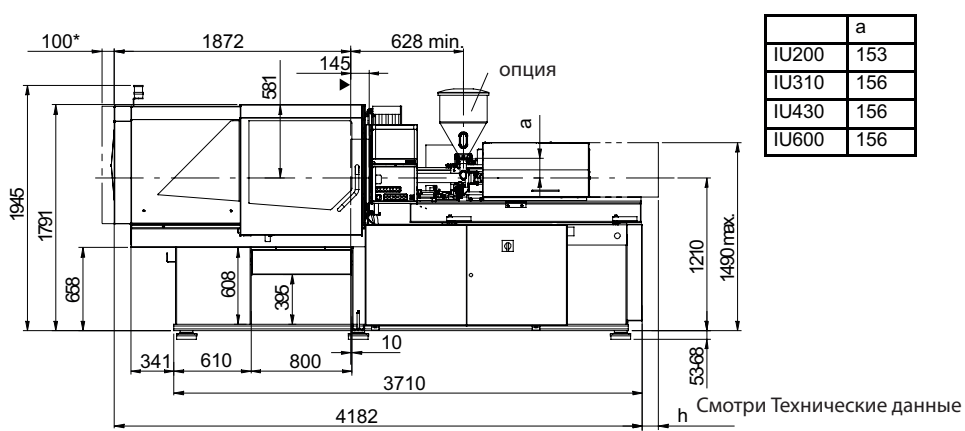
2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

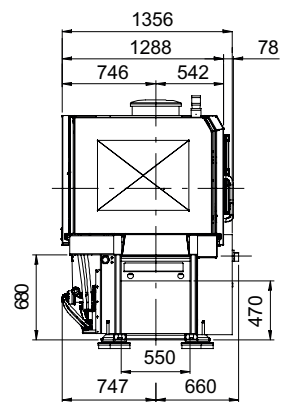
4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запертом сопле или удлиненном сопле

5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

6) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

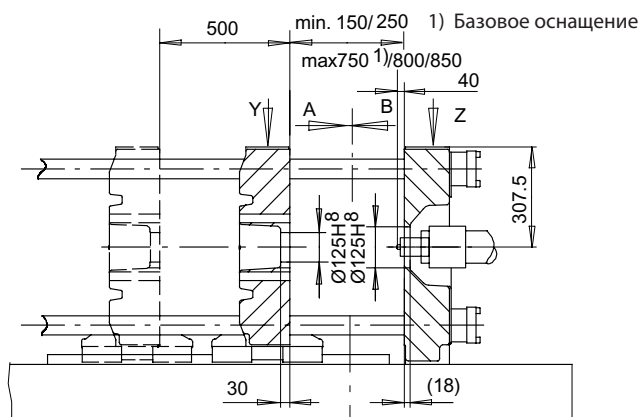


	a
IU200	153
IU310	156
IU430	156
IU600	156



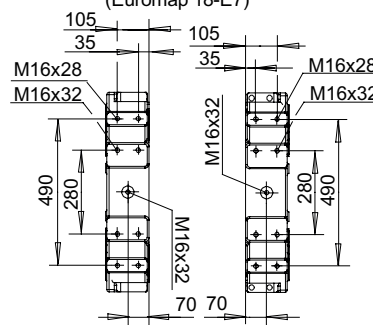
\* Только при увеличенной высоте формы  
 ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)

Смотри Технические данные

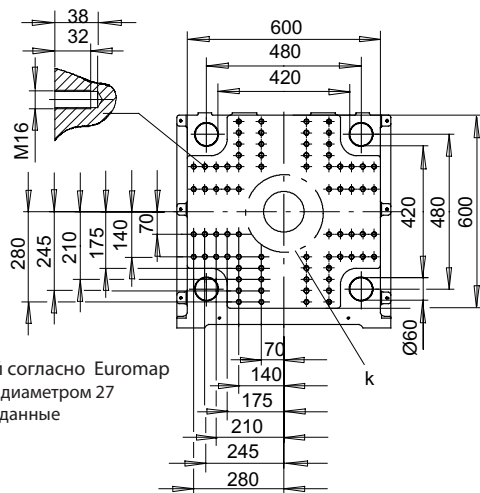
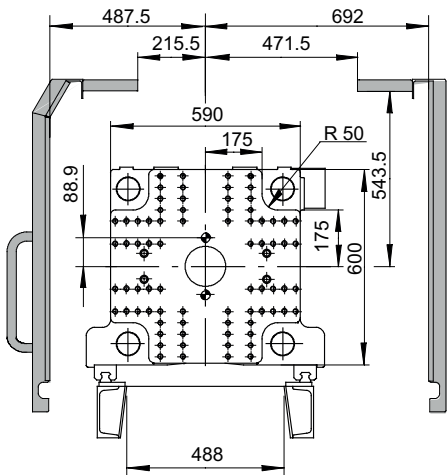


В - В  
Подвижная плита

Y, Z Отверстия для периферии на подвижной и не подвижной плите (Euromap 18-E7)  
(Euromap 18-E7)



Неподвижная плита  
А - А



Разметка отверстий согласно Euromap  
 ◈ Сквозные отверстия диаметром 27  
 к смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 120/470

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 120/470											
Тип термопластавтомата		120/470-200			120/470-310			120/470-430			120/470-600		
Международный типоразмер		1200-200			1200-310			1200-430			1200-600		
<b>Узел смыкания</b>		<b>120/470</b>											
Усилие смыкания	[кН]	1200											
Усилие удержания	[кН]	1200											
Макс. ход открытия формы	[мм]	600											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	150 <sup>1)</sup> /250/300/350											
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	750 <sup>1)</sup> /850/900/950											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	670x670											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	470x470											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	230											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	1100											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	750											
Ход выталкивателя	[мм]	180											
Усилие выталкивания	[кН]	41											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	15											
<b>Узел впрыска</b>		<b>200</b>			<b>310</b>			<b>430</b>			<b>600</b>		
Диаметр шнека	[мм]	25	30	35	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400 <sup>3)</sup> С)	[бар]	2800	1995	1466	2755	2024	1550	2644	2025	1600	2423	1914	1550
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	61	106	144	115	168	220	177	231	293	251	322	398
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	54	94	128	103	149	195	159	205	259	226	291	359
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>													
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	145/181/218	209/260/314	285/254/427	151/188/227	206/256/309	269/334/403	158/196/237	206/256/309	260/324/391	172/214/258	218/271/327	269/334/403
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	299	431	587	431	587	767	587	767	969	767	969	1197
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	15/15/15	25/25/25	34/34/34	26/26/26	35/35/35	52/52/52	28/32/32	41/48/48	52/60/60	23/29/29	29/36/36	42/52/52
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	13/13/13	22/22/22	30/30/30	20/24/24	28/32/32	41/48/48	22/25/25	33/37/37	42/47/47	18/25/25	23/31/31	33/45/45
Ход дозирования, макс.	[мм]	125	150	150	162	175	175	175	184	184	200	203	203
Макс. расстояние отвода сопла	[мм]		250			250			300			300	
Макс. глубина погружения сопла (SVO) <sup>4)</sup>	[мм]		40			40			40			40	
Сила прижатия сопла	[кН]		60			60			60			60	
Количество зон нагрева		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5
Объем воронки, опция	[л]		35			35			35			35	
<b>Общие данные</b>		<b>120/470-200</b>			<b>120/470-310</b>			<b>120/470-430</b>			<b>120/470-600</b>		
Объем гидравлического масла	[л]	220			220			220			220		
<b>Установленные электр. мощности</b>													
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	22/30/30			22/30/30			22/30/30			22/30/30		
> Насос ActiveDrive	[≈кВ]	35			35			35			35		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	5,8	8,3	9,4	8,3	9,4	11,1	9,4	11,1	11,3	11,1	11,3	15,7
> Общая мощность <sup>3)</sup>	[≈кВ]	27,8/35,8/35,8	30,3/38,3/38,3	31,4/39,4/39,4	30,3/38,3/38,3	31,4/39,4/39,4	33,1/41,1/41,1	31,4/39,4/39,4	31,1/41,1/41,1	33,3/41,3/41,3	33,1/41,1/41,1	33,3/41,3/41,3	37,7/45,7/45,7
> Общая мощность ActiveDrive	[≈кВ]	40,8	43,3	44,4	43,3	44,4	46,1	44,4	46,1	46,3	46,1	46,3	50,7
Время сухого цикла (Евромап) <sup>3)</sup>	[сек-мм]	2,1/1,6/1,5-329			2,1/1,6/1,5-329			2,1/1,6/1,5-329			2,1/1,6/1,5-329		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	5450			5500			5500			5600		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	4,2x1,4x2,0			4,2x1,4x2,0			4,2x1,4x2,0			4,2x1,4x2,0		
Выступ мотора 1 (H) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/33	0/0	0/29	0/232
Выступ мотора 2 (H) <sup>6)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/33	0/0	0/29	0/232

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Уменьшенный

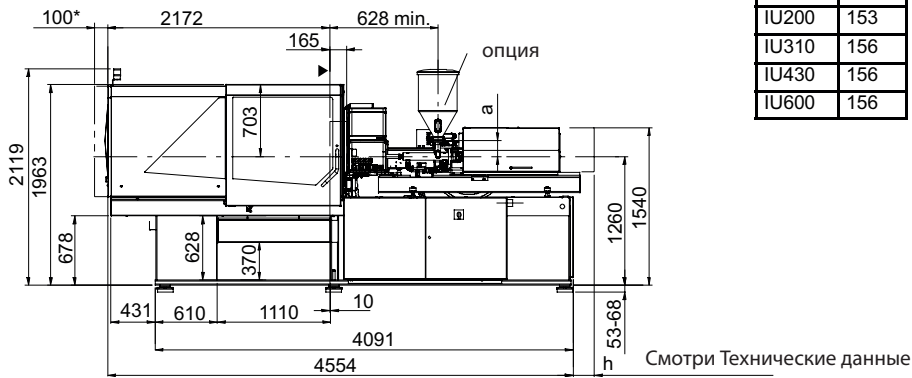
2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

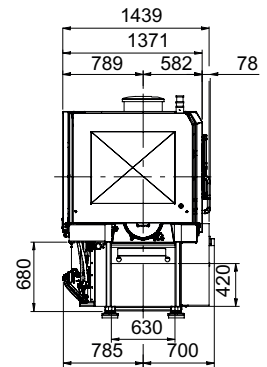
4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запертом сопле или удлиненном сопле

5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

6) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



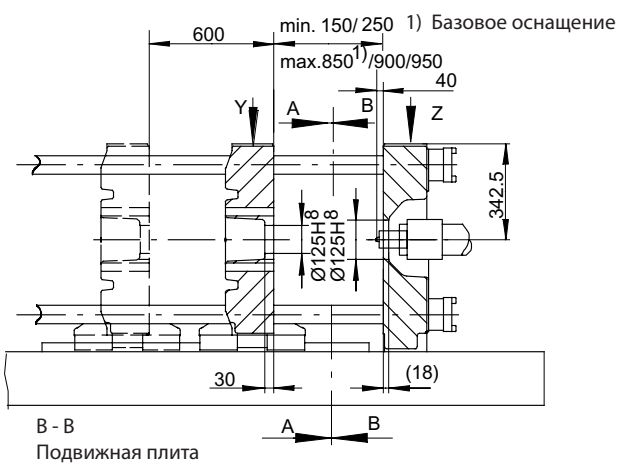
	a
IU200	153
IU310	156
IU430	156
IU600	156



Смотри Технические данные

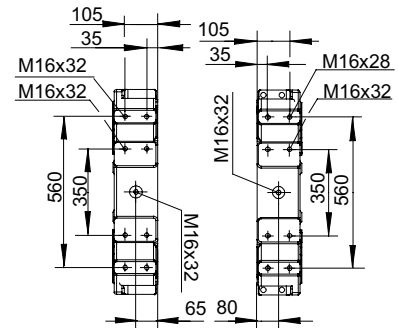
\* Только при увеличенной высоте формы

▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)

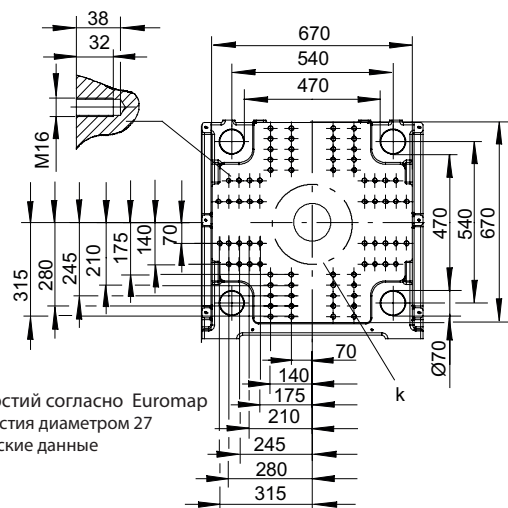
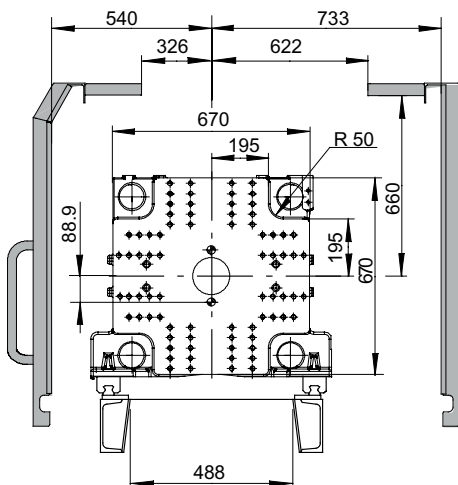


В - В  
Подвижная плита

Y, Z Отверстия для периферии на подвижной и не подвижной плите (Euromap 18-E8)



Неподвижная плита  
A - A



Разметка отверстий согласно Euromap  
 Сквозные отверстия диаметром 27  
 смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 130/475

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 130/475											
Тип термопластавтомата		130/475-200			130/475-310			130/475-430			130/475-600		
Международный типоразмер		1300-200			1300-310			1300-430			1300-600		
<b>Узел смыкания</b>		<b>130/475</b>											
Усилие смыкания	[кН]	1300											
Усилие удержания	[кН]	1430											
Макс. ход открытия формы	[мм]	450											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	250											
Макс. высота пресс-формы	[мм]	480/580											
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	930/1030											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	705x700											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	475x475											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	285											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	1450											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	850											
Макс. вес пресс-формы на неподв. плите	[кг]	1100											
Ход выталкивателя	[мм]	140											
Усилие выталкивания	[кН]	59											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	29											
<b>Узел впрыска</b>		<b>200</b>			<b>310</b>			<b>430</b>			<b>600</b>		
Диаметр шнека	[мм]	25	30	35	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400°С)	[бар]	2752	1995	1466	2755	2024	1550	2644	2025	1600	2423	1914	1550
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	61	106	144	115	168	220	177	231	293	251	322	398
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	56	96	131	104	153	200	153	210	266	210	294	363
<b>Скорость впрыска<sup>1)</sup></b>													
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	112/158/183	161/227/263	219/309/359	117/164/191	159/224/260	208/292/339	122/171/199	159/224/260	201/283/329	133/187/217	168/237/275	207/292/339
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	299	431	587	431	587	767	587	767	969	767	969	1197
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	15/15/15	25/25/25	34/34/34	25/26/26	35/35/35	51/52/52	28/32/32	41/48/48	51/60/60	25/32/32	32/40/40	45/57/57
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	13/13/13	22/22/22	30/30/30	20/26/26	28/35/35	41/52/52	22/28/28	33/42/42	41/53/53	20/25/25	25/32/32	36/46/46
Ход дозирования, макс.	[мм]	125	150	150	162	175	175	175	184	184	184	203	203
Макс. расстояние отвода сопла/ в авто. режиме	[мм]	550/303			300/277 300/276 300/273			400/282 400/279 400/254			400/279 400/254 400/251		
Макс. глубина погружения сопла (SVO) <sup>4)</sup>	[мм]	20			20			20			20		
Сила прижатия сопла в автомат. режиме	[кН]	80			80			80			80		
Количество зон нагрева		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5
Объем воронки, опция	[л]	35			35			35			35		
<b>Общие данные</b>		<b>130/475-200</b>			<b>130/475-310</b>			<b>130/475-430</b>			<b>130/475-600</b>		
Объем гидравлического масла	[л]	400			400			400			400		
<b>Установленные электр. мощности</b>													
> Насос <sup>2)</sup>	[≈кВ]	22/30/30			22/30/30			22/30/30			22/30/30		
> Электропривод шнека	[≈кВ]	-			22			22			22		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	5,7	8,3	9,4	8,3	9,4	11,1	9,4	11,1	11,3	11,1	11,3	15,7
Общая мощность гидравлического привода <sup>2)</sup>	[≈кВ]	28/36/36	30/38/38	31/39/39	30/38/38	31/39/39	33/41/41	31/39/39	33/41/41	33/41/41	33/41/41	33/41/41	38/46/46
Общая мощность электрического привода шнека <sup>3)</sup>	[≈кВ]	-			52/60/60 53/61/61 55/63/63			53/61/61 55/63/63 55/63/63			55/63/63 55/63/63 60/68/68		
Время сухого цикла (Евромап) <sup>2)</sup>	[сек-мм]	1,3/1,2/1,2-332			1,3/1,2/1,2-332			1,3/1,2/1,2-332			1,3/1,2/1,2-332		
Вес нетто (без гидроасла) <sup>4)</sup>	[≈кг]	5670			5670			5775			5775		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	5,1/1,6/2,1			5,1/1,6/2,1			5,1/1,6/2,1			5,1/1,6/2,1		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/4	0/143
Выступ мотора 2 (Н) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/4	0/143
Выступ электрического привода (Н) <sup>5)</sup>	[мм]	-	-	-	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/4	0/143

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

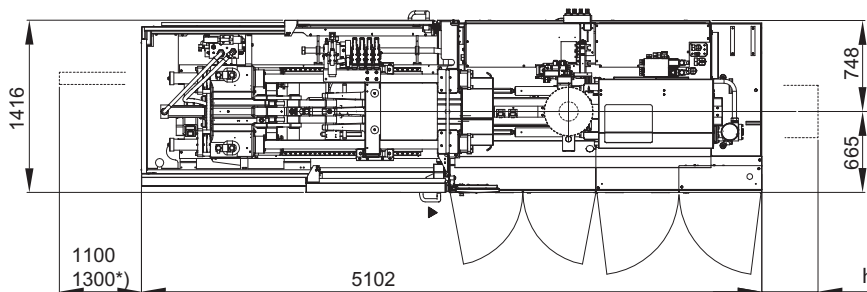
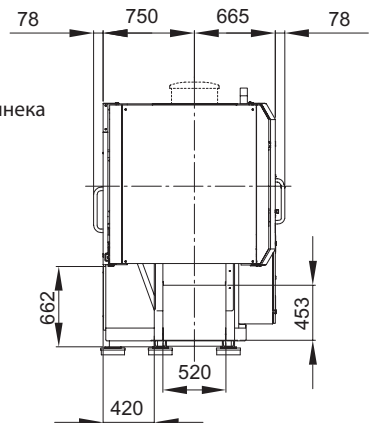
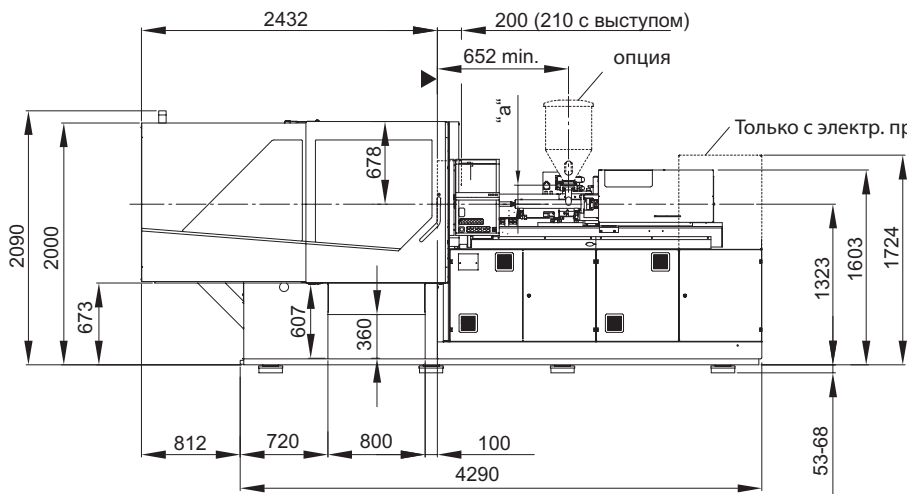
2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запираемом сопле или удлиненном сопле

4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

5) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

Размеры машины 130/475

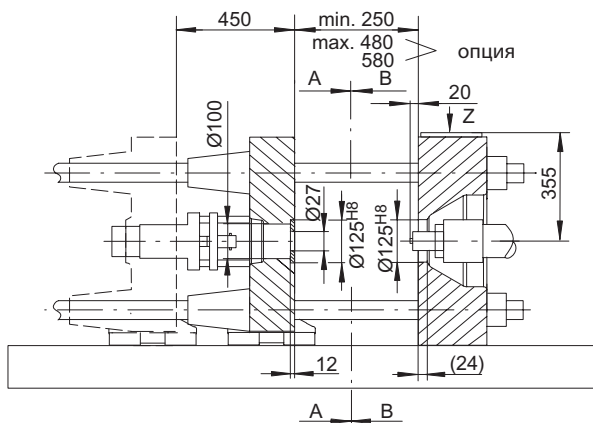


	"а"
EE 200	228
EE 310	156
EE 430	156
EE 600	156

► Поверхность установки формы (неподвижная плита)  
\* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)

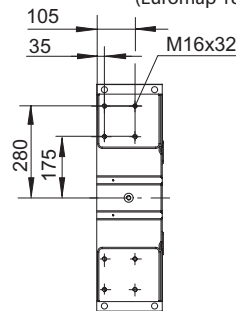
h Смотри Технические данные

выдвижные колонны

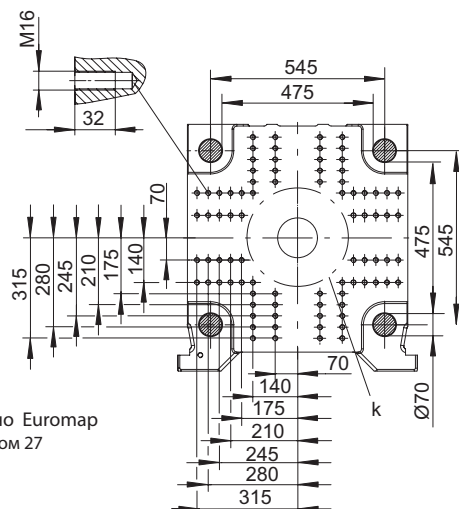
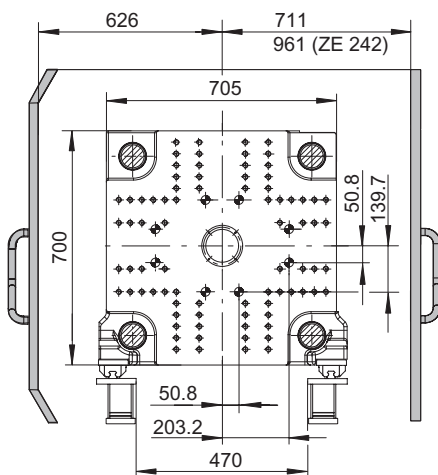


В - В  
Подвижная плита

Z Отверстия для периферии на неподвижной плите (Euromap 18-E8)



Неподвижная плита  
А - А



Разметка отверстий согласно Euromap

⊕ Сквозные отверстия диаметром 27  
k смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 160/520

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 160/520											
Тип термопластавтомата		160/520-310			160/520-430			160/520-600			160/520-840		
Международный типоразмер		1600-310			1600-430			1600-600			1600-840		
<b>Узел смыкания</b>		<b>160/520</b>											
Усилие смыкания	[кН]	1600											
Усилие удержания	[кН]	1760											
Макс. ход открытия формы	[мм]	500											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	275											
Максимальная высота пресс-формы	[мм]	585/685											
Расстояние между плитами, макс /увел.	[мм]	1085/1185											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	770x770											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	520x520											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	300											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	2200											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	1300											
Макс. вес пресс-формы на не подв. плите	[кг]	1700											
Ход выталкивателя	[мм]	160											
Усилие выталкивания	[кН]	59											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	29											
<b>Узел впрыска</b>		<b>310</b>			<b>430</b>			<b>600</b>			<b>840</b>		
Диаметр шнека	[мм]	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	60
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400 <sup>3</sup> С)	[бар]	2755	2024	1550	2644	2025	1600	2423	1914	1550	2402	1946	1351
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	115	168	220	168	231	293	231	323	399	358	442	636
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	104	153	200	153	210	266	210	294	363	326	402	579
<b>Скорость впрыска<sup>1)</sup></b>													
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	117/164/191	159/224/260	208/292/339	122/171/199	159/224/260	201/283/329	133/187/217	168/237/275	207/292/339	134/189/219	165/233/270	238/335/389
> Без гидроаккумулятора ActiveDrive <sup>2)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	111/165	151/225	197/294	116/172	151/225	191/284	126/188	160/238	197/293	127/189	157/234	226/337
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	431	587	767	587	767	970	767	970	1198	875	1001	1272
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	25/26/26	35/35/35	51/52/52	28/35/35	41/52/52	51/66/66	25/32/32	32/40/40	45/57/57	21/29/29	30/42/42	46/65/65
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	20/26/26	28/35/35	41/52/52	22/28/28	33/42/42	41/53/53	20/25/25	25/32/32	36/46/46	15/21/21	21/29/29	33/46/46
> Электропривод шнека (PS/PE*)	[~гр/сек]	19	26	38	26	38	47	38	47	54	53	60	65
> Мотор 1 (при 120 бар) ActiveDrive <sup>3)</sup>	[гр/сек]	24/26	33/35	48/52	21/28	31/42	39/52	19/25	24/32	34/46	20/29	28/42	44/65
> Мотор 2 (при 120 бар) ActiveDrive <sup>3)</sup>	[гр/сек]	19/26	26/35	39/52	26/35	39/52	49/66	24/32	30/40	43/57	14/21	20/30	31/46
Ход дозирования, макс.	[мм]	162	175	175	175	184	184	184	203	203	225	225	225
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup>	[мм]	300	300	300	400	400	400	400	400	400	915	762	465
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20			20			20			20	
Ход сопла в автоматическом режиме <sup>3)</sup>	[кН]	300	300	300	322	319	294	319	294	291	420	407	368
Сила прижатия сопла			80			80			80			110	
Количество зон нагрева		4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5
Объем воронки, опция	[л]		35			35			50			70	
<b>Общие данные</b>		<b>130/475-200</b>			<b>130/475-310</b>			<b>130/475-430</b>			<b>130/475-600</b>		
Объем гидравлического масла	[л]	400			400			400			400		
<b>Установленные электр. мощности</b>													
> Насос <sup>2)</sup>	[≈кВ]	22/30/30			22/30/30			22/30/30			22/30/30		
> Насос ActiveDrive	[≈кВ]	25/36			25/36			25/36			25/36		
> Электропривод шнека	[≈кВ]	22			22			22			35		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	8,3	9,4	11,1	9,4	11,1	11,3	11,1	11,3	15,7	13	14,8	23
Общая мощность гидравлического привода <sup>2)</sup>	[≈кВ]	30/38/38	31/39/39	33/41/41	31/39/39	33/41/41	33/41/41	33/41/41	33/41/41	38/46/46	35/43/43	37/45/45	45/53/53
Общая мощность электрического привода шнека <sup>2)</sup>	[≈кВ]	52/60/60	53/61/61	55/63/63	53/61/61	55/63/63	55/63/63	55/63/63	55/63/63	60/68/68	67/75/75	69/77/77	77/85/85
> Общая мощность ActiveDrive	[≈кВ]	33/44	34/45	36/47	34/45	36/47	36/47	36/47	36/47	42/52	38/49	40/51	48/59
Время сухого цикла (Евромап <sup>6)</sup> )	[сек-мм]	1,45/1,3/1,3-364			1,45/1,3/1,3-364			1,45/1,3/1,3-364			1,45/1,3/1,3-364		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	6930			6930			7088			7350		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	5,4x1,6x2,1			5,4x1,6x2,1			5,4x1,6x2,1			5,6x1,6x2,1		
Выступ мотора 1 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/4	0/143	225/1140	378/1140	675/1140
Выступ мотора 2 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/4	0/143	225/1140	378/1140	675/1140
Выступ электрического привода (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/4	0/143	406/1321	559/1321	856/1321

Технические изменения возможны.

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

Эти параметры базируются на напряжении сети 400В.

Отклонение напряжения влияет на машинные параметры.

1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции

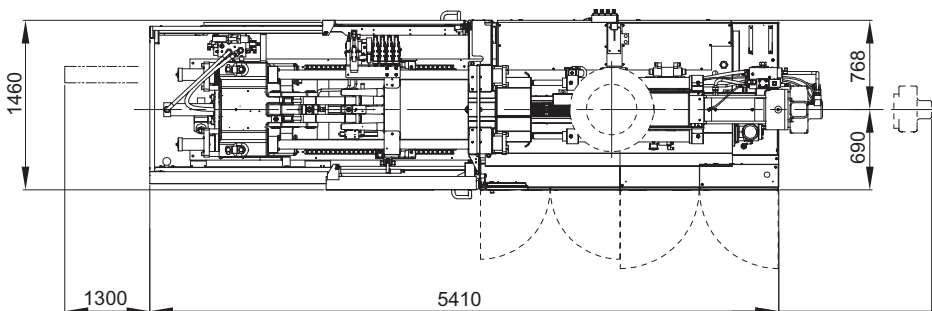
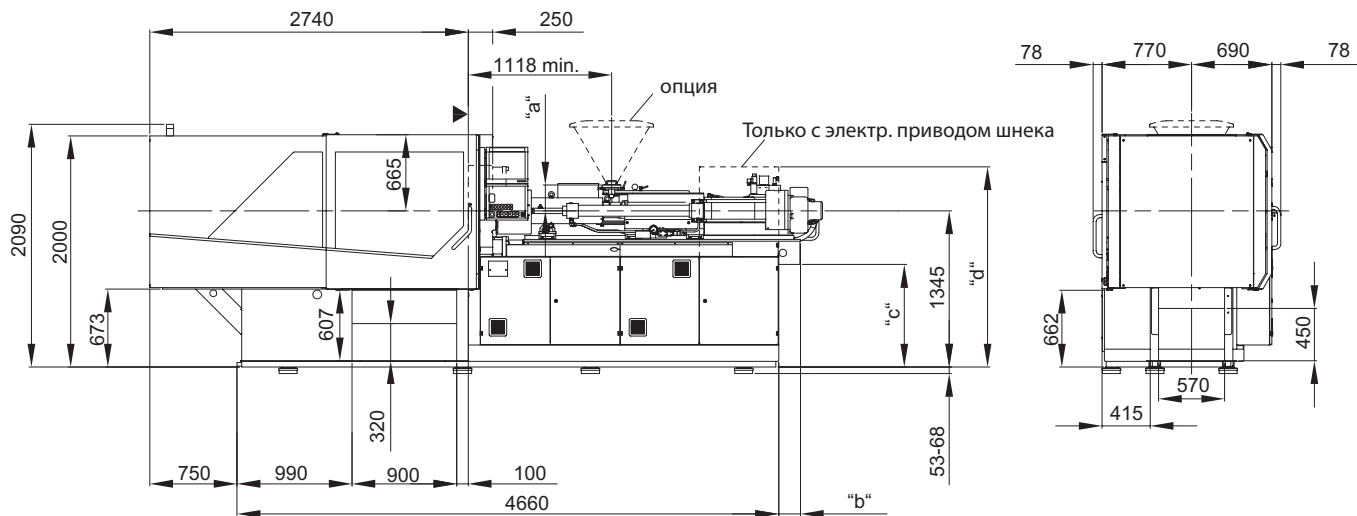
3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле

4) Нетто вес машин зависит от дополнительного оснащения

5) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



Размеры машины 160/520

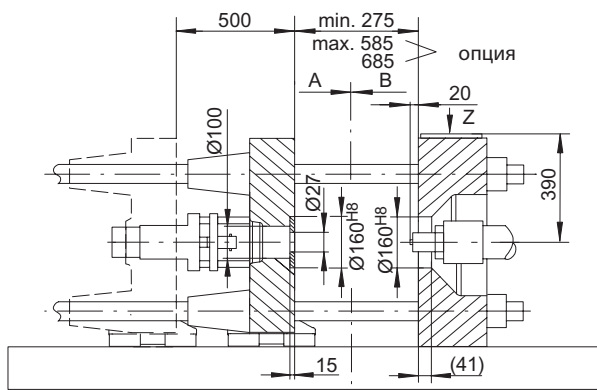


	"a"	"b"	"c"	"d"WA310	"d"WA313
EE 310	156	0	0	1583	1724
EE 430	156	0	0	1625	1724
EE 600	156	0	0	1625	1724
EE 840	222	188	883	1661	1724

Поверхность установки формы  
 ► (неподвижная плита)  
 \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)

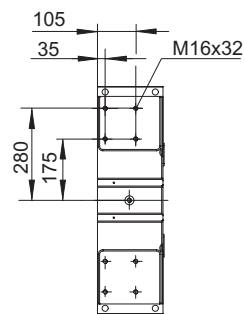
h Смотри Технические данные

выдвижные колонны

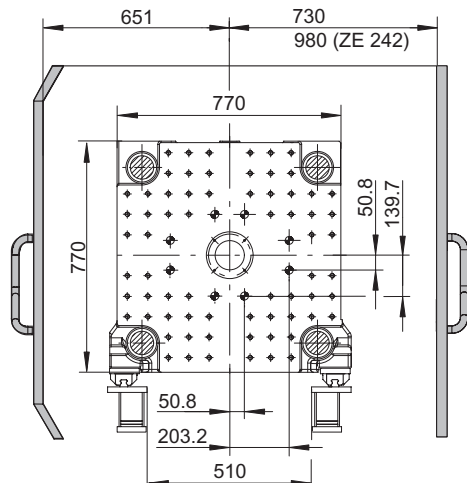


В - В  
 Подвижная плита

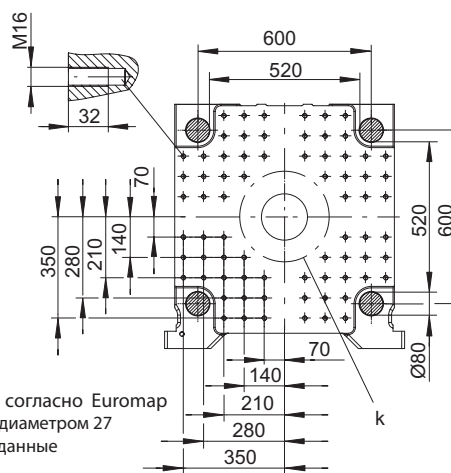
Z Отверстия для периферии на неподвижной плите (Euromap 18-E9)



Неподвижная плита  
 А - А



Разметка отверстий согласно Euromap  
 Сквозные отверстия диаметром 27  
 смотри Технические данные

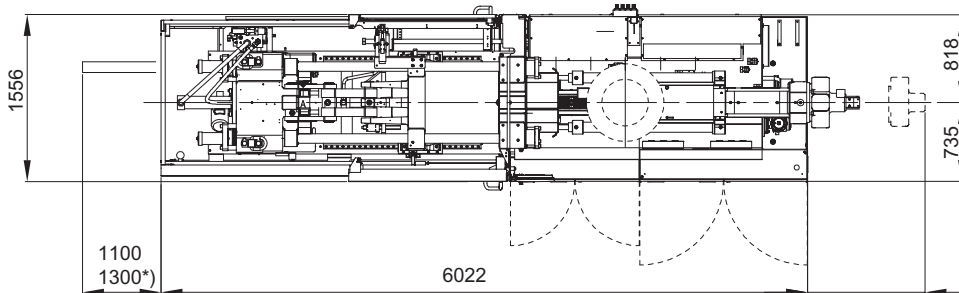
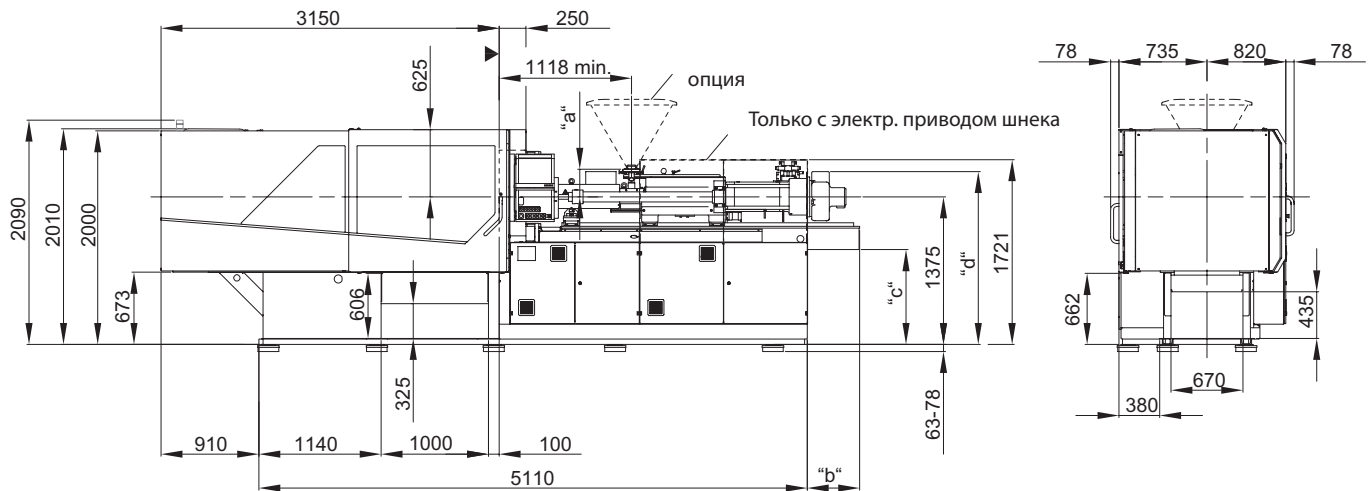


# Технические характеристики Systec 210/580

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 210/580											
Тип термопластавтомата		210/580-430			210/580-600			210/580-840			210/580-1450		
Международный типоразмер		2100-430			2100-580			2100-840			2100-1450		
<b>Узел смыкания</b>		<b>210/580</b>											
Усилие смыкания	[кН]	2100											
Усилие удержания	[кН]	2310											
Макс. ход открытия формы	[мм]	575											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	340											
Максимальная высота пресс-формы	[мм]	690/790											
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	1265/1365											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	860x860											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	580x580											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	350											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	3300											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	2000											
Макс. вес пресс-формы на не подв. плите	[кг]	2500											
Ход выталкивателя	[мм]	180											
Усилие выталкивания	[кН]	73											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	36											
<b>Узел впрыска</b>		<b>430</b>			<b>600</b>			<b>840</b>			<b>1450</b>		
Диаметр шнека	[мм]	35	40	45	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400° С)	[бар]	2644	2025	1600	2423	1914	1550	2402	1946	1351	2426	1905	1400
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см³]	168	231	293	231	323	399	358	442	636	530	763	1039
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	153	210	266	210	294	363	326	402	579	482	695	946
<b>Скорость впрыска<sup>1)</sup></b>													
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup>	[см³/сек]	171/206/248	224/269/324	283/340/411	187/224/271	237/284/343	292/351/424	189/226/274	233/279/338	335/402/486	165/198/239	238/285/345	324/388/469
> Без гидроаккумулятора ActiveDrive <sup>3)</sup>	[см³/сек]	172/229	225/300	284/379	188/250	238/317	293/391	189/252	234/312	337/449	166/221	239/318	325/433
> С гидроаккумулятором	[см³/сек]	587	767	970	767	970	1198	875	1001	1272	1001	1272	1462
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	35/35/35	52/52/52	66/66/66	32/32/32	40/40/40	57/57/57	29/35/35	42/50/50	65/78/78	29/35/35	46/55/55	65/79/79
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	28/28/28	42/42/42	53/53/53	25/25/25	32/32/32	46/46/46	21/25/25	29/35/35	46/55/55	18/22/22	29/35/35	41/49/49
> Электропривод шнека (PS/PE*)	[~гр/сек]	26	38	47	38	47	54	53	60	65	64	76	80
> Мотор 1 (при 120 бар) ActiveDrive <sup>2)</sup>	[гр/сек]	35/35	52/52	66/66	32/32	40/40	57/57	29/39	42/56	65/87	30/39	46/61	66/88
> Мотор 2 (при 120 бар) ActiveDrive	[гр/сек]	28/28	42/42	53/53	25/25	32/32	46/46	21/28	30/39	46/61	19/25	29/39	41/55
Ход дозирования, макс.	[мм]	175	184	184	184	203	203	225	225	225	270	270	270
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup>	[мм]	400	400	400	400	400	400	925	772	475	1100	803	499
Ход сопла в автоматическом режиме <sup>3)</sup>	[мм]	332	329	304	329	304	301	430	417	378	417	378	377
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20			20			20			20	
Сила прижатия сопла			80			80			110			110	
Количество зон нагрева		4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5
Объем воронки, опция	[л]		35			50			70			110	
<b>Общие данные</b>		<b>210/580-430</b>			<b>210/580-600</b>			<b>210/580-840</b>			<b>210/580-1450</b>		
Объем гидравлического масла	[л]	400			400			400			400		
<b>Установленные электр. мощности</b>													
> Насос <sup>2)</sup>	[≈кВ]	30/37/37			30/37/37			30/37/37			30/37/37		
> Насос ActiveDrive	[≈кВ]	26/51			26/51			26/51			26/51		
> Электропривод шнека	[≈кВ]	22			22			32			36		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	9,4	11,1	11,3	11,1	11,1	15,7	13	14,8	23	14,8	23	27
Общая мощность гидравлического привода <sup>2)</sup>	[≈кВ]	39/46/46	41/48/48	41/48/48	41/48/48	41/48/48	46/53/53	43/50/50	45/52/52	53/60/60	45/52/52	53/60/60	57/64/64
Общая мощность электрического привода шнека <sup>2)</sup>	[≈кВ]	61/68/68	63/70/70	63/70/70	63/70/70	63/70/70	68/75/75	75/82/82	77/84/84	85/92/92	83/90/90	91/98/98	95/102/102
> Общая мощность ActiveDrive	[≈кВ]	35/60	37/62	37/62	37/62	37/62	42/67	39/64	41/66	49/74	41/66	49/74	53/78
Время сухого цикла (Евромап <sup>2)</sup> )	[сек-мм]	1,5/1,4/1,4-406			1,5/1,4/1,4-406			1,5/1,4/1,4-406			1,5/1,4/1,4-406		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>4)</sup>	[≈кг]	8925			8925			9240			9450		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	6,0x1,7x2,1			6,0x1,7x2,1			6,1x1,7x2,1			6,4x1,7x2,1		
Выступ мотора 1 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	25/950	178/950	475/950	323/1423	620/1423	924/1423
Выступ мотора 2 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	25/950	178/950	475/950	362/1462	659/1462	963/1462
Выступ электрического привода (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	206/1131	359/1131	656/1131	554/1654	851/1654	1155/1654

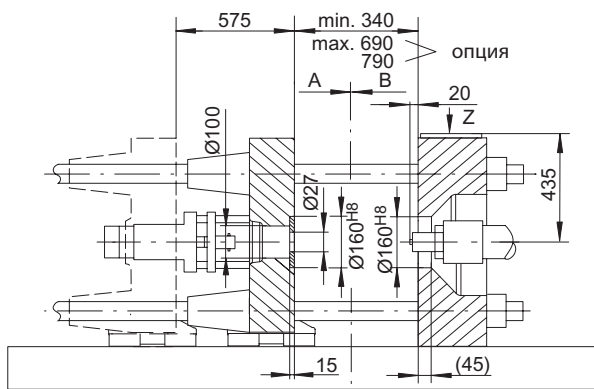
Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.  
Эти параметры базируются на напряжении сети 400В.  
Отклонение напряжения влияет на машинные параметры.

1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации  
2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции  
3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле  
4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения  
5) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



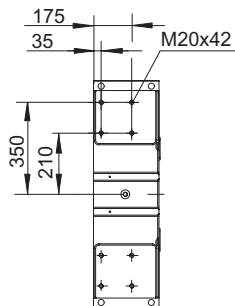
	"a"	"b"	"c"	"d"WA310	"d"WA313
EE 430	156	0	0	1655	1721
EE 600	156	0	0	1655	1721
EE 840	156	0	0	1691	1721
EE 1450	257	486	833	1702	1721

- ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)
- \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)
- h Смотри Технические данные

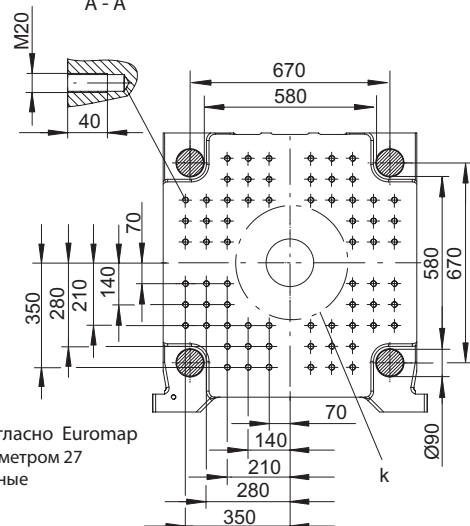
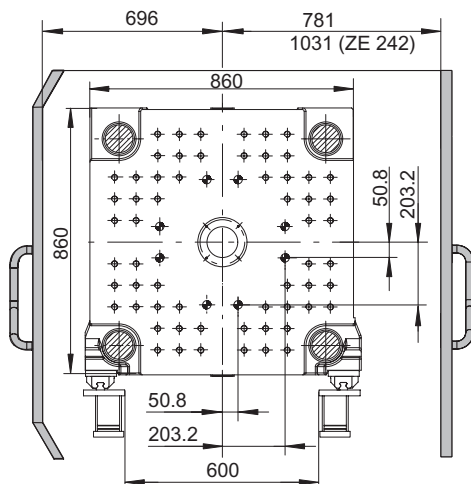


В - В  
Подвижная плита

Z Отверстия для периферии на неподвижной плите (Euromap 18-E10)



Неподвижная плита  
А - А



Разметка отверстий согласно Euromap  
k Сквозные отверстия диаметром 27  
смотри Технические данные

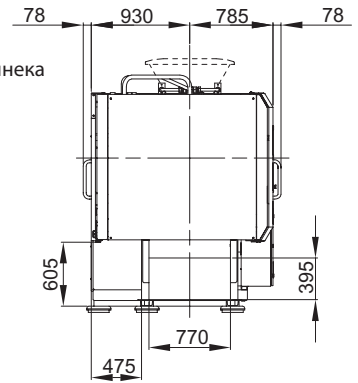
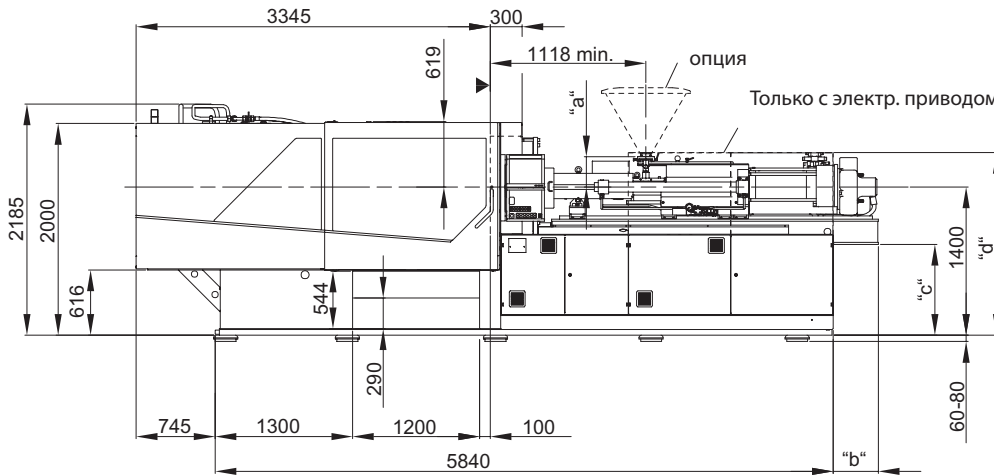
# Технические характеристики Systemec 280/630

Sumitomo (SHI) Demag		Systemec 280/630											
Тип термопластавтомата		280/630-600			280/630-840			280/630-1450			280/630-2300		
Международный типоразмер		2800-600			2800-840			2800-1450			2800-2300		
Узел смыкания		280/630											
Усилие смыкания	[кН]	2800											
Усилие удержания	[кН]	3080											
Макс. ход открытия формы	[мм]	675											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	330											
Максимальная высота пресс-формы	[мм]	710/830											
Расстояние между плитами, макс /увел.	[мм]	1385/1505											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	950x950											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	630x630											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	400											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	4300											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	2500											
Макс. вес пресс-формы на не подв. плите	[кг]	3300											
Ход выталкивателя	[мм]	200											
Усилие выталкивания	[кН]	73											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	36											
Узел впрыска		600			840			1450			2300		
Диаметр шнека	[мм]	40	45	50	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400° C)	[бар]	2423	1914	1550	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2420	1877	1437
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см³]	231	323	399	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	210	294	363	326	402	579	482	695	946	810	1103	1441
Скорость впрыска <sup>1)</sup>													
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup>	[см³/сек]	224/262/346	284/331/438	351/409/541	226/264/349	279/326/431	402/469/620	198/231/306	285/333/440	388/453/599	213/248/328	290/338/447	378/441/583
> Без гидроаккумулятора ActiveDrive <sup>3)</sup>	[см³/сек]	182/250	243/317	300/391	193/252	239/312	344/449	169/221	244/318	332/433	183/237	248/323	323/422
> С гидроаккумулятором	[см³/сек]	767	970	1198	875	1001	1272	1001	1272	1462	1272	1462	1608
Скорость пластикации (ПС)													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	32/32/32	40/40/40	57/57/57	35/41/41	50/58/58	78/91/91	35/41/41	55/64/64	79/92/92	35/40/40	49/58/58	69/81/81
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	25/25/25	32/32/32	46/46/46	25/29/29	35/41/41	55/64/64	22/26/26	35/40/40	49/58/58	24/28/28	35/41/41	49/57/57
> Электропривод шнека (PS/PE*)	[~гр/сек]	38	47	54	53	60	65	64	76	80	84	87	93
> Мотор 1 (при 120 бар) ActiveDrive	[гр/сек]	32/32	40/40	57/57	30/39	43/56	66/87	30/39	47/61	67/88	29/39	42/55	59/77
> Мотор 2 (при 120 бар) ActiveDrive	[гр/сек]	25/25	32/32	46/46	21/28	30/39	47/61	19/25	29/39	42/55	21/27	30/39	42/54
Ход дозирования, макс.	[мм]	184	203	203	225	225	225	270	270	270	315	315	315
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup>	[мм]	400	400	400	915	762	465	1100	803	499	1155	815	632
Ход сопла в автоматическом режиме <sup>4)</sup>	[мм]	369	344	341	470	457	418	457	418	417	418	417	420
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20			20			20			20	
Сила прижатия сопла			80			110			110			110	
Количество зон нагрева		4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Объем воронки, опция	[л]		50			70			110			110	
Общие данные		280/630-600			280/630-840			280/630-1450			280/630-2300		
Объем гидравлического масла	[л]	549			549			549			549		
Установленные электр. мощности													
> Насос <sup>2)</sup>	[≈кВ]	37/45/45			37/45/45			37/45/45			37/45/45		
> Насос ActiveDrive	[≈кВ]	26/51			26/51			26/51			26/51		
> Электропривод шнека	[≈кВ]	22	22	22	35	35	35	36	36	36	46	46	46
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	11,1	11,3	15,7	13	14,8	23	14,8	23	27	23	27	31
Общая мощность гидравлического привода <sup>2)</sup>	[≈кВ]	48/56/56	48/56/56	53/61/61	50/58/58	52/60/60	60/68/68	52/60/60	60/68/68	64/72/72	60/68/68	64/72/72	68/76/76
Общая мощность электрического привода шнека <sup>2)</sup>	[≈кВ]	70/78/78	70/78/78	75/83/83	82/90/90	84/92/92	92/100/100	90/98/98	98/106/106	102/110/110	107/115/115	111/119/119	115/123/123
> Общая мощность ActiveDrive	[≈кВ]	37/62	37/62	42/67	39/64	42/66	49/74	41/66	49/74	53/78	49/74	53/78	57/82
Время сухого цикла (Евромап <sup>6)</sup> )	[сек-мм]	1,85/1,65/1,7-441			1,85/1,65/1,7-441			1,85/1,65/1,7-441			1,85/1,65/1,7-441		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	12390			13125			13125			13650		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	6,6x1,9x2,1			6,6x1,9x2,1			6,7x1,9x2,1			7,0x1,9x2,1		
Выступ мотора 1 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/570	0/570	105/570	0/1053	250/1053	554/1053	379/1534	683/1534	902/1534
Выступ мотора 2 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/570	0/570	105/570	0/1092	289/1092	593/1092	412/1567	716/1567	935/1567
Выступ электрического привода (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/751	0/751	286/751	184/1284	481/1284	785/1284	537/1692	841/1692	1060/1692

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

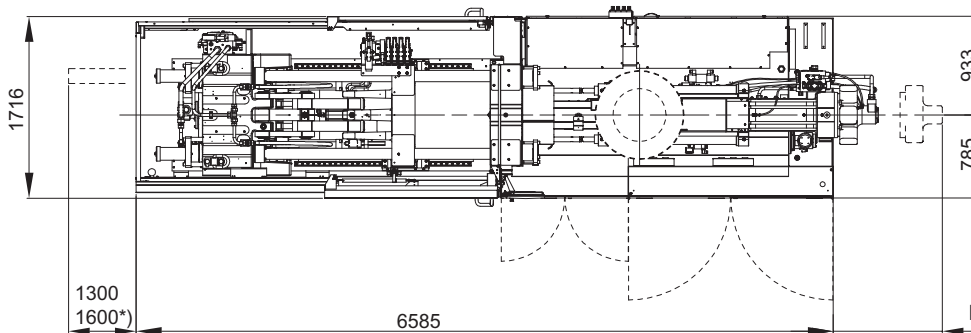
1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации  
2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции  
3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле  
4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения  
5) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

Размеры машины 280/630

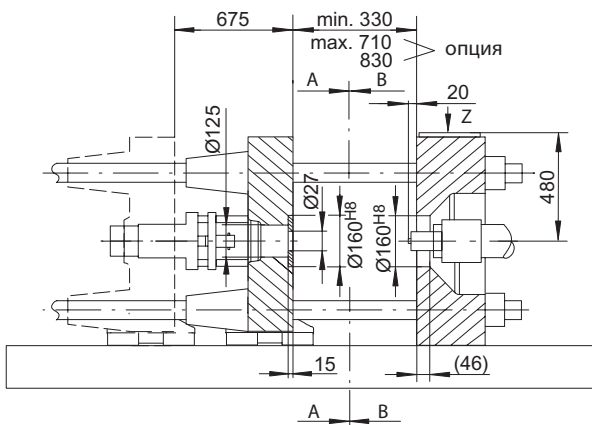


	"a"	"b"	"c"	"d"WA310	"d"WA313
EE 600	156	0	0	1680	1727
EE 840	222	0	0	1716	1727
EE 1450	257	112	908	1727	1727
EE 2300	287	428	858	1727	1803

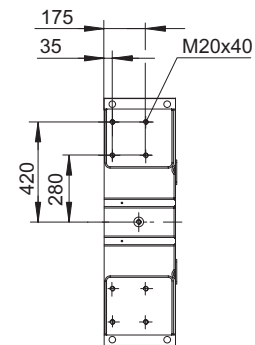
► Поверхность установки формы (неподвижная плита)  
\* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)



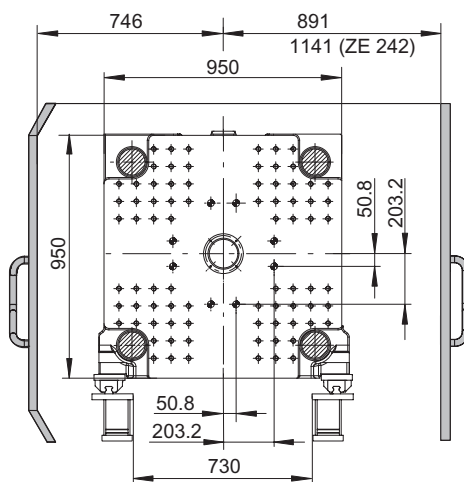
выдвижные колонны



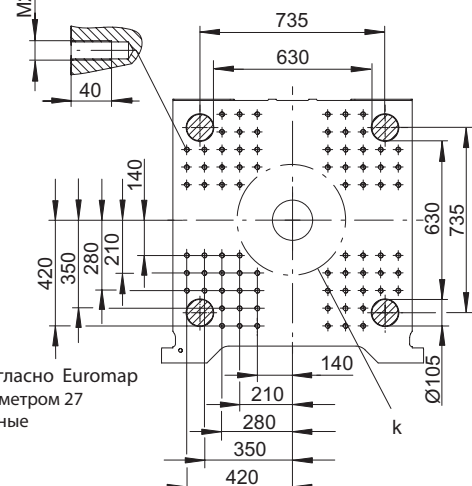
Z Отверстия для периферии на неподвижной плите (Euromap 18-E11)



В - В  
Подвижная плита



Неподвижная плита  
А - А



Разметка отверстий согласно Euromap  
♦ Сквозные отверстия диаметром 27  
k смотри Технические данные

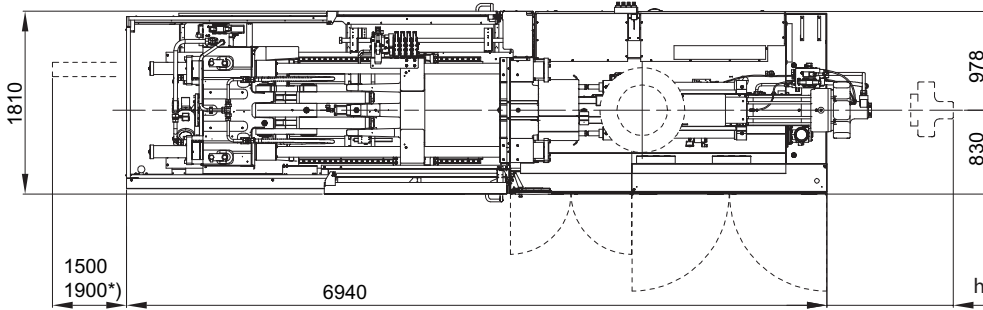
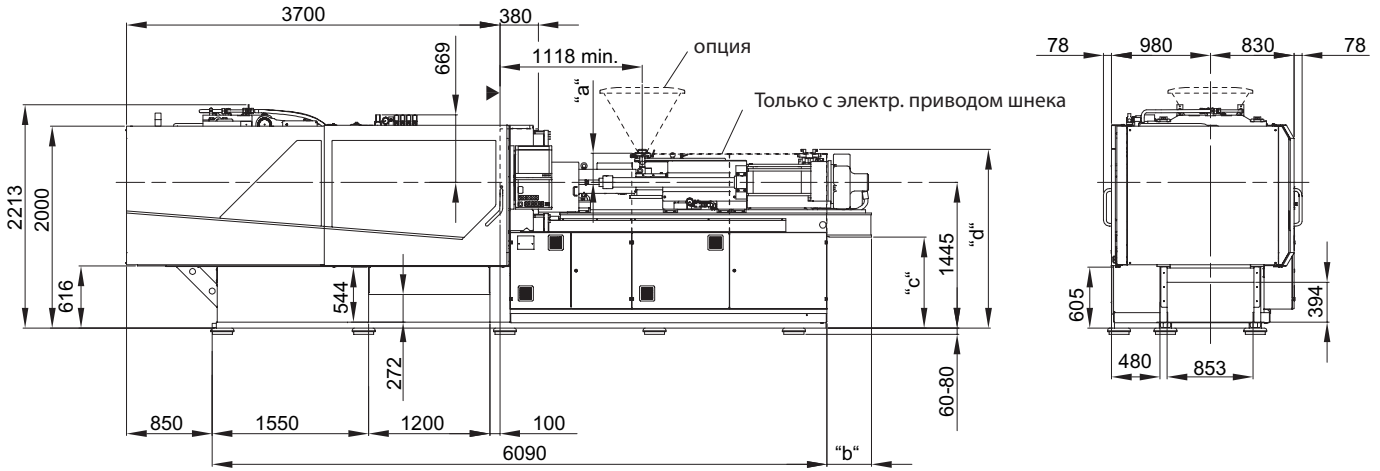
# Технические характеристики Systec 350/720

Sumitomo (SHI) Demag		Systec 350/720											
Тип термопластавтомата		350/720-600			350/720-840			350/720-1450			350/720-2300		
Международный типоразмер		3500-600			3500-840			3500-1450			3500-2300		
Узел смыкания		350/720											
Усилие смыкания	[кН]	3500											
Усилие удержания	[кН]	3850											
Макс. ход открытия формы	[мм]	730											
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	350											
Максимальная высота пресс-формы	[мм]	745/950											
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	1475/1680											
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	1040x1060											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	720x720											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы (к)	[мм]	400											
Макс. вес пресс-формы	[кг]	4700											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите	[кг]	2650											
Макс. вес пресс-формы на не подв. плите	[кг]	3600											
Ход выталкивателя	[мм]	200											
Усилие выталкивания	[кН]	73											
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	36											
Узел впрыска		600			840			1450			2300		
Диаметр шнека	[мм]	40	45	50	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400° С)	[бар]	2423	1914	1550	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2402	1877	1437
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см³]	231	323	399	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ)	[гр]	210	294	363	326	402	579	482	695	946	810	1103	1441
<b>Скорость впрыска<sup>1)</sup></b>													
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup>	[см³/сек]	261/320/395	331/405/500	408/500/617	264/323/398	326/398/491	469/573/708	231/282/348	333/407/502	453/553/683	248/303/374	338/413/509	441/539/665
> Без гидроаккумулятора ActiveDrive	[см³/сек]	250/317	317/401	391/495	250/319	312/394	449/568	221/280	318/403	237/495	250/300	323/409	422/532
> С гидроаккумулятором	[см³/сек]	767	970	1198	875	1001	1272	1001	1272	1462	1272	1462	1608
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>													
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	32/32/32	40/40/40	57/57/57	41/50/50	58/71/71	91/111/111	41/50/50	64/78/78	92/112/112	40/49/49	58/70/70	81/98/98
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	25/25/25	32/32/32	46/46/46	29/35/35	41/50/50	64/78/78	26/32/32	40/49/49	58/70/70	28/35/35	41/50/50	57/69/69
> Электропривод шнека (PS/PE*)	[~гр/сек]	38	47	54	53	60	65	64	76	80	84	87	93
> Мотор 1 (при 120 бар) ActiveDrive	[гр/сек]	32/32	40/40	57/57	39/49	56/70	87/109	39/50	61/77	88/111	39/49	55/70	77/98
> Мотор 2 (при 120 бар) ActiveDrive	[гр/сек]	25/25	32/32	46/46	28/35	39/50	61/77	25/31	39/49	55/70	27/34	39/49	54/69
Ход дозирования, макс.	[мм]	184	203	203	225	225	225	270	270	270	315	315	315
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup>	[мм]	400	400	400	915	762	465	1185	888	584	1155	851	632
Ход сопла в автоматическом режиме <sup>2)</sup>	[мм]	400	400	400	500	487	448	487	448	447	598	597	600
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20			20			20			20	
Сила прижатия сопла			80			110			110			110	
Количество зон нагрева		4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Объем воронки, опция	[л]		50			70			110			110	
Общие данные		350/720-600			350/720-840			350/720-1450			350/720-2300		
Объем гидравлического масла	[л]	549			549			549			549		
<b>Установленные электр. мощности</b>													
> Насос <sup>2)</sup>	[≈кВ]	45/55/55			45/55/55			45/55/55			45/55/55		
> Насос ActiveDrive	[≈кВ]	51/59			51/59			51/59			51/59		
> Электропривод шнека	[≈кВ]	22			32			38			47		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]	11,1	11,3	15,7	13	14,8	23	14,8	23	27	23	27	31
Общая мощность гидравлического привода <sup>2)</sup>	[≈кВ]	56/66/66	56/66/66	61/71/71	58/68/68	67/70/70	68/78/78	60/70/70	68/78/78	72/82/82	68/78/78	72/82/82	76/86/86
Общая мощность электрического привода шнека <sup>2)</sup>	[≈кВ]	78/88/88	78/88/88	83/93/93	90/100/100	92/102/102	100/110/110	98/108/108	106/116/116	110/120/120	115/125/125	119/129/129	123/133/133
> Общая мощность ActiveDrive	[≈кВ]	62/70	62/70	67/75	64/72	66/74	74/82	66/74	74/82	78/86	74/82	78/86	82/90
Время сухого цикла (Евромап <sup>2)</sup> )	[сек-мм]	2,1/1,85/1,8-504			2,1/1,85/1,8-504			2,1/1,85/1,8-504			2,1/1,85/1,8-504		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>4)</sup>	[≈кг]	15015			15015			15540			15750		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	6,9x2,0x2,3			6,9x2,0x2,3			7,1x2,0x2,3			7,1x2,0x2,3		
Выступ мотора 1 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/570	0/570	105/570	0/1138	250/1138	554/1138	379/1534	683/1534	902/1534
Выступ мотора 2 (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/570	0/570	105/570	0/1077	298/1077	593/1077	412/1567	716/1567	1935/1567
Выступ электрического привода (H) <sup>5)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/0	0/751	0/751	286/751	184/1369	481/1396	785/1369	537/1692	841/1692	1060/1692

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.  
Эти параметры базируются на напряжении сети 400В.  
Отклонение напряжения влияет на машинные параметры.

1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации  
2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции  
3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при загираемом сопле или удлиненном сопле  
4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения  
5) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

Размеры машины 350/720

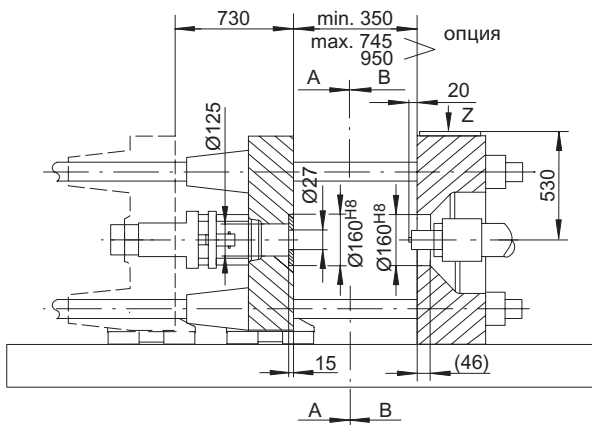


	"a"	"b"	"c"	"d"WA310	"d"WA313
EE 600	156	0	0	1724	1727
EE 840	222	0	0	1761	1727
EE 1450	257	124	953	1772	1772
EE 2300	287	440	903	1772	1843

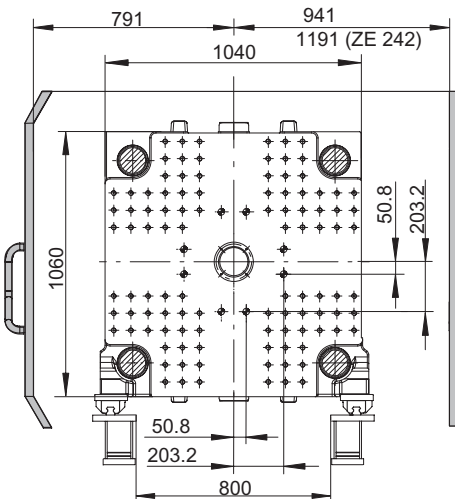
Поверхность установки формы (неподвижная плита)  
 \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)

h Смотри Технические данные

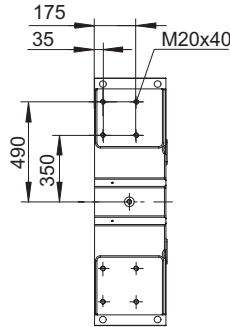
выдвижные колонны



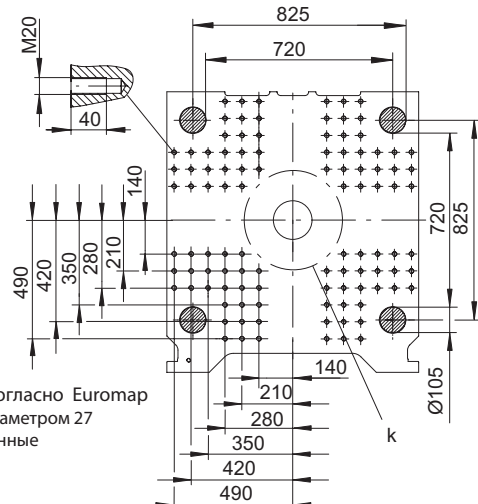
В - В  
Подвижная плита



Z Отверстия для периферии на неподвижной плите (Euromap 18-E12)



Неподвижная плита  
A - A



Разметка отверстий согласно Euromap  
 ⬤ Сквозные отверстия диаметром 27  
 k смотри Технические данные

# Технические характеристики Systemec 420/820

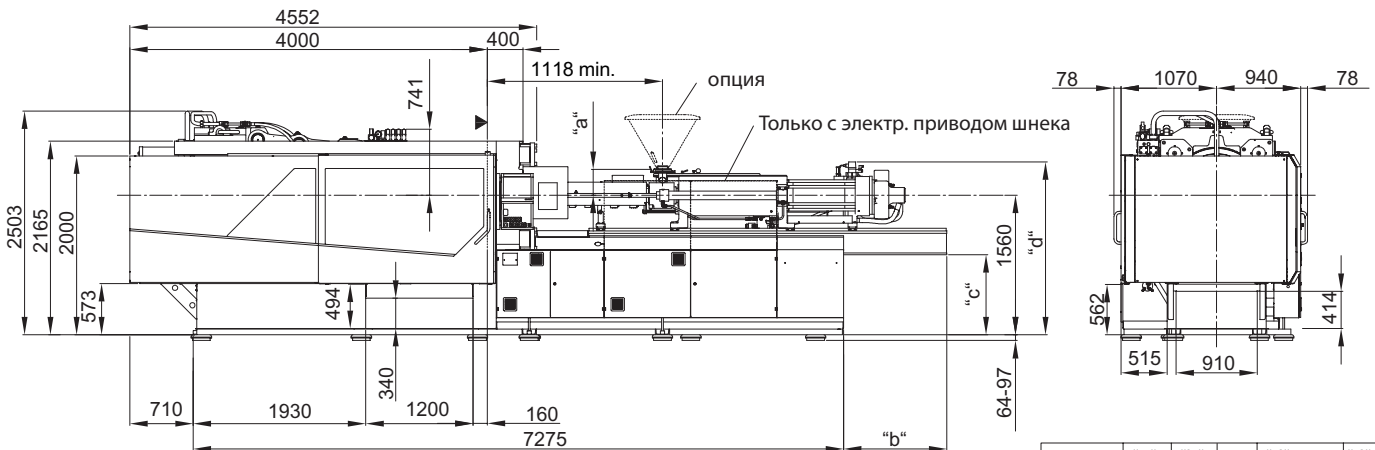
Sumitomo (SHI) Demag	Systemec 420/820											
	420/820-840			420/820-1450			420/820-2300			420/820-3300		
Международный типоразмер	4200-840			4200-1450			4200-2300			4200-3300		
Узел смыкания	420/820											
Усилие смыкания [кН]	4200											
Усилие удержания [кН]	4620											
Макс. ход открытия формы [мм]	770											
Минимальная высота пресс-формы [мм]	380											
Максимальная высота пресс-формы [мм]	825/1050											
Расстояние между плитами, макс./увел. [мм]	1595/1820											
Размер плит (гор. х верт.) [мм]	1200x1200											
Расстояние между колоннами (гор. х верт.) [мм]	820x820											
Мин. допустимый диаметр пресс-формы [мм]	420											
Макс. вес пресс-формы [кг]	6600											
Макс. вес пресс-формы на подв. плите [кг]	3800											
Макс. вес пресс-формы на не подв. плите [кг]	5100											
Ход выталкивателя [мм]	230											
Усилие выталкивания [кН]	96											
Усилие обр. хода выталкивателя [кН]	42											
Узел впрыска	840			1450			2300			3300		
Диаметр шнека [мм]	40	50	60	50	60	70	60	70	80	70	80	95
Геометрия шнека стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Давление впрыска (до 400° C) [бар]	2402	1946	1351	2426	2905	1400	2420	1877	1437	2423	1855	1316
Объем цилиндра пластикации, макс. [см³]	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1583	1362	1779	2509
Вес впрыска, макс. (ПС), (ПЭ) [гр]	326	402	579	482	695	946	810	1103	1441	1240	1619	2283
<b>Скорость впрыска<sup>1)</sup></b>												
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup> [см³/сек]	264/323/398 326/398/491 469/573/708			231/282/348 333/407/502 453/553/683			248/303/374 338/413/509 441/539/665			320/449/527 418/586/688 589/826/970		
> Без гидроаккумулятора ActiveDrive [см³/сек]	252/319 312/394 449/568			221/280 318/403 433/548			237/300 323/409 422/534			250/317 327/413 461/583		
> С гидроаккумулятором [см³/сек]	872 1001 1272			1001 1272 1462			1272 1462 1608			1462 1608 1980		
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>												
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	41/50/50 58/71/71 91/111/111			41/50/50 64/78/78 92/112/112			40/49/49 50/70/70 81/98/98			50/69/69 69/97/97 111/156/156		
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	29/35/35 41/50/50 64/78/78			26/32/32 40/49/49 58/70/70			28/35/35 41/50/50 57/69/69			33/46/46 46/65/65 74/104/104		
> Электропривод шнека (PS/PE*) [~гр/сек]	53 60 65			64 76 80			84 87 93			105 129 155		
> Мотор 1 (при 120 бар) ActiveDrive [гр/сек]	39/49 56/70 87/109			39/50 61/77 88/111			39/49 55/70 77/98			39/49 54/69 87/110		
> Мотор 2 (при 120 бар) ActiveDrive [гр/сек]	28/35 39/50 61/77			25/31 39/49 55/70			27/34 39/49 54/69			26/33 36/46 59/74		
Ход дозирования, макс. [мм]	225 225 225			270 270 270			315 315 315			354 354 354		
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup> [мм]	930 777 480			1205 908 604			1155 851 632			980 980 613		
Ход сопла в автоматическом режиме <sup>4)</sup> [мм]	520 507 468			507 468 467			618 617 620			680 680 613		
Макс. глубина погружения сопла (SVO) [мм]	20			20			20			20		
Сила прижатия сопла	110			110			110			110		
Количество зон нагрева	5 5 5			5 5 5			5 5 5			5 5 5		
Объем воронки, опция [л]	70			110			110			110		
Общие данные	420/820-840			420/820-1450			420/820-2300			420/820-3300		
Объем гидравлического масла [л]	670			670			670			670		
<b>Установленные электр. мощности</b>												
> Насос <sup>2)</sup> [≈кВ]	45/55/55			45/55/55			45/55/55			55/75/75		
> Насос ActiveDrive [≈кВ]	51/59			51/59			51/59			51/59		
> Электропривод шнека [≈кВ]	32			38			47			76		
> Нагрев цилиндра [≈кВ]	13 14,8 23			14,8 23 27			23 27 31			30,6 30,6 42,6		
Общая мощность гидравлического привода <sup>2)</sup> [≈кВ]	58/68/68 60/70/70 68/78/78			60/70/70 68/78/78 72/82/82			68/78/78 72/82/82 76/86/86			86/106/106 86/106/106 98/118/118		
Общая мощность электрического привода шнека <sup>2)</sup> [≈кВ]	90/100/100 92/102/102 100/110/110			98/108/108 106/116/116 110/120/120			115/125/125 119/129/129 123/133/133			162/182/182 162/182/182 174/194/194		
> Общая мощность ActiveDrive [≈кВ]	64/72 66/74 74/82			66/74 74/82 78/86			74/82 78/86 82/90			82/90 92/90 94/102		
Время сухого цикла (Европан <sup>2)</sup> [сек-мм]	2,5/2,25/2,2-574			2,5/2,25/2,2-574			2,5/2,25/2,2-574			2,25/2,1/2,0-574		
Вес нетто (без гидромасла) <sup>5)</sup> [≈кг]	21000			21000			21000			24885		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ) [≈м]	8,0x2,2x2,4			8,0x2,2x2,4			8,0x2,2x2,4			9,1x2,2x2,4		
Выступ мотора 1 (H) <sup>5)</sup> [мм]	0/0 0/0 0/0			0/413 0/413 0/413			0/789 0/789 157/789			690/1670 690/1670 1057/1670		
Выступ мотора 2 (H) <sup>5)</sup> [мм]	0/0 0/0 0/0			0/452 0/452 0/452			0/822 0/822 190/822			783/1763 783/1763 1150/1763		
Выступ электрического привода (H) <sup>5)</sup> [мм]	0/21 0/21 0/21			0/644 0/644 40/644			0/947 96/947 315/947			965/1945 965/1945 1332/1945		

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.  
Эти параметры базируются на напряжении сети 400В.  
Отклонение напряжения влияет на машинные параметры.

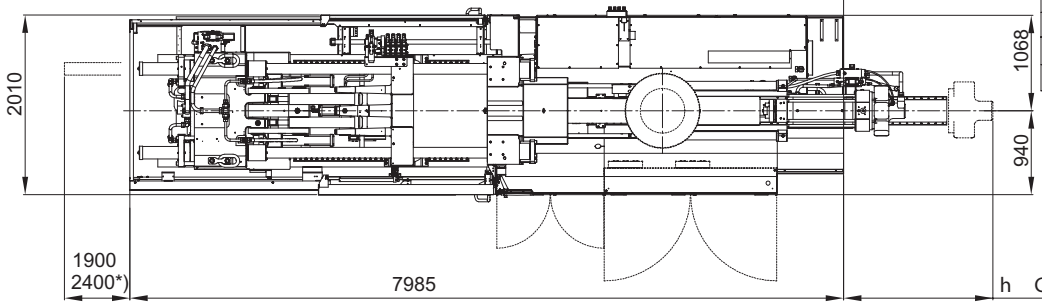
1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации  
2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции  
3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запертом сопле или удлиненном сопле  
4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения  
5) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



Размеры машины 420/820



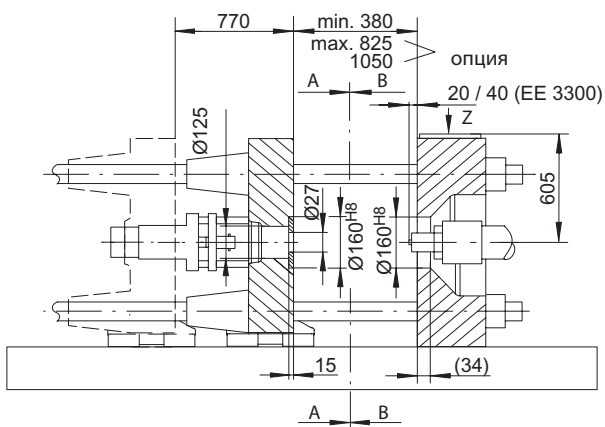
	"a"	"b"	"c"	"d"WA310	"d"WA313
EE 840	222	0	0	1876	1887
EE 1450	257	0	0	1887	1887
EE 2300	287	0	0	1887	1963
EE 3300	292	1151	896	1935	1963



Поверхность установки формы (неподвижная плита)  
 \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)

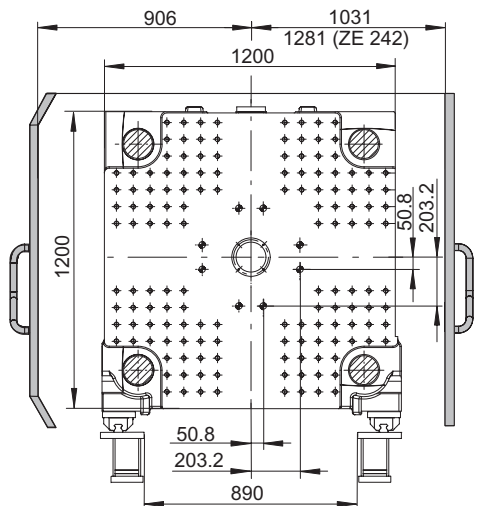
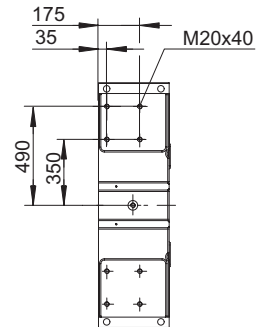
h Смотри Технические данные

выдвижные колонны

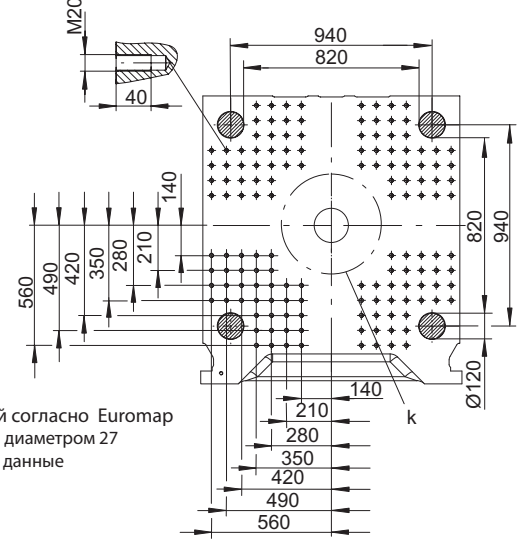


В-В  
Подвижная плита

Z Отверстия для периферии на неподвижной плите (Euromar 18-E13)



Неподвижная плита  
A-A



k Разметка отверстий согласно Euromar  
 Сквозные отверстия диаметром 27  
 смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 500/920

Demag Plastics Group	Systec 500/920								
	500/920-2300			500/920-3300			500/920-6400		
Тип термопластавтомата	5000-2300			5000-3300			5000-6400		
Международный типоразмер	5000-2300			5000-3300			5000-6400		
<b>Узел смыкания</b>	<b>500/920</b>								
Усилие смыкания [кН]	5000								
Усилие удержания [кН]	5500								
Макс. ход открытия формы [мм]	850								
Минимальная высота пресс-формы [мм]	400								
Максимальная высота пресс-формы [мм]	920/1150								
Расстояние между плитами, макс./увел. [мм]	1770/2000								
Размер плит (гор. х верт.) [мм]	1300x1300								
Расстояние между колоннами (гор. х верт.) [мм]	920x920								
Мин.допустимый диаметр пресс-формы [мм]	420								
Максимальный вес пресс-формы [кг]	8700								
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите [кг]	5200								
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите [кг]	6700								
Ход выталкивателя [мм]	260								
Усилие выталкивания [кН]	96								
Усилие обр. хода выталкивателя [кН]	42								
<b>Узел впрыска</b>	<b>2300</b>			<b>3300</b>			<b>6400</b>		
Диаметр шнека [мм]	60	70	80	70	80	95	80	95	110
Геометрия шнека стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт <sup>1)</sup>	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D	20	20	20	24	20	20	24	20	20
Давление впрыска (до 400° C) [бар]	2420	1877	1437	2423	1855	1316	2391	1895	1413
Объем цилиндра пластикации, макс. [см³]	891	1212	1583	1362	1779	2509	2388	3367	4514
Вес впрыска, макс. (ПС) [гр]	810	1103	1441	1240	1619	2283	2173	3064	4108
<b>Скорость впрыска <sup>1)</sup></b>									
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup> [см³/сек]	248/303/374	338/413/509	441/539/665	320/449/527	418/586/688	589/826/970	407/475/561	574/670/791	769/898/1060
> С гидроаккумулятором [см³/сек]	1272	1462	1608	1462	1608	1985	1608	1985	2281
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>									
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	40/49/49	58/70/70	81/98/98	50/81/81	69/113/113	111/182/182	65/76/76	104/122/122	151/176/176
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	28/35/35	41/50/50	57/69/69	33/46/46	46/65/65	74/104/104	43/50/50	69/80/80	99/116/116
> электрический привод [гр/сек]	84	87	93	105	129	155	132	176	187
Ход дозирования, макс. [мм]	315			354			475		
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup> [мм]	1240	936	717	1070	1070	703	1100	1100	657
Ход сопла в авто. режиме <sup>3)</sup> [мм]	766	765	717	728	728	703	708	708	657
Макс. глубина погружения сопла (SVO) [мм]	20			20			20		
Сила прижатия сопла [кН]	110			110			110		
Количество зон нагрева	5			6			6		
Объем воронки, опция [л]	110			110			110		
<b>Общие данные</b>	<b>500/920-2300</b>			<b>500/920-3300</b>			<b>520/920-6400</b>		
Объем гидравлического масла [л]	760			760			760		
<b>Установленные электр. мощности</b>									
> Насос <sup>2)</sup> [≈кВ]	45/55/55			55/75/75			75/90/90		
> Электрический привод шнека [≈кВ]	47			76			90		
> Нагрев цилиндра [≈кВ]5	23	27	31	31	31	43	43	43	59
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	68/78/78	72/82/82	76/86/86	86/106/106	86/106/106	98/118/118	118/133/133	118/133/133	134/149/149
> Общая мощность при электр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	115/125/125	119/129/129	123/133/133	162/182/182	162/182/182	174/194/194	208/223/223	208/223/223	224/239/239
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>2)</sup> [сек-мм]	3,1/2,6/2,5-644			2,6/2,4/2,3-644			2,4/2,3/2,1-644		
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>4)</sup> [≈кг]	19425/5460/24885 <sup>5)</sup>			19425/6825/26250 <sup>5)</sup>			19425/8295/27720 <sup>5)</sup>		
Размеры (ДхШхВ) [≈м]	8,4x2,3x2,5			9,2x2,3x2,5			9,8x2,3x2,5		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ) [≈м]	4,6x2,4x2,6/4,0x2,4x2,6 <sup>6)</sup>			4,6x2,4x2,6/4,8x2,4x2,6 <sup>6)</sup>			4,6x2,4x2,6/5,4x2,4x2,6 <sup>6)</sup>		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/454	0/454	0/454	0/500	0/500	0/500	97/1197	97/1197	540/1197
Выступ мотора 2 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/487	0/487	0/487	0/593	0/593	0/593	170/1270	170/1270	613/1270
Выступ электр. привода (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/612	0/612	0/612	0/775	0/775	72/775	0/1060	0/1060	403/1060

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности / двухнасосной станции

3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле

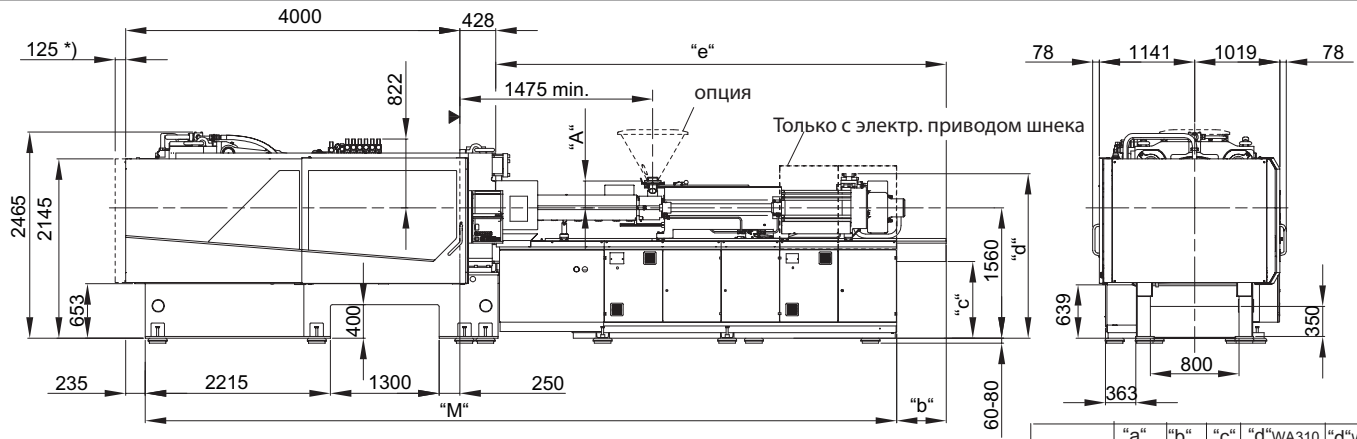
4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

5) Узел смыкания / узел впрыска / общий

6) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть

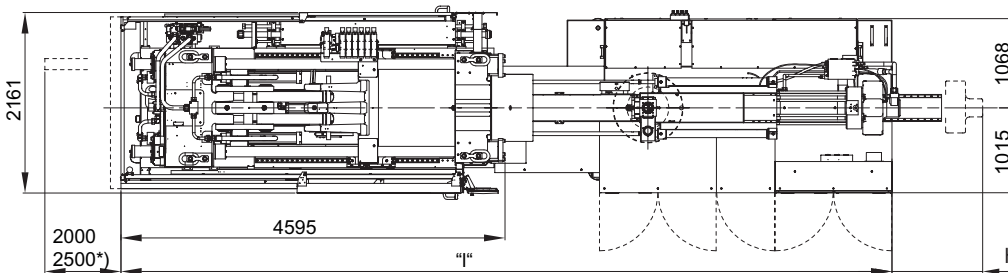
7) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

Размеры машины 500/920



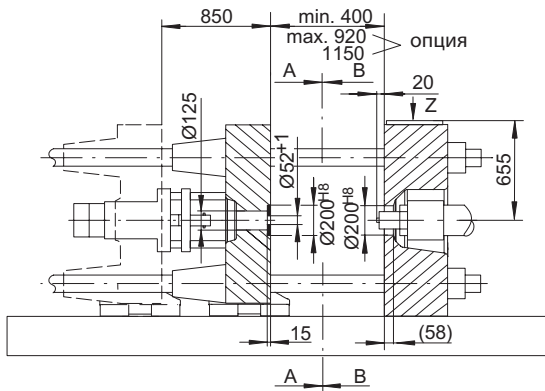
	"a"	"b"	"c"	"d"WA310	"d"WA313
EE 2300	287	0	0	1887	2063
EE 3300	292	0	0	1935	2063
EE 6400	322	595	916	1969	2063

	"e"	"m"	"m"
EE 2300	3957	8385	8150
EE 3300	4797	9225	8990
EE 6400	5382	9225	8990



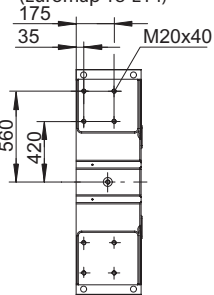
выдвижение колонны

- ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)
- \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)

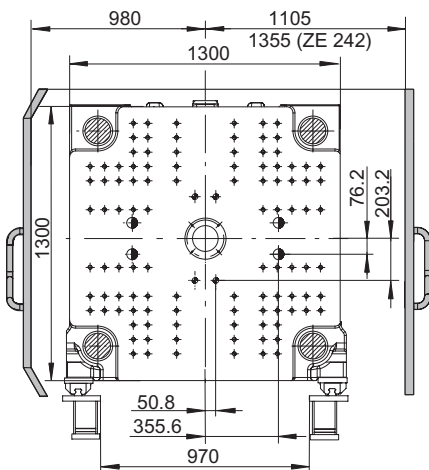


B - B  
Подвижная плита

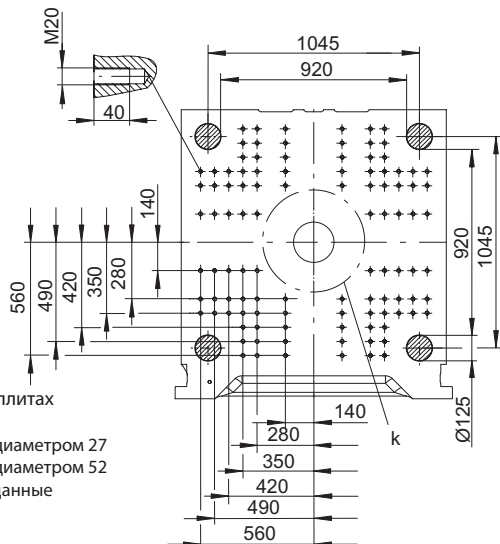
Сетка отверстий для Z работа/пикера литников на неподвижной плите (Euromar 18-E14)



Неподвижная плита A - A



- Сетка отверстий на плитах согласно Euromar
- Сквозные отверстия диаметром 27
- Сквозные отверстия диаметром 52
- k смотри Технические данные



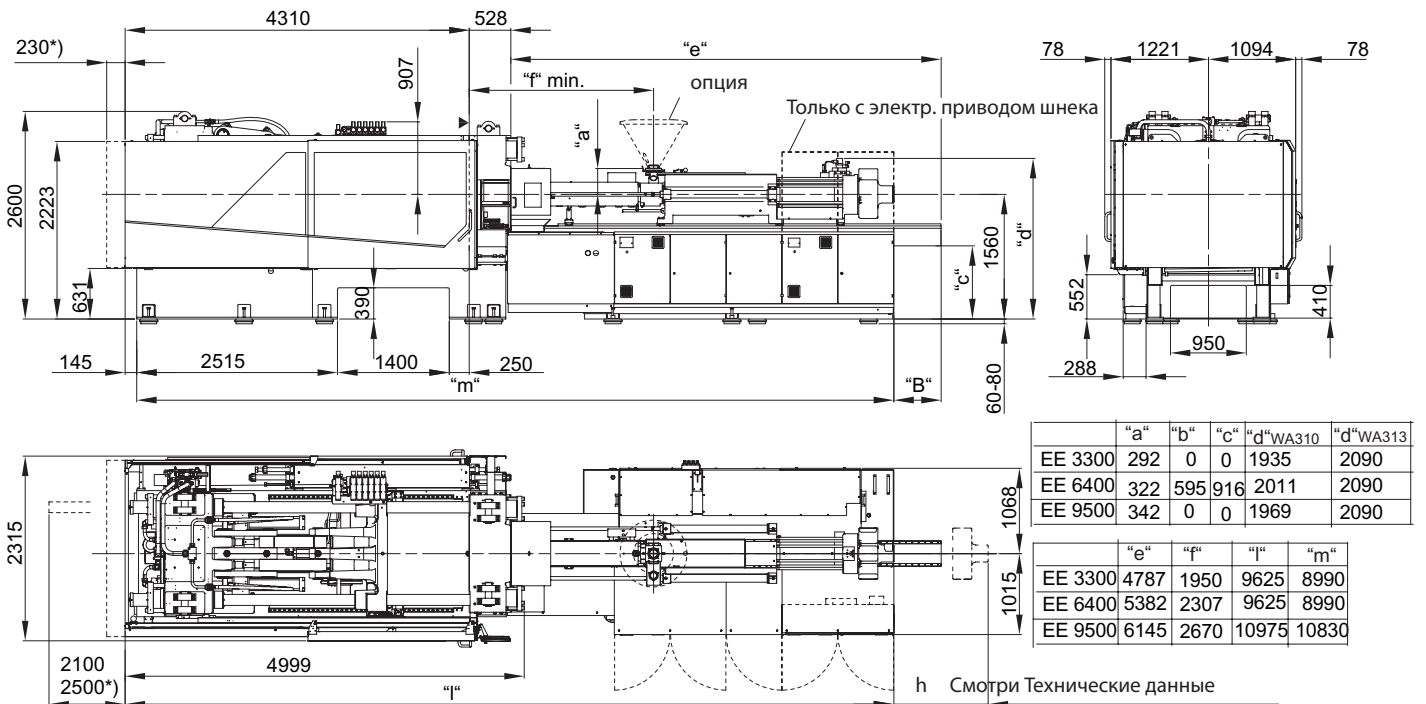
# Технические характеристики Systec 650/1020

Demag Plastics Group	Systec 650/1020								
	650/1020-3300			650/1020-6400			650/1020-9500		
Тип термопластавтомата	6500-3300			6500-6400			6500-9500		
Международный типоразмер	6500-3300			6500-6400			6500-9500		
Узел смыкания	650/1020								
Усилие смыкания [кН]	6500								
Усилие удержания [кН]	7150								
Макс. ход открытия формы [мм]	930								
Минимальная высота пресс-формы [мм]	450								
Максимальная высота пресс-формы [мм]	1020/1250								
Расстояние между плитами, макс./увел. [мм]	1950/2180								
Размер плит (гор. х верт.) [мм]	1450x1470								
Расстояние между колоннами (гор. х верт.) [мм]	1020x1020								
Мин.допустимый диаметр пресс-формы [мм]	500								
Максимальный вес пресс-формы [кг]	11200								
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите [кг]	6700								
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите [кг]	8600								
Ход выталкивателя [мм]	300								
Усилие выталкивания [кН]	149								
Усилие обр. хода выталкивателя [кН]	76								
Узел впрыска	3300			6400			9500		
Диаметр шнека [мм]	70	80	95	80	95	110	95	110	130
Геометрия шнека стандарт	стандарт	стандарт	стандарт <sup>1)</sup>	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D	24	20	20	24	20	20	24	20	20
Давление впрыска (до 400° C) [бар]	2423	1855	1316	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Объем цилиндра пластикации, макс. [см <sup>3</sup> ]	1362	1779	2509	2388	3367	4514	3899	5227	7300
Вес впрыска, макс. (ПС) [гр]	1240	1619	2283	2173	3064	4108	3548	4756	6643
<b>Скорость впрыска <sup>1)</sup></b>									
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup> [см <sup>3</sup> /сек]	449/523/618	586/684/808	826/964/1139	407/475/561	574/670/791	769/898/1060	521/637/744	699/854/998	976/1192/1394
> С гидроаккумулятором [см <sup>3</sup> /сек]	1462	1608	198	1608	1985	2281	1985	2281	2787
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>									
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	69/81/81	97/113/113	156/182/182	65/76/76	104/122/122	151/176/176	80/98/98	116/141/141	164/200/200
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	46/54/54	65/76/76	104/122/122	43/50/50	69/80/80	99/116/116	54/66/66	78/95/95	110/135/135
> электрический привод [гр/сек]	105	129	155	132	176	187	182	223	212
Ход дозирования, макс. [мм]	354			475			550		
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup> [мм]	1155	1155	788	1100	1100	657	1340	1340	753
Ход сопла в авто. режиме <sup>3)</sup> [мм]	820	820	788	715	715	657	800	800	753
Макс. глубина погружения сопла (SVO) [мм]	20			20			20		
Сила прижатия сопла [кН]	110			110			110		
Количество зон нагрева	6	6	6	6	6	6	6	6	7
Объем воронки, опция [л]	110			110			110		
Общие данные	650/1020-3300			650/1020-6400			650/1020-9500		
Объем гидравлического масла [л]	760			760			1300		
<b>Установленные электр. мощности</b>									
> Насос <sup>2)</sup> [≈кВ]	75/90/90			75/90/90			90/110/110		
> Электрический привод шнека [≈кВ]	76			90			115		
> Нагрев цилиндра [≈кВ]5	31	31	43	43	43	59	59	59	79
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	106/121/121	106/121/121	118/133/133	118/133/133	118/133/133	134/149/149	149/169/169	149/169/169	169/189/189
> Общая мощность при электр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	182/197/197	182/197/197	194/209/209	208/223/223	208/223/223	224/239/239	224/239/239	264/284/284	264/284/284
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>2)</sup> [сек-мм]	3,3/2,6/2,4-714			3,3/2,6/2,4-714			2,6/2,2/2,1-714		
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>4)</sup> [≈кг]	29295/6825/36120 <sup>5)</sup>			29295/8295/37590 <sup>5)</sup>			29295/10500/39795 <sup>5)</sup>		
Размеры (ДхШхВ) [≈м]	9,6x2,5x2,6			10,2x2,5x2,6			11,0x2,5x2,6		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ) [≈м]	5,0x2,5x2,7/4,8x2,3x2,7 <sup>6)</sup>			5,0x2,5x2,7/5,4x2,3x2,7 <sup>6)</sup>			5,0x2,5x2,7/6,1x2,3x2,7 <sup>6)</sup>		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/495	0/495	0/495	97/1197	7/1197	7/1197	540/1197	0/647	0/647
Выступ мотора 2 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/588	0/588	0/588	170/1270	80/1265	80/1265	613/1270	0/647	0/647
Выступ электр. привода (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/770	0/770	0/770	0/1060	0/1055	0/1055	403/1060	0/594	0/594

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

- 1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации
- 2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности / двухнасосной станции
- 3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при загираемом сопле или удлиненном сопле
- 4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения
- 5) Узел смыкания / узел впрыска / общий
- 6) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть
- 7) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

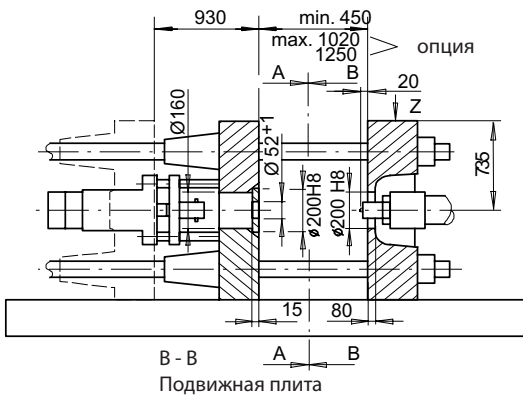
Размеры машины 650/1020



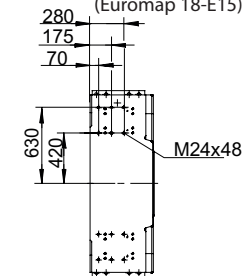
выдвижение колонны

► Поверхность установки формы (неподвижная плита)

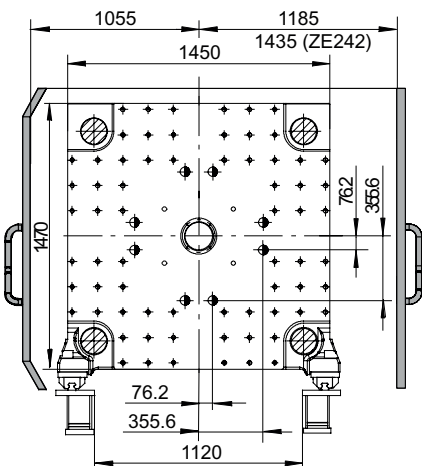
\* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)



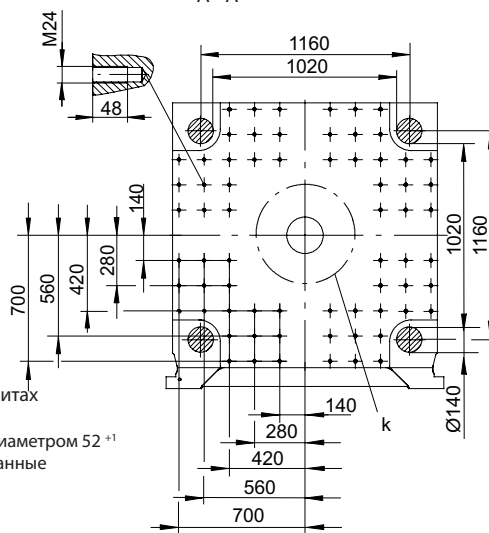
Z Сетка отверстий для работа/пикера литников на неподвижной плите (Euromap 18-E15)



Неподвижная плита A - A



Сетка отверстий на плитах согласно Euromap  
 ⬤ Сквозные отверстия диаметром 52<sup>+1</sup>  
 k смотри Технические данные



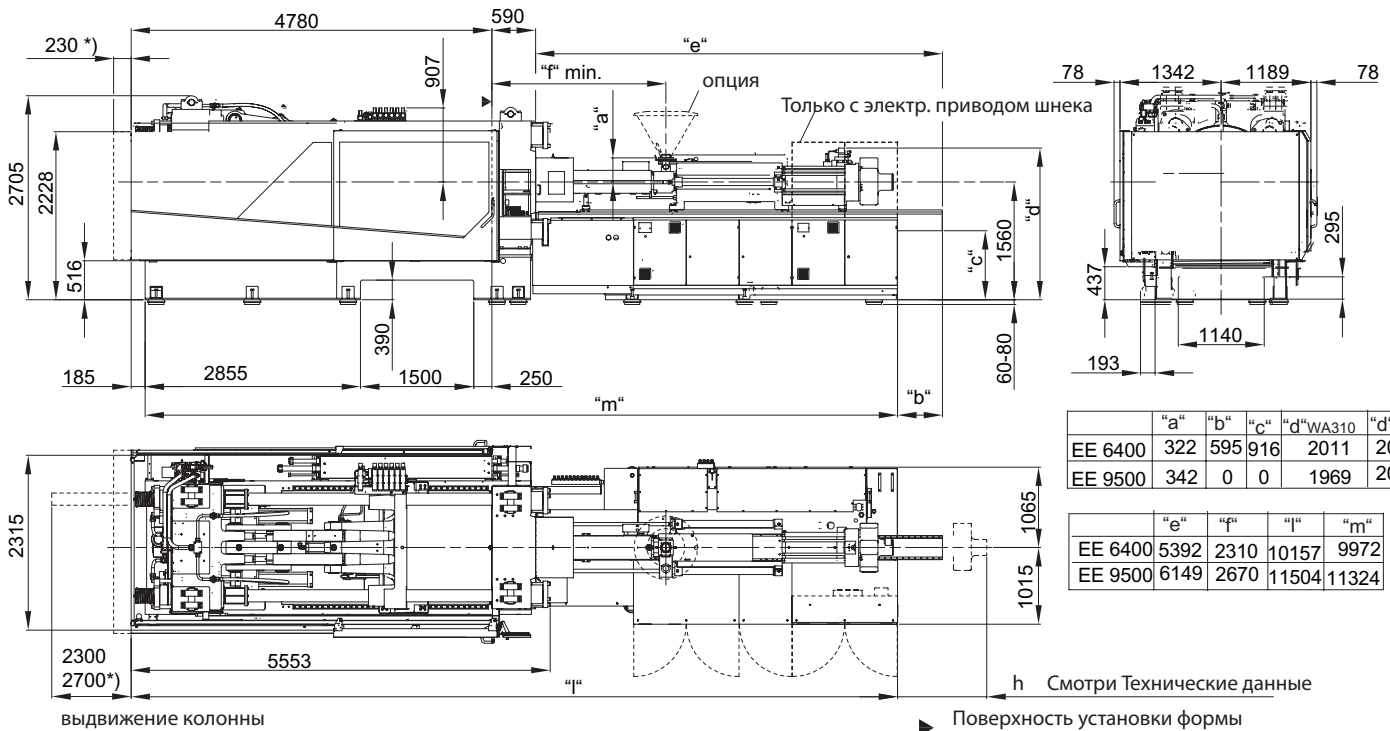
# Технические характеристики Systec 800/1120

Demag Plastics Group	Systec 800/1120					
Тип термопластавтомата	800/1120-6400			800/1120-9500		
Международный типоразмер	8000-6400			8000-9500		
Узел смыкания	800/1120					
Усилие смыкания [кН]	8000					
Усилие удержания [кН]	8800					
Макс. ход открытия формы [мм]	1030					
Минимальная высота пресс-формы [мм]	500					
Максимальная высота пресс-формы [мм]	1120/1350					
Расстояние между плитами, макс./увел. [мм]	2150/2380					
Размер плит (гор. х верт.) [мм]	1620x1620					
Расстояние между колоннами (гор. х верт.) [мм]	1120x1120					
Мин.допустимый диаметр пресс-формы [мм]	700					
Максимальный вес пресс-формы [кг]	14000					
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите [кг]	8400					
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите [кг]	10800					
Ход выталкивателя [мм]	350					
Усилие выталкивания [кН]	197					
Усилие обр. хода выталкивателя [кН]	102					
Узел впрыска	6400			9500		
Диаметр шнека [мм]	80	95	110	95	110	130
Геометрия шнека стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D	24	20	20	24	20	20
Давление впрыска (до 400°С) [бар]	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Объем цилиндра пластикации, макс. [см³]	2388	3367	4514	3899	5227	7300
Вес впрыска, макс. (ПС) [гр]	2173	3064	4108	3548	4756	6643
<b>Скорость впрыска <sup>1)</sup></b>						
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup> [см³/сек]	407/475/561	574/670/791	769/898/1060	521/637/744	699/854/998	976/1192/1394
> С гидроаккумулятором [см³/сек]	1608	1985	2281	1985	2281	2787
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>						
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	65/76/76	104/122/122	151/176/176	80/98/98	116/141/141	164/200/200
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	43/50/50	69/80/80	99/116/116	54/66/66	78/95/95	110/135/135
> электрический привод [гр/сек]	132	176	187	182	223	212
Ход дозирования, макс. [мм]	475					
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup> [мм]	1246	1246	803	1400	1400	813
Ход сопла в авто. режиме <sup>3)</sup> [мм]	860	860	803	860	860	813
Макс. глубина погружения сопла (SVO) [мм]	20					
Сила прижатия сопла [кН]	110					
Количество зон нагрева	6	6	6	6	6	7
Объем воронки, опция [л]	110					
Общие данные	800/1120-6400			800/1120-9500		
Объем гидравлического масла [л]	760			1300		
<b>Установленные электр. мощности</b>						
> Насос <sup>2)</sup> [≈кВ]	75/90/90			90/110/110		
> Электрический привод шнека [≈кВ]	90			115		
> Нагрев цилиндра [≈кВ]5	43	43	59	59	59	79
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	118/133/133	118/133/133	134/149/149	149/169/169	149/169/169	169/189/189
> Общая мощность при электр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	208/223/223	208/223/223	224/239/239	264/284/284	264/284/284	284/304/304
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>2)</sup> [сек-мм]	3,9/3,3/3,0-784			3,3/2,8/2,7-784		
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>4)</sup> [≈кг]	39500/8295/47795 <sup>5)</sup>			39500/10500/50000 <sup>5)</sup>		
Размеры (ДхШхВ) [≈м]	10,7x2,7x2,7			11,5x2,72,7		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ) [≈м]	5,6x2,5x2,8/5,4x2,3x2,8 <sup>6)</sup>			5,6x2,5x2,8/6,1x2,3x2,8 <sup>6)</sup>		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/1191	0/1191	388/1191	0/645	0/645	0/645
Выступ мотора 2 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	18/1264	18/1264	461/1264	0/645	0/645	0/645
Выступ электр. привода (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/1054	0/1054	251/1054	0/592	0/592	0/592

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации  
2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности/ двухнасосной станции  
3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при загираемом сопле или удлиненном сопле  
4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения  
5) Узел смыкания / узел впрыска / общий  
6) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть  
7) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

Размеры машины 800/1120

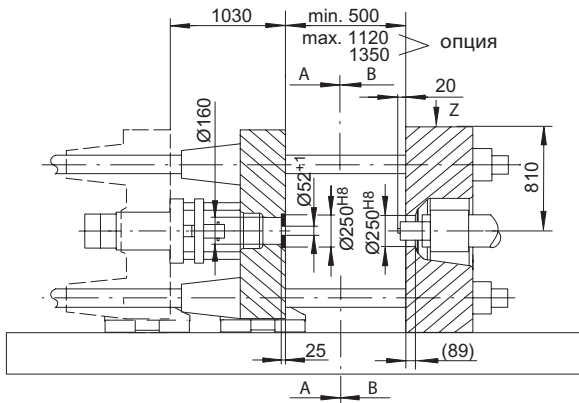


	"a"	"b"	"c"	"d"WA310	"d"WA313
EE 6400	322	595	916	2011	2090
EE 9500	342	0	0	1969	2090

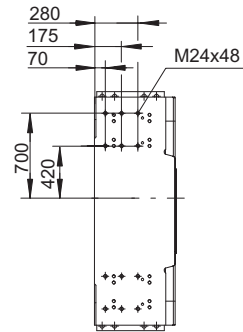
	"e"	"f"	"n"	"m"
EE 6400	5392	2310	10157	9972
EE 9500	6149	2670	11504	11324

выдвижение колонны

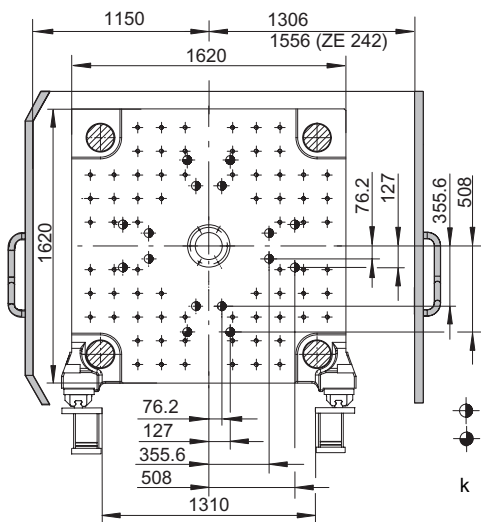
► Поверхность установки формы (неподвижная плита)  
\* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)



Z Сетка отверстий для работа/пикера литников на неподвижной плите (Euromar 18-E16)



В - В  
Подвижная плита

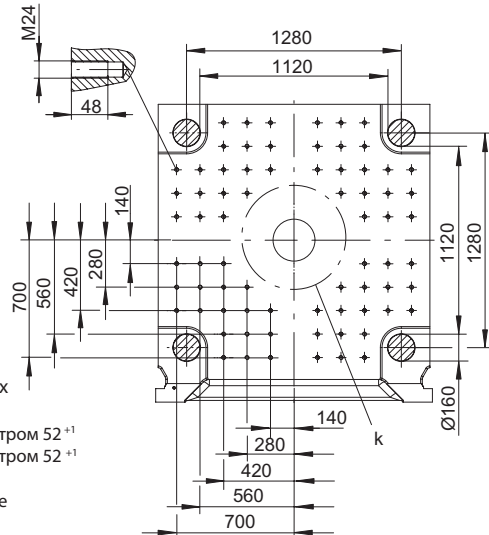


Сетка отверстий на плитах согласно Euromar

- Сквозные отверстия диаметром 52<sup>+1</sup>
- Сквозные отверстия диаметром 52<sup>+1</sup>

k смотри Технические данные

Неподвижная плита  
А - А



# Технические характеристики Systec 1000/1400–6400...1000/1400–9500

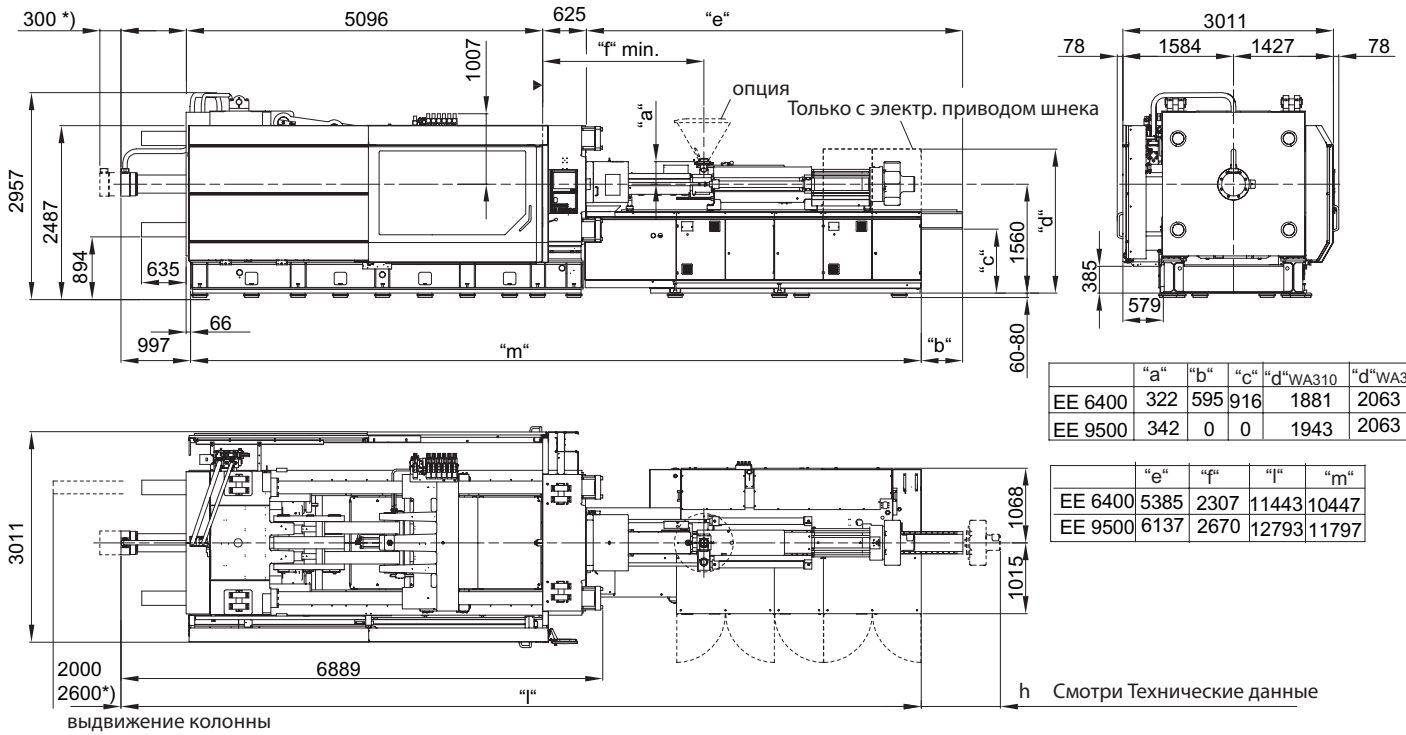
Demag Plastics Group	Systec 1000/1400					
	1000/1400-6400			1000/1400-9500		
Тип термопластавтомата	10000-6400			10000-9500		
Международный типоразмер	10000-6400			10000-9500		
Узел смыкания	1000/1400					
Усилие смыкания [кН]	10000					
Усилие удержания [кН]	11000					
Макс. ход открытия формы [мм]	1250					
Минимальная высота пресс-формы [мм]	500/600 (Только при увеличенной макс. высоте пресс-формы)					
Максимальная высота пресс-формы/увел. [мм]	1200/1500					
Расстояние между плитами, макс./увел. [мм]	2450/2750					
Размер плит (гор. х верт.) [мм]	1950x1670					
Расстояние между колоннами (гор. х верт.) [мм]	1400x1120					
Мин.допустимый диаметр пресс-формы [мм]	950x750					
Максимальный вес пресс-формы [кг]	16000					
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите [кг]	10700					
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите [кг]	10800					
Ход выталкивателя [мм]	350					
Усилие выталкивания [кН]	233					
Усилие обр. хода выталкивателя [кН]	121					
Узел впрыска	6400			9500		
Диаметр шнека [мм]	80	95	110	95	110	130
Геометрия шнека стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Отношение L/D	24	20	20	23	20	20
Давление впрыска (до 400° С) [бар]	2391	1895	1413	2434	1815	1300
Объем цилиндра пластикации, макс. [см³]	2388	3367	4514	3899	5227	7300
Вес впрыска, макс. (ПС) [гр]	2173	3064	4108	3548	4756	6643
<b>Скорость впрыска <sup>1)</sup></b>						
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup> [см³/сек]	407/475/561	574/670/791	769/898/1060	521/637/744	699/854/998	976/1192/1394
> С гидроаккумулятором [см³/сек]	1608	1985	2281	1985	2281	2787
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>						
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	65/76/76	104/122/122	151/176/176	80/98/98	116/141/141	164/200/200
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup> [гр/сек]	43/50/50	69/80/80	99/116/116	54/66/66	78/95/95	110/135/135
> электрический привод [гр/сек]	132	176	187	182	223	212
Ход дозирования, макс. [мм]	475			550		
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup> [мм]	1221	1221	778	1455	1455	868
Ход сопла в авто. режиме <sup>3)</sup> [мм]	905	905	778	905	905	868
Макс. глубина погружения сопла (SVO) [мм]	20			20		
Сила прижатия сопла [кН]	110			110		
Количество зон нагрева	6	6	6	6	6	7
Объем воронки, опция [л]	110			110		
Общие данные	1000/1400-6400			1000/1400-9500		
Объем гидравлического масла [л]	760			1300		
<b>Установленные электр. мощности</b>						
> Насос <sup>2)</sup> [≈кВ]	75/90/90			90/110/110		
> Электрический привод шнека [≈кВ]	90			115		
> Нагрев цилиндра [≈кВ]5	43	43	59	59	59	79
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	118/133/133	118/133/133	134/149/149	149/169/169	149/169/169	169/189/189
> Общая мощность при электр. приводе <sup>2)</sup> [≈кВ]	208/223/223	208/223/223	224/239/239	264/284/284	264/284/284	284/304/304
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>2)</sup> [сек-мм]	5,6/5,1/4,8-980			5,6/5,1/4,8-980		
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>4)</sup> [≈кг]	57881/16380/74261 <sup>5)</sup>			57881/21000/78881 <sup>5)</sup>		
Размеры (ДхШхВ) [≈м]	12,0x3,2x2,9			12,8x3,2x2,9		
Транспортировочные размеры (ДхШхВ) [≈м]	6,9x3,2x3,1/5,4x2,3x3,1 <sup>6)</sup>			6,9x3,2x3,1/6,1x2,3x3,1 <sup>6)</sup>		
Выступ мотора 1 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/1131	0/1131	353/1131	0/665	0/665	0/665
Выступ мотора 2 (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/1204	0/1204	426/1204	0/665	0/665	0/665
Выступ электр. привода (Н) <sup>7)</sup> [мм]	0/994	0/994	216/994	0/612	0/612	0/612

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

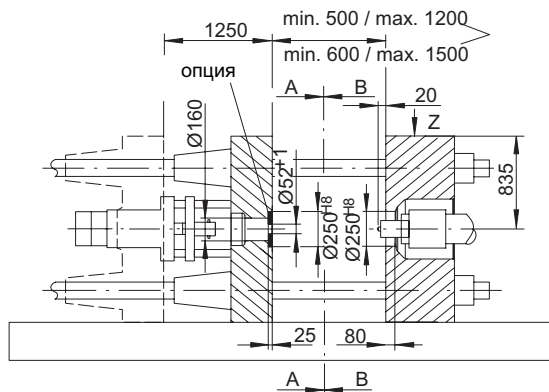
- 1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации
- 2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности/ двухнасосной станции
- 3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запертом сопле или удлиненном сопле
- 4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения
- 5) Узел смыкания / узел впрыска / общий
- 6) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть
- 7) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



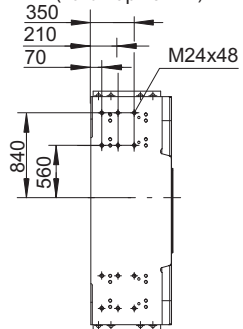
Размеры машины 1000/1400-6400...1000/1400-9500



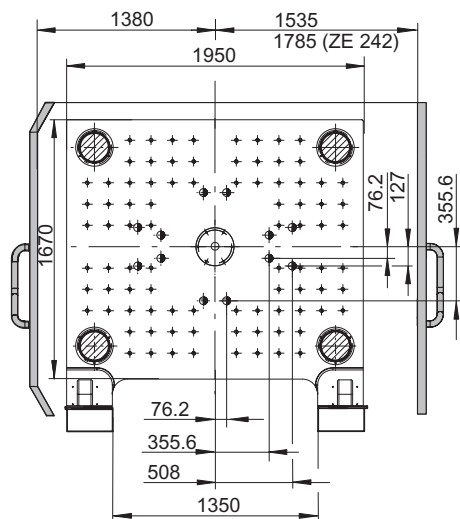
- ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)
- \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)



- Z Сетка отверстий для работа/пикера литников на неподвижной плите (Euromar 18-E17)

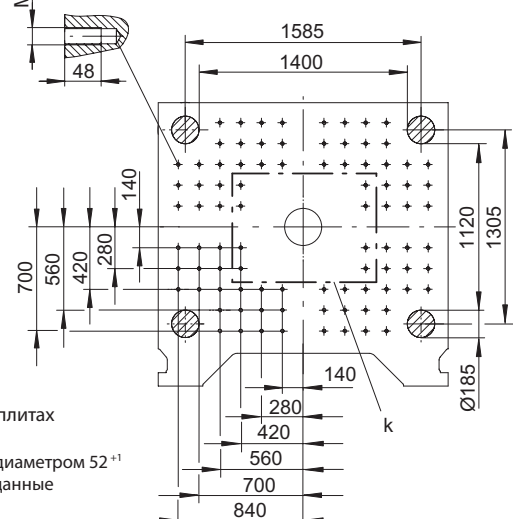


В - В  
Подвижная плита



Неподвижная плита

A - A



- Сетка отверстий на плитах согласно Euromar
- ⊙ Сквозные отверстия диаметром 52<sup>+1</sup>
- k смотри Технические данные

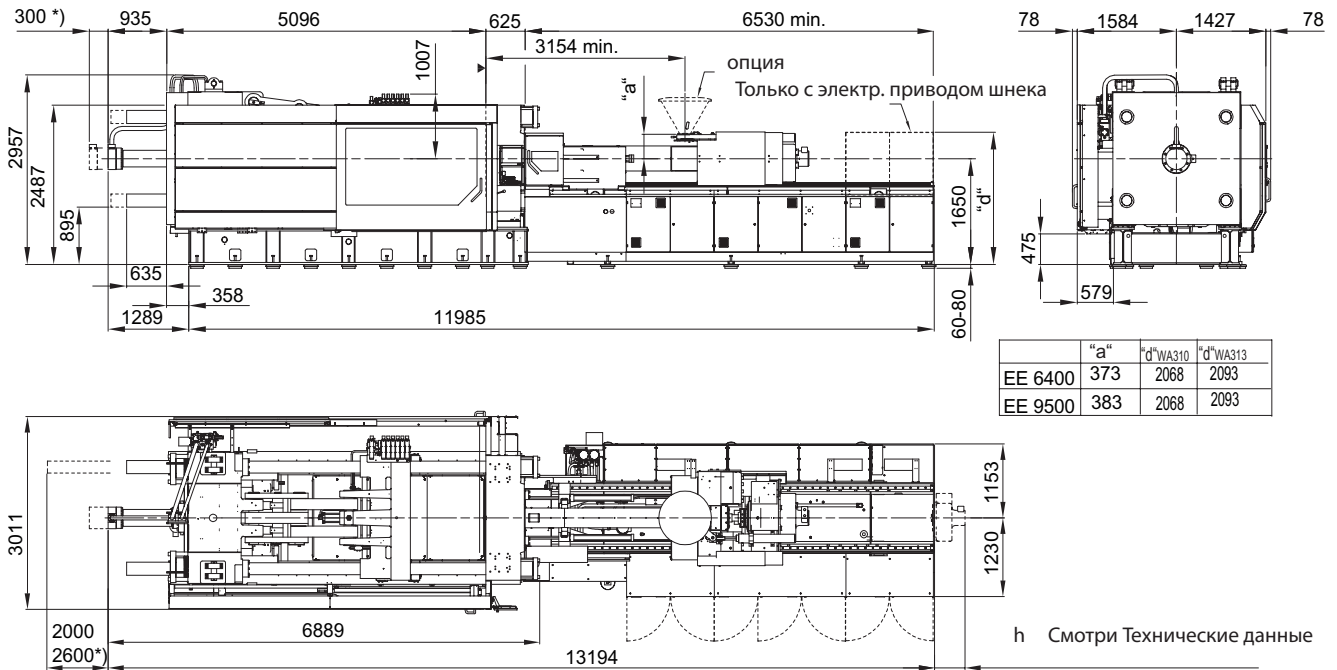
# Технические характеристики Systec 1000/1400–11500...1000/1400–16000

Demag Plastics Group		Systec 1000/1400							
Тип термопластавтомата		1000/1400-11500				1000/1400-16000			
Международный типоразмер		10000-11500				10000-16000			
Узел смыкания		1000/1400							
Усилие смыкания	[кН]	10000							
Усилие удержания	[кН]	11000							
Макс. ход открытия формы	[мм]	1250							
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	500/600 (Только при увеличенной макс. высоте пресс-формы)							
Максимальная высота пресс-формы/увел.	[мм]	1200/1500							
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	2450/2750							
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	1950x1670							
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1400x1120							
Мин.допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	950x750							
Максимальный вес пресс-формы	[кг]	16000							
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите	[кг]	10700							
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите	[кг]	10800							
Ход выталкивателя	[мм]	350							
Усилие выталкивания	[кН]	233							
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	121							
Узел впрыска		11500				16000			
Диаметр шнека	[мм]	110	130	130	130	130	145	145	
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	
Отношение L/D		24	20	25	20	25	20	23	
Давление впрыска (до 400°С)	[бар]	1971	1412	1412	1809	1809	1454	1454	
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	5797	8097	8097	8827	8827	10981	10981	
Вес впрыска, макс. (ПС)	[гр]	5220	7290	5750*	7940	6270*	9880	7800*	
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>									
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	786/1179/1301	1098/1647/1818	1098/1647/1818	856/1284/1418	856/1284/1418	1065/1598/1764	1065/1598/1764	
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	2281	2721	2721	2721	2721	2642	2642	
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>									
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	114/170/170	162/241/241	-/-	135/201/201	-/-	167/249/249	168/251/251*	
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	95/142/142	135/201/201	145/209/209	104/155/155	112/168/168	129/192/192	130/194/194*	
> электрический привод	[гр/сек]	128	-	-	118	118	-	-	
Ход дозирования, макс.	[мм]		610				665		
Макс. расстояние отвода сопла <sup>4)</sup>	[мм]		860				860		
Ход сопла в авто. режиме <sup>4)</sup>	[мм]		-				-		
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20				20		
Сила прижатия сопла	[кН]		110				110		
Количество зон нагрева			7				7		
Объем воронки, опция	[л]		110				110		
Общие данные		1000/1400–11500				1000/1400–16000			
Объем гидравлического масла	[л]	2000				2000			
<b>Установленные электр. мощности</b>									
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	110/165/165				110/165/165			
> Электрический привод шнека	[≈кВ]	115				147			
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]5	79	79	107	79	107	97	107	
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>3)</sup>	[≈кВ]	189/244/244	189/244/244	217/272/272	189/244/244	217/272/272	207/262/262	217/272/272	
> Общая мощность при электр. приводе <sup>3)</sup>	[≈кВ]	304/359/359	304/359/359	232/287/287	336/391/391	364/419/419	354/409/409	364/419/419	
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>3)</sup>	[сек-мм]	-/-/-980				-/-/-980			
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	57881/16380/74261 <sup>6)</sup>				57881/21000/78881 <sup>6)</sup>			
Размеры (ДхШхВ)	[≈м]	13,2x3,2x3				13,2x3,2x3			
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	6,9x3,2x3,1/6,5x2,6x3,1 <sup>7)</sup>				6,9x3,2x3,1/6,5x2,6x3,1 <sup>7)</sup>			
Выступ мотора 1 (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/191	0/0	0/308	0/0	0/408	
Выступ мотора 2 (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/191	0/0	0/406	0/70	0/506	
Выступ электр. привода (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/257	0/0	0/374	0/38	0/474	

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

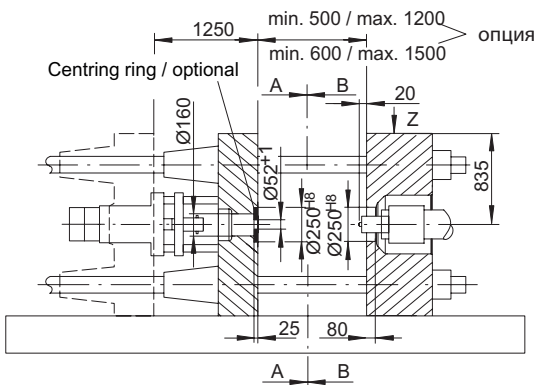
1) Шнек с режущей и смесительной секцией  
2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации  
3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности / двухнасосной станции  
4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле  
5) Действительно только для открытых сопел (SVO)  
6) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения  
7) Узел смыкания / узел впрыска / общий  
8) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть  
9) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

Размеры машины 1000/1400-11500...1000/1400-16000

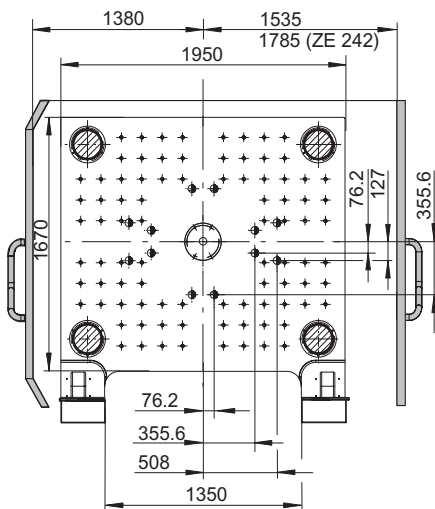


выдвижение колонны

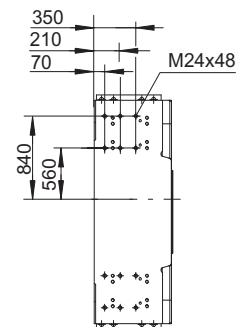
- ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)
- \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)



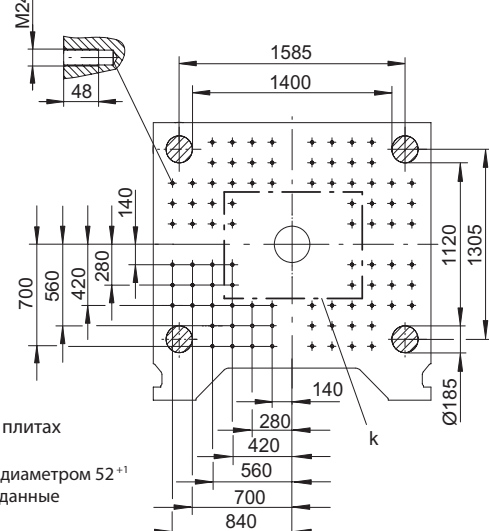
В - В  
Подвижная плита



Z Сетка отверстий для работа/пикера литников на неподвижной плите (Euromar 18-E17)



Неподвижная плита  
А - А



Сетка отверстий на плитах согласно Euromar  
 ◊ Сквозные отверстия диаметром 52<sup>+1</sup>  
 k смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 1300/1500-9500

Demag Plastics Group		Systec 1300/1500			
Тип термопластавтомата		1300/1500-9500			
Международный типоразмер		13000-9500			
Узел смыкания		1000/1400			
Усилие смыкания	[кН]	10000			
Усилие удержания	[кН]	11000			
Макс. ход открытия формы	[мм]	1250			
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	500/600 (Только при увеличенной макс. высоте пресс-формы)			
Максимальная высота пресс-формы	[мм]	1200/1500			
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	2450/2750			
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	1950x1670			
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1400x1120			
Мин.допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	950x750			
Максимальный вес пресс-формы	[кг]	16000			
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите	[кг]	10700			
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите	[кг]	10800			
Ход выталкивателя	[мм]	350			
Усилие выталкивания	[кН]	233			
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	121			
Узел впрыска		9500			
Диаметр шнека	[мм]	95	110	130	
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	
Отношение L/D		24	20	20	
Давление впрыска (до 400 <sup>0</sup> С)	[бар]	2434	1815	1300	
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	3899	5227	7300	
Вес впрыска, макс. (ПС)	[гр]	3509	3713	6570	
<b>Скорость впрыска <sup>1)</sup></b>					
> Без гидроаккумулятора <sup>2)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	637	854	1192	
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	1701	2091	2920	
<b>Скорость пластикации (ПС)</b>					
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	80/98	116/141	164/200	
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>2)</sup>	[гр/сек]	54/66	78/95	110/135	
> электрический привод	[гр/сек]	182/182	223/223	315/315	
Ход дозирования, макс.	[мм]	550	550	550	
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup>	[мм]	1490	1490	930	
Ход сопла в авто. режиме <sup>3)</sup>	[мм]	940	940	884	
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20		
Сила прижатия сопла	[кН]		110		
Количество зон нагрева		6	6	7	
Объем воронки, опция	[л]		110		
Общие данные		1000/1400-9500			
Объем гидравлического масла		1300			
<b>Установленные электр. мощности</b>					
> Насос <sup>2)</sup>	[≈кВ]	90/110			
> Электрический привод шнека	[≈кВ]	115			
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]5	59,3	59,3	79,16	
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>2)</sup>	[≈кВ]	149/169/169	149/169/169	169/189/189	
> Общая мощность при электр. приводе <sup>2)</sup>	[≈кВ]	264/284/284	264/284/284	284/304/304	
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>2)</sup>	[сек-мм]	8,6/6,5-1050			
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>4)</sup>	[≈кг]	70350/10500/80850 <sup>5)</sup>			
Размеры (ДхШхВ)	[≈м]	14,2x3,4x2,9			
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	8,3x3,4x3,1/6,2x2,1x3,1 <sup>6)</sup>			
Выступ мотора 1 (Н) <sup>7)</sup>	[мм]	0/625	0/625	0/625	
Выступ мотора 2 (Н) <sup>7)</sup>	[мм]	0/625	0/625	0/625	
Выступ электр. привода (Н) <sup>7)</sup>	[мм]	0/572	0/572	0/572	

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

- 1) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации
- 2) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности двухнасосной станции
- 3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле
- 4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения
- 5) Узел смыкания / узел впрыска / общий
- 6) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть
- 7) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



# Технические характеристики Systec 1300/1500-11500...16000

Demag Plastics Group		Systec 1300/1500						
Тип термопластавтомата		1300/1500-11500			1300/1500-16000			
Международный типоразмер		13000-11500			13000-16000			
Узел смыкания		1300/1500						
Усилие смыкания	[кН]	13000						
Усилие удержания	[кН]	14300						
Макс. ход открытия формы	[мм]	1500						
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	700						
Максимальная высота пресс-формы/увел.	[мм]	1400/1600						
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	2900/3100						
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	2150x1880						
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1500x1250						
Мин.допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	1000x850						
Максимальный вес пресс-формы	[кг]	21000						
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите	[кг]	14000						
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите	[кг]	14500						
Ход выталкивателя	[мм]	350						
Усилие выталкивания	[кН]	233						
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	112						
Узел впрыска		11500			16000			
Диаметр шнека	[мм]	110	130	130	130	130	145	145
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	стандарт	стандарт	стандарт	специальный <sup>1)</sup>
Отношение L/D		24	20	25	20	25	20	23
Давление впрыска (до 400° С)	[бар]	1971	1412	1412	1809	1809	1454	1454
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	5797	8097	8097	8827	8827	10981	10981
Вес впрыска, макс. (ПС, ПЭ*)	[гр]	5217	7287	5751*	7944	6270*	9883	7800*
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>								
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	786/1179	1098/1647	1098/1647	856/1284	856/1284	1065/1598	1065/1598
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	2281	2920	2920	2701	2701	2642	2642
<b>Скорость пластикации (ПС, ПЕ*)</b>								
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	114/171	162/242	-/-	135/202	146/220	167/250	168/253
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	95/143	135/202	146/220	104/156	113/170	129/193	129/195
> электрический привод	[гр/сек]	129	183	-	183	-	227	-
Ход дозирования, макс.	[мм]		610			665		
Макс. расстояние отвода сопла <sup>4)</sup>	[мм]		860			860		
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20			20		
Сила прижатия сопла	[кН]	110	110	110	110	110	110	110
Количество зон нагрева		7	7	7	7	7	7	7
Объем воронки, опция	[л]		90			110		
Общие данные		1000/1400-11500			1000/1400-16000			
Объем гидравлического масла	[л]	2000			2000			
<b>Установленные электр. мощности</b>								
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	110/165	110/165	110/165	110/165	110/165	110/165	110/165
> Электрический привод шнека	[≈кВ]		115			147		
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]5	79,1	79,1	107,1	79,1	107,1	97,2	107,1
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>3)</sup>	[≈кВ]	189/244	189/244	217/272	189/244	217/272	207/262	217/272
> Общая мощность при электр. приводе <sup>3)</sup>	[≈кВ]	304/359	304/359	332/387	336/391	364/419	354/409	364/419
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>3)</sup>	[сек-мм]	6,5/4,7-1050			6,5/4,7-1050			
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>5)</sup>	[≈кг]	70350/16380/86730 <sup>6)</sup>			70350/21000/91350 <sup>6)</sup>			
Размеры (ДхШхВ)	[≈м]	14,5x3,4x2,9			14,5x3,4x2,9			
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	8,3x3,4x3,1/6,6x2,7x3,1 <sup>7)</sup>			8,3x3,4x3,1/6,6x2,7x3,1 <sup>7)</sup>			
Выступ мотора 1 (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/156	0/0	0/273	0/0	0/373
Выступ мотора 2 (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/156	0/0	0/371	0/35	0/471
Выступ электр. привода (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/222	0/0	0/339	0/3	0/439

Технические изменения возможны

Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.

Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Шнек с режущей и смесительной секцией

2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации

3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности / двухнасосной станции

4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле

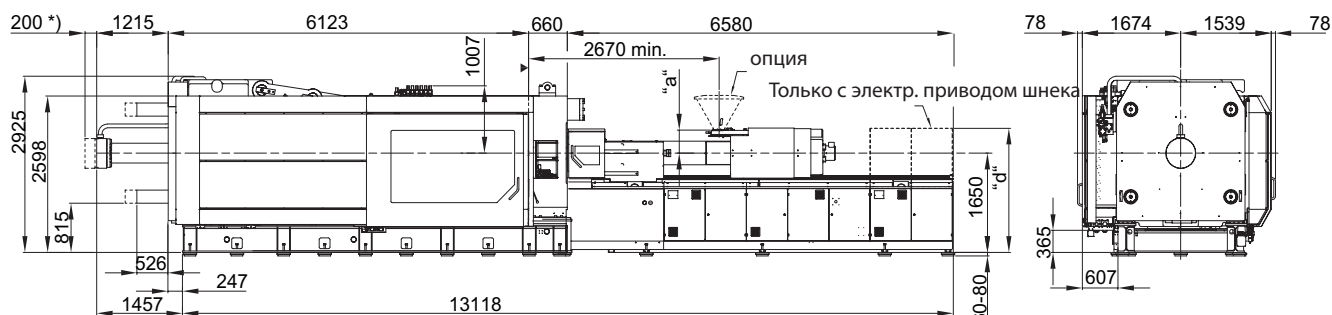
5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения

6) Узел смыкания / узел впрыска / общий

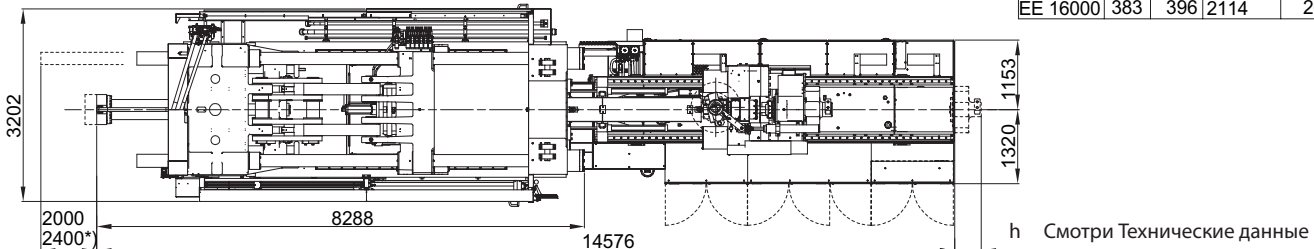
7) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть

8) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла

Размеры машины 1300/1500-11500...16000

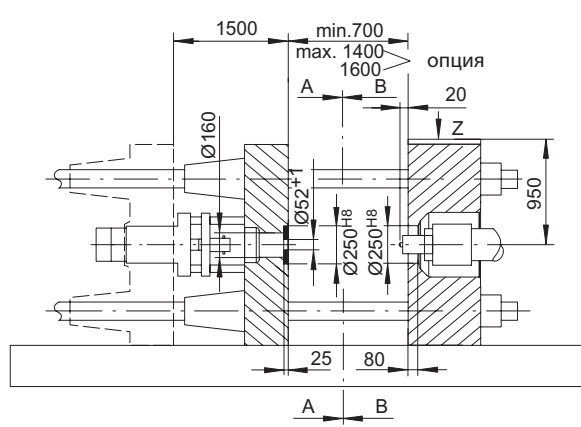


	"a"	"a**"	"d"WA310	"d"WA313
EE 11500	383	396	2101	2093
EE 16000	383	396	2114	2093



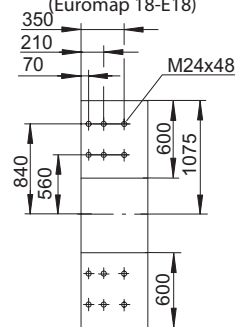
выдвижение колонны

► Поверхность установки формы (неподвижная плита)  
\* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)

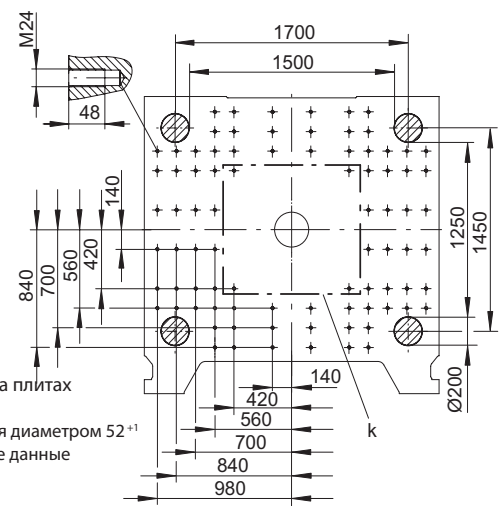
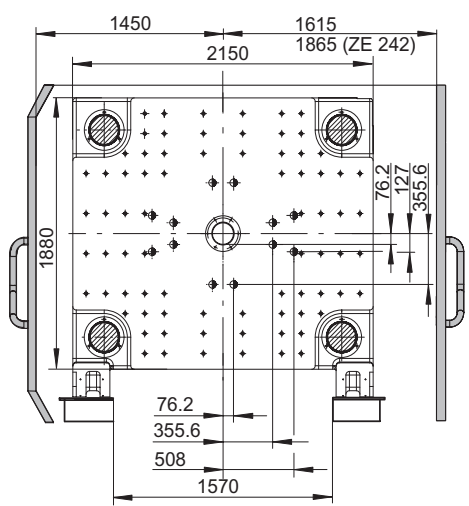


В - В  
Подвижная плита

Сетка отверстий для Z работа/пикера литников на неподвижной плите (Euromar 18-E18)



Неподвижная плита  
А - А



Сетка отверстий на плитах согласно Euromar  
⊕ Сквозные отверстия диаметром 52<sup>+1</sup>  
k смотри Технические данные

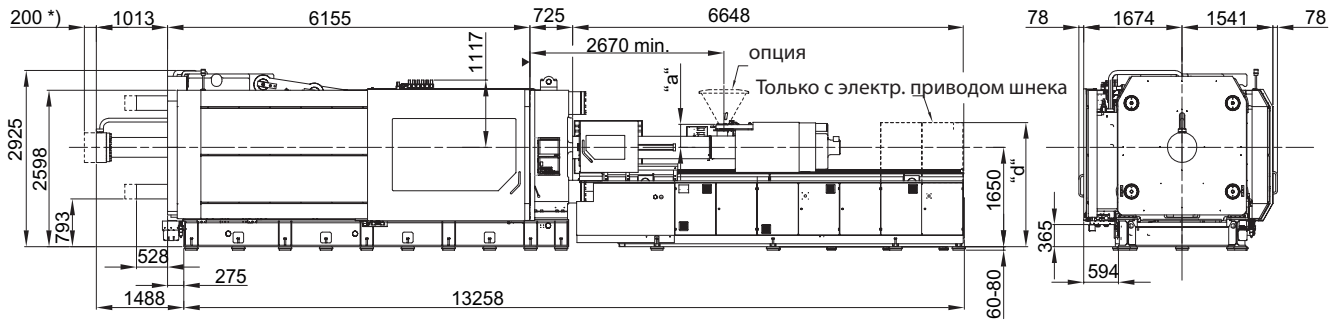
# Технические характеристики Systec 1500/1500

Demag Plastics Group		Systec 1500/1500							
Тип термопластавтомата		1500/1500-11500				1500/1500-16000			
Международный типоразмер		15000-11500				15000-16000			
Узел смыкания		1500/1500							
Усилие смыкания	[кН]	15000							
Усилие удержания	[кН]	16500							
Макс. ход открытия формы	[мм]	1500							
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	700							
Максимальная высота пресс-формы/увел.	[мм]	1400/1600							
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	2900/3100							
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	2150x1880							
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1500x1250							
Мин.допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	1000x850							
Максимальный вес пресс-формы	[кг]	21000							
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите	[кг]	14000							
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите	[кг]	14500							
Ход выталкивателя	[мм]	350							
Усилие выталкивания	[кН]	233							
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	112							
Узел впрыска		11500				16000			
Диаметр шнека	[мм]	110	130	130	130	130	145	145	
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	
Отношение L/D		24	20	25	20	25	20	23	
Давление впрыска (до 400° C)	[бар]	1971	1412	1412	1809	1809	1454	1454	
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	5797	8097	8097	8827	8827	10981	10981	
Вес впрыска, макс. (ПС, ПЭ)	[гр]	5217	7287	5751*	7944	6270*	9883	7800*	
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>									
> Без гидроаккумулятора <sup>3)</sup>	[см <sup>3</sup> /сек]	786/1179	1098/1647	1098/1647	856/1284	756/1284	1065/1598	1065/1598	
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	2281	2920	2920	2701	2701	2642	2642	
<b>Скорость пластикации (ПС, ПЕ)</b>									
> Мотор 1 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	114/171/171	162/242/242	-/-	135/202/202	146/220/220	167/250/250	168/253/253	
> Мотор 2 (при 120 бар) <sup>3)</sup>	[гр/сек]	95/143/143	135/20,2/202	1456/220/220	104/156/156	112/170/170	129/193/193	130/195/195	
> электрический привод	[гр/сек]	129	183	-	183	-	227	-	
Ход дозирования, макс.	[мм]		610			665			
Макс. расстояние отвода сопла <sup>4)</sup>	[мм]		930			930			
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20			20			
Сила прижатия сопла	[кН]	110	110	110	110	110	110	110	
Количество зон нагрева		7	7	7	7	7	7	7	
Объем воронки, опция	[л]		90			110			
Общие данные		1500/1800-11500				1500/1800-16000			
Объем гидравлического масла	[л]	2000				2000			
<b>Установленные электр. мощности</b>									
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	110/165	110/165	110/165	110/165	110/165	110/165	110/165	
> Электрический привод шнека	[≈кВ]		115			147			
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]5	79,1	79,1	107,1	79,1	107,1	97,2	107,1	
> Общая мощность при гидр. приводе <sup>3)</sup>	[≈кВ]	189/244/244	189/244/244	217/272/272	189/244/244	217/272/272	207/262/262	217/272/272	
> Общая мощность при электр. приводе <sup>3)</sup>	[≈кВ]	304/359/359	304/359/359	232/287/287	336/391/391	364/419/419	354/409/409	364/419/419	
Время сухого цикла (Евромап 6) <sup>3)</sup>	[сек-мм]		6,5/4,7-1050			6,5/4,7-1050			
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>5)</sup>	[≈кг]		81585/16380/97965 <sup>6)</sup>			81585/21000/102585 <sup>6)</sup>			
Размеры (ДхШхВ)	[≈м]		14,5x3,4x2,9			14,5x3,4x2,9			
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]		8,3x3,4x3,1/6,6x2,6x3,1 <sup>7)</sup>			8,3x3,4x3,1/6,6x2,7x3,1 <sup>7)</sup>			
Выступ мотора 1 (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/161	0/0	0/278	0/0	0/378	
Выступ мотора 2 (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/161	0/0	0/376	0/40	0/476	
Выступ электр. привода (Н) <sup>8)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/227	0/0	0/344	0/8	0/444	

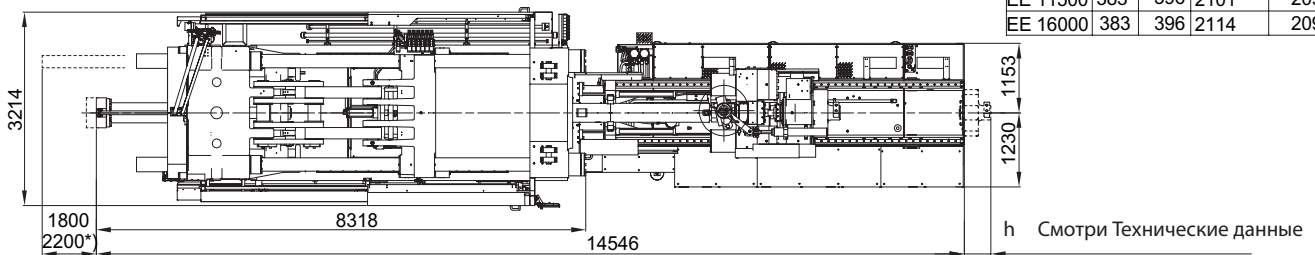
Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

- 1) Шнека режущей и смесительной секцией
- 2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации
- 3) При насосе стандартной мощности / увеличенной мощности / двухнасосной станции
- 4) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при забираемом сопле или удлиненном сопле
- 5) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения
- 6) Узел смыкания / узел впрыска / общий
- 7) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть
- 8) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



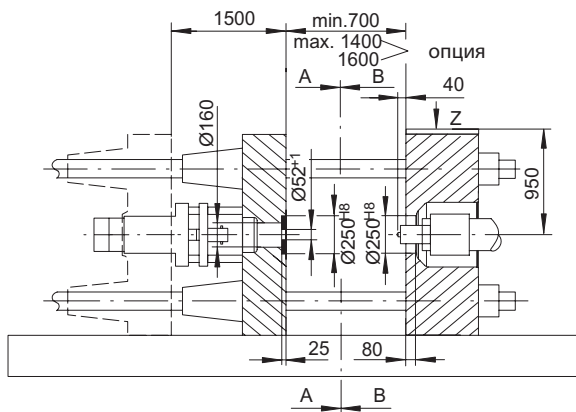


	"a"	"a**"	"d"WA310	"d"WA313
EE 11500	383	396	2101	2093
EE 16000	383	396	2114	2093



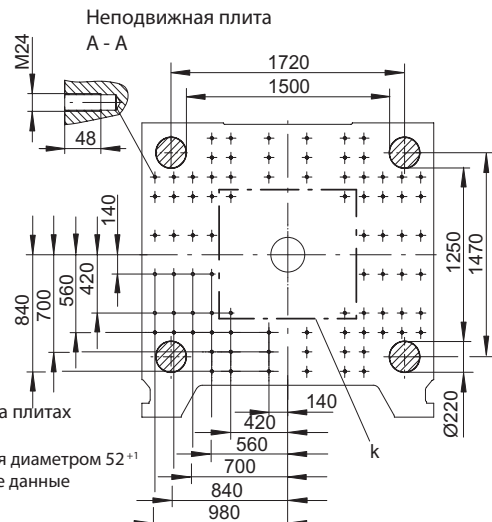
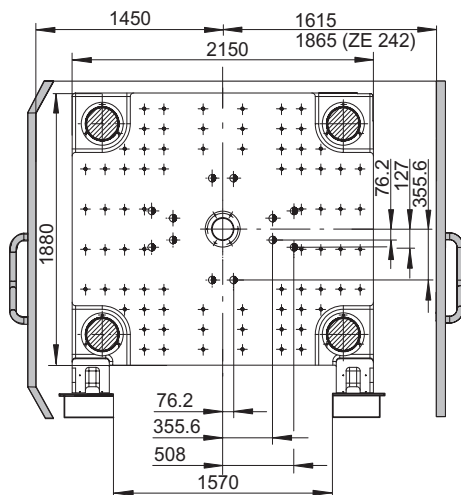
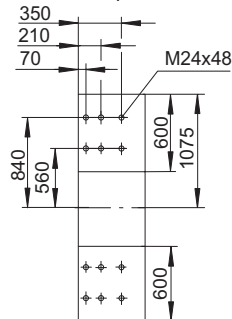
выдвижение колонны

- ▶ Поверхность установки формы (неподвижная плита)
- \* Только при увеличенной высоте формы (WA 211)



В - В  
Подвижная плита

Сетка отверстий для  
Z работа/пикера литников на  
неподвижной плите  
(Euromap 18-E18)



- Сетка отверстий на плитах согласно Euromap
- ⊕ Сквозные отверстия диаметром 52+1
- k смотри Технические данные

# Технические характеристики Systec 2000/1800

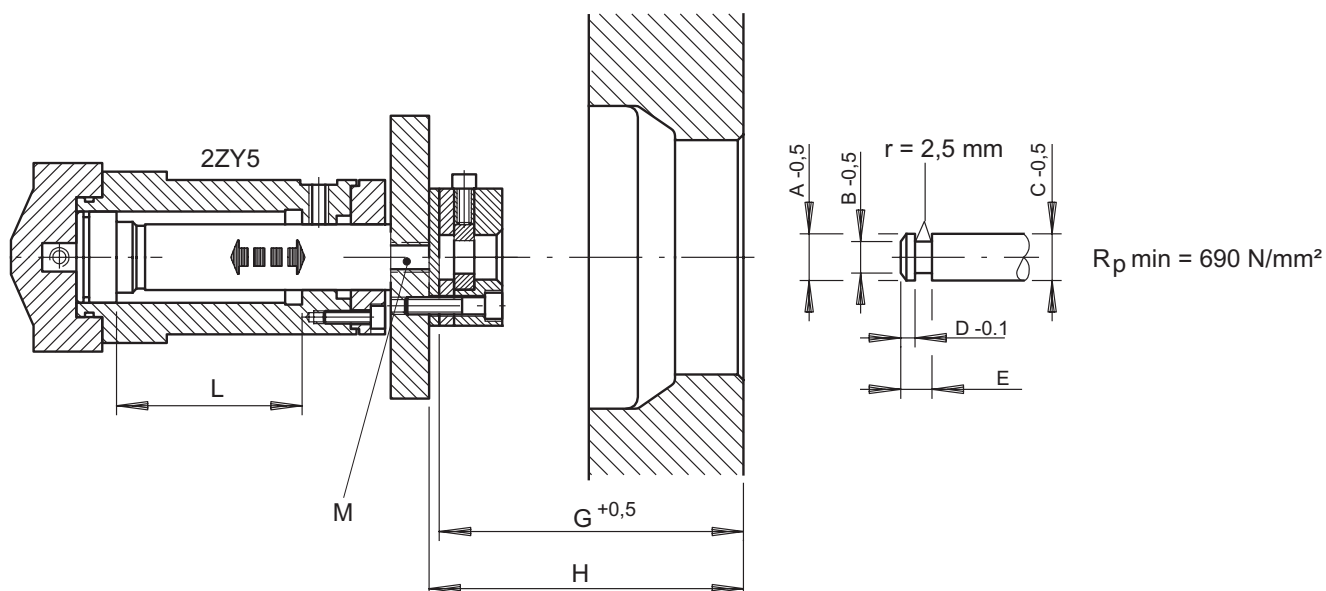
Demag Plastics Group		Systec 2000/1800						
Тип термопластавтомата		2000/1800-11500			2000/1800-16000			
Международный типоразмер		20000-11500			20000-16000			
Узел смыкания		2000/1800						
Усилие смыкания	[кН]	20000						
Усилие удержания	[кН]	21000						
Макс. ход открытия формы	[мм]	1650						
Минимальная высота пресс-формы	[мм]	900						
Максимальная высота пресс-формы/увел.	[мм]	1600/1800						
Расстояние между плитами, макс./увел.	[мм]	3250/3450						
Размер плит (гор. х верт.)	[мм]	2560x2160						
Расстояние между колоннами (гор. х верт.)	[мм]	1800x1500						
Мин.допустимый диаметр пресс-формы	[мм]	1200x860						
Максимальный вес пресс-формы	[кг]	27000						
Макс. вес пресс-формы на подвижной плите	[кг]	18000						
Макс. вес пресс-формы на неподвижной плите	[кг]	18500						
Ход выталкивателя	[мм]	450						
Усилие выталкивания	[кН]	382						
Усилие обр. хода выталкивателя	[кН]	233						
Узел впрыска		11500			16000			
Диаметр шнека	[мм]	110	130	130	130	130	145	145
Геометрия шнека	стандарт	стандарт	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	стандарт	специальный <sup>1)</sup>	стандарт	специальный <sup>1)</sup>
Отношение L/D		24	20	25	20	25	20	23
Давление впрыска (до 400° C)	[бар]	1971	1412	1412	1809	1809	1454	1454
Объем цилиндра пластикации, макс.	[см <sup>3</sup> ]	5797	8097	8097	8827	8827	10981	10981
Вес впрыска, макс. (ПС, ПЭ <sup>1</sup> )	[гр]	5217	7287	5751*	7944	6270*	9883	7800*
<b>Скорость впрыска<sup>2)</sup></b>								
> Без гидроаккумулятора	[см <sup>3</sup> /сек]	1179	1647	1647	1284	1284	1298	1598
> С гидроаккумулятором	[см <sup>3</sup> /сек]	2281	2920	2920	2701	2701	2642	2642
<b>Скорость пластикации (ПС, ПЕ<sup>1</sup>)</b>								
> Мотор 1 (при 120 бар)	[гр/сек]	171	242	-	202	220*	250	253*
> Мотор 2 (при 120 бар)	[гр/сек]	143	202	-	156	170*	193	195*
> электрический привод	[гр/сек]	129	183	-	183	199*	227	229*
Ход дозирования, макс.	[мм]		610			665		
Макс. расстояние отвода сопла <sup>3)</sup>	[мм]		950			950		
Макс. глубина погружения сопла (SVO)	[мм]		20			20		
Сила прижатия сопла	[кН]	110	110	110	110	110	110	110
Количество зон нагрева		7	7	7	7	7	7	7
Объем воронки, опция	[л]							
Общие данные		2000/1800-11500			2000/1800-16000			
Объем гидравлического масла	[л]	2000			2000			
<b>Установленные электр. мощности</b>								
> Насос <sup>3)</sup>	[≈кВ]	165			165			
> Электрический привод шнека	[≈кВ]	115			147			
> Нагрев цилиндра	[≈кВ]5	79,1	79,1	107,1	79,1	107,1	97,2	107,1
> Общая мощность при гидр. приводе	[≈кВ]	244	244	272	244	272	262	272
> Общая мощность при электр. приводе	[≈кВ]	359	359	287	391	419	409	419
Время сухого цикла (Евромап 6)	[сек-мм]	7,5-1260			7,5-1260			
Вес нетто (без гидравлического масла) <sup>4)</sup>	[≈кг]	105000/16380/121380 <sup>5)</sup>			10500/21000/126000 <sup>5)</sup>			
Размеры (ДхШхВ)	[≈м]	14,5x3,4x2,9			14,5x3,4x2,9			
Транспортировочные размеры (ДхШхВ)	[≈м]	8,9x3,8x3,1/6,5x2,6x3,1 <sup>6)</sup>			8,9x3,8x3,1/6,5x2,6x3,1 <sup>6)</sup>			
Выступ мотора 1 (Н) <sup>7)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/66	0/0	0/293	0/0	0/393
Выступ мотора 2 (Н) <sup>7)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/66	0/0	0/391	0/55	0/491
Выступ электр. привода (Н) <sup>7)</sup>	[мм]	0/0	0/0	0/132	0/0	0/359	0/23	0/459

Технические изменения возможны  
Скорость пластикации зависит от технологических процессов и используемого материала.  
Требуемая электрическая мощность относится к стандартной конфигурации машин.

1) Шнек режущей смесительной секцией  
2) Скорость впрыска для стандартного узла пластикации  
3) Действительно только для сопел открытого типа. Величина отвода уменьшается при запертом сопле или удлиненном сопле  
4) Нетто вес машины зависит от дополнительного оснащения  
5) Узел смыкания / узел впрыска / общий  
6) Узел смыкания - как часть / узел впрыска - как часть  
7) При прижатом сопле / при максимальном отводе сопла



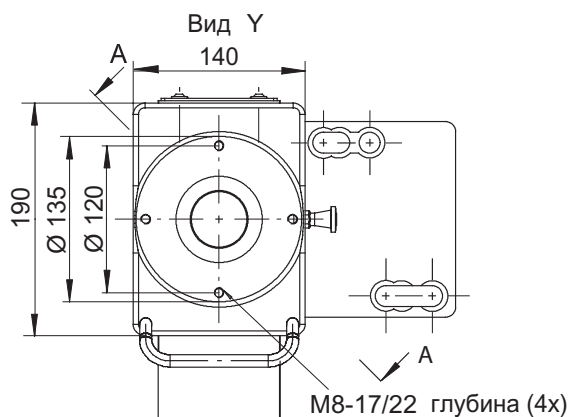
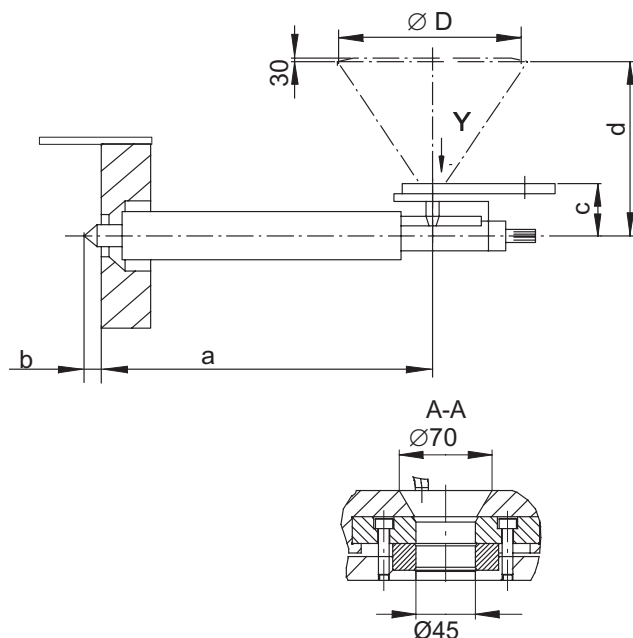
## Выталкиватель - соединительные размеры Systec



Выталкиватель - соединительные размеры

Тип машины	Размер [мм]								
	A	B	C	D	E	G	H	L	M
Systec 35/320	24.5	14	24.5	7.8	20	162	194	100	-
Systec 50/370	24.5	14	24.5	7.8	20	229	250	125	-
Systec 60/420	24.5	14	24.5	7.8	20	289	310	150	-
Systec 80/420	24.5	14	24.5	7.8	20	289	310	150	-
Systec 100/420	24.5	14	24.5	7.8	20	289	310	150	-
Systec 120/470	24.5	14	24.5	7.8	20	327	348	180	-
Systec 130/475	24.5	14	24.5	7.8	20	274	282	140	M16 - 30
Systec 160/520	24.5	14	24.5	7.8	20	302	310	160	M16 - 30
Systec 210/580	44.5	26	44.5	9.5	26	360	370	180	M20 - 35
Systec 280/630	44.5	26	44.5	9.5	26	435	445	200	M20 - 35
Systec 350/720	44.5	26	44.5	9.5	26	485	495	200	M20 - 35
Systec 420/820	44.5	26	44.5	9.0	26	542	552	230	M24 - 50
Systec 500/920	44.5	26	44.5	9.0	26	560.5	570.5	260	M24 - 50
Systec 650/1020	44.5	26	44.5	9.0	26	575.5	585.5	300	M24 - 50
Systec 800/1120	44.5	26	44.5	9.0	26	655.5	665.5	350	M24 - 50
Systec 1000/1400	44.5	26	44.5	9.0	26	690	690	350	M24 - 50
Systec 1300/1500	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24 - 50
Systec 1500/1500	44.5	26	44.5	9.0	26	725	735	350	M24 - 50
Systec 2000/1500	44.5	26	44.5	9.0	26	990	1000	450	M24 - 50

# Присоединительные размеры для загрузчика материала Systec IU 35...600



Литиевая машина показана с ZE 320, материальная загрузочная воронка

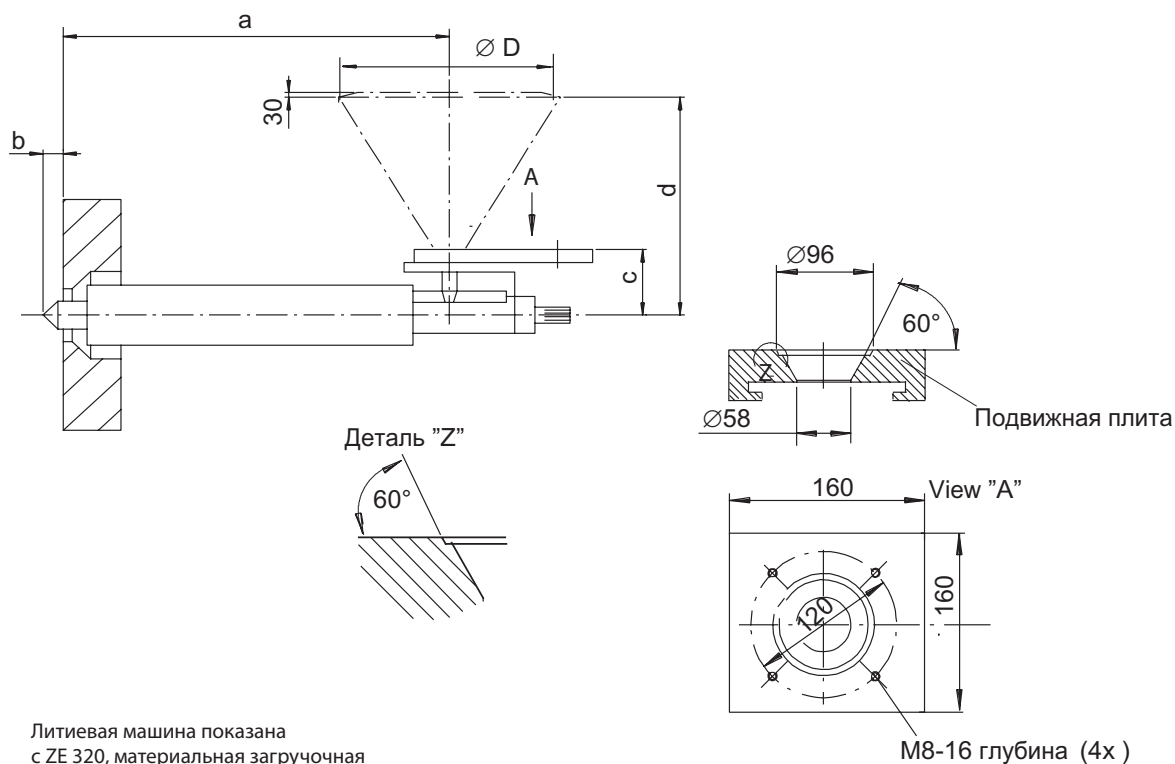
## Systec 35 - 120

Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размер а [мм] с SVO		Размер [мм]		
		a	b	c	d	D
IU 35	14/18/22	361	33	153	671	405
IU 80	18/22/25	493	43	153	671	405
IU 120	22/25/35	566	43	153	671	405
IU 200	25/30/35	628	43	153	671	405
IU 310	30/35/40	752	43	156	674	405
IU 430	35/40/45	858	43	156	674	405
IU 600	40/45/50	962	43	156	794	405

## Systec 130 - 350

Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размер а [мм] с SVO		Размер [мм]		
		a	b	c	d	D
IU 200	25	652	20	228	746	405
	30	775	20			
	35	881	20			
IU 310	30	775	20	156	677	392
	35	881	20			
	40	990	20			
IU 430	35	881	20	156	677	392
	40	990	20			
	45	1118	20			
IU 600	40	990	20	156	827	395
	45	1118	20			
	50	1224	20			

# Присоединительные рамеры для загрузчика материала Systec IU 840...3300 (до Systec 420/820)

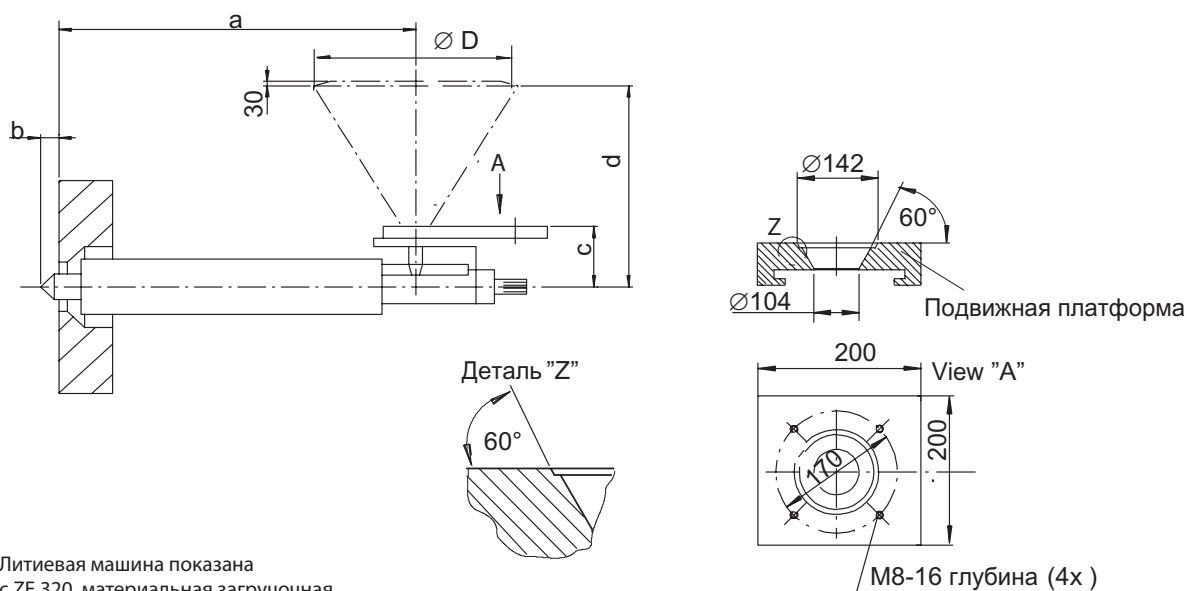


Литиевая машина показана с ZE 320, материальная загрузочная воронка

M8-16 глубина (4x)

Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размер a [мм] с SVO			Размер [мм]		
		Стандартный цилиндр	Специальный цилиндр	b	c	d	D
		a	a				
IU 840	45	1118	-	20	222	742	723
	50	1244	1489	20			
	60	1475	-	20			
IU 1450	50	1244	-	20	257	877	825
	60	1475	1770	20			
	70	1475	-	20			
IU 2300	60	1719	-	20	287	907	825
	70	1475	2064	20			
	80	1719	-	20			
IU 3300	70	1975	-	20	292	872	825
	80	1975	2307	20			
	95	2307	-	20			

# Присоединительные размеры для загрузчика материала Systec IU 3300...16000



Литейная машина показана с ZE 320, материальная загрузочная воронка

Узел впрыска	Диаметр шнека [мм]	Размер а [мм] с SVO			Размер [мм]				
		Стандартный цилиндр	Специальный цилиндр	b	c	d	D		
		a	a						
IU 3300	70	1950	-	45	292	872	825		
	80	1950	2307	45					
	95	2307	-	45					
IU 4200	80	2307	-	45	322	902	825		
	95	2307	2670	45					
	110	2670	-	45					
IU 9500	95	2670	-	45	342	923	825		
	110	2670	3154	45					
	130	3154	-	45					
IU 11500	110	3154	-	45	383	923	825		
	130	3154	-	45					
	130	-	3853	45				396	936
IU 16000	130	3154	-	45	383	923	825		
	130	-	3853	45					
	145	3517	-	45				396	936
	145			45					

# Перечень комплекта оборудования Systec 250 ... 4.200 кН

Узел смыкания	35...120	130...210	280...420
1 – Полностью гидравлический узел смыкания с 2-мя гидроцилиндрами и встроенным мультипликатором для коротких циклов и низкого расхода энергии	●	-	-
2 – Короткий двойной 5-точечный коленнорычажный узел смыкания	-	●	●
22 – Присоединение выталкивателя по стандарту DEMAG	●	●	●
24 – Колонны узла смыкания хромированные	●	●	●
27 – Верхняя колонна с обратной стороны вынимающаяся	●	●	●
41 – Центральный выталкиватель многоходовой, давление, усилие/ скорость программируются	●	●	●
43 – Короткий/длинный ход выталкивателя	●	●	●
47 – Усилие смыкания регулируется в 2 этапа	●	-	-
94 – Пять ступеней закрытия и четыре ступени открытия формы	●	●	●
204 – Разметка плит в соответствии с Eurotar без плиты боковых выталкивателей	●	●	●
205 – Разметка плит в соответствии с Eurotar с плитой боковых выталкивателей	-	○	○
207 – Разметка плит по SPI	○	○	○
208 – Разметка плит в соответствии с U (универсальный, аналогично Eurotar, дополнительно с 2-мя сквозными отверстиями), с боковой плитой выталкивателя	○	-	-
2091 – Разметка плит по JIS	○	○	○
210 – Стандартная высота формы	●	●	●
211 – Увеличенная высота формы	○	○	○
215 – Движение формы и выталкивателя только при закрытой защитной двери	●	●	●
2171 – Работа при открытой защитной двери с обратной стороны	○	○	○
218 – Давление выталкивателя и скорость программируются при последовательном движении формы	●	●	●
219 – Усилие выталкивателя и скорость программируются для последовательного движения с движением формы, включая контроль позиционирования	○	○	○
224ff – 1 или 2 5/2-ходовых пневмоклапана на подвижной или неподвижной плитах машины, свободно программируемые	○	○	○
228 – Центральный сервисный узел для пневмоклапанов	○	○	○
229ff – 1-4 контура управления знаками через пропорциональные или ходовые клапаны, на подвижной плите; скорость программируемая; включая разблокируемые обратные клапаны для защиты знаков от дрейфа, вкл. один общий ручной клапан для сброса давления	○	○	○
237 – Дополнительное подключение для двух знаков на неподвижной плите	○	○	○
240 – Автоматическая дверь со стороны оператора	○	○	○
242 – Более широкий защитный кожух с обратной стороны	○	○	○
243 – Устройство продувки каналов охлаждения формы, ручное	○	○	○
249 – 4-х контурный водяной контроллер с индикацией температуры	●	●	●
250 – 8-ми контурный водяной контроллер с индикацией температуры	○	○	○
244 – 12-ти контурный водяной контроллер с индикацией температуры	○	○	○
252 – Выключатель охлаждения формы, время программируемое	●	●	●
282+283 – 1 или 2 пневмоснака на подвижной плите, через ходовые клапана, включая обвязку	●	●	●
261 – Автоматическое регулирование высоты пресс-формы	●	○	○
18 – Подвижная плита на линейных роликовых опорах	●	●	●
264 – Ручной механизм для выемки колонны	●	○	○
265 – Автоматическое удаление верхней колонны с обратной стороны	-	○	○

- Базовое оснащение
- Увеличение цены

- 1) составная часть ряда Smart
- 2) составная часть ряда Performance

Технические изменения возможны

Узел смыкания	35...120	130...210	280...420
266ff – Управление горячими каналами (количество зон зависит от тразмера машины, макс. 32 зоны)	○	○	○
275 – Гидравлическое управление соплами горячих каналов	○	○	○
280 – Централизованная система смазки коленно-рычажного мех-ма	-	●	●
290 – Контроль усилия смыкания с индикацией	●	●	●
293 – ActiveQ: активная защита пресс-формы через датчик	○	○	○
295 – Дополнительная ручная регулировка положения открытия пресс-формы	○	○	○
299 – Централлизованная ручная система смазки	○	○	○

Узел впрыска	35...120	130...210	280...420
Цилиндр адаптирован под 3 разные узла пройска	●	●	●
92 – Регулируемые параметры скорости и давления впрыска, выдержки под давлением и скорости вращения шнека, программируемые по профилю	●	●	●
300 – Горизонтальный узел впрыска	●	●	●
302ff – Узел впрыска горизонтальный или вертикальный или в промежуточной позиции	○	○	○
310 – Высокоскоростной привод шнека	●	●	●
311 – Высокомоментный привод шнека	○	○	○
313 – Электрический частотно-регулируемый привод шнека	-	○	○
320 – Материальная воронка с возможностью установки автомат-го загрузчика	○	○	○
322 – Затвор (фланец) для установки воронки или загрузчика, с возможностью сброса остатков материала	●	●	●
341 – Регулирование температуры зоны загрузки (максимальная температура 90 C +9 C )	●	●	●
350 – Переключение на давление выдержки в зависимости от давления в форме, с измерением и записью давления	○	○	○
352ff – Переключение на давление выдержки в зависимости от давления в форме, с измерением и записью давления 1, 2мя или 4 датчиками	○	○	○
357 – Переключение на давление выдержки через внешний цифровой вход	○	○	○
355 – Обратное давление программируется через полигон на 6 точек	●	●	●
361 – Гидроаккумулятор для быстрого впрыска, программируемый	○	○	○
365 – Впрыск через регулируемый насос, давление и скорость регулируются (по обратной связи)	●	●	●
131 – Впрыск, давление выдержки, обратное давление регулируются через сервоклапан	○	○	○
370 – Измерение температуры расплава (только для открытого сопла)	○	○	○
380 – Программируемая сила прижатия сопла	●	●	●
385 – Уменьшение силы прижатия сопла при открытой форме, программируемое	●	●	●
386 – Движение сопла параллельно движению формы	○	○	○
387 – Контроль положения шнека	○	○	○
390 – Полная защита узла впрыска со стороны оператора	○	-	-

Электроника	35...120	130...210	280...420
110 – Напряжение питания 400В/±10% /50Гц, 3 фазы + нейтраль+земля	●	●	●
111-117 – Специфическое напряжение питания в разных странах	○	○	○
120 – Общее подключение питания для привода и нагревов цилиндра	●	●	●
121 – Раздельное подключение питания для привода и нагревов цилиндра	○	○	○
160 – Розетка Шуко 1 фаз., 230В/50 Гц/10А, отключаемая через главный выключатель машины	●	●	●



**Электроника** 35...120 130...210 280...420

1601 – 3-х фазная розетка 400В/16А, отключаемая через главный выключатель машины	○	○	○
1602 – 3-х фазная розетка 400В/32А, отключаемая через главный выключатель машины	-	○	○
161 – Комбинация розеток, интегрированная в машину, отключаемая программно или через главный выключатель машины	○	○	○
186 – Ультразвуковая измерительная система перемещений для процессов впрыска, движения узла впрыска, движения формы и выталкивателя	●	●	●
4921 – Интегрированная система измерения потребления электроэнергии, для расчета затрат по составляющим цикла	○	○	○

**Функции** 35...120 130...210 280...420

412 – Последовательное компрессионное литье	○	○	○
413 – Одновременное компрессионное литье	○	○	○
420 – Сбор данных процесса со стопроцентным контролем, а также статистика с графическим предоставлением параметров	●	●	●
421 – Увеличенная внутренняя память для данных по поз. 420	○	○	○
422 – Графическое наложение параметров процесса следующих друг за другом циклов на экран дисплея для контроля и оценки стабильности процесса	●	●	●
424 – Контроль количества палет	○	○	○
425 – Программа для внешнего сохранения статистических данных	●	●	●
427 – Понижение температуры активируется через программный выключатель с таймером или вручную	●	●	●
428 – Сухой цикл без нагрева через программный выключатель	●	●	●
429 – Счетчик брака (включается автоматически после каждой остановки)	●	●	●
430 – 3-х ступенчатая программа запуска, вкл. обратное давление	○	○	○
440 – Программа включения-выключения, с очисткой цилиндра	○	○	○
442 – Программа включения-выключения, без очистки цилиндра	○	○	○
443 – Программа включения-выключения, с одновременной очистки цилиндра	●	●	●
445 – «Гибкое» программирование движений узла запирания без/с многократными движениями стержней/выталкивателя	○	○	○
446 – Гибкая последовательность движений узла впрыска	○	○	○
460 – Программа для автоматической печати ошибок, тревог и изменений	○	○	○
461 – Протокол изменений, показ только на экране	●	●	●
462 – Журнал событий	○	○	○
471 – Производственные данные, интегрированные в систему управления	○	○	○
480 – Функции помощи, интегрированные в управление	●	●	●
481 – Второй язык панели оператора	○	○	○
485 – Ergostart – программа установки базовых настроек	●	●	●
486 – Ergosupport – программа для быстрого поиска ошибок, для быстрой установки базовых настроек, для оптимизации процесса	○	○	○
488 – Страница индикации сервисного обслуживания	●	●	●
489 – Анализ времени цикла	○	○	○
493 – Две свободно программируемые страницы в управлении	●	●	●
494 – Две дополнительных свободно программируемых страницы в управлении	○	○	○
495 – Интегрированный в панель управления интерфейс для дистанционного управления машиной и/или оператором	○	○	○

- Базовое оснащение
- Увеличение цены

Технические изменения возможны

**Интерфейсы**

450 – 3 входа / 3 выхода, свободнопрограммируемые	○	○	○
454 – 6 входов / 6 выходов, свободнопрограммируемые	○	○	○
510 – Розетка для 2-го нагревателя сопла	○	○	○
523 – 50-ти полюсный интерфейс для робота по Eurotar 67 (VDMA)	○	○	○
529 – Интерфейс для автоматизации (вариант Азия)	○	○	○
528 – Кабель-адаптер по Eurotar 67 (50 полюсов) для интерфейса Eurotar 12 (32 полюса) и SPI AN-116 (32 полюса)	○	○	○
532 – Дополнительный 1 контур контроллера сопла	○	○	○
540 – Интерфейс концевых выключателей в форме для контроля плиты выталкивателя, боковых шиберов, выпадения изделий	○	○	○
541 – Интерфейс для защиты плиты выталкивателя	●	●	●
542 – Интерфейс для мониторинга сброса деталей	○	○	○
544 – Интерфейс для защиты шиберов пресс-формы	○	○	○
546 – Интерфейс для дозирующего устройства	○	○	○
555 – Интерфейс для индикации температуры формы, 2 контура	○	○	○
552 – CAN-Bus интерфейс для 2-х или 4-х контурного термостата (специальный сигнал от Demag)	○	○	○
556 – Интерфейс (20mA/TTY-V24) для интегриро-ванных в машину термостатов (до 6 шт.)	○	○	○
562 – Интерфейс для BDE-сигнала	○	○	○
563 – Интерфейс для центрального компьютера согласно Eurotar 63 и SPI AN-142	○	○	○
571 – WC5 – DPG World Connect – сис-ма управления NC5 с интерфейсом для удаленного доступа к обслуживанию и управлению машиной	●	●	●

**Общее** 35...120 130...210 280...420

10 – Инжекционно-литьевая машина с сертификатом соответствия CE (без периферии и автоматизации), с защитными устройствами по EN201 USA: машина и устройства безопас-ности по ANSI	●	●	●
14 – Предварительный подогрев масла	●	●	●
13 – Регулирование темп-ры масла по температурному индикатору	●	●	●
15 – Пресс-масленки для внешней смазки	●	●	●
17 – 2-х ступенчатый контроль загрязненности фильтра	●	●	●
23 – Регулирование усилия смыкания через пульт с индикацией фактического значения	●	●	●
50 – Интерфейс для автоматизации, механический по VDMA 24466 / Eurotar 18	●	●	●
52 – Индикация ошибки: свободный предназначенный выход	●	●	●
67 – Механический интерфейс (плита с сеткой отверстий) для загрузчика (по DEMAG)	●	●	●
71 – USB-порте	●	●	●
80 – Интерфейс для внешнего принтера	●	●	●
95 – Наладочный режим (уменьшение скорости)	●	●	●
96 – Управление тревогами (индикация и сообщения)	●	●	●
97 – Пересчет параметров на физические значения (бары, см3 и т.д.)	●	●	●
98 – Контроль процесса	●	●	●
105 – Насос привода 1	●	●	●
106 – Насос привода 2, увеличенный	○	○	○
109 – Комбинация 2-х насосов для параллельных движений узла смыкания	○	○	○
122 – Увеличенная база машины на 100 мм	○	○	○
123 – Кнопка останова машины со стороны оператора	○	●	●

# Перечень комплекта оборудования Systec 250 ... 4.200 кН

Общие	35...120	130...210	280...420
126 – Цветной ЖК дисплей	●	●	●
135 – Охлаждение масла (вода 25°C)	●	●	●
136 – Охладитель масла увеличенной мощности	○	○	○
137 – Интегрированный в машину байпасный фильтр для тонкой очистки масла	○	●	●
138 – Совместное подключение воды для охлаждения масла машины и пресс-формы	○	○	○
139 – Раздельное подключение воды для охлаждения масла машины и пресс-формы	●	●	●
170 – Аварийный мигающий фонарь	●	●	●
171 – Аварийная звуковая сирена	○	○	○
180 – Виброопоры	●	●	●
705 – QS – двухпозиционная стрелка качества с контролем	○	○	○
742 – Соединение водяными шлангами контроллера охлаждения формы с плитами машины	○	○	○
790 – Интегрированный в машину принтер, включая програм. обеспеч.	○	○	○
802 – ErgoCheck: документация по проверке работоспособности машины	○	○	○
870 – Компьютерная программа для визуализации параметров пресс-формы	○	○	○
1091/1092 – Энергосберегающий привод (Active Drive)	○	○	○

Пластификация материала	35...120	130...210	280...420
61 – Быстрое подключение или отключение нагревателей цилиндра и термопар через централизованные разъемы	●	●	●
68 – Рабочая температура цилиндра пластикации до 400°C	●	●	●
65 – Каждый контур нагрева с контролем допусков и защитой от обрыва термопары; рабочая температура 450°C, с ограничением давления после 400°C (для биметаллического цилиндра)	●	●	●
66 – Возможность быстрой смены цилиндра пластикации	●	●	●
601 – Энергосберегающая термоизоляция узла пластикации	○	○	○
610 – Высокоизнос- и коррозионностойкое исполнение шнека. Цилиндр – азотирован. Рабочая температура цилиндра – до 400°C. Для стандартных полимеров.	●	●	●
611ff – Специальное исполнение цилиндра пластикации; опции по выбору	○	○	○
640 – Кольцевой клапан обратного потока, три части	●	●	●
642 – Шаровой клапан обратного потока	○	○	○
650 – Открытое сопло	●	●	●
665 – Пневматическое запираемое сопло, с управлением	○	○	○

# Перечень комплекта оборудования Systec 5.000 ... 20.000кН

	500...800	1.000...2.000
2 – Короткий двойной 5–точечный коленно–рычажный узел смыкания	●	●
22 – Присоединение выталкивателя	●	●
24 – Колонны узла смыкания хромированные	●	●
27 – Верхняя колонна с обратной стороны вынимающаяся	●	●
41 – Центральный выталкиватель многоходовой, давление, усилие/ скорость программируются	●	●
43 – Короткий/длинный ход выталкивателя	●	●
94 – Пять ступеней закрытия и четыре ступени открытия формы	●	●
204 – Разметка плит в соответствии с Eurotar без плиты выталкивателя	●	●
205 – Разметка плит в соответствии с Eurotar с плитой выталкивателя	○	○
207 – Разметка плит по SPI	○	○
2091 – Разметка плит по JIS	○	○
210 – Стандартная высота формы	●	●
211 – Увеличенная высота формы	○	○
215 – Движение формы и выталкивателя только при закрытой защитной двери	●	●
2171 – Работа при открытой защитной двери с обратной стороны	○	○
219 – Усилие выталкивателя и скорость программируются для последовательного движения с движением формы, включая контроль позиционирования	●	●
224ff – один или два 5/2 ходовых пневмоклапана на подвижной или неподвижной плитах машины, свободно программируемые	○	○
228 – Центральный сервисный узел для пневмоклапанов	○	○
229ff – 1–4 контура управления знаками через пропорциональные или ходовые клапаны, на подвижной плите; скорость программируемая; включая разблокируемые обратные клапаны для защиты знаков от дрейфа, вкл. один общий ручной клапан для сброса давления	○	○
237 – Дополнительное подключение управления 2–мя знаками на неподвижной плите	○	○
240 – Автоматическая дверь со стороны оператора	○	○
242 – Более широкий защитный кожух с обратной стороны	○	○
243 – Устройство продувки каналов охлаждения формы, ручное	○	○
249 – 4–х контурный водяной контроллер с индикацией температуры	●	●
250 – 8–ми контурный водяной контроллер с индикацией температуры	○	○
244 – 12–ти контурный водяной контроллер с индикацией температуры	○	○
252 – Выключатель охлаждения формы, время программируемое	●	●
282+283 – 1 или 2 пневмоснака на подвижной плите, через ходовые клапана, включая обвязку	○	○
261 – Автоматическое регулирование высоты пресс–формы	○	○
18 – Подвижная плита на линейных роликовых опорах	●	-
262 – Подвижная плита опирается на роликовые опоры	-	●
264 – Ручной механизм для выемки колонны	○	○
265 – Автоматическое удаление верхней колонны с обратной стороны	○	○
266ff – Управление горячими каналами (количество зон зависит от размера машины, макс. 32 зоны)	○	○
275 – Гидравлическое управление соплами горячих каналов	○	○
276 – Пневматическое управление соплами горячих каналов	○	○
280 – Централизованная система смазки коленно–рычажного механизма	●	●
290 – Контроль усилия смыкания с индикацией	●	●
293 – ActiveQ: активная защита пресс–формы через датчик	○	○
295 – Дополнительная ручная регулировка положения открытия пресс–формы	○	○
299 – Централизованная ручная система смазки	●	●
	500...800	1.000...2.000
Цилиндр адаптирован под 3 разные узла впрыска	●	●

	500...800	1.000...2.000
92 – Регулируемые параметры скорости и давления впрыска, выдержки под давлением и скорости вращения шнека, программируемые по профилю	●	●
300 – Горизонтальный узел впрыска	●	●
310 – Высокоскоростной привод шнека	●	●
311 – Высокоскоростной привод шнека	○	○
313 – Электрический частотно–регулируемый привод шнека	○	○
320 – Материальная воронка с возможностью установки автоматич–го загрузчика	○	○
322 – Затвор (фланец) для установки воронки или загрузчика, с возможностью сброса остатков материала	●	●
341 – Регулирование температуры зоны загрузки (максимальная температура 90°C +9°C )	●	●
350 – Переключение на давление выдержки в зависимости от гидравлического давления с регистрацией максимальных значений	○	○
352ff – Переключение на давление выдержки в зависимости от давления в форме, с измерением и записью давления 1, 2мя или 4 датчиками	○	○
357 – Переключение на давление выдержки через внешний цифровой вход	○	○
355 – Обратное давление программируется через полигон на 6 точек	●	●
361 – Гидроаккумулятор для быстрого впрыска, программируемый	○	○
131 – Впрыск, давление выдержки, обратное давление регулируются через сервоклапан	●	●
370 – Измерение температуры расплава (только для открытого сопла)	○	○
380 – Программируемая сила прижатия сопла	●	●
385 – Уменьшение силы прижатия сопла при открытой форме, программируемое	●	●
386 – Движение сопла параллельно движению формы	○	○
387 – Контроль положения шнека	○	○

	500...800	1.000...2.000
110 – Напряжение питания 400В/±10% /50Гц, 3 фазы + нейтраль+земля	●	●
111–117 – Специфическое напряжение питания в разных странах	○	○
121 – Раздельное подключение питания для привода и нагревов цилиндра	●	●
160 – Розетка Шuko 1 фаз., 230В/50 Гц/10А, отключаемая через главный выключатель машины	●	●
1601 – 3–х фазная розетка 400В/16А, отключаемая через главный выключатель машины	○	○
1602 – 3–х фазная розетка 400В/32А, отключаемая через главный выключатель машины	○	○
161 – Комбинация розеток, интегрированная в машину, отключаемая программно или через главный выключатель машины	○	○
186 – Ультразвуковая измерительная система перемещений для процессов впрыска, движения узла впрыска, движения формы и выталкивателя	●	●
4921 – Интегрированная система измерения потребления электроэнергии, для расчета затрат по составляющим цикла (Active Econ)	○	○

	500...800	1.000...2.000
412 – Последовательное компрессионное литье	○	○
413 – Одновременное компрессионное литье	○	○
420 – Сбор данных процесса со стопроцентным контролем, а также статистика с графическим предоставлением параметров	●	●
421 – Увеличенная внутренняя память для данных по поз. 420	○	○
422 – Графическое наложение параметров процесса следующих друг за другом циклов на экран дисплея для контроля и оценки стабильности процесса	●	●
424 – Контроль количества палет	○	○
425 – Программа для внешнего сохранения статистических данных	●	●
427 – Понижение температуры активируется через программный выключатель с таймером или вручную	●	●

● | Базовое оснащение  
○ m Увеличение цены  
Технические изменения возможны

1) составная часть ряда Smart  
2) составная часть ряда Performance

# Перечень комплекта оборудования Systec 5.000 ... 20.000кН

Функции	500...800	1.000...2.000
428 – Сухой цикл без нагрева через программный выключатель	●	●
429 – Счетчик брака (включается автоматически после каждой остановки)	●	●
430 – 3-х ступенчатая программа запуска, вкл. обратное давление	○	○
440 – Программа включения-выключения, с очисткой цилиндра	○	○
442 – Программа включения-выключения, без очистки цилиндра	○	○
443 – Программа включения-выключения, с одновременной очисткой цилиндра	●	●
445 – «Гибкое» программирование движений узла запаривания без/с многократными движениями стержней/выталкивателя	○	○
446 – Гибкая последовательность движений узла впрыска	○	○
460 – Программа для автоматической печати ошибок, тревог и изменений	○	○
461 – Протокол изменений, показ только на экране	●	●
462 – Журнал событий	○	○
471 – Производственные данные, интегрированные в систему управления	○	○
480 – Функции помощи, интегрированные в управление	●	●
481 – Второй язык панели оператора	○	○
485 – Ergostart – программа установки базовых настроек	●	●
486 – Ergosupport – программа для быстрого поиска ошибок, для быстрой установки базовых настроек, для оптимизации процесса	○	○
488 – Страница индикации сервисного обслуживания	●	●
489 – Анализ времени цикла	○	○
493 – Две свободно программируемые страницы в управлении	●	●
494 – Две дополнительных свободных страницы в управлении	○	○
495 – Интегрированный в панель управления интерфейс для дистанционного управления машиной	○	○

Интерфейсы	500...800	1.000...2.000
450 – 3 входа / 3 выхода, свободнопрограммируемые	○	○
454 – 6 входов / 6 выходов, свободнопрограммируемые	○	○
510 – Розетка для 2-го нагревателя сопла	○	○
523 – 50-ти полюсный интерфейс для робота по Euromap 67 (VDMA)	○	○
528 – Кабель-адаптер по Euromap 67 (50 полюсов) для интерфейса Euromap 12 (32 полюса) и SPI AN-116 (32 полюса)	○	○
532 – Дополнительный 1 контур контроллера сопла	○	○
540 – Интерфейс для концевого выключателя плиты толкателя в форме	○	○
541 – Интерфейс для защиты плиты выталкивателя	●	●
542 – Интерфейс для мониторинга сброса деталей	○	○
544 – Интерфейс для защиты шибров пресс-формы	○	○
546 – Интерфейс для дозирующего устройства	○	○
555 – Интерфейс для индикации температуры формы, 2 контура	○	○
552 – CAN-Bus интерфейс для 2-х или 4-х контурного термостата (специальный сигнал от Demag)	○	○
556 – Интерфейс (20mA/TTY-V24) для интегрированных в машину термостатов (до 6 шт.)	○	○
562 – Интерфейс для 3 BDE-Signals (стадии цикла в автоматическом и полуавтоматическом режиме)	○	○
563 – Интерфейс для центрального компьютера согласно Euromap 63 и SPI AN-142	○	○
571 – WCS – DPG World Connect – система управления NC5 с интерфейсом для удаленного доступа к обслуживанию и управлению машиной	●	●

Общее	500...800	1.000...2.000
10 – Инжекционно-литьевая машина с сертификатом соответствия CE (без периферии и автоматизации), с защитными устройствами по EN201 USA: машина и устройства безопасны по ANSI	●	●

Общее	500...800	1.000...2.000
14 – Предварительный подогрев масла	●	●
13 – Регулирование температуры масла по температурному индикатору	●	●
15 – Пресс-масленки для внешней смазки	●	●
17 – 2-х ступенчатый контроль загрязненности фильтра	●	●
23 – Регулирование усилия смыкания через пульт с индикацией фактического значения	●	●
50 – Интерфейс для автоматизации, механический по VDMA 24466 / Euromap 18	●	●
52 – Индикация ошибки: свободный предназначенный выход	●	●
67 – Механический интерфейс (плита с сеткой отверстий) для загрузчика (по DEMAG)	●	●
71 – USB-порт	●	●
80 – Интерфейс для внешнего принтера	●	●
95 – Наладочный режим (уменьшение скорости)	●	●
97 – Пересчет параметров на физические значения (бары, см3 и т.д.)	●	●
98 – Контроль процесса	●	●
123 – Кнопка останова машины со стороны оператора	●	●
126 – Цветной ЖК дисплей	●	●
135 – Охлаждение масла (вода 25°C)	●	●
136 – Охладитель масла увеличенной мощности	○	○
137 – Интегрированный в машину байпасный фильтр для тонкой очистки масла	●	●
138 – Совместное подключение воды для охлаждения масла машины и пресс-формы	○	○
139 – Раздельное подключение воды для охлаждения масла машины и пресс-формы	●	●
170 – Аварийный мигающий фонарь	●	●
171 – Аварийная звуковая сирена	○	○
180 – Вибропоры	●	●
790 – Интегрированный в машину принтер, включая программное обеспечение	○	○
802 – ErgoCheck: документация по проверке работоспособности машины	○	○
870 – Компьютерная программа для визуализации параметров пресс-формы	○	○
1091/1092 – Энергосберегающий привод (Active Drive)	○	○

Пластификация материала	500...800	1.000...2.000
61 – Быстрое подключение или отключение нагревателей цилиндра и термопар через централизованные разъемы	●	●
69 – 6 регулируемых зон нагрева и 1 регулируемая зона нагрева (керамические ленточные нагреватели/ ленточный нагрев сопла Mica)	●	●
68 – Рабочая температура цилиндра пластикации до 400°C	●	●
65 – Каждый контур нагрева с контролем допусков и защитой от обрыва термопары; рабочая температура 4500C, с ограничением давления после 400°C (для биметаллического цилиндра)	●	●
66 – Возможность быстрой смены цилиндра пластикации	●	●
601 – Энергосберегающая термоизоляция узла пластикации	○	○
611 – Высокоизносостойкий шнек, биметаллический цилиндр	●	●
640 – Кольцевой клапан обратного потока, три части	●	●
642 – Шаровой клапан обратного потока	○	○
650 – Открытое сопло	●	●

Основные данные и информация представленные в данном проспекте подготовлены нами с большой тщательностью, однако мы указываем, что отдельные представления и информация могут отличаться от действительного состояния машины при поставке.

Практические значения корректирующего фактора расплава для использования в расчета веса отливки для некоторых типов пластмасс.

Материал	Поправочный коэффициент расплава
ПЭНД	0,75
ПЭВД	0,73
ПП	0,73
ПС	0,91
СБ (сополимер бутадиена)	0,91
АБС	0,91
САН	0,91
ПА	0,93
ПА 6+30% стекло	1,14
ПК	0,97
ПК/АБС	0,94
ПММА	0,97
ПОМ	1,15
ПЭТ	1,08
ПБТФ	1,08
Ацетат целлюлозы	1,03
Ацетобутират целлюлозы	0,98
ПВХ-мягкий	1,05
ПВХ-жесткий	1,15
вес отливки= поправочный коэффициент расплава x рабочий объем	
Поправочный коэффициент расплава учитывает изменение объема при температуре переработки, а также характеристики течения материала в зоне сопла шнека	



ЗАО «Сумитомо (СХИ) Демаг Пластикс Машинери»  
 15477, г. Москва, ул. Кантимировская, д. 65  
 Тел.: 8 (495) 937-97-64  
 Факс: 8 (495) 933-00-78  
 E-mail: info.plastservice@dpg.com  
 www.sumitomo-shi-demag.ru